



Dane techniczne

Załącznik do instrukcji obsługi pomp PZM



80 PZM 1,1/SP-6
80 PZM 1,1/SZ-6



80 PZM 1,1/S1P-6
80 PZM 1,1/S1Z-6



80 PZM 1,1/S2P-6
80 PZM 1,1/S2Z-6



80 PZM 1,5/SP-6
80 PZM 1,5/SZ-6



Pompy PZM

80 PZM 1,5/SP-6 80 PZM 1,1/S1P-6

80 PZM 1,5/SZ-6 80 PZM 1,1/S1Z-6

80 PZM 1,1/S2P-6 80 PZM 1,1/SP-6

80 PZM 1,1/S2Z-6 80 PZM 1,1/SZ-6

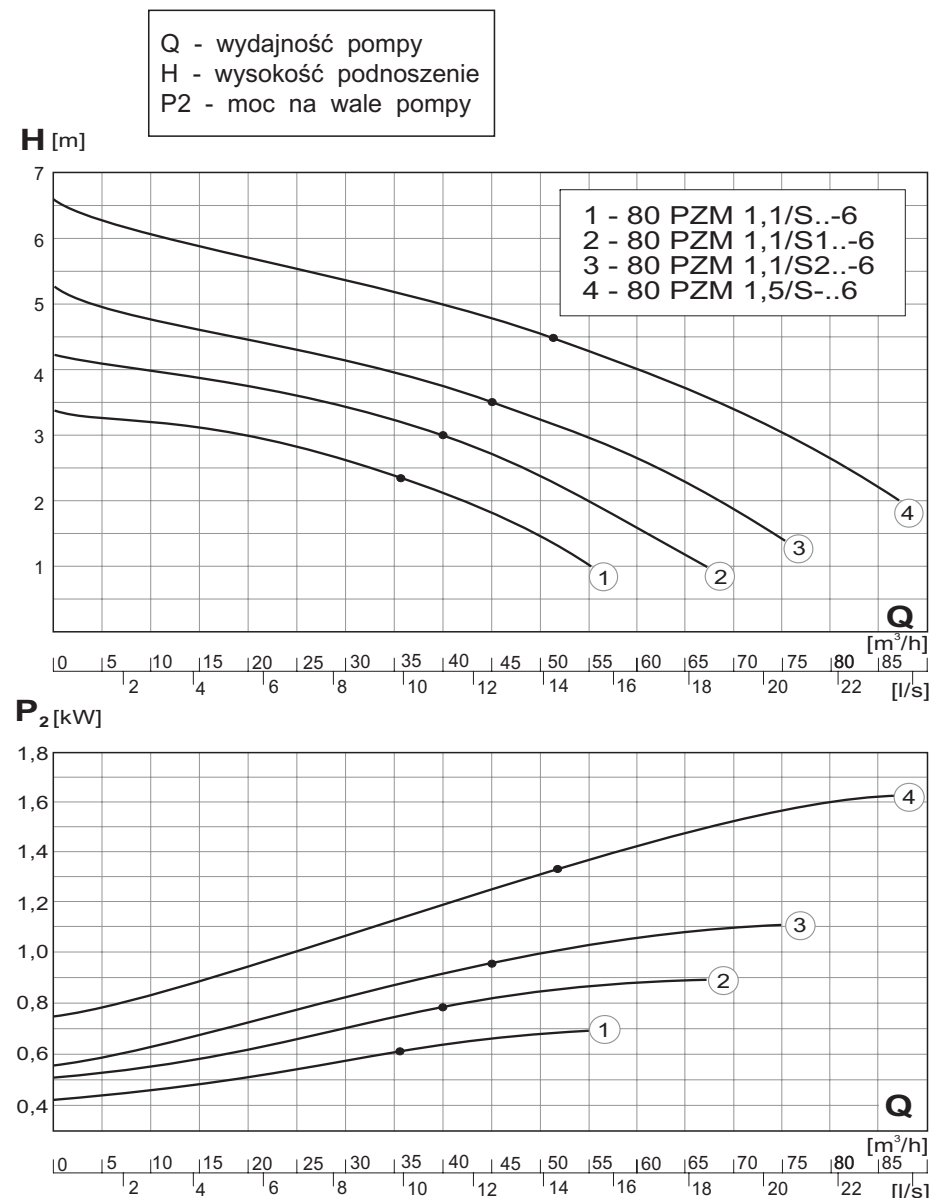
Tabela 1z. Dane techniczne pomp

TYP POMPY		80 PZM 1,5/SP-6		80 PZM 1,5/SZ-6		80 PZM 1,1/S2P-6		80 PZM 1,1/S2Z-6		80 PZM 1,1/S1P-6		80 PZM 1,1/S1Z-6		80 PZM 1,1/SP-6		80 PZM 1,1/SZ-6															
		m ³ /h		m		kW		min ⁻¹		V		A		Hz		IP		cosφ		mm		mm		mm		kg		kg		l	
WYDAJNOŚĆ POMPY -optymalna -zakres pracy		52,0 10,0 do 87,0		45,0 10,0 do 68,0		40,0 10,0 do 56,0		36,0 10,0 do 50,0																							
WYSOKOŚĆ PODNOSZENIA -optymalna -zakres pracy		4,5 6,0 do 2,0		3,5 4,7 do 2,0		3,0 4,0 do 2,0		2,3 3,2 do 1,5																							
MOC SILNIKA		1,5		1,1		1,1		1,1																							
PRĘDKOŚĆ OBROTOWA		945		925		925		925																							
NAPIĘCIE ZASILANIA ZNAM.		400		400		400		400																							
PRĄD ZNAMIONOWY		3,8		2,9		2,9		2,9																							
CZĘSTOTLIWOŚĆ ZNAM.		50		50		50		50																							
KLASA IZOLACJI		F		F		F		F																							
STOPIEŃ OCHRONY		IP 68		IP 68		IP 68		IP 68																							
WSPÓŁCZYNNIK MOCY cosφ		0,76		0,74		0,74		0,74																							
ŚREDN. PRZEWODU TŁOCZ.		80		80		80		80																							
PRZELOT WIRNIKA		60		60		60		60																							
ŚREDNICA WIRNIKA		208		185		170		155																							
MASA AGREGATU bez przewodu elektr.		72	70	69	66	69	66	69	66	69	66	69	66																		
MASA AGREGATU z przewodem elektr.		77	74	73	70	73	70	73	70	73	70	73	70																		
ILOŚĆ OLEJU w komorze olejowej																															

Uwaga

Stosowanie pompy niezgodne z charakterystyką techniczną podaną w tabeli może być przyczyną uszkodzenia bądź zmniejszenia trwałości agregatu oraz powoduje utratę praw gwarancyjnych.

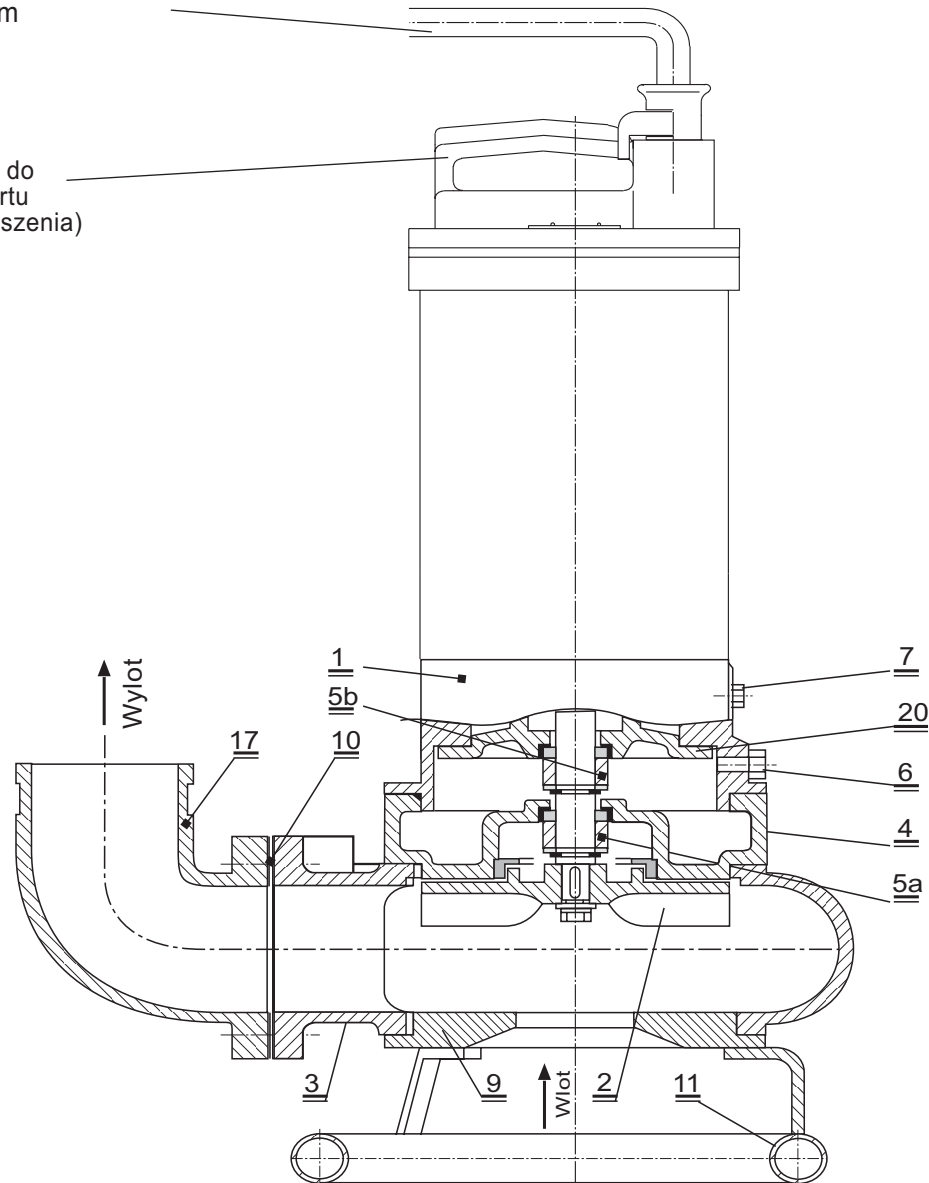
Rys.1z. Charakterystyka statyczna i energetyczna agregatów pompowych



Rys.2z. Budowa pomp typu 80 PZM .../S...-6 (przenośnych - ze stojakiem)

Przewód zasilający H07RN-F 6 x 1,5 mm²
Dł. 10 m

Uchwyt do transportu
(przenoszenia)
pompy



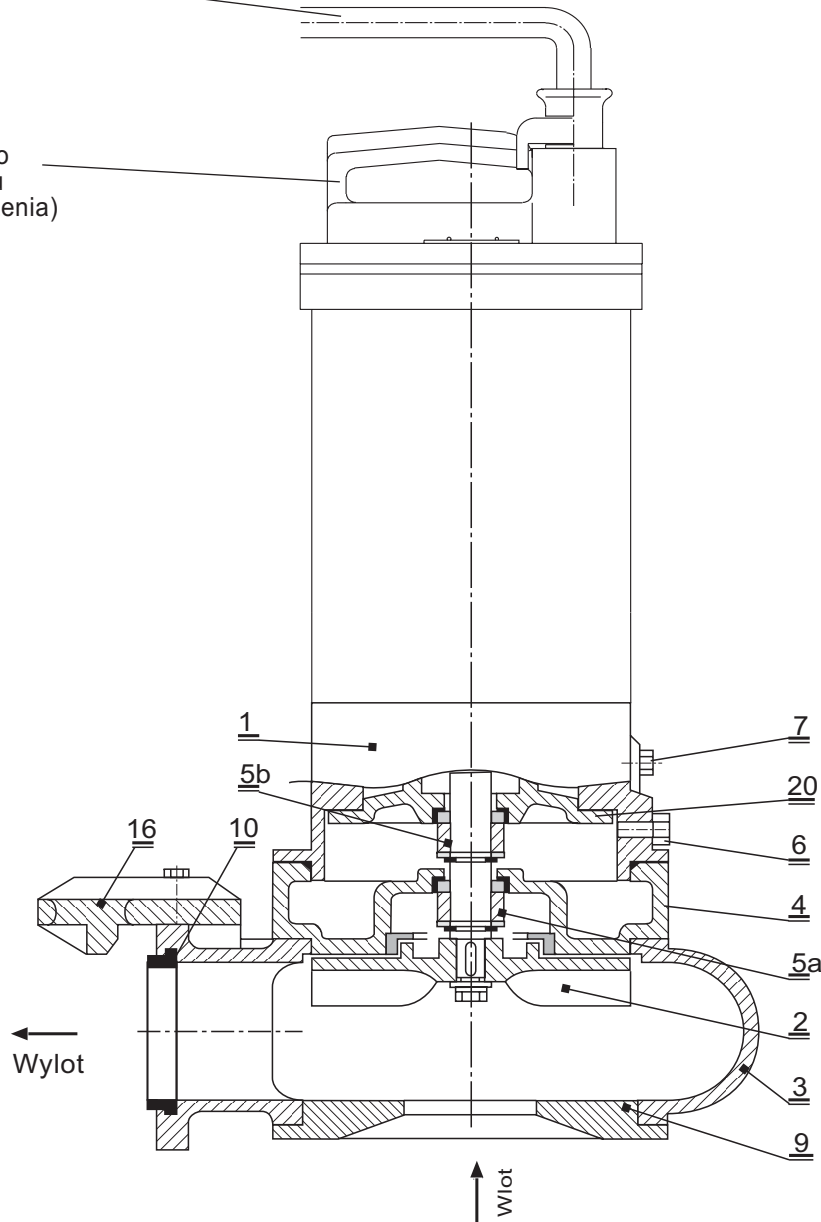
1. Silnik elektryczny
2. Wirnik pompy *
3. Korpus pompy *
4. Tarcza uszczelnienia z pierścieniem uszczelniającym *
- 5a. Uszczelnienie mechaniczne - para cierna węgiel krzem / węgiel krzem *
- 5b. Uszczelnienie mechaniczne - para cierna węgiel / węgiel krzem *
6. Korek wlewu oleju
7. Korek kontrolny silnika
9. Pokrywa wlotowa *
10. Uszczelka *
11. Stojak
17. Króciec
20. Tarcza łożyskowa

Pozycje zużywające się oznaczono* dostarczane jako części zamienne

Rys.3z. Budowa pomp typu 80 PZM .../S...-6 (stacjonarnych - z zaczepem)

Przewód zasilający H07RN-F 6 x 1,5 mm²
Dł. 10 m

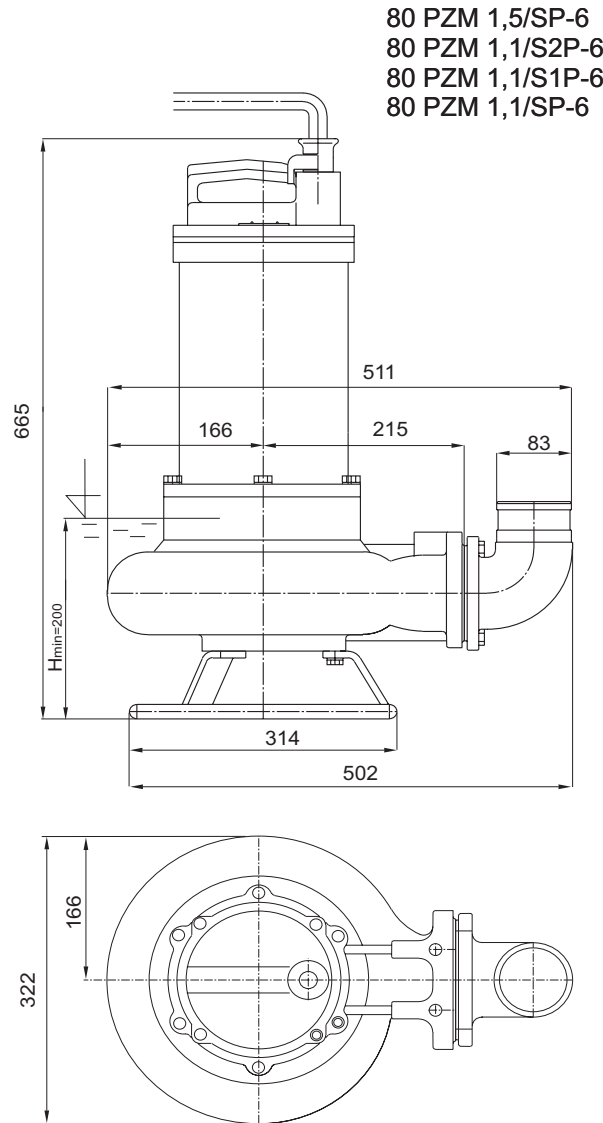
Uchwyt do transportu
(przenoszenia)
pompy



1. Silnik elektryczny
2. Wirnik pompy *
3. Korpus pompy *
4. Tarcza uszczelnienia z pierścieniem uszczelniającym *
- 5a. Uszczelnienie mechaniczne - para cierna węgiel krzem / węgiel krzem *
- 5b. Uszczelnienie mechaniczne - para cierna węgiel / węgiel krzem *
6. Korek wlewu oleju
7. Korek kontrolny silnika
9. Pokrywa wlotowa
10. Uszczelka *
16. Zaczep *
20. Tarcza łożyskowa

Pozycje zużywające się oznaczono* dostarczane jako części zamienne

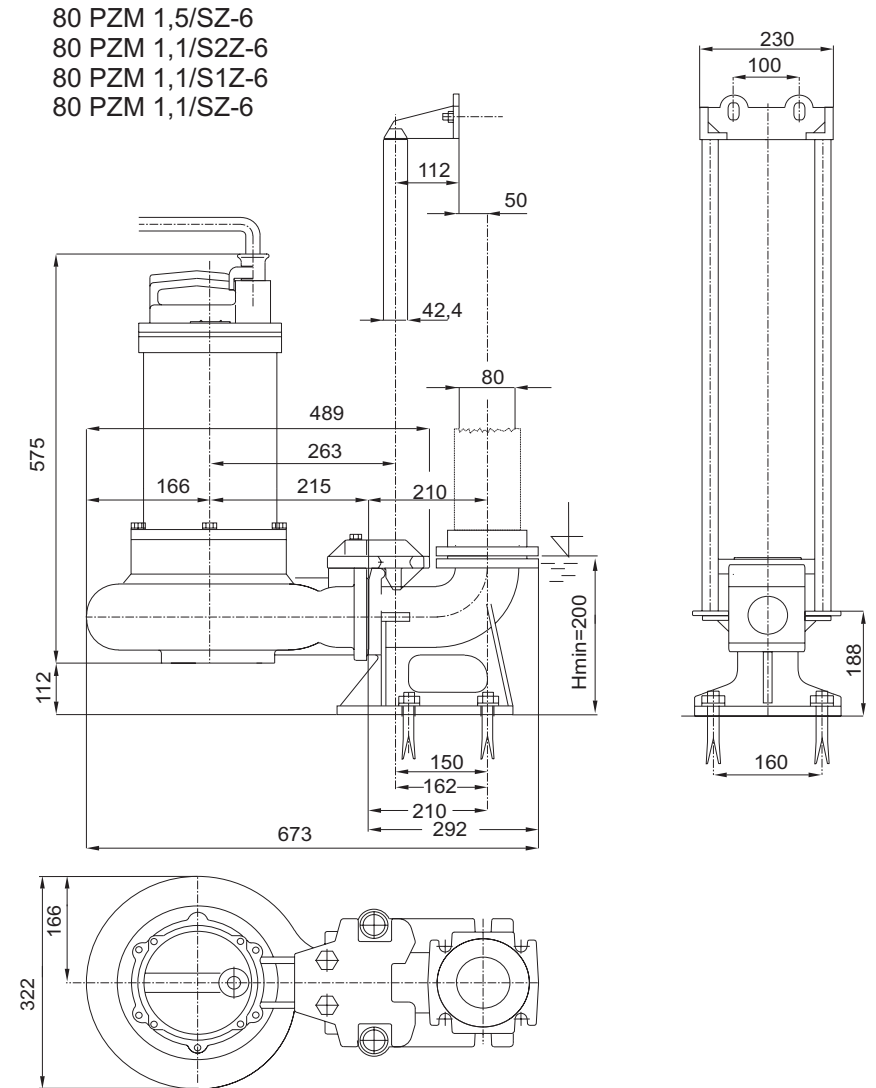
Rys.4z. Wymiary pomp typu 80 PZM .../S...-6 (przenośnych - ze stojakiem)



UWAGA:

H_{min} - minimalny poziom zatopienia pompy

Rys.5z. Wymiary pomp 80 PZM .../S...-6 (stacjonarnych - z zaczepem)



UWAGA:

H_{min} - minimalny poziom zatopienia pompy