



Dane techniczne

Załącznik do instrukcji obsługi pomp PZM



80 PZM 2,2/SP-4
80 PZM 2,2/SZ-4

80 PZM 3,0/SP-4
80 PZM 3,0/SZ-4



edycja: 2006 r.

Pompy PZM

80 PZM 3,0/SP-4

80 PZM 3,0/SZ-4

80 PZM 2,2/SP-4

80 PZM 2,2/SZ-4

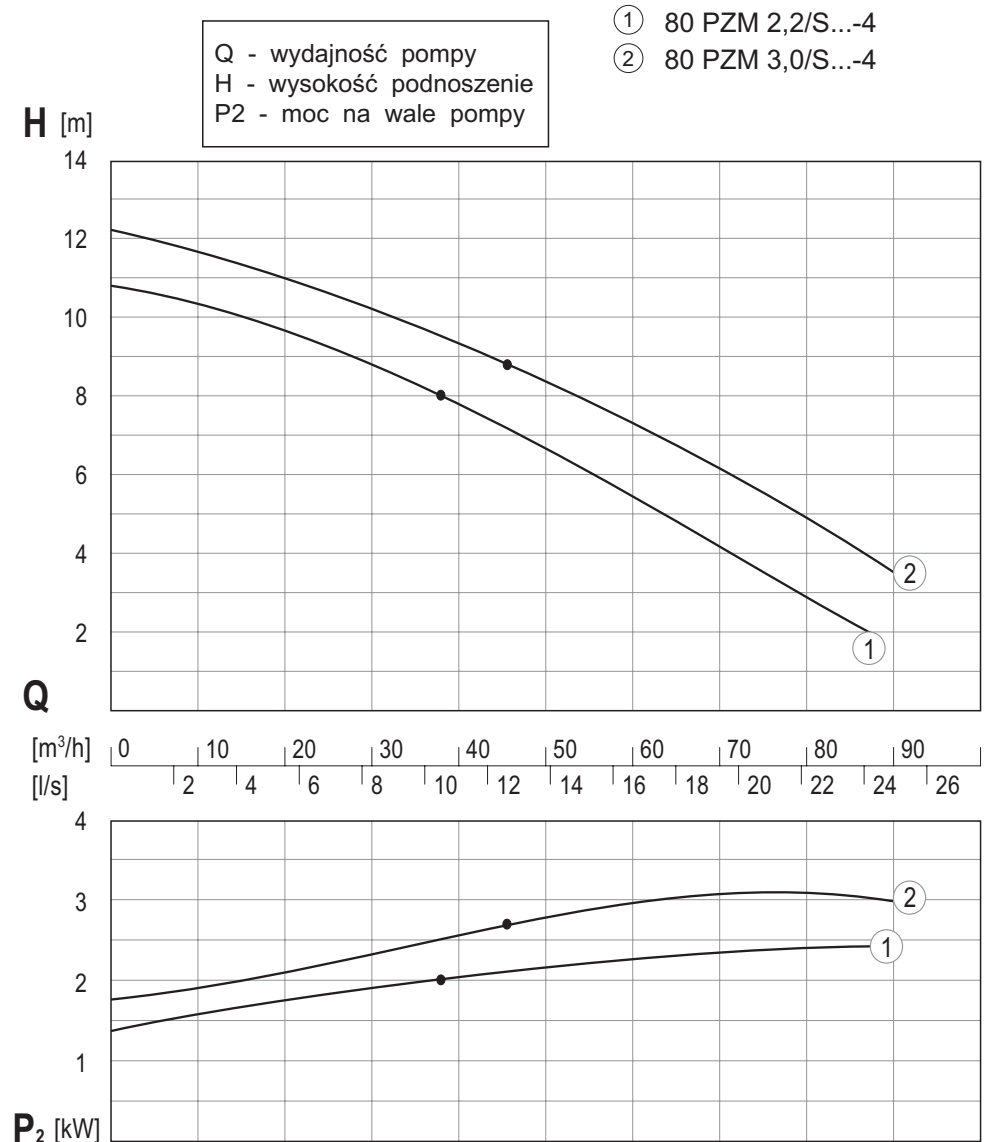
Tabela 1z. Dane techniczne pomp

TYP POMPY		80 PZM 3,0/SP-4		80 PZM 3,0/SZ-4		80 PZM 2,2/SP-4		80 PZM 2,2/SZ-4	
WYDAJNOŚĆ POMPY -optymalna -zakres pracy	m ³ /h	45,2 10,0 do 90,0		38,0 10,0 do 85,0					
WYSOKOŚĆ PODNOSZENIA -optymalna -zakres pracy	m	8,7 11,7 do 3,5		8,0 10,5 do 2,0					
MOC SILNIKA	kW	3,0		2,2					
PRĘDKOŚĆ OBROTOWA	min ⁻¹	1415		1420					
NAPIĘCIE ZASILANIA ZNAM.	V	400		400					
PRĄD ZNAMIONOWY	A	6,5		4,8					
CZĘSTOTLIWOŚĆ ZNAM.	Hz	50		50					
KLASA IZOLACJI		F		F					
STOPIEŃ OCHRONY		IP 68		IP 68					
WSPÓŁCZYNNIK MOCY cos ϕ		0,81		0,82					
ŚREDN. PRZEWODU TŁOCZ.	mm	80		80					
PRZELOT WIRNIKA	mm	60		60					
ŚREDNICA WIRNIKA	mm	220		201,5					
MASA AGREGATU bez przewodu elektr.	kg	73	71	70	67				
MASA AGREGATU z przewodem elektr.	kg	77	75	74	71				
IŁOŚĆ OLEJU w komorze olejowej	l	1,5		1,5					

Uwaga

Stosowanie pompy niezgodne z charakterystyką techniczną podaną w tabeli może być przyczyną uszkodzenia bądź zmniejszenia trwałości agregatu oraz powoduje utratę praw gwarancyjnych.

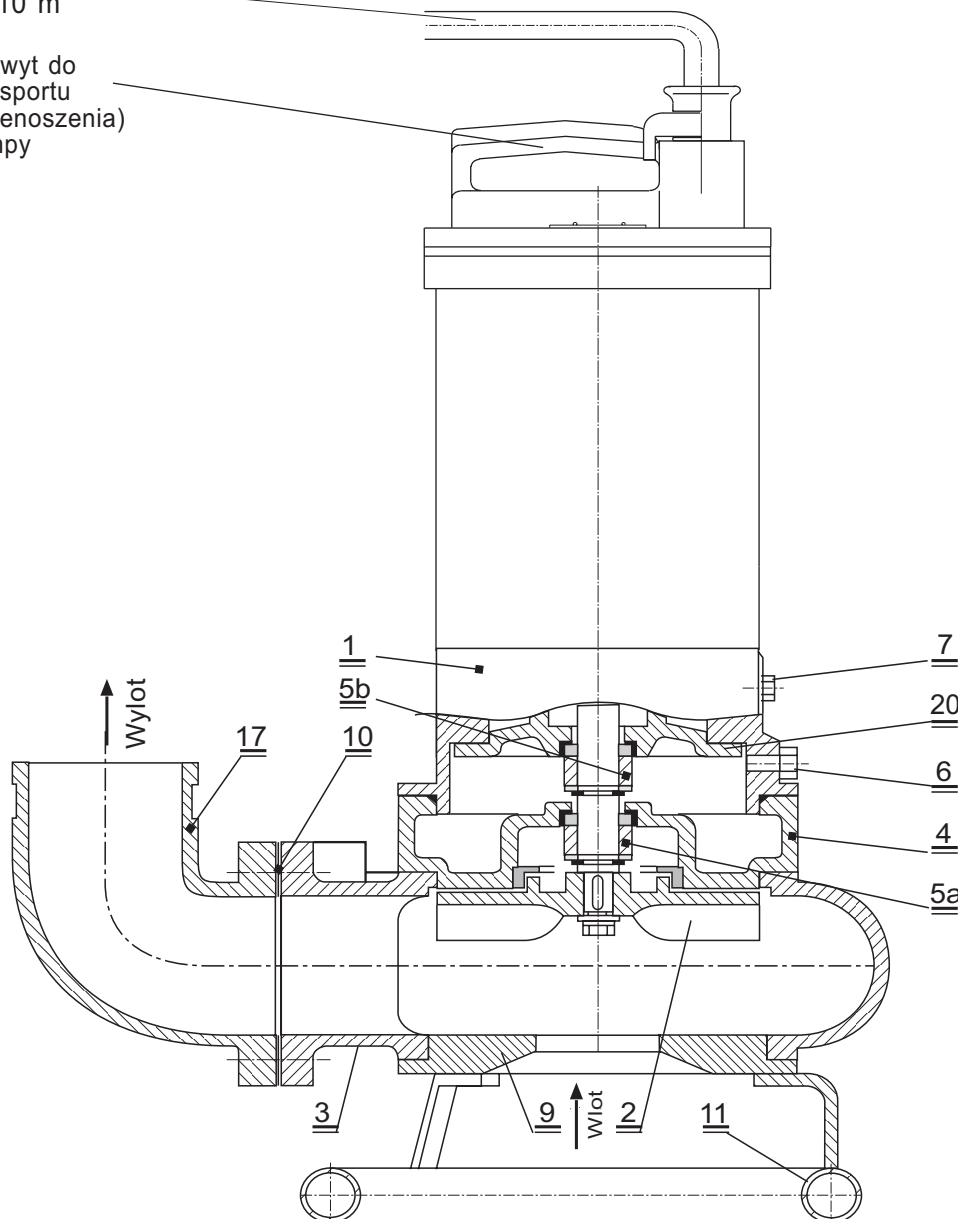
Rys.1z. Charakterystyka statyczna i energetyczna agregatów pompowych



Rys.2z. Budowa pomp typu 80 PZM .../S...-4 (przenośnych - ze stojakiem)

Przewód zasilający H07RN-F 6 x 1,5 mm²
Dł. 10 m

Uchwyt do transportu
(przenoszenia)
pompy



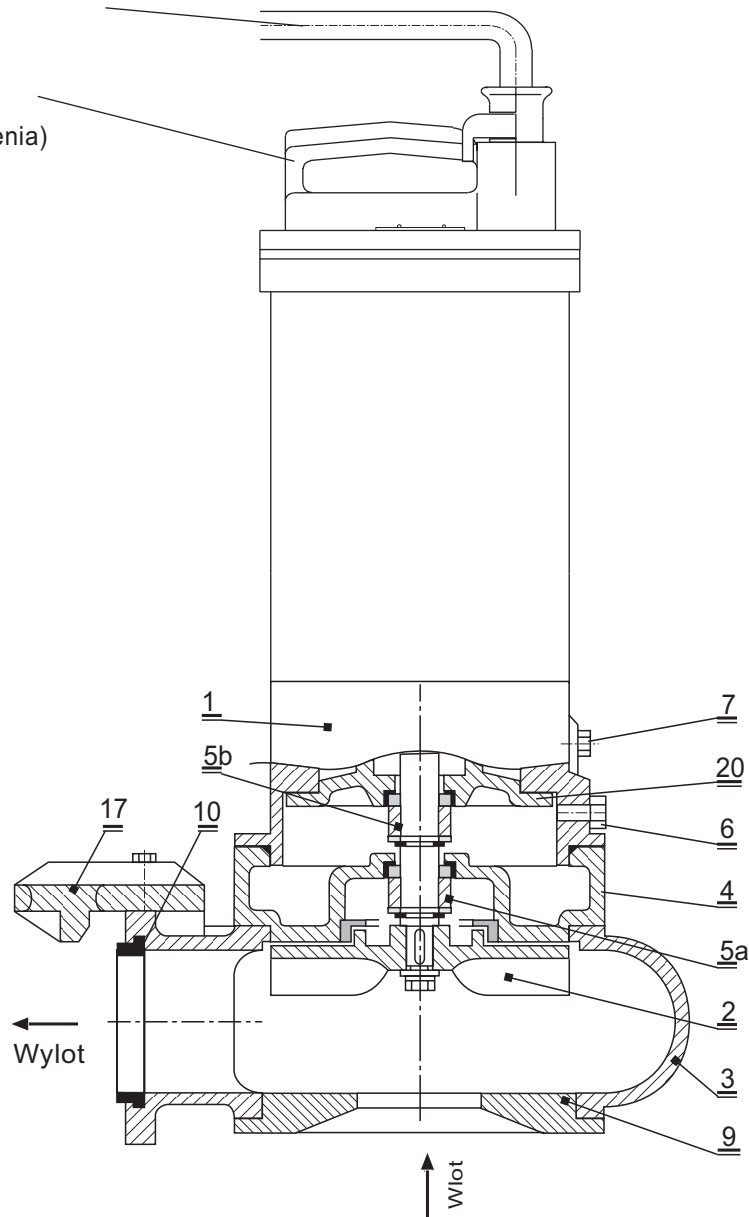
1. Silnik elektryczny
2. Wirnik pompy *
3. Korpus pompy *
4. Tarcza uszczelnienia z pierścieniem uszczelniającym *
- 5a. Uszczelnienie mechaniczne - para cierna węgiel krzem / węgiel krzem *
- 5b. Uszczelnienie mechaniczne - para cierna węgiel / węgiel krzem *
6. Korek wlewu oleju
7. Korek kontrolny silnika
9. Pokrywa wlotowa *
10. Uszczelka *
11. Stojak
17. Króciec
20. Tarcza łożyskowa

Pozycje zużywające się oznaczono *dostarczane jako części zamienne

Rys.3z. Budowa pomp typu 80 PZM .../S...-4 (przenośnych - ze stojakiem)

Przewód zasilający H07RN-F 6 x 1,5 mm²
Dł. 10 m

Uchwyt do transportu
(przenoszenia)
pompy

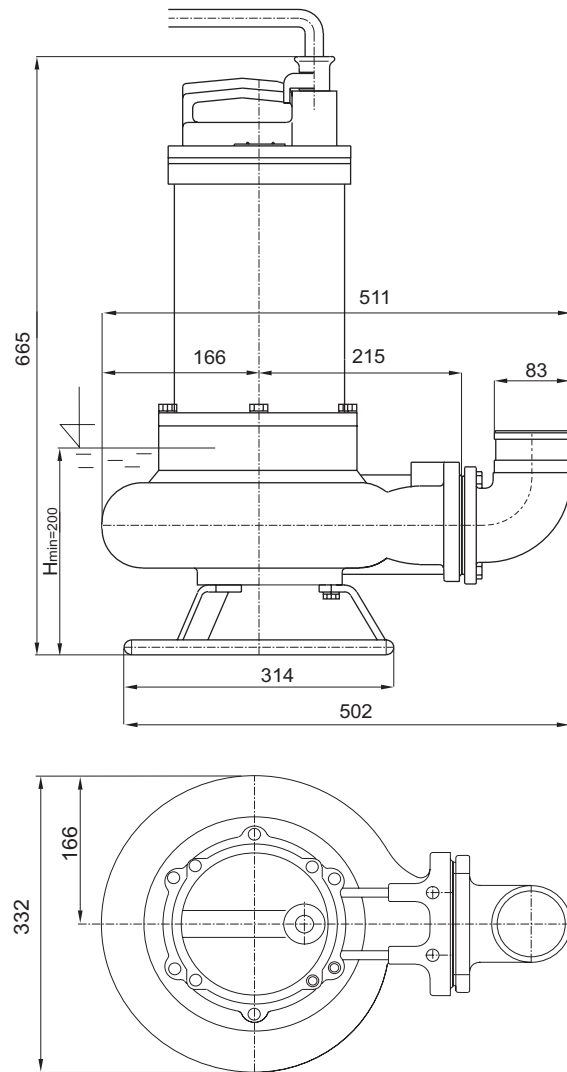


1. Silnik elektryczny
2. Wirnik pompy *
3. Korpus pompy *
4. Tarcza uszczelnienia z pierścieniem uszczelniającym *
- 5a. Uszczelnienie mechaniczne - para ciarna węgiel / węgiel krzemu *
- 5b. Uszczelnienie mechaniczne - para ciarna węgiel / węgiel krzemu *
6. Korek wlewu oleju
7. Korek kontrolny silnika
9. Pokrywa wlotowa *
10. Uszczelka *
17. Zaczep
20. Tarcza łożyskowa

Pozycje zużywające się oznaczono* dostarczane jako części zamienne

Rys.4z. Wymiary pomp typu 80 PZM .../S...-4 (przenośnych - ze stojakiem)

80 PZM 2,2/SP-4
80 PZM 3,0/SP-4

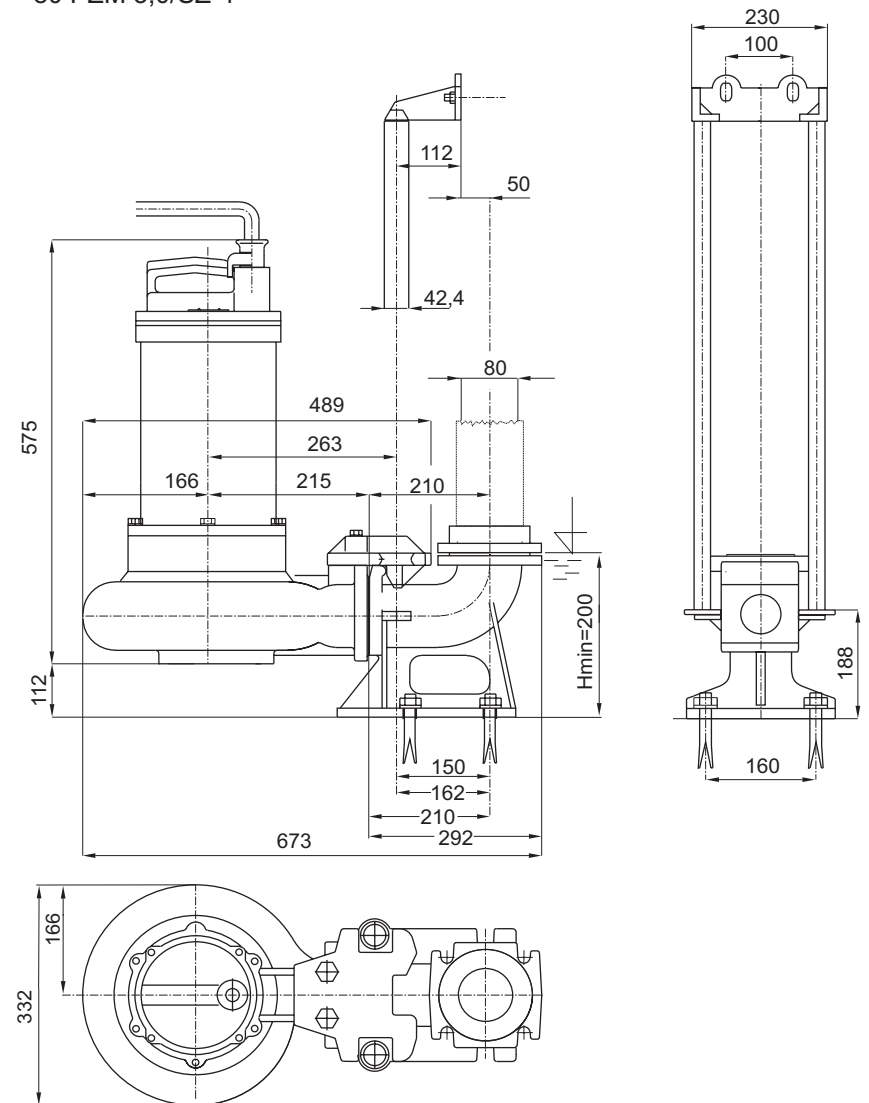


UWAGA:

H_{min} - minimalny poziom zatopienia pompy

Rys.5z. Wymiary pomp 80 PZM .../S...-4 (stacjonarnych z zaczepem)

80 PZM 2,2/SZ-4
80 PZM 3,0/SZ-4



UWAGA:

H_{min} - minimalny poziom zatopienia pompy