



Dane techniczne

Załącznik do instrukcji obsługi pomp PZM



80 PZM 3,0/SP-2
80 PZM 3,0/SZ-2

80 PZM 4,0/SP-2
80 PZM 4,0/SZ-2



edycja: 2006 r.

Pompy PZM

80 PZM 4,0/SP-2

80 PZM 4,0/SZ-2

80 PZM 3,0/SP-2

80 PZM 3,0/SZ-2

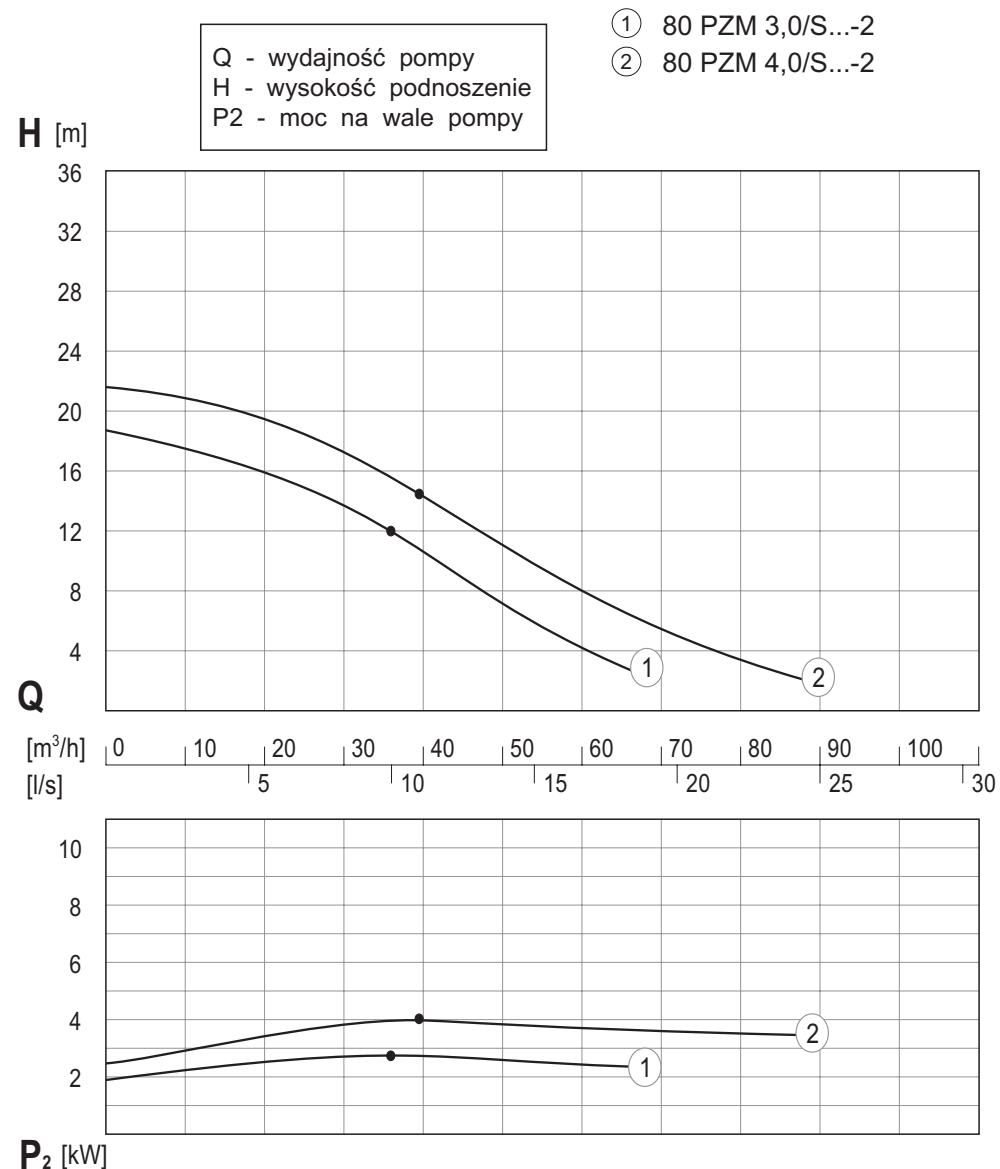
Tabela 1z. Dane techniczne pomp

TYP POMPY		80 PZM 4,0/SP-2		80 PZM 4,0/SZ-2	
		80 PZM 3,0/SP-2		80 PZM 3,0/SZ-2	
WYDAJNOŚĆ POMPY -optymalna -zakres pracy	m ³ /h	39,5		36,0	
		10,0 do 97,0		10,0 do 87,0	
WYSOKOŚĆ PODNOSZENIA -optymalna -zakres pracy	m	14,5		12,0	
		21,0 do 3,0		18,0 do 3,0	
MOC SILNIKA	kW	4,0		3,0	
PRĘDKOŚĆ OBROTOWA	min ⁻¹	2895		2895	
NAPIĘCIE ZASILANIA ZNAM.	V	400		400	
PRĄD ZNAMIONOWY	A	8,2		6,0	
CZĘSTOTLIWOŚĆ ZNAM.	Hz	50		50	
KLASA IZOLACJI		F		F	
STOPIEŃ OCHRONY		IP 68		IP 68	
WSPÓŁCZYNNIK MOCY cos ϕ		0,87		0,87	
ŚREDN. PRZEWODU TŁOCZ.	mm	80		80	
PRZELOT WIRNIKA	mm	60		60	
ŚREDNICA WIRNIKA	mm	147		136	
MASA AGREGATU bez przewodu elektr.	kg	73	71	70	67
MASA AGREGATU z przewodem elektr.	kg	77	75	74	71
IŁOŚĆ OLEJU w komorze olejowej	l	1,5		1,5	

Uwaga

Stosowanie pompy niezgodne z charakterystyką techniczną podaną w tabeli może być przyczyną uszkodzenia bądź zmniejszenia trwałości agregatu oraz powoduje utratę praw gwarancyjnych.

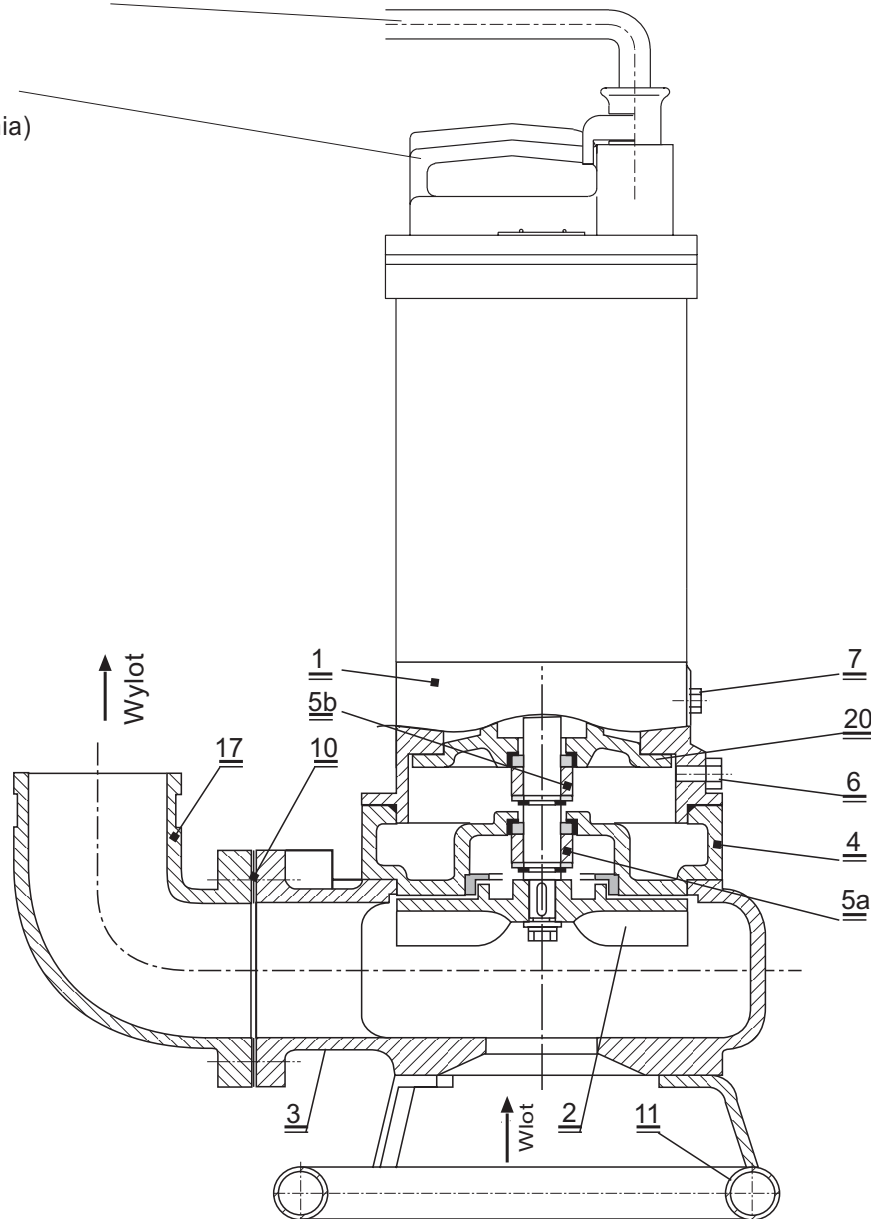
Rys.1z. Charakterystyka statyczna i energetyczna agregatów pompowych



Rys.2z. Budowa pomp typu 80 PZM .../S...-2 (przenośnych - ze stojakiem)

Przewód zasilający H07RN-F 6 x 1,5 mm²
Dł. 10 m

Uchwyt do transportu
(przenoszenia)
pompy



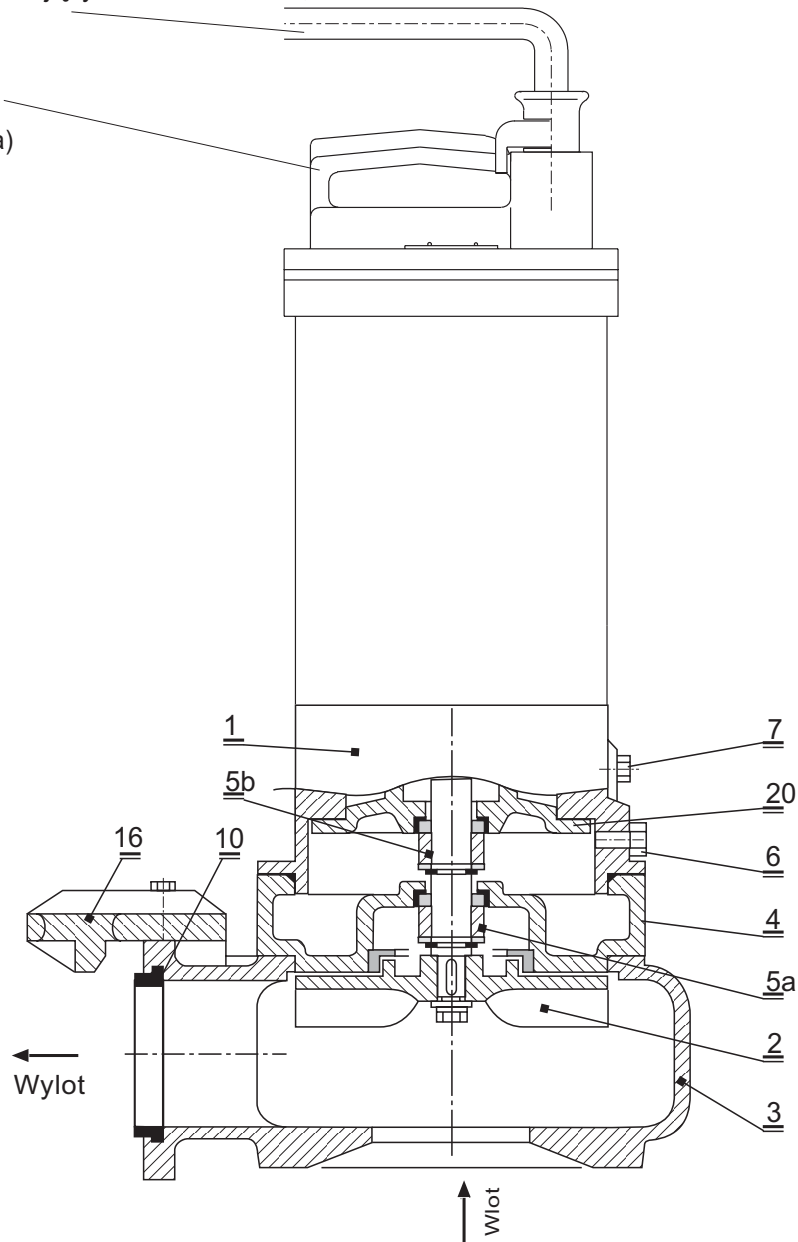
1. Silnik elektryczny
2. Wirnik pompy *
3. Korpus pompy *
4. Tarcza uszczelnienia z pierścieniem uszczelniającym *
- 5a. Uszczelnienie mechaniczne - para cierna węgiel / węgiel krzemu *
- 5b. Uszczelnienie mechaniczne - para cierna węgiel / węgiel krzemu *
6. Korek wlewu oleju
7. Korek kontrolny silnika
10. Uszczelka *
11. Stojak
17. Króciec
20. Tarcza łożyskowa

Pozycje zużywające się oznaczono* dostarczane jako części zamienne

Rys.3z. Budowa pomp typu 80 PZM .../S...-2 (stacjonarnych - z zaczepem)

Przewód zasilający H07RN-F 6 x 1,5 mm²
Dł. 10 m

Uchwyt do transportu
(przenoszenia)
pompy

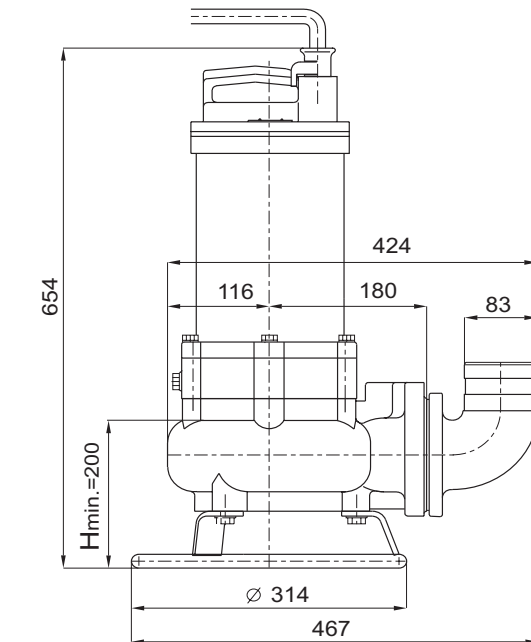


1. Silnik elektryczny
2. Wirnik pompy *
3. Korpus pompy *
4. Tarcza uszczelnienia z pierścieniem uszczelniającym *
- 5a. Uszczelnienie mechaniczne - para cierna węgiel krzem / węgiel krzem *
- 5b. Uszczelnienie mechaniczne - para cierna węgiel / węgiel krzem *
6. Korek wlewu oleju
7. Korek kontrolny silnika
10. Uszczelka *
16. Zaczep
20. Tarcza łożyskowa

Pozycje zużywające się oznaczono* dostarczane jako części zamienne

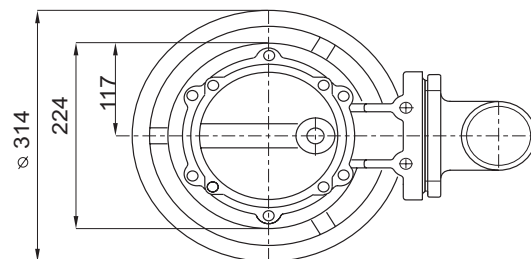
Rys.4z. Wymiary pomp typu 80 PZM .../S...-2 (przenośnych - ze stojakiem)

80 PZM 3,0/SP-2
80 PZM 4,0/SP-2



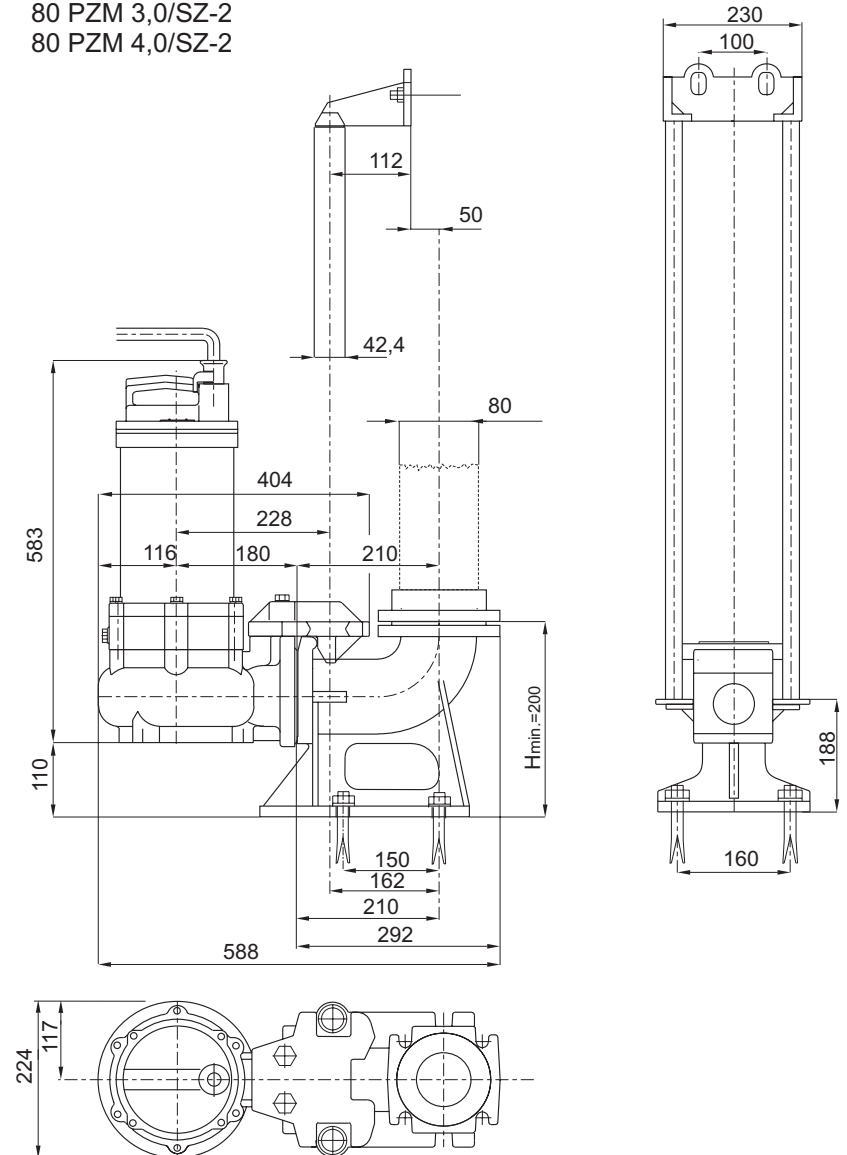
UWAGA:

H_{min} - minimalny poziom zatopienia pompy



Rys.5z. Wymiary pomp 80 PZM .../S...-2 (stacjonarnych - z zaczepem)

80 PZM 3,0/SZ-2
80 PZM 4,0/SZ-2



UWAGA:

H_{min} - minimalny poziom zatopienia pompy