



Dane techniczne

Załącznik do instrukcji obsługi pomp zatapialnych **PZM**

100 PZM 4,0/K-6

100 PZM 4,0/K1-6

edycja: **2017r.**

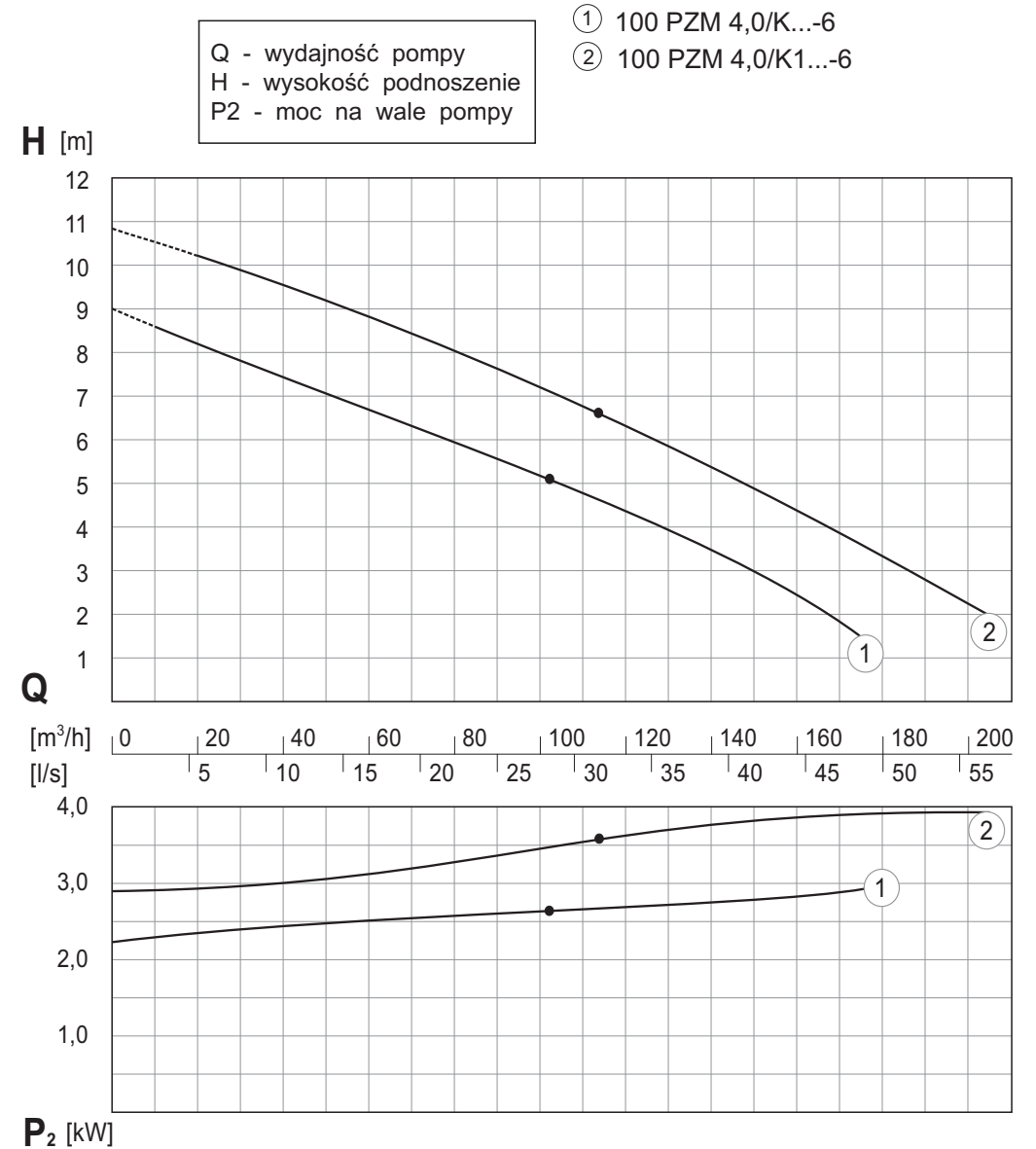
Pompy PZM

100 PZM 4,0/K-6
100 PZM 4,0/K1-6

Tabela 1z. Dane techniczne pomp

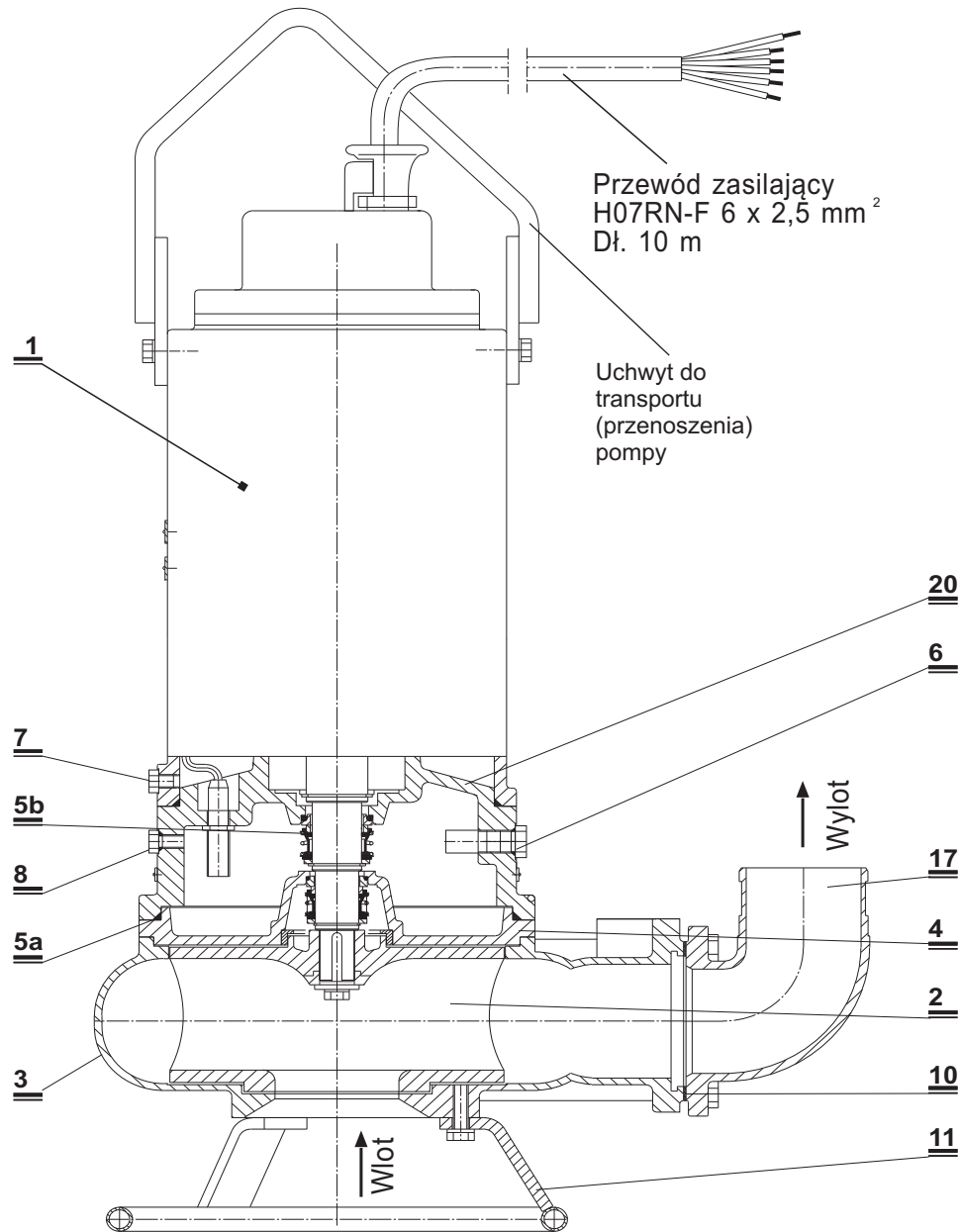
| TYP POMPY | | 100 PZM 4,0/K-6 | 100 PZM 4,0/K1-6 |
|---|-------------------|------------------------|------------------------|
| WYDAJNOŚĆ POMPY -optymalna -zakres pracy | m ³ /h | 102,0 20,0 do 130,0 | 113,5 20,0 do 200,0 |
| WYSOKOŚĆ PODNOSZENIA -optymalna -zakres pracy | m | 5,1 6,0 do 1,5 | 6,7 10,0 do 2,0 |
| MOC SILNIKA | kW | 4,0 | 4,0 |
| PRĘDKOŚĆ OBROTOWA | min ⁻¹ | 945 | 945 |
| NAPIĘCIE ZASILANIA ZNAM. | V | 400 | 400 |
| PRĄD ZNAMIONOWY | A | 9,1 | 9,1 |
| CZĘSTOTLIWOŚĆ ZNAM. | Hz | 50 | 50 |
| KLASA IZOLACJI | | F | F |
| STOPIEŃ OCHRONY | | IP 68 | IP 68 |
| WSPÓŁCZYNNIK MOCY cos ϕ | | 0,76 | 0,76 |
| ŚREDN. PRZEWODU TŁOCZ. | mm | 100 | 100 |
| PRZELOT WIRNIKA | mm | 85 | 85 |
| ŚREDNICA WIRNIKA | mm | 250 | 270 |
| MASA AGREGATU bez przewodu elektr. | kg | 144 | 145 |
| MASA AGREGATU z przewodem elektr. | kg | 150 | 151 |
| ILOŚĆ OLEJU w komorze olejowej | l | 4,5 | 4,5 |

Rys.1z. Charakterystyka statyczna i energetyczna agregatów pompowych


Uwaga

Stosowanie pompy niezgodne z charakterystyką techniczną podaną w tabeli może być przyczyną uszkodzenia bądź zmniejszenia trwałości agregatu oraz powoduje utratę praw gwarancyjnych.

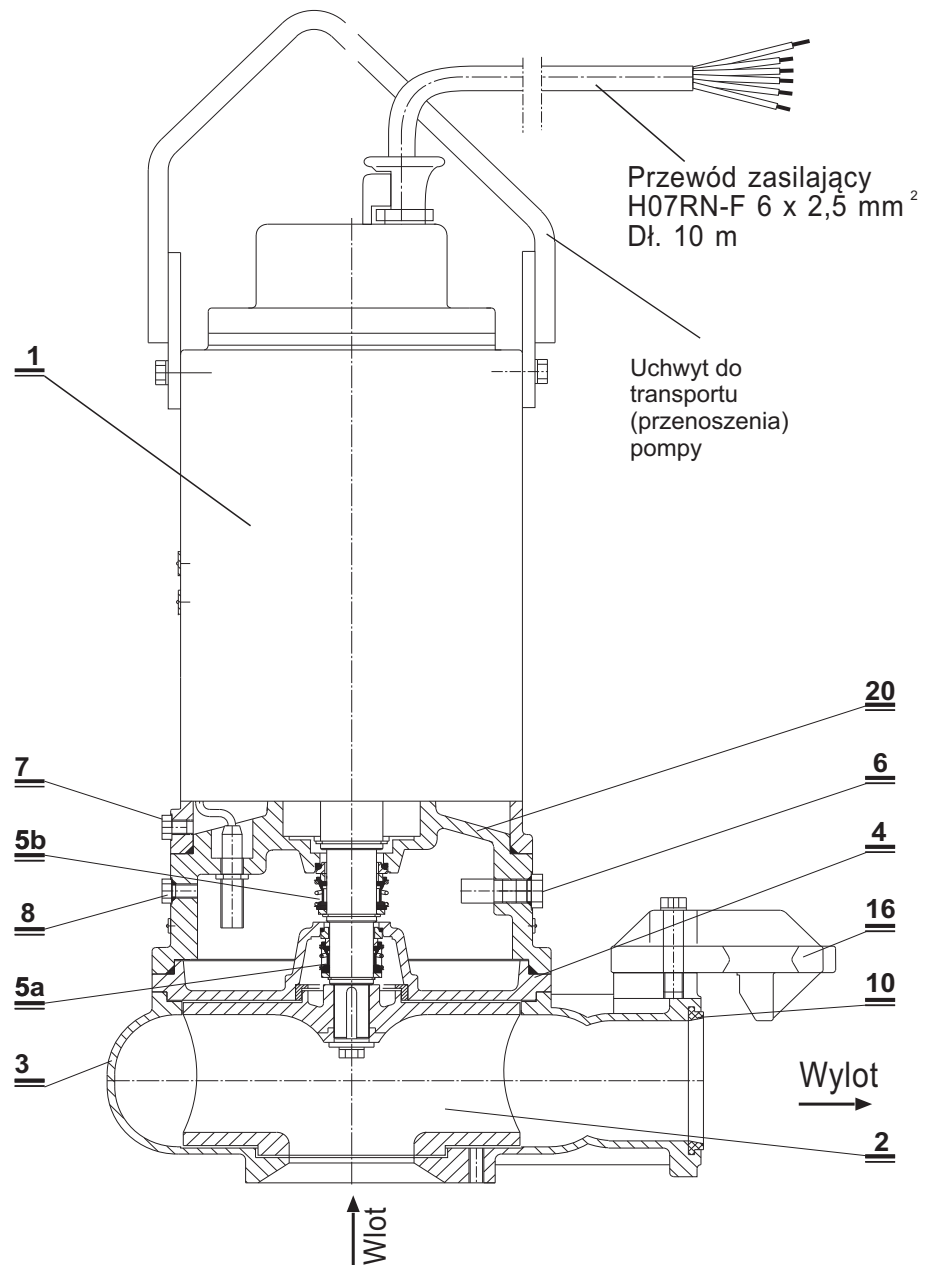
Rys.2z. Budowa pomp typu 100 PZM .../K...-6 (przenośnych - ze stojakiem)



1. Silnik elektryczny
2. Wirnik pompy *
3. Korpus pompy *
4. Tarcza uszczelnienia z pierścieniem uszczelniającym *
- 5a. Uszczelnienie mechaniczne - para cierna węgiel / węgiel krzemu *
- 5b. Uszczelnienie mechaniczne - para cierna węgiel / węgiel krzemu *
6. Korek wlewu oleju
7. Korek kontrolny silnika
8. Korek spustowy
10. Uszczelka *
11. Stojak
17. Króciec
20. Obudowa łożysk

Pozycje zużywające się oznaczono* dostarczane jako części zamienne

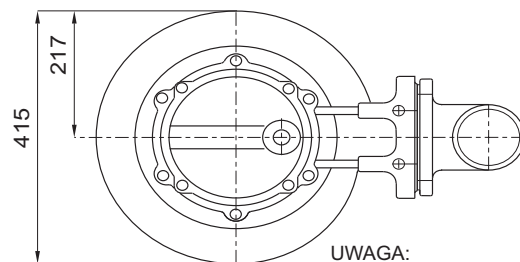
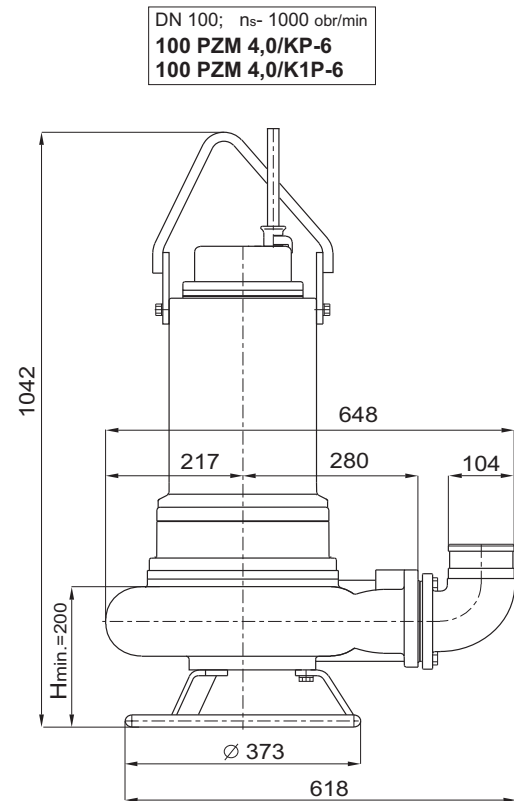
Rys.3z. Budowa pomp typu 100 PZM .../K...-6 (stacjonarnych - z zaczepem)



1. Silnik elektryczny
2. Wirnik pompy *
3. Korpus pompy *
4. Tarcza uszczelnienia z pierścieniem uszczelniającym *
- 5a. Uszczelnienie mechaniczne - para cierna węgiel krzem / węgiel krzem *
- 5b. Uszczelnienie mechaniczne - para cierna węgiel / węgiel krzem *
6. Korek wlewu oleju
7. Korek kontrolny silnika
8. Korek spustowy
10. Uszczelka *
16. Zaczep
20. Obudowa łożysk

Pozycje zużywające się oznaczono* dostarczane jako części zamienne

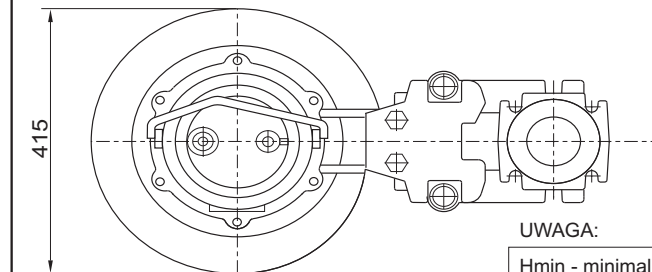
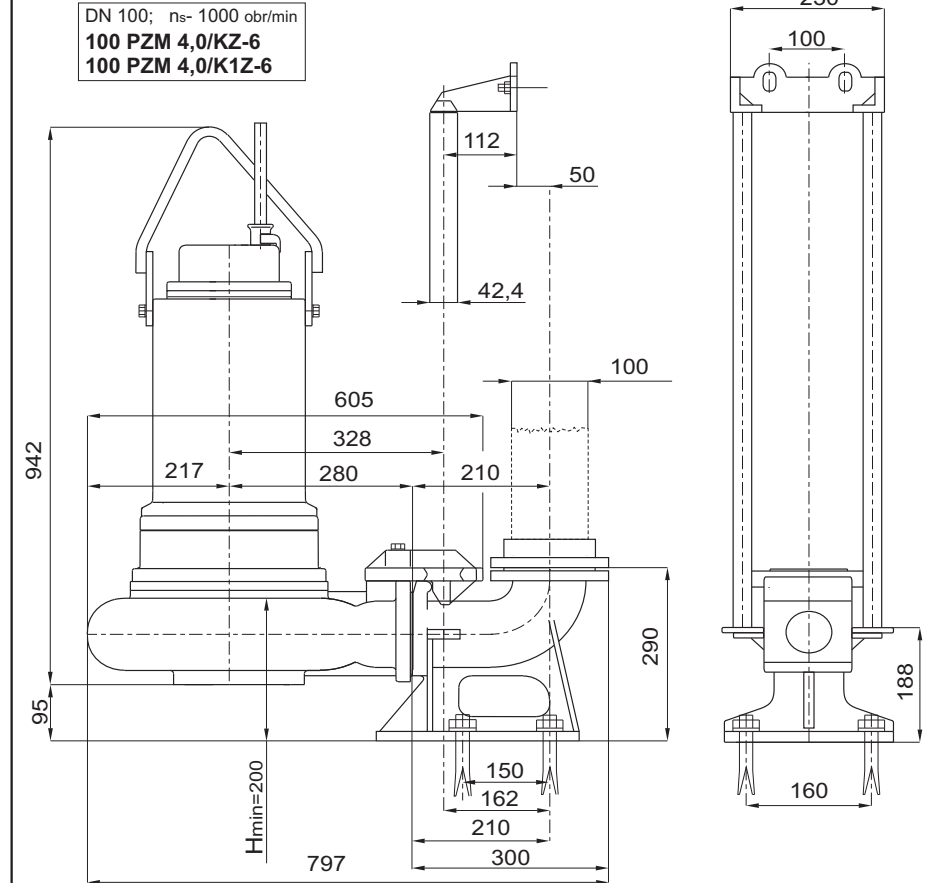
Rys.4z. Wymiary pomp typu 100 PZM .../K...-4 (przenośnych - ze stojakiem)



UWAGA:

Hmin - minimalny poziom zatopienia pompy

Rys.5z. Wymiary pomp 100 PZM .../K...-4 (stacjonarnych z zaczepem)



UWAGA:

Hmin - minimalny poziom zatopienia pompy