



Dane techniczne

Załącznik do instrukcji obsługi pomp zatapialnych **PZM**

32 PZM 0,55/ZT-2JV/W

edycja: **2017r.**

Pompy PZM

32 PZM 0,55/ZT-2JV/W

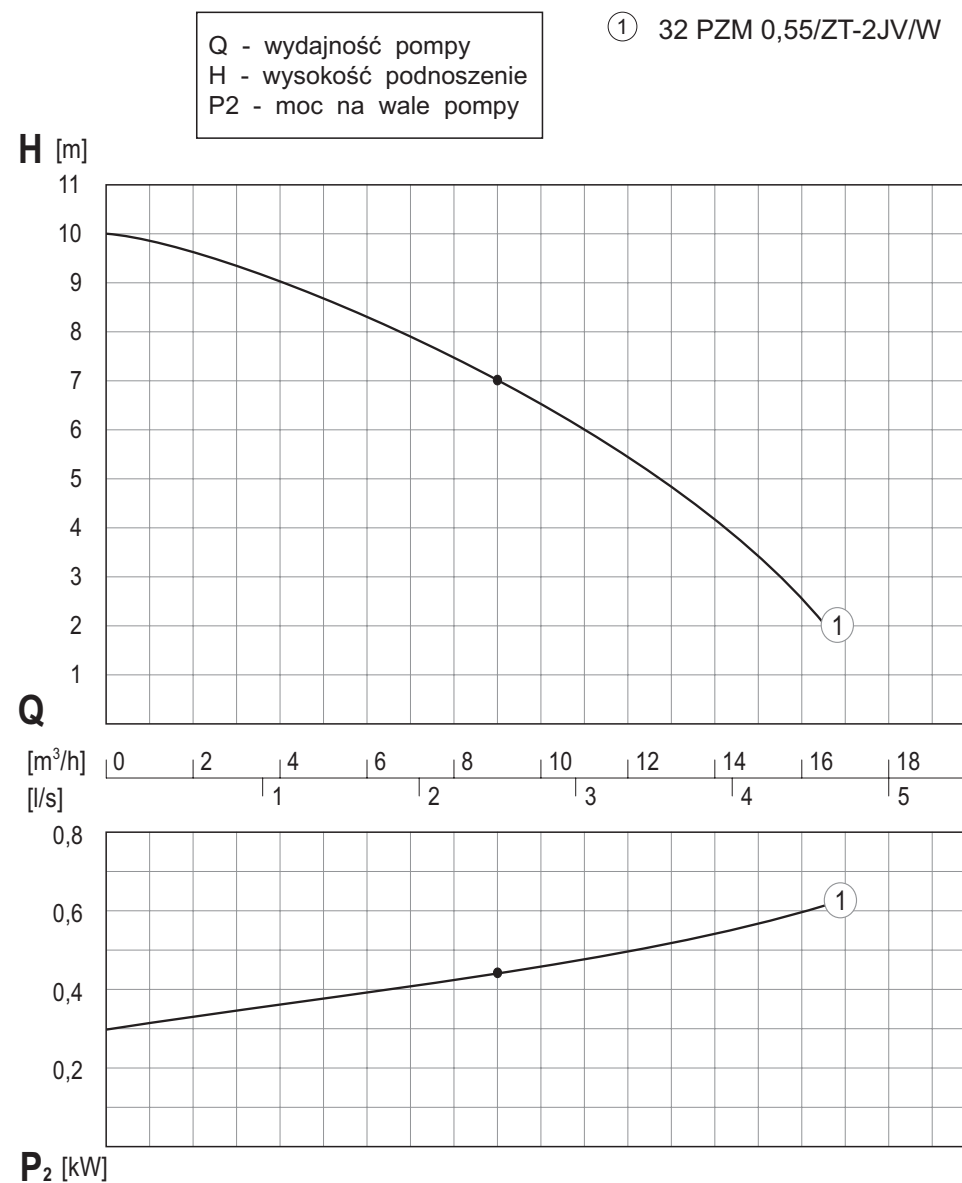
Tabela 1z. Dane techniczne pomp

TYP POMPY		32 PZM 0,55/ZT-2JV/W
WYDAJNOŚĆ POMPY -optimalna -zakres pracy	m ³ /h	9,0 2,0 do 14,0
WYSOKOŚĆ PODNOSZENIA -optimalna -zakres pracy	m	7,0 9,8 do 3,0
MOC SILNIKA	kW	0,55
PRĘDKOŚĆ OBROTOWA	min ⁻¹	2760
NAPIĘCIE ZASILANIA ZNAM.	V	230
PRĄD ZNAMIONOWY	A	3,9
CZĘSTOTLIWOŚĆ ZNAM.	Hz	50
KLASA IZOLACJI		F
STOPIEŃ OCHRONY		IP 68
WSPÓŁCZYNNIK MOCY cos ϕ		0,98
ŚREDN. PRZEWODU TŁOCZ.	mm	32
PRZELOT WIRNIKA	mm	8
ŚREDNICA WIRNIKA	mm	95
MASA AGREGATU bez przewodu elektr.	kg	22,0
MASA AGREGATU z przewodem elektr.	kg	25,5
IŁOŚĆ OLEJU w komorze olejowej	l	

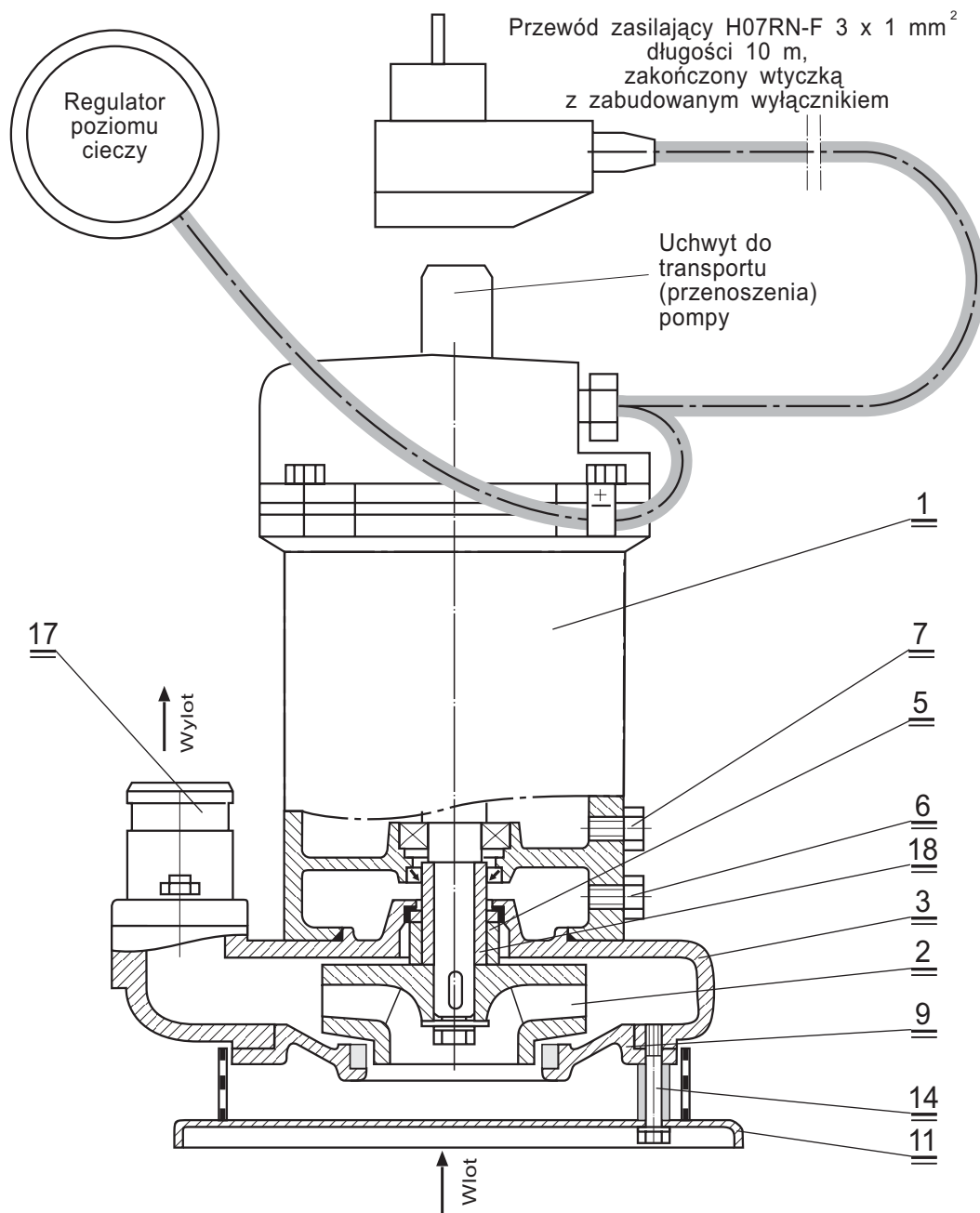
Uwaga

Stosowanie pompy niezgodne z charakterystyką techniczną podaną w tabeli może być przyczyną uszkodzenia bądź zmniejszenia trwałości agregatu oraz powoduje utratę praw gwarancyjnych.

Rys.1z. Charakterystyka statyczna i energetyczna agregatów pompowych

P₂ [kW]

Rys.2z. Budowa pomp typu 32 PZM .../ZT-2JV/W/ (przenośnych - ze stojakiem)

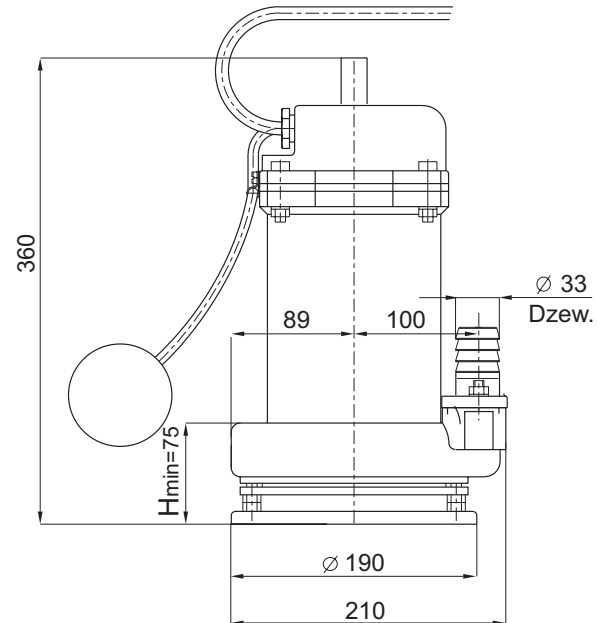


1. Silnik elektryczny
2. Wirnik pompy *
3. Korpus pompy *
5. Uszczelnienie mechaniczne -
para ciarna węgiel krzem / węgiel krzem
6. Korek wlewu oleju *
7. Korek kontrolny silnika
9. Pokrywa wlotowa
11. Podstawa
14. Śruby mocujące podstawę
i pokrywę wlotową
17. Króciec
18. Tulejka ochronna *

Pozycje zużywające się oznaczono* dostarczane jako części zamienne

Rys.3z. Wymiary pomp 32 PZM 0,55/ZT-2JV/W (przenośne - ze stojakiem)

DN 32; n_s - 3000 obr/min
32 PZM 0,55/ZT-2JV/W



UWAGA:

Hmin - minimalny poziom zatopienia pompy