



Dane techniczne

Załącznik do instrukcji obsługi pomp zatapialnych **PZM**

65 PZM 4,0/RP-2

65 PZM 4,0/RZ-2

65 PZM 4,0/R1P-2

65 PZM 4,0/R1Z-2

Pompy PZM

65 PZM 4,0/RP-2
65 PZM 4,0/RZ-2
65 PZM 4,0/R1Z-2
65 PZM 4,0/R1P-2

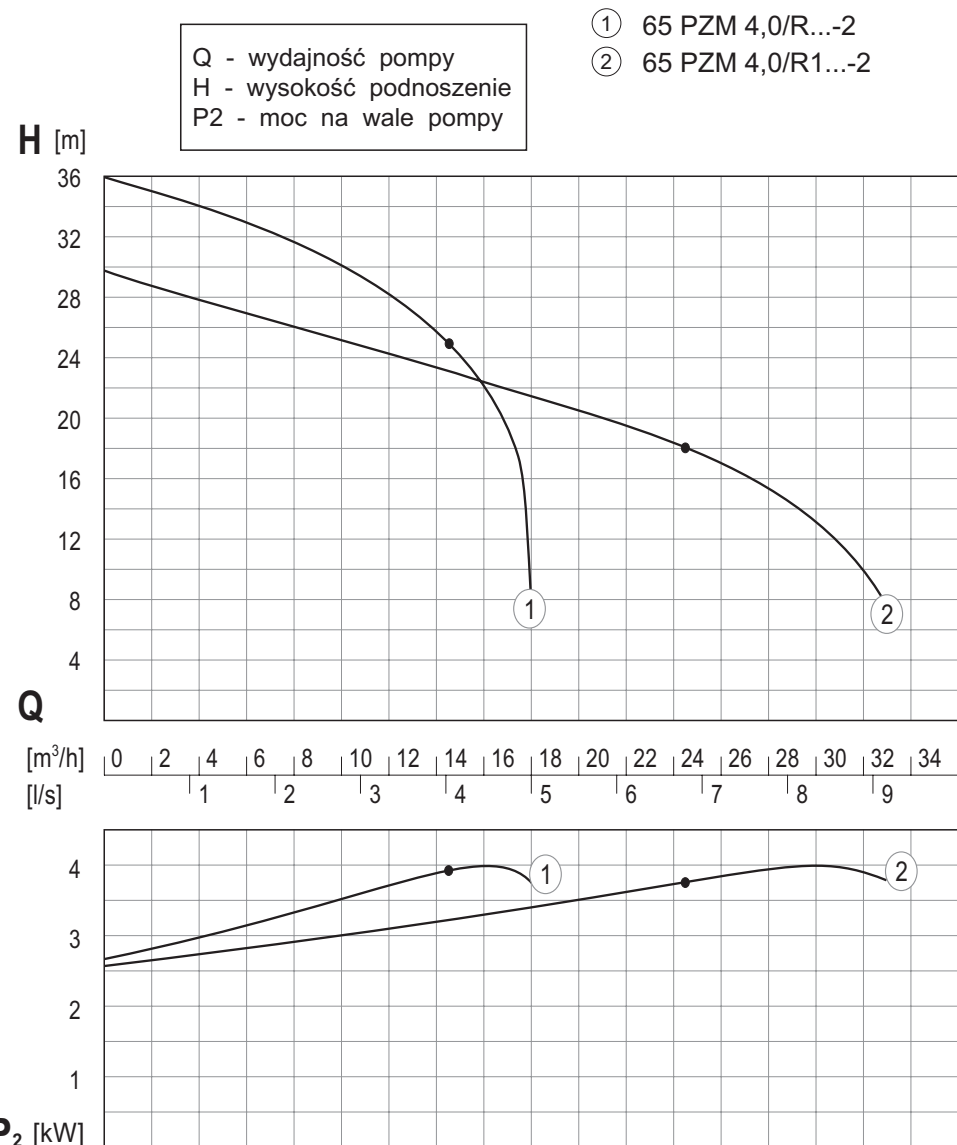
Tabela 1z. Dane techniczne pomp

TYP POMPY		65 PZM 4,0/RP-2		65 PZM 4,0/RZ-2	
		65 PZM 4,0/R1P-2		65 PZM 4,0/R1Z-2	
WYDAJNOŚĆ POMPY -optymalna -zakres pracy	m ³ /h	14,7 4,0 do 18,0		24,5 4,0 do 32,0	
WYSOKOŚĆ PODNOSZENIA -optymalna -zakres pracy	m	25,0 34,0 do 16,0		18,0 28,0 do 11,0	
MOC SILNIKA	kW	4,0		4,0	
PRĘDKOŚĆ OBROTOWA	min ⁻¹	2890		2890	
NAPIĘCIE ZASILANIA ZNAM.	V	400		400	
PRĄD ZNAMIONOWY	A	8,2		8,2	
CZĘSTOTLIWOŚĆ ZNAM.	Hz	50		50	
KLASA IZOLACJI		F		F	
STOPIEŃ OCHRONY		IP 68		IP 68	
WSPÓŁCZYNNIK MOCY cos ϕ		0,87		0,87	
ŚREDN. PRZEWODU TŁOCZ.	mm	75		75	
PRZELOT WIRNIKA	mm	-		-	
ŚREDNICA WIRNIKA	mm	180		165	
MASA AGREGATU bez przewodu elektr.	kg	62	60	62	60
MASA AGREGATU z przewodem elektr.	kg	66	64	66	64
IŁOŚĆ OLEJU w komorze olejowej	l	1,5		1,5	

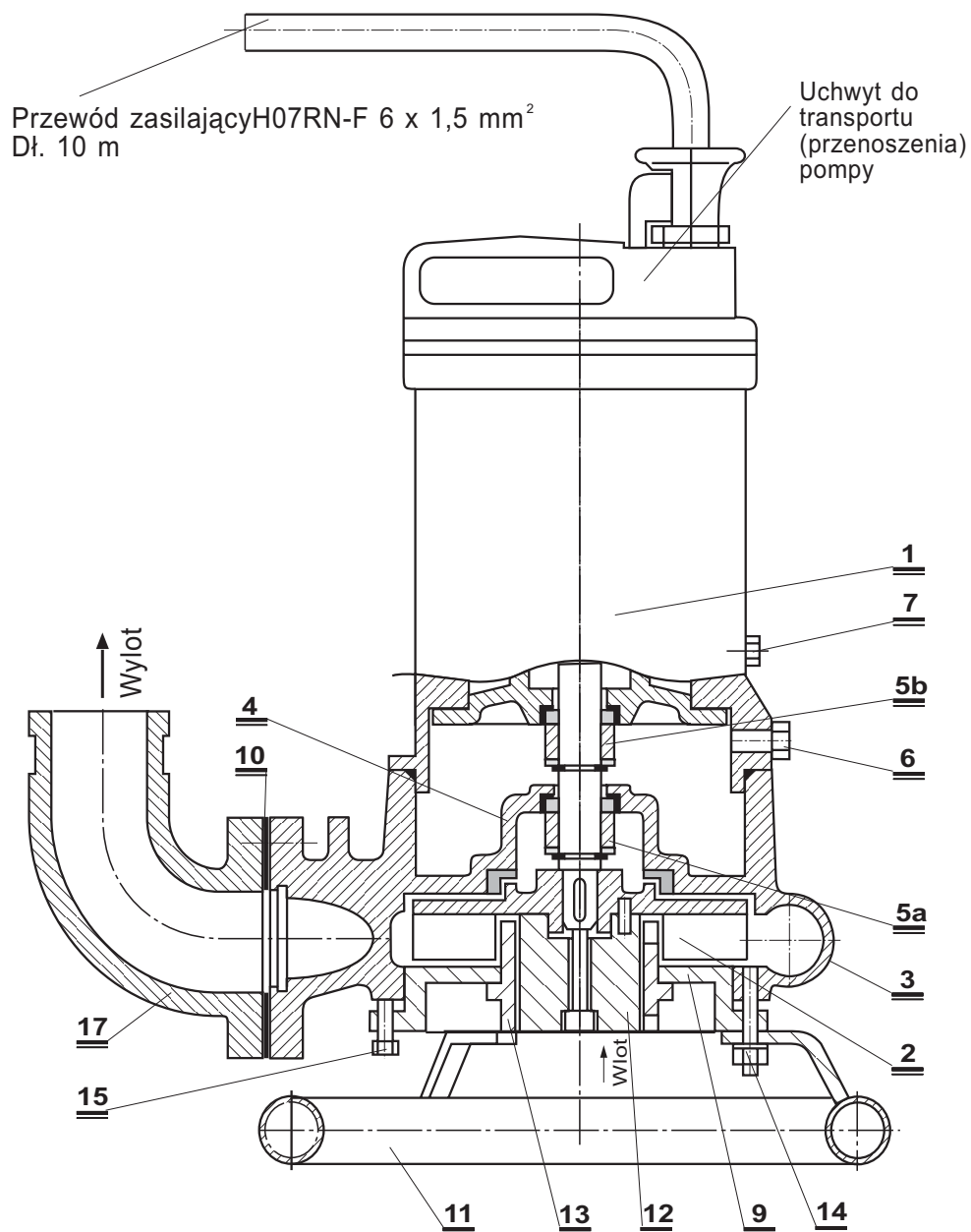
Uwaga

Stosowanie pompy niezgodne z charakterystyką techniczną podaną w tabeli może być przyczyną uszkodzenia bądź zmniejszenia trwałości agregatu oraz powoduje utratę praw gwarancyjnych.

Rys.1z. Charakterystyka statyczna i energetyczna agregatów pompowych



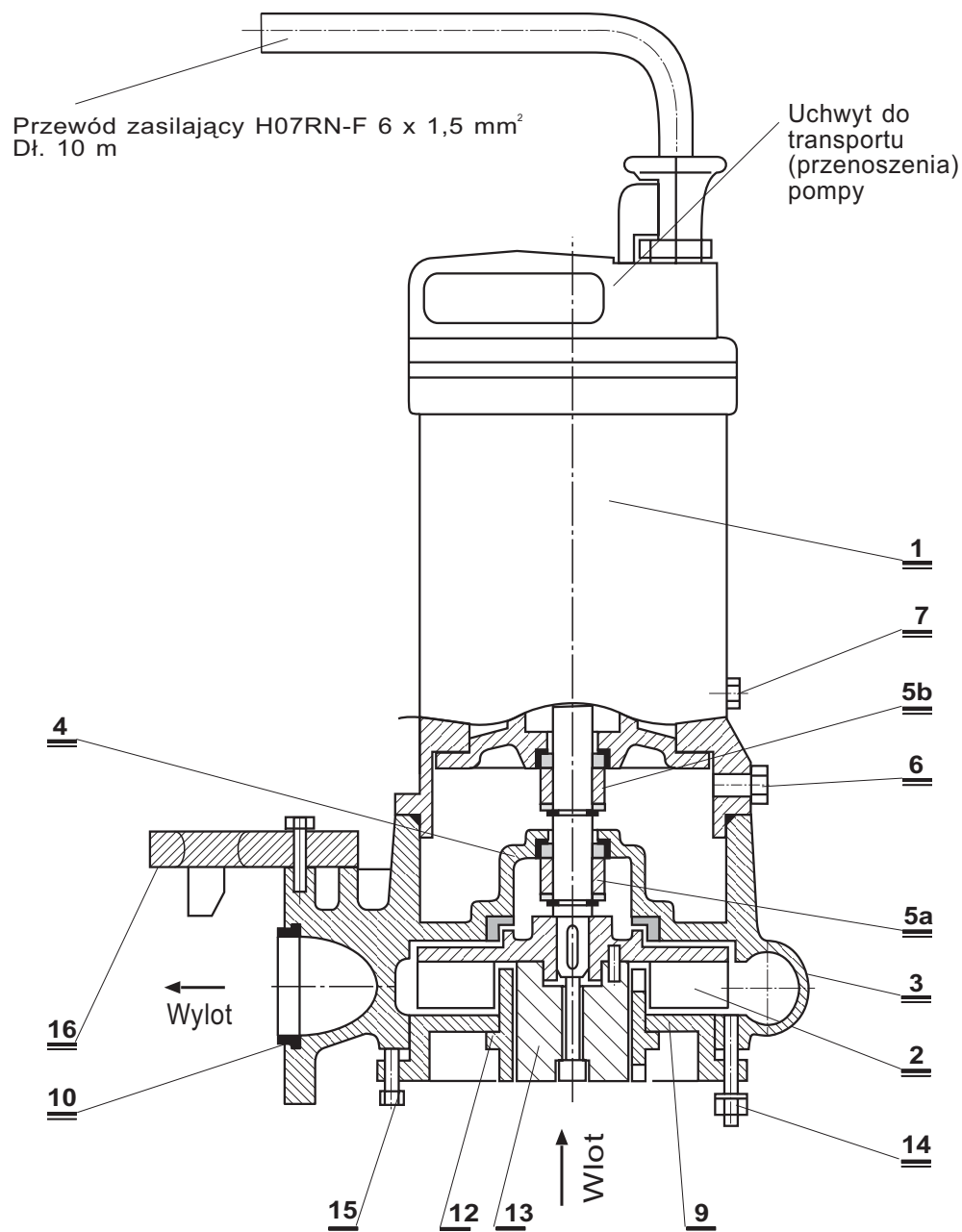
Rys.2z. Budowa pomp typu 65 PZM 4,0/R...-2 (przenośnych - ze stojakiem)



1. Silnik elektryczny
2. Wirnik pompy *
3. Korpus pompy *
4. Tarcza uszczelnienia z pierścieniem uszczelniającym *
- 5a. Uszczelnienie mechaniczne - para cierna węgiel / węgiel krzemu *
- 5b. Uszczelnienie mechaniczne - para cierna węgiel / węgiel krzemu *
6. Korek wlewu oleju
7. Korek kontrolny silnika
9. Pokrywa wlotowa *
10. Uszczelka *
11. Stojak
12. Rozdrabniacz *
13. Tuleja rozdrabniacza *
14. Śruby mocujące pokrywy wlotowej
15. Śruby regulacyjne pokrywy wlotowej
17. Króciec

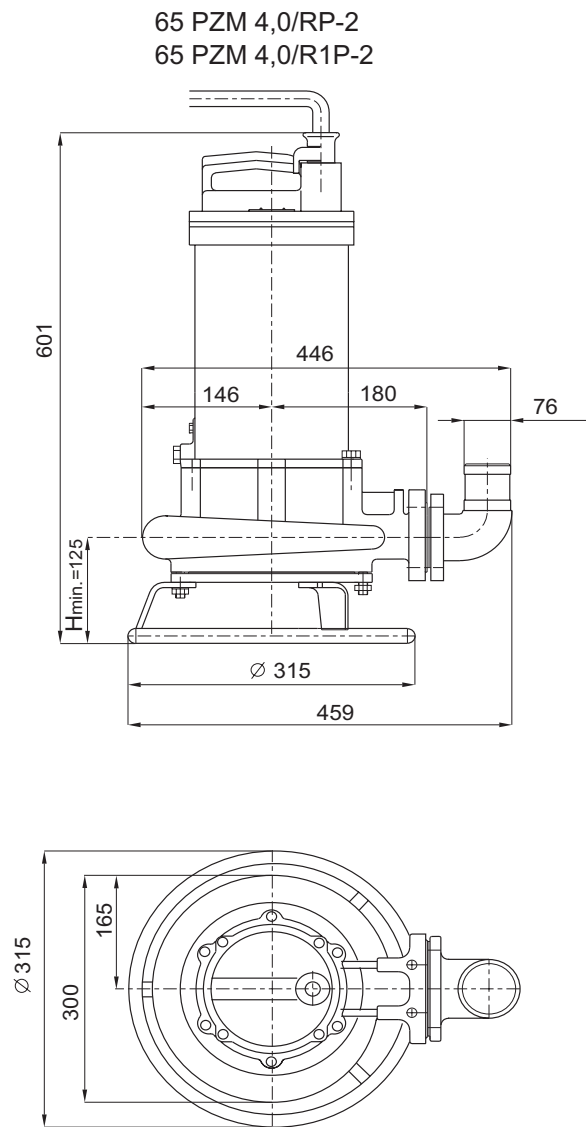
Pozycje zużywające się oznaczono *dostarczane jako części zamienne

Rys.3z. Budowa pomp typu 65 PZM 4,0/R...-2 (stacjonarnych - z zaczepem)



Pozycje zużywające się oznaczono *dostarczane jako części zamienne

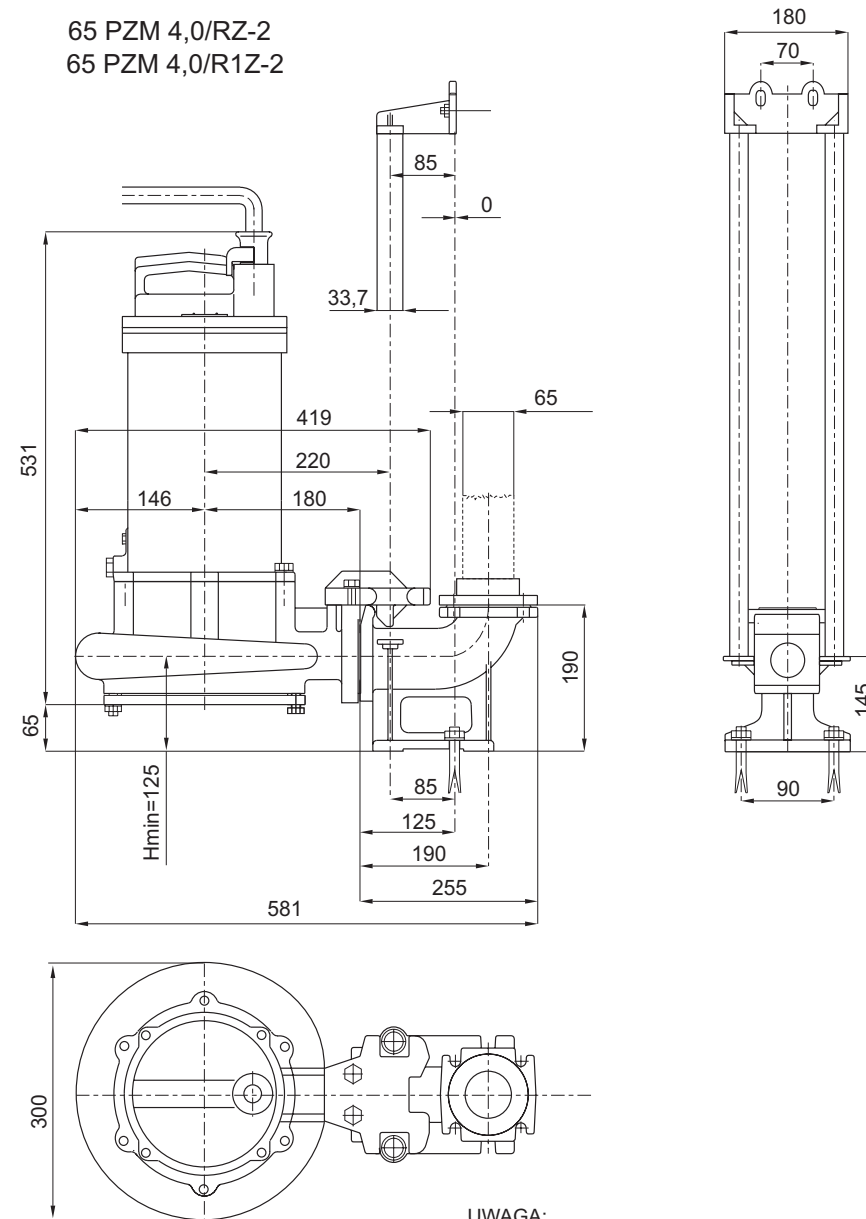
Rys.4z. Wymiary pomp typu 65 PZM 4,0/R...-2 (przeñośnych - ze stojakiem)



UWAGA:

Hmin - minimalny poziom zatopienia pompy

Rys.5z. Wymiary pomp 65 PZM 4,0/R...-4 (stacjonarnych z zaczepem)



UWAGA:

Hmin - minimalny poziom zatopienia pompy