



## Dane techniczne

Załącznik do instrukcji obsługi pomp zatapialnych **PZM**

**80 PZM 1,1/K-4**

**80 PZM 1,1/K1-4**

**80 PZM 1,5/K-4**

# Pompy PZM

80 PZM 1,1/K-4

80 PZM 1,1/K1-4

80 PZM 1,5/K-4

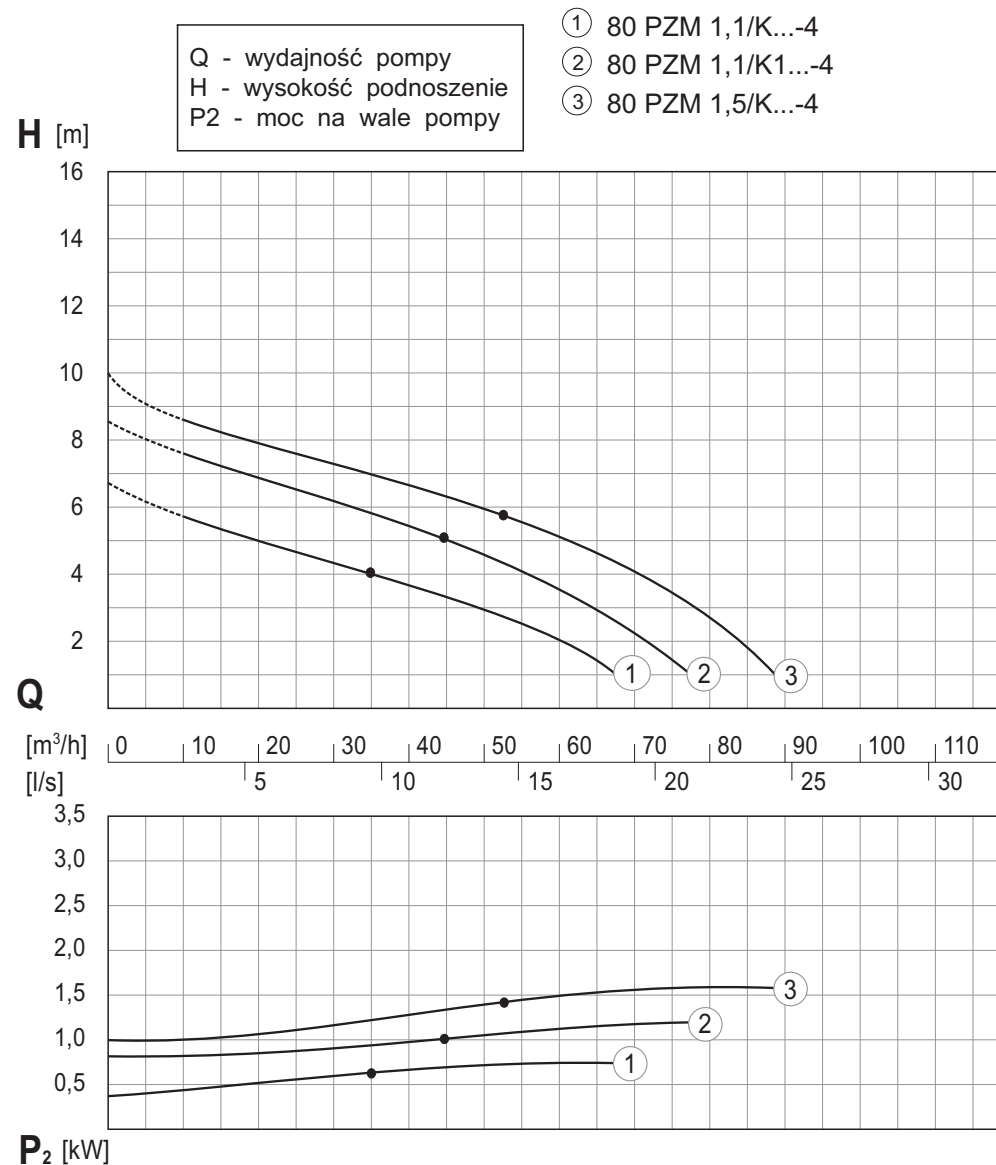
Tabela 1z. Dane techniczne pomp

TYP POMPY		80 PZM 1,1/K-4	80 PZM 1,1/K1-4	80 PZM 1,5/K-4
WYDAJNOŚĆ POMPY -optymalna -zakres pracy	m <sup>3</sup> /h	35,0 20,0 do 60,0	44,6 20,0 do 73,0	52,5 20,0 do 85,0
WYSOKOŚĆ PODNOSZENIA -optymalna -zakres pracy	m	4,0 5,0 do 2,0	5,1 6,8 do 2,0	5,7 8,0 do 2,0
MOC SILNIKA	kW	1,1	1,1	1,5
PRĘDKOŚĆ OBROTOWA	min <sup>-1</sup>	1415	1415	1420
NAPIĘCIE ZASILANIA ZNAM.	V	400	400	400
PRĄD ZNAMIONOWY	A	2,7	2,7	3,4
CZĘSTOTLIWOŚĆ ZNAM.	Hz	50	50	50
KLASA IZOLACJI		F	F	F
STOPIEŃ OCHRONY		IP 68	IP 68	IP 68
WSPÓŁCZYNNIK MOCY cos $\phi$		0,80	0,80	0,80
ŚREDN. PRZEWODU TŁOCZ.	mm	80	80	80
PRZELOT WIRNIKA	mm	65	65	65
ŚREDNICA WIRNIKA	mm	145	160	170
MASA AGREGATU bez przewodu elektr.	kg	46	47	49
MASA AGREGATU z przewodem elektr.	kg	50	51	53
ILOŚĆ OLEJU w komorze olejowej	l	1,5	1,5	1,5

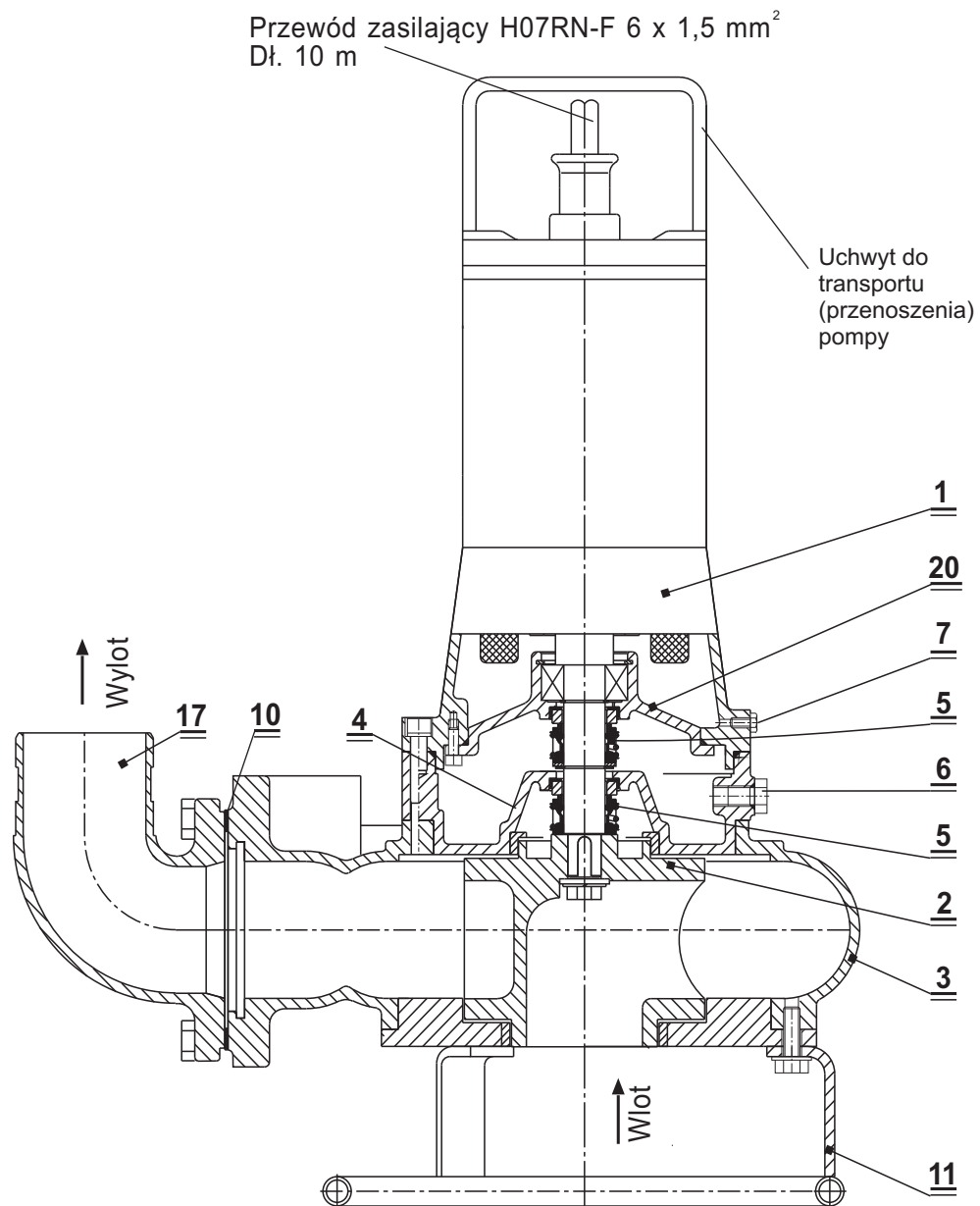
Uwaga

Stosowanie pompy niezgodne z charakterystyką techniczną podaną w tabeli może być przyczyną uszkodzenia bądź zmniejszenia trwałości agregatu oraz powoduje utratę praw gwarancyjnych.

Rys.1z. Charakterystyka statyczna i energetyczna agregatów pompowych

P<sub>2</sub> [kW]

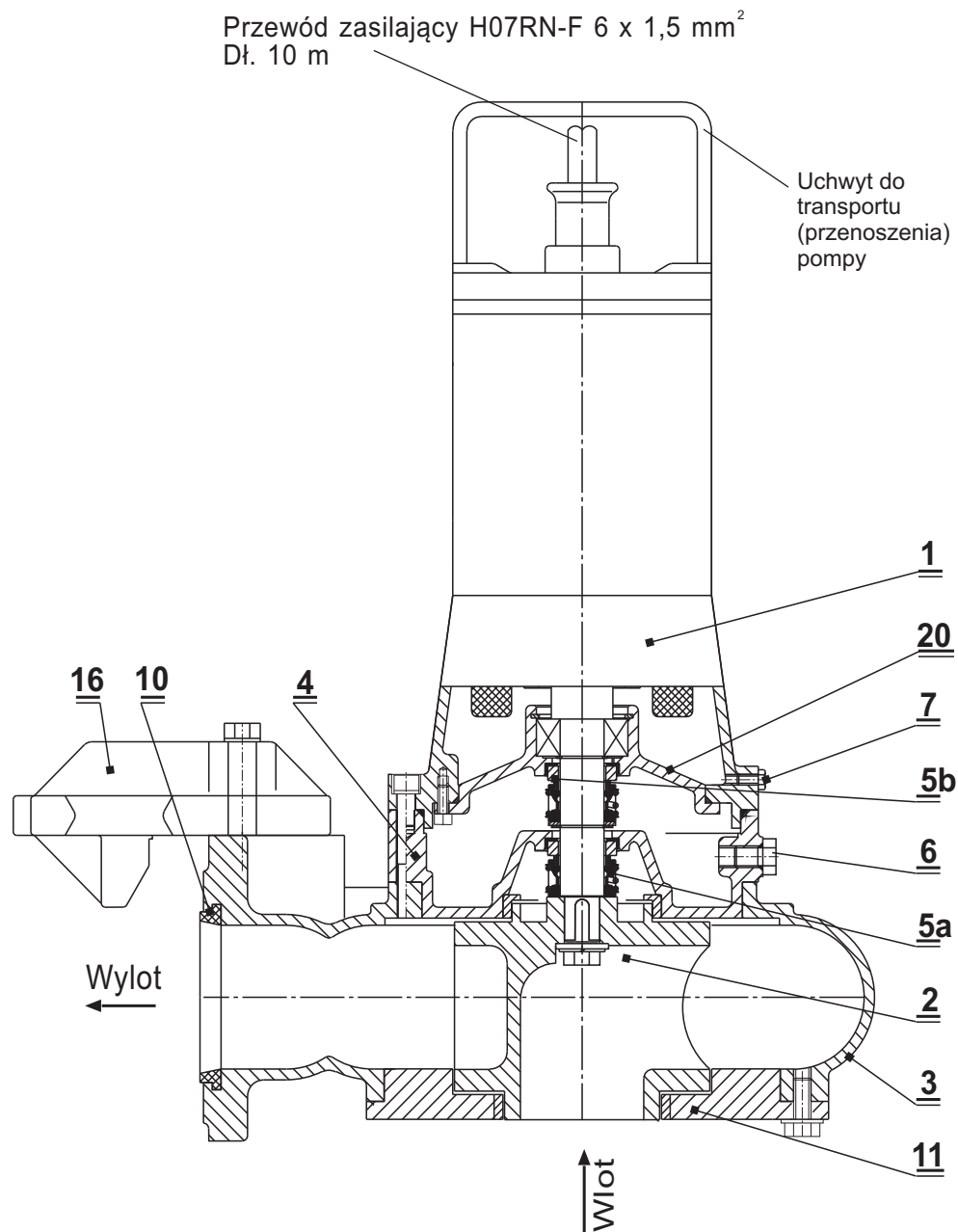
Rys.2z. Budowa pomp typu 80 PZM .../K...-4 (przenośnych - ze stojakiem)



1. Silnik elektryczny
2. Wirnik pompy \*
3. Korpus pompy \*
4. Tarcza uszczelnienia z pierścieniem uszczelniającym \*
- 5a. Uszczelnienie mechaniczne - para cierna węglík krzemu / węglík krzemu \*
- 5b. Uszczelnienie mechaniczne - para cierna węgiel / węglík krzemu \*
6. Korek wlewu oleju
7. Korek kontrolny silnika
9. Pokrywa wlotowa z pierścieniem uszcz. \*
10. Uszczelka
11. Stojak
17. Króciec
20. Tarcza łożyskowa

Pozycje zużywające się oznaczono\* dostarczane jako części zamienne

Rys.3z. Budowa pomp typu 80 PZM .../K...-4 (stacjonarnych - z zaczepem)

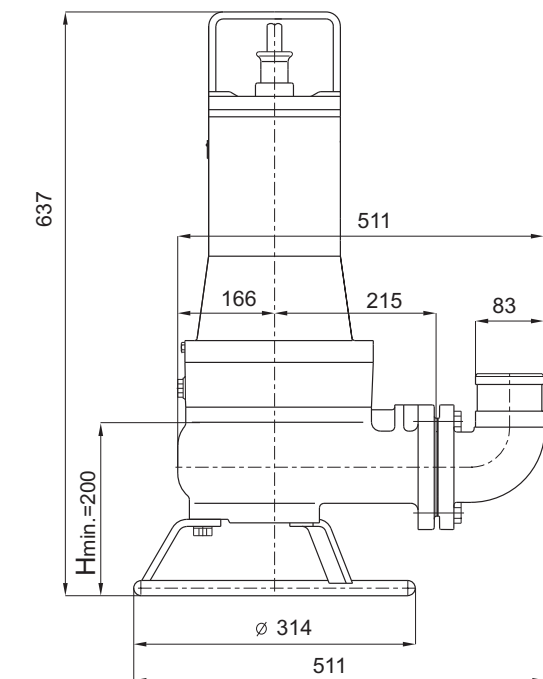


1. Silnik elektryczny
2. Wirnik pompy \*
3. Korpus pompy \*
4. Tarcza uszczelnienia z pierścieniem uszczelniającym \*
- 5a. Uszczelnienie mechaniczne - para cierna węgiel / węgiel krzemowy \*
- 5b. Uszczelnienie mechaniczne - para cierna węgiel / węgiel krzemowy \*
6. Korek wlewu oleju
7. Korek kontrolny silnika
8. Tarcza łożyskowa
9. Zaczep
10. Uszczelka \*
11. Pokrywa wlotowa z pierścieniem uszcz. \*
12. Pierścień uszczelniający

Pozycje zużywające się oznaczono\* dostarczane jako części zamienne

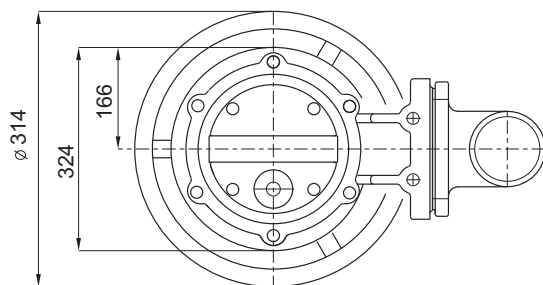
Rys.4z. Wymiary pomp typu 80 PZM .../K...-4 (przeñośnych - ze stojakiem)

80 PZM 1,1/KP-4  
80 PZM 1,1/K1P-4  
80 PZM 1,5/KP-4



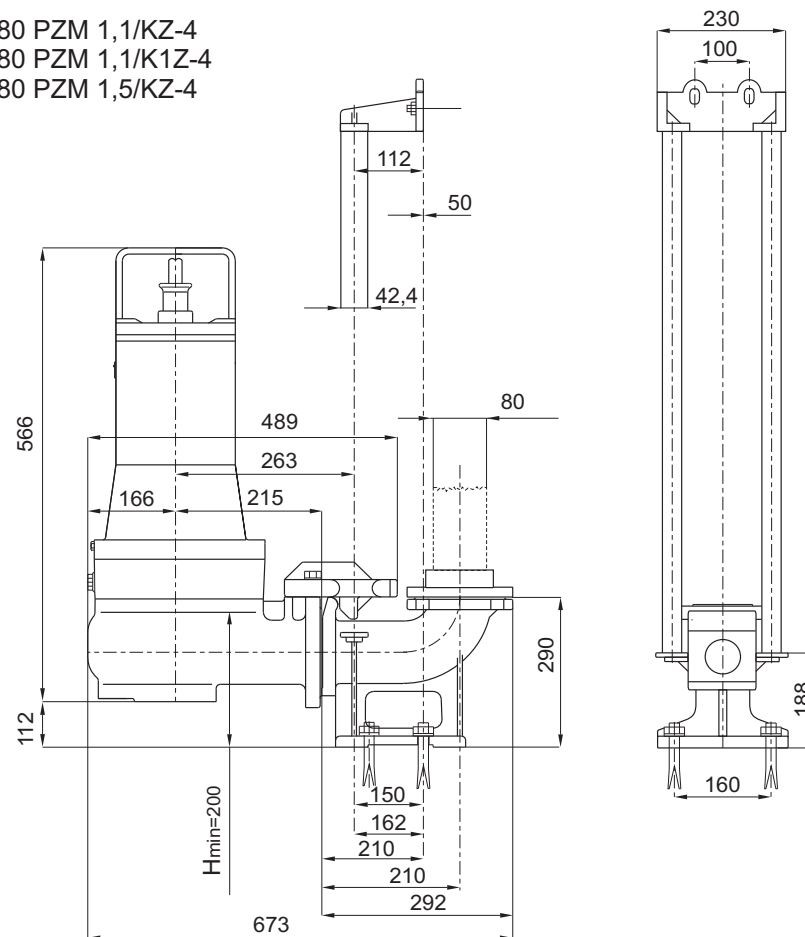
UWAGA:

Hmin - minimalny poziom zatopienia pompy



Rys.5z. Wymiary pomp 80 PZM .../K...-4 (stacjonarnych - z zaczepem)

80 PZM 1,1/KZ-4  
80 PZM 1,1/K1Z-4  
80 PZM 1,5/KZ-4



UWAGA:

Hmin - minimalny poziom zatopienia pompy

