



Dane techniczne

Załącznik do instrukcji obsługi pomp zatapialnych **PZM**

80 PZM 5,5/K-2

80 PZM 7,5/K-2

80 PZM 10,0/K-2

80 PZM 10,0/K1-2

Pompy PZM

80 PZM 5,5/K-2

80 PZM 10,0/K-2

80 PZM 7,5/K-2

80 PZM 10,0/K1-2

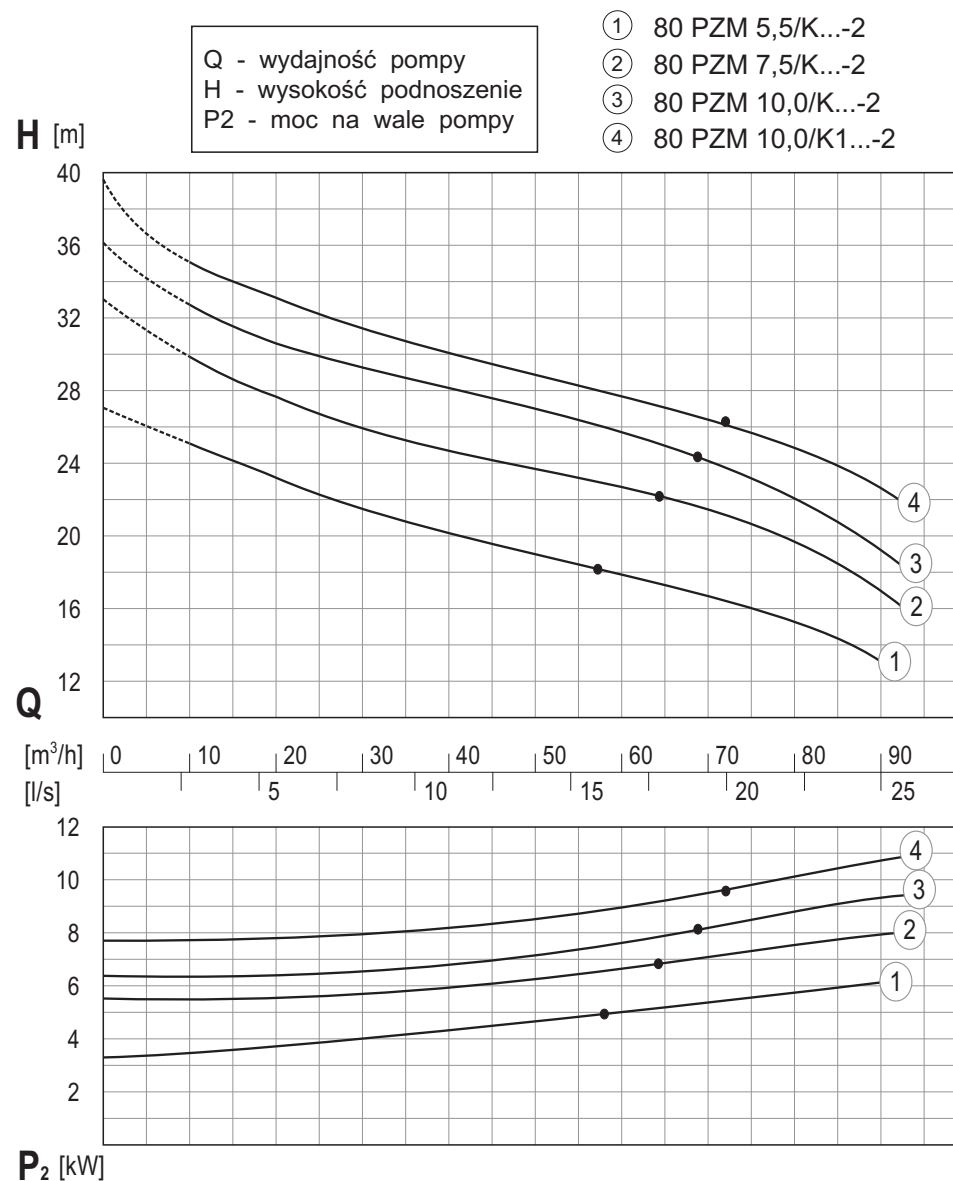
Tabela 1z. Dane techniczne pomp

TYP POMPY		80 PZM 5,5/K-2	80 PZM 7,5/K-2	80 PZM 10,0/K-2	80 PZM 10,0/K1-2
WYDAJNOŚĆ POMPY -optymalna -zakres pracy	m ³ /h	57,8 20,0 do 90,0	64,8 20,0 do 90,0	68,5 20,0 do 90,0	72,0 20,0 do 90,0
WYSOKOŚĆ PODNOSZENIA -optymalna -zakres pracy	m	18,2 23,0 do 13,0	22,3 28,0 do 16,0	24,5 31,0 do 18,0	26,3 33,0 do 22,0
MOC SILNIKA	kW	5,5	7,5	10,0	10,0
PRĘDKOŚĆ OBROTOWA	min ⁻¹	2925	2900	2925	2925
NAPIĘCIE ZASILANIA ZNAM.	V	400	400	400	400
PRĄD ZNAMIONOWY	A	10,3	13,7	18,6	18,6
CZĘSTOTLIWOŚĆ ZNAM.	Hz	50	50	50	50
KLASA IZOLACJI		F	F	F	F
STOPIEŃ OCHRONY		IP 68	IP 68	IP 68	IP 68
WSPÓŁCZYNNIK MOCY cos ϕ		0,89	0,90	0,86	0,86
ŚREDN. PRZEWODU TŁOCZ.	mm	80	80	80	80
PRZELOT WIRNIKA	mm	65	65	65	65
ŚREDNICA WIRNIKA	mm	145	154	160	167
MASA AGREGATU bez przewodu elektr.	kg	112	116	124	125
MASA AGREGATU z przewodem elektr.	kg	121	125	133	134
IŁOŚĆ OLEJU w komorze olejowej	l	2,0	2,0	2,0	2,0

Uwaga

Stosowanie pompy niezgodne z charakterystyką techniczną podaną w tabeli może być przyczyną uszkodzenia bądź zmniejszenia trwałości agregatu oraz powoduje utratę praw gwarancyjnych.

Rys.1z. Charakterystyka statyczna i energetyczna agregatów pompowych

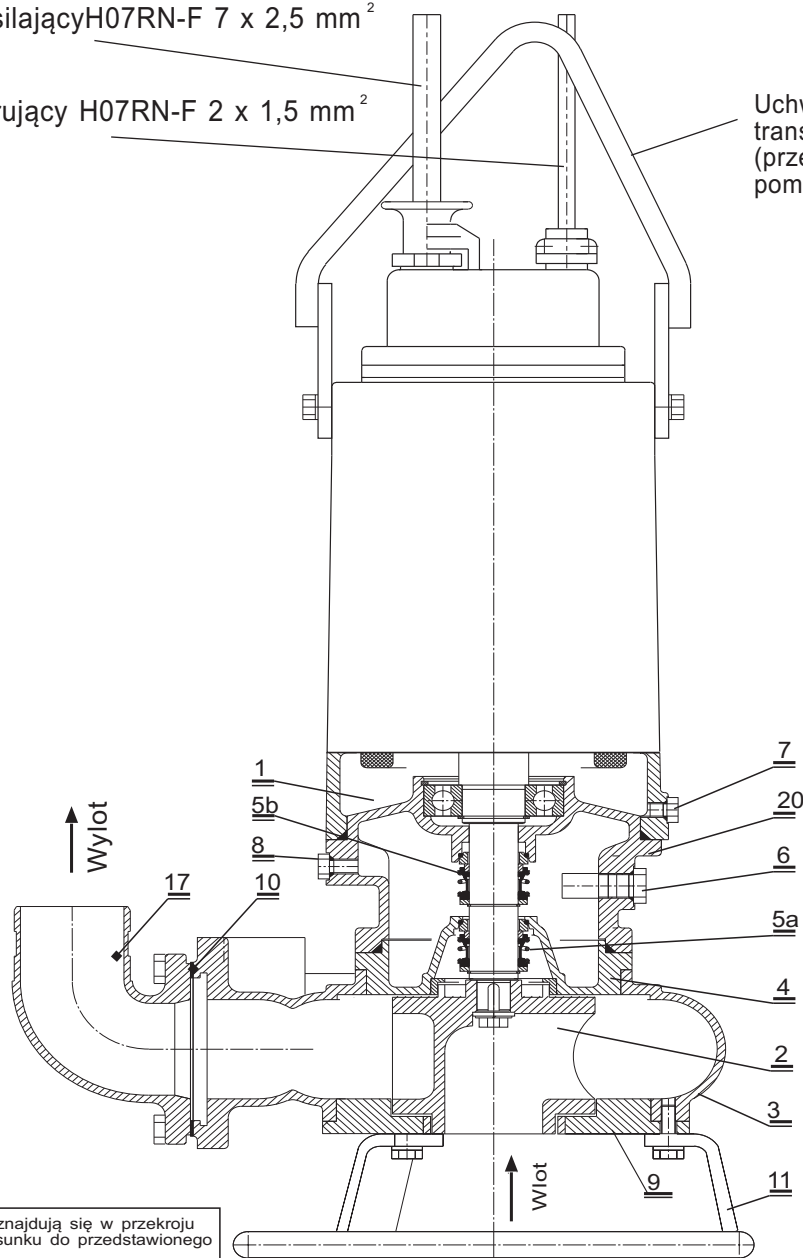
P₂ [kW]

Rys.2z. Budowa pomp typu 80 PZM .../K...-2 (przenośnych - ze stojakiem)

Przewód zasilający H07RN-F 7 x 2,5 mm²
Dł. 10 m

Przewód sterujący H07RN-F 2 x 1,5 mm²
Dł. 10 m

Uchwyt do transportu
(przenoszenia)
pompy



1. Silnik elektryczny
2. Wirnik pompy *
3. Korpus pompy *
4. Tarcza uszczelnienia z pierścieniem uszczelniającym *
- 5a. Uszczelnienie mechaniczne - para ciemna węgiel / węgiel krzemowy *
- 5b. Uszczelnienie mechaniczne - para ciemna węgiel / węgiel krzemowy *
6. Korek wlewu oleju
7. Korek kontrolny silnika
8. Korek spustowy
9. Pokrywa wlotowa z pierścieniem uszczelniającym *
10. Uszczelka *
11. Stojak
17. Króciec
20. Oprawa łożyskowa

Pozycje zużywające się oznaczono* dostarczane jako części zamienne

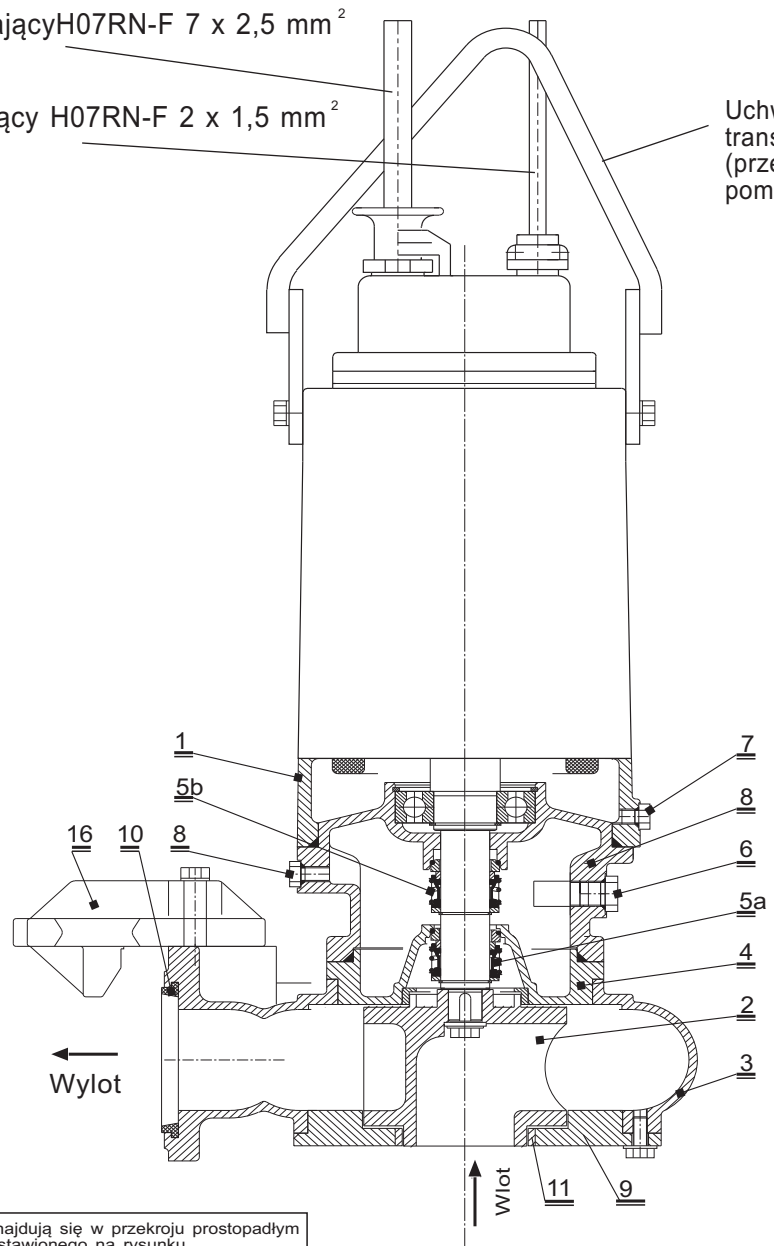
Korki poz. 6, 7 i 8 znajdują się w przekroju prostopadłym w stosunku do przedstawionego na rysunku

Rys.3z. Budowa pomp typu 80 PZM .../K...-2 (stacjonarnych - z zaczepem)

Przewód zasilający H07RN-F 7 x 2,5 mm²
Dł. 10 m

Przewód sterujący H07RN-F 2 x 1,5 mm²
Dł. 10 m

Uchwyt do transportu
(przenoszenia)
pompy



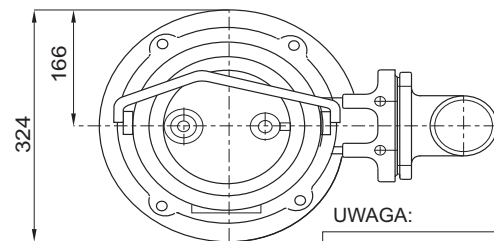
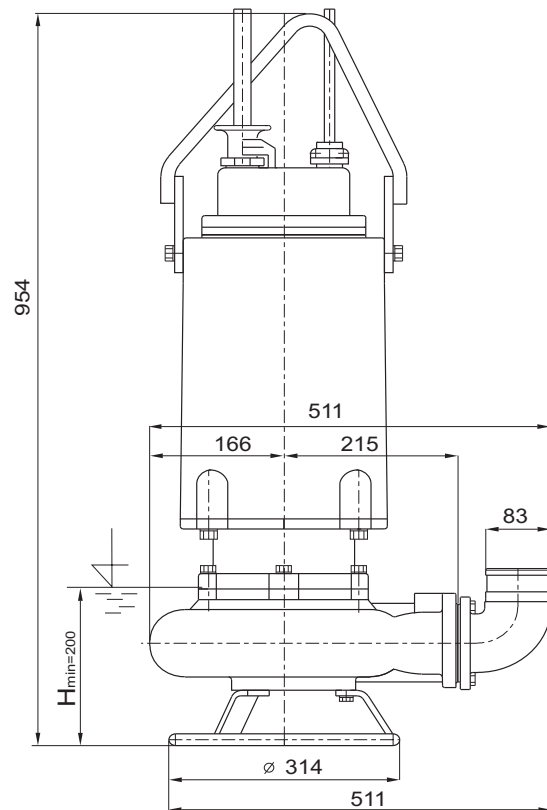
1. Silnik elektryczny
2. Wirnik pompy *
3. Korpus pompy *
4. Tarcza uszczelnienia z pierścieniem uszczelniającym *
- 5a. Uszczelnienie mechaniczne - para ciarna węgiel krzem / węgiel krzem *
- 5b. Uszczelnienie mechaniczne - para ciarna węgiel / węgiel krzem *
6. Korek wlewu oleju
7. Korek kontrolny silnika
8. Korek spustowy
9. Pokrywa wlotowa z pierścieniem uszcz. *
10. Uszczelka *
16. Zaczep
20. Oprawa łożyskowa

Pozycje zużywające się oznaczono* dostarczane jako części zamienne

Korki poz. 6, 7 i 8 znajdują się w przekroju prostopadłym w stosunku do przedstawionego na rysunku

Rys.4z. Wymiary pomp typu 80 PZM .../K...-2 (przenośnych - ze stojakiem)

80 PZM 5,5/KP-2
 80 PZM 7,5/KP-2
 80 PZM 10,0/KP-2
 80 PZM 10,0/K1P-2

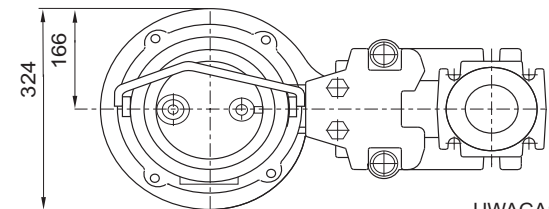
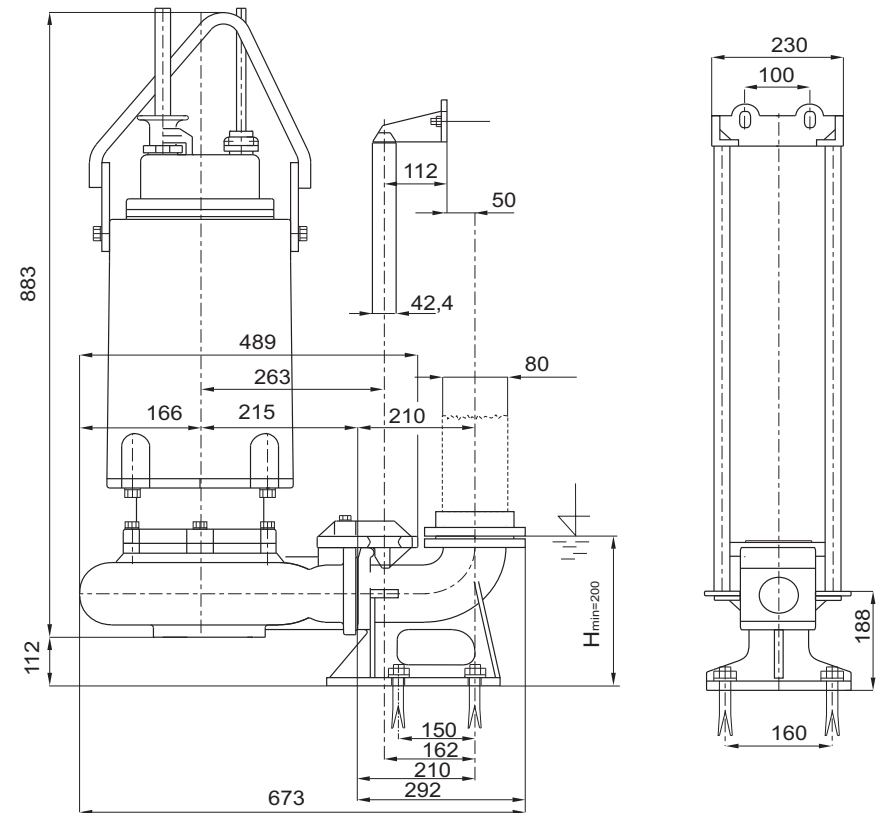


UWAGA:

Hmin - minimalny poziom zatopienia pompy

Rys.5z. Wymiary pomp 80 PZM .../K...-2 (stacjonarnych - z zaczepem)

80 PZM 5,5/KZ-2
 80 PZM 7,5/KZ-2
 80 PZM 10,0/KZ-2
 80 PZM 10,0/K1Z-2



UWAGA:

Hmin - minimalny poziom zatopienia pompy