



Dane techniczne

*Załącznik do instrukcji obsługi pomp **PZM***



50 PZM 0,75/WT-4/W



edycja: 2006 r.

Pompy PZM

50 PZM 0,75/WT-4/W

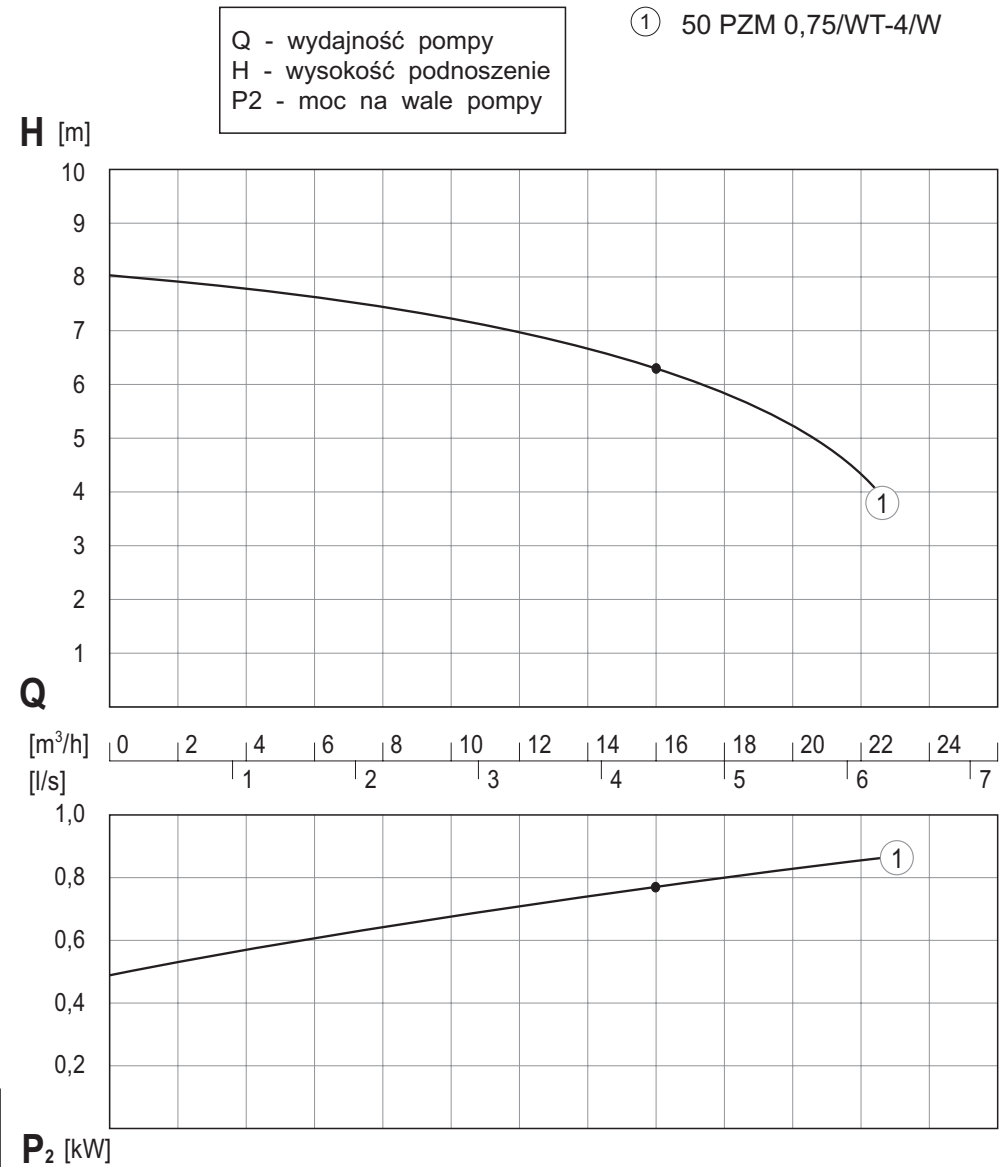
Tabela 1z. Dane techniczne pomp

TYP POMPY		50 PZM 0,75/WT-4/W
WYDAJNOŚĆ POMPY -optymalna -zakres pracy	m ³ /h	16,0 8,0 do 20,0
WYSOKOŚĆ PODNOSZENIA -optymalna -zakres pracy	m	6,3 7,5 do 5,0
MOC SILNIKA	kW	0,75
PRĘDKOŚĆ OBROTOWA	min ⁻¹	1380
NAPIĘCIE ZASILANIA ZNAM.	V	400
PRĄD ZNAMIONOWY	A	2,0
CZĘSTOTLIWOŚĆ ZNAM.	Hz	50
KLASA IZOLACJI		F
STOPIEŃ OCHRONY		IP 68
WSPÓŁCZYNNIK MOCY cos ϕ		0,68
ŚREDN. PRZEWODU TŁOCZ.	mm	50
PRZELOT WIRNIKA	mm	20
ŚREDNICA WIRNIKA	mm	160
MASA AGREGATU bez przewodu elektr.	kg	34,5
MASA AGREGATU z przewodem elektr.	kg	39,0
IŁOŚĆ OLEJU w komorze olejowej	l	0,5

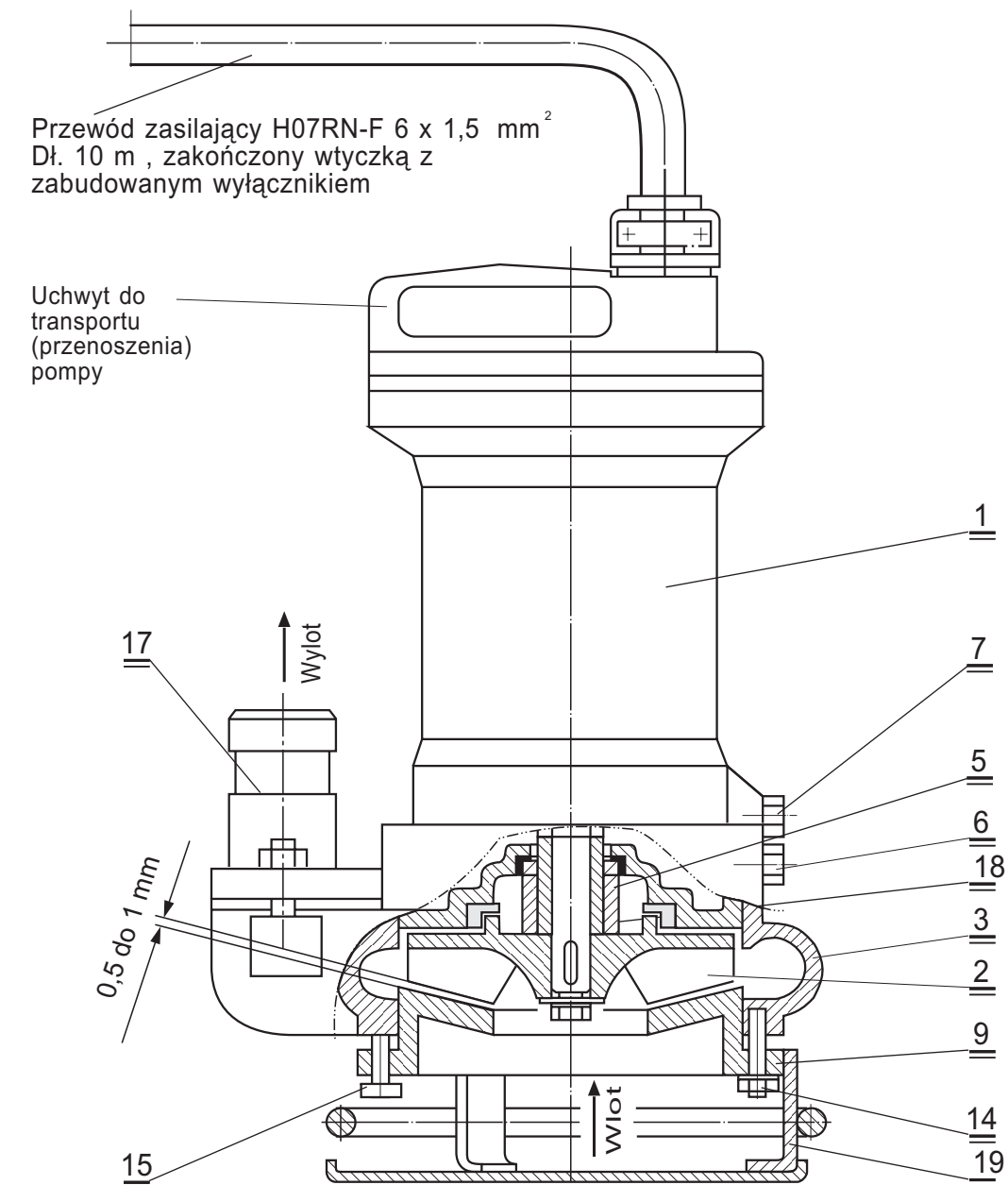
Uwaga

Stosowanie pompy niezgodne z charakterystyką techniczną podaną w tabeli może być przyczyną uszkodzenia bądź zmniejszenia trwałości agregatu oraz powoduje utratę praw gwarancyjnych.

Rys.1z. Charakterystyka statyczna i energetyczna agregatów pompowych



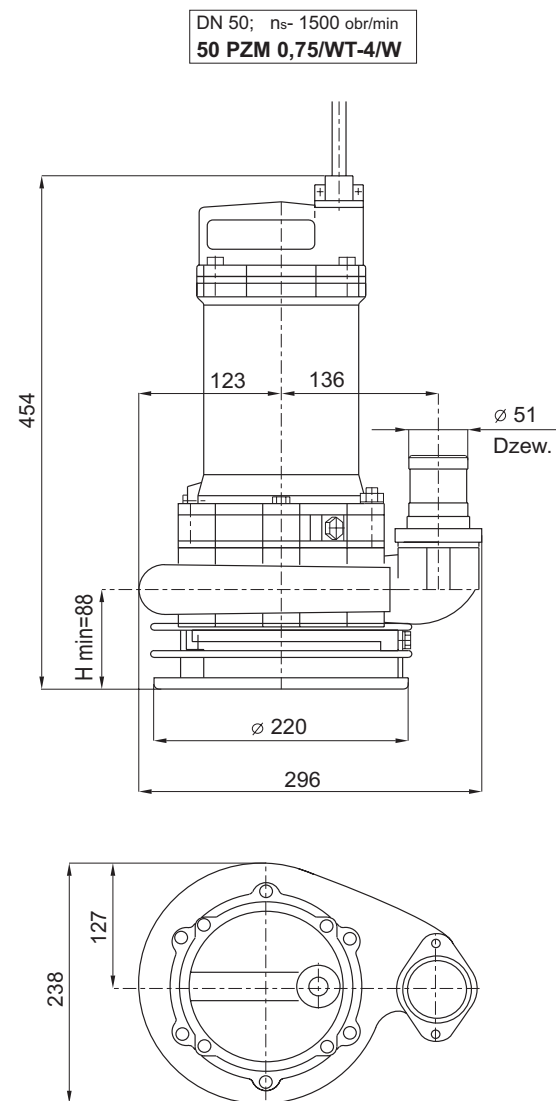
Rys.2z. Budowa pomp typu 50 PZM 0,75/WT-4/W (przenośnych - ze stojakiem)



1. Silnik elektryczny
2. Wirnik pompy *
3. Korpus pompy *
5. Uszczelnienie mechaniczne -
para cierna węgiel krzem / węgiel krzem *
6. Korek wlewu oleju
7. Korek kontrolny silnika
9. Pokrywa wlotowa *
14. Śruby mocujące pokrywę wlotową
15. Śruby regulacyjne pokrywy wlotowej
17. Łącznik węża
18. Tulejka ochronna *
19. Kosz ssawny

Pozycje zużywające się oznaczono* dostarczane jako części zamienne

Rys.3z. Wymiary pomp typu 50 PZM 0,75/WT-4/W (przenośne - ze stojakiem)



UWAGA:

Hmin - minimalny poziom zatopienia pompy