



## *Dane techniczne*

*Załącznik do instrukcji obsługi pomp PZM*



**80 PZM 1,1/S0P-6**  
**80 PZM 1,1/S0Z-6**

**80 PZM 1,1/S01P-6**  
**80 PZM 1,1/S01Z-6**



*edycja: 2006 r.*

# Pompy PZM

80 PZM 1,1/S0P-6

80 PZM 1,1/S0Z-6

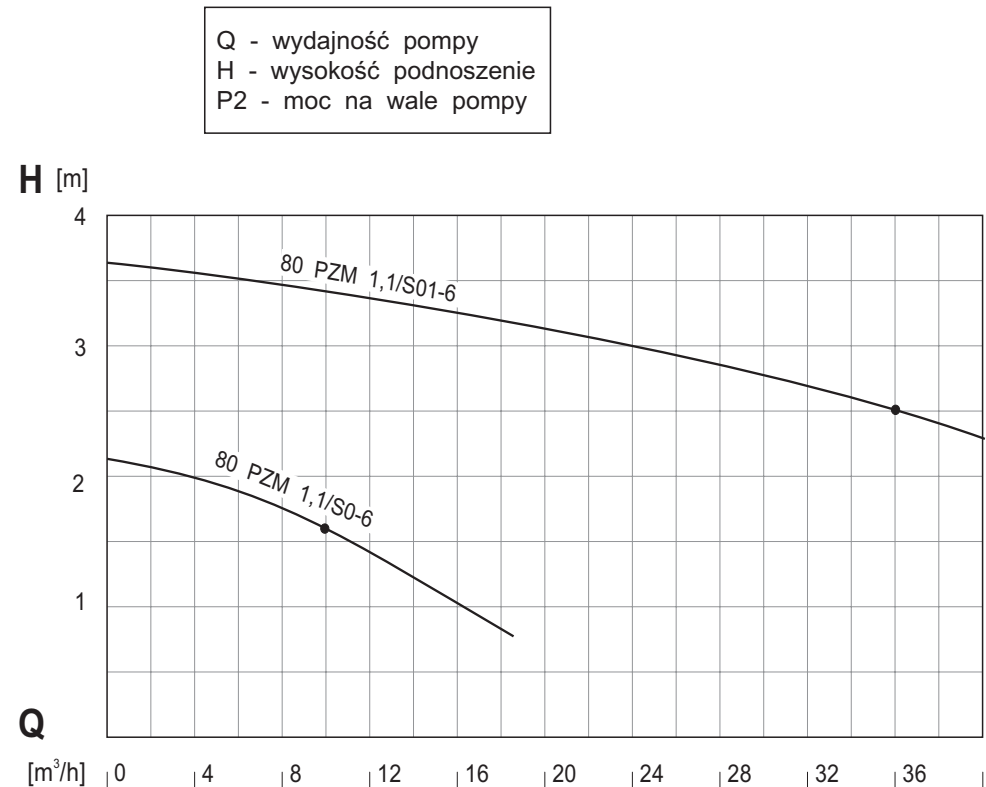
80 PZM 1,1/S01P-6

80 PZM 1,1/S01Z-6

Tabela 1z. Dane techniczne pomp

TYP POMPY		80 PZM 1,1/S0P-6		80 PZM 1,1/S0Z-6	
		80 PZM 1,1/S01P-6		80 PZM 1,1/S01Z-6	
WYDAJNOŚĆ POMPY -optymalna	m <sup>3</sup> /h	10,0		36,0	
WYSOKOŚĆ PODNOSZENIA -optymalna	m	1,7		2,5	
MOC SILNIKA	kW	1,1		1,1	
PRĘDKOŚĆ OBROTOWA	min <sup>-1</sup>	925		925	
NAPIĘCIE ZASILANIA ZNAM.	V	400		400	
PRĄD ZNAMIONOWY	A	3,1		3,1	
CZĘSTOTLIWOŚĆ ZNAM.	Hz	50		50	
KLASA IZOLACJI		F		F	
STOPIEŃ OCHRONY		IP 68		IP 68	
WSPÓŁCZYNNIK MOCY cos $\phi$		0,74		0,74	
ŚREDN. PRZEWODU TŁOCZ.	mm	80		80	
PRZELOT WIRNIKA	mm	60		60	
ŚREDNICA WIRNIKA	mm	140		170	
MASA AGREGATU bez przewodu elektr.	kg	61	60	61	60
MASA AGREGATU z przewodem elektr.	kg	66	64	66	64
IŁOŚĆ OLEJU w komorze olejowej	l	1,2		1,2	

Rys.1z. Charakterystyka statyczna i energetyczna agregatów pompowych



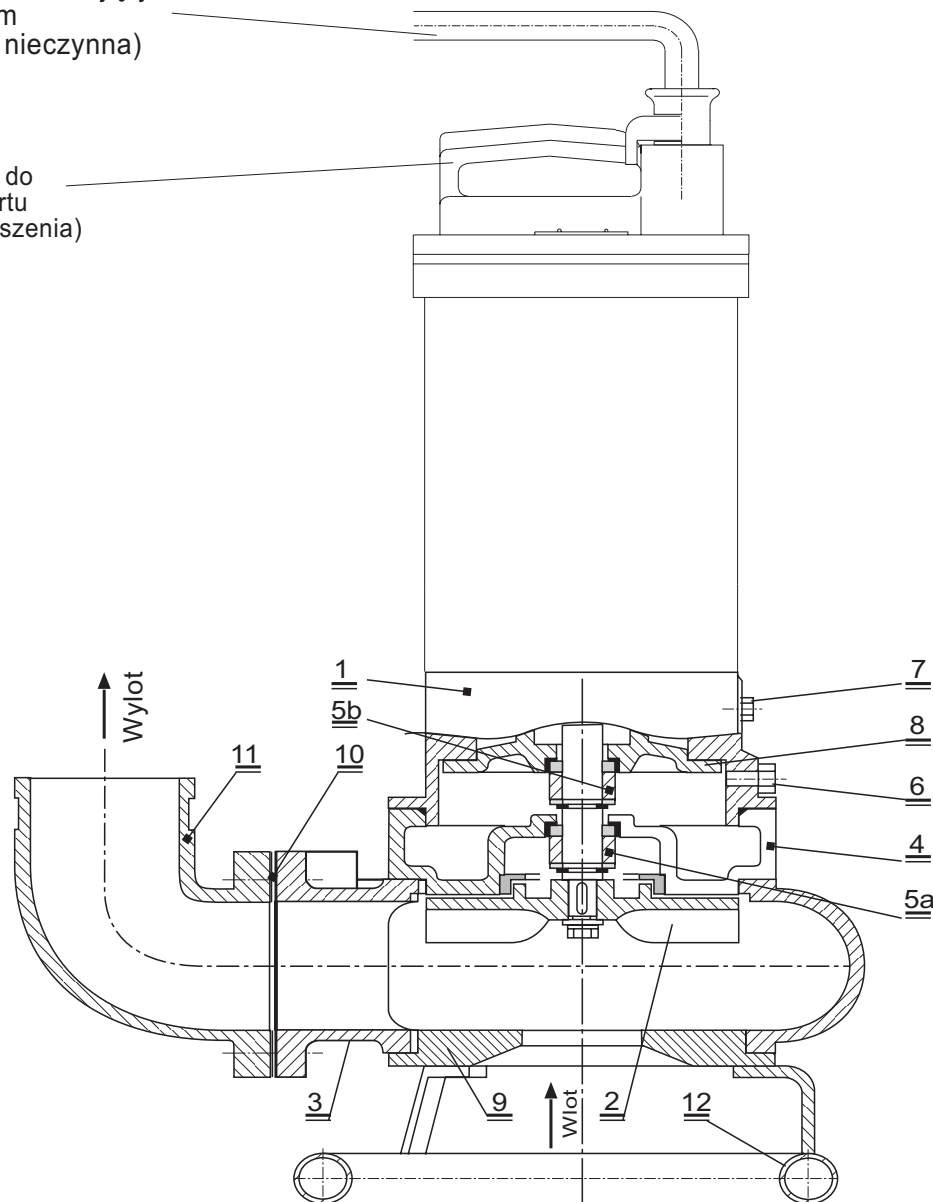
Uwaga

Stosowanie pompy niezgodne z charakterystyką techniczną podaną w tabeli może być przyczyną uszkodzenia bądź zmniejszenia trwałości agregatu oraz powoduje utratę praw gwarancyjnych.

Rys.2z. Budowa pomp typu 80 PZM .../S...-6 (przenośnych - ze stojakiem)

Przewód zasilający H07RN-F 7 x 2,5 mm<sup>2</sup>  
Dł. 10 m  
(1 żyła nieczynna)

Uchwyt do transportu  
(przenoszenia)  
pompy



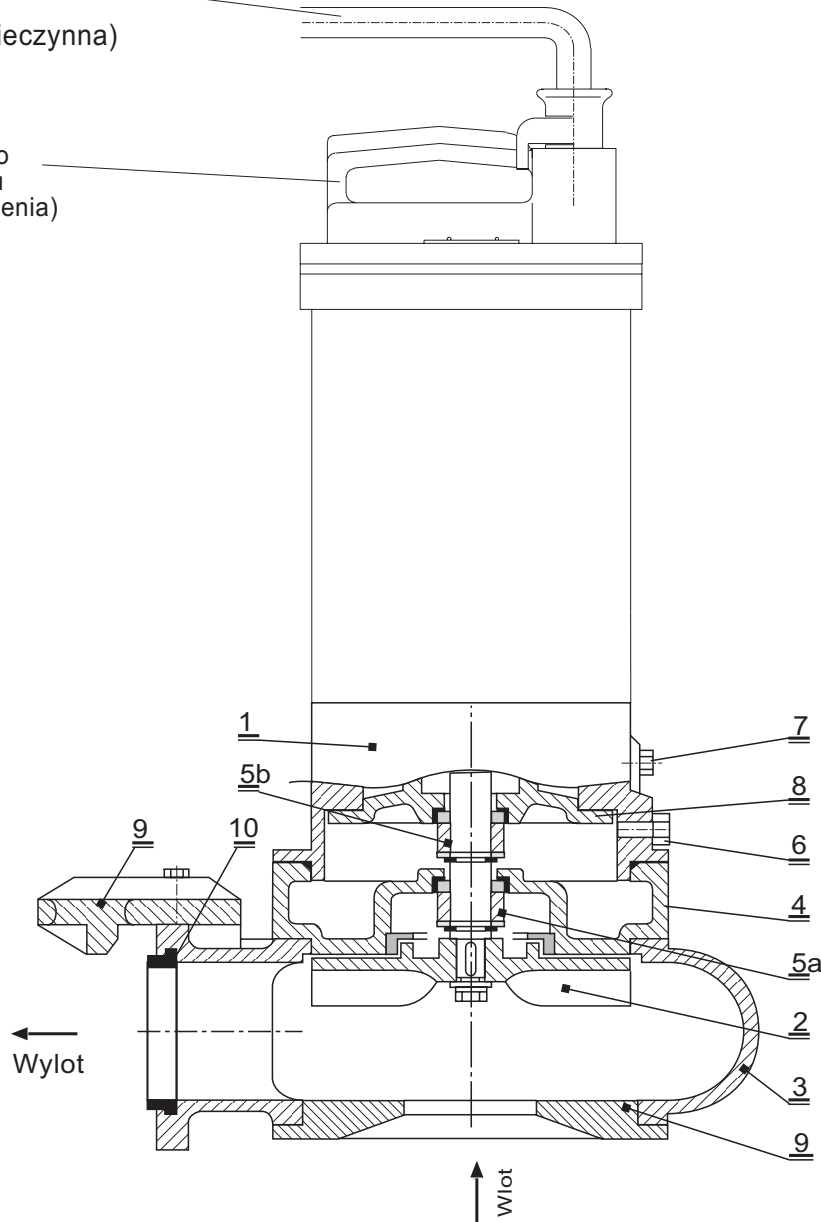
1. Silnik elektryczny
2. Wirnik pompy \*
3. Korpus pompy \*
4. Tarcza uszczelnienia z pierścieniem uszczelniającym \*
- 5a. Uszczelnienie mechaniczne - para ciarna węgiel krzem / węgiel krzem \*
- 5b. Uszczelnienie mechaniczne - para ciarna węgiel / węgiel krzem \*
6. Korek wlewu oleju
7. Korek kontrolny silnika
8. Tarcza łożyskowa \*
9. Pokrywa wlotowa \*
10. Uszczelka \*
11. Króciec
12. Stojak

Pozycje zużywające się oznaczono\* dostarczane jako części zamienne

Rys.3z. Budowa pomp typu 80 PZM .../S...-6 (stacjonarnych - z zaczepem)

Przewód zasilający H07RN-F 7 x 2,5 mm<sup>2</sup>  
Dł. 10 m  
(1 żyła nieczynna)

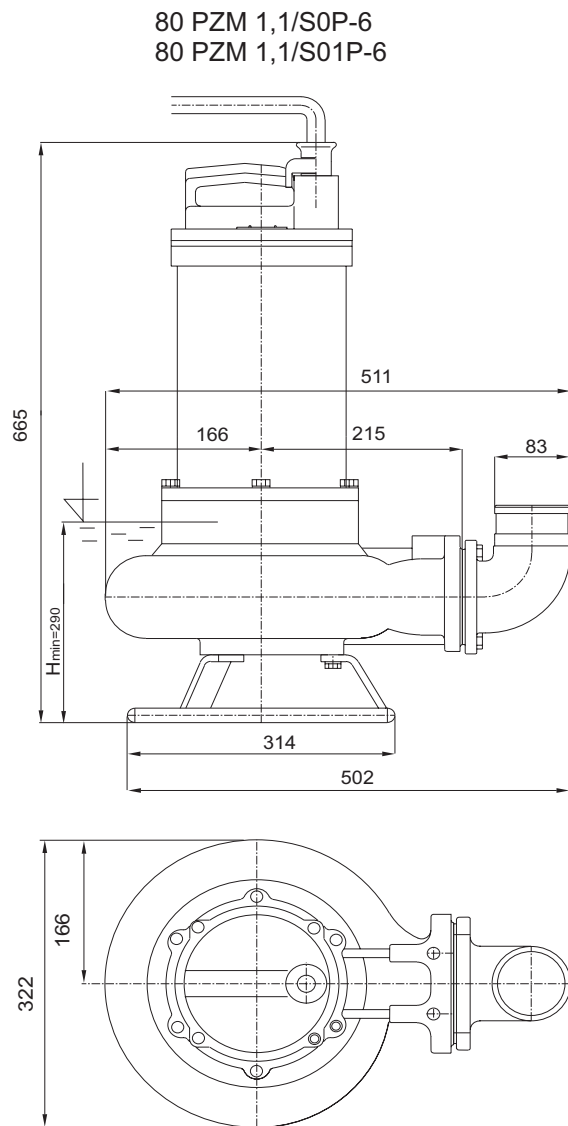
Uchwyt do transportu  
(przenoszenia)  
pompy



1. Silnik elektryczny
2. Wirnik pompy \*
3. Korpus pompy \*
4. Tarcza uszczelnienia z pierścieniem uszczelniającym \*
- 5a. Uszczelnienie mechaniczne - para cierna węgiel krzem / węgiel krzem \*
- 5b. Uszczelnienie mechaniczne - para cierna węgiel / węgiel krzem \*
6. Korek wlewu oleju
7. Korek kontrolny silnika
8. Tarcza łożyskowa \*
9. Pokrywa wlotowa \*
10. Uszczelka \*
11. Zaczep

Pozycje zużywające się oznaczono\* dostarczane jako części zamienne

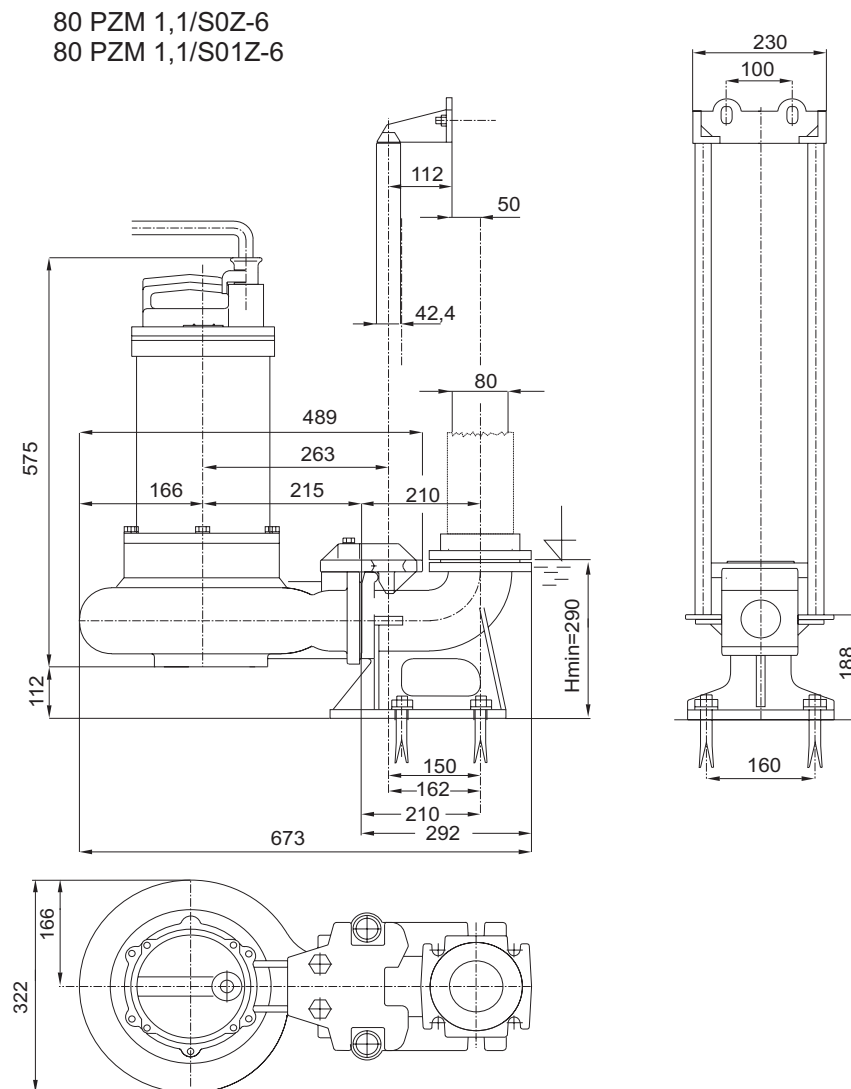
Rys.4z. Wymiary pomp typu 80 PZM .../S...-6 (przenośnych - ze stojakiem)



UWAGA:

Hmin - minimalny poziom zatopienia pompy

Rys.5z. Wymiary pomp 80 PZM .../S...-6 (stacjonarnych - z zaczepem)



UWAGA:

Hmin - minimalny poziom zatopienia pompy