



Dane techniczne

Załącznik do instrukcji obsługi pomp zatapialnych **PZM**

32 PZM 0,55/ZT-2/W

edycja: **2017r.**

Pompy PZM

32 PZM 0,55/ZT-2/W

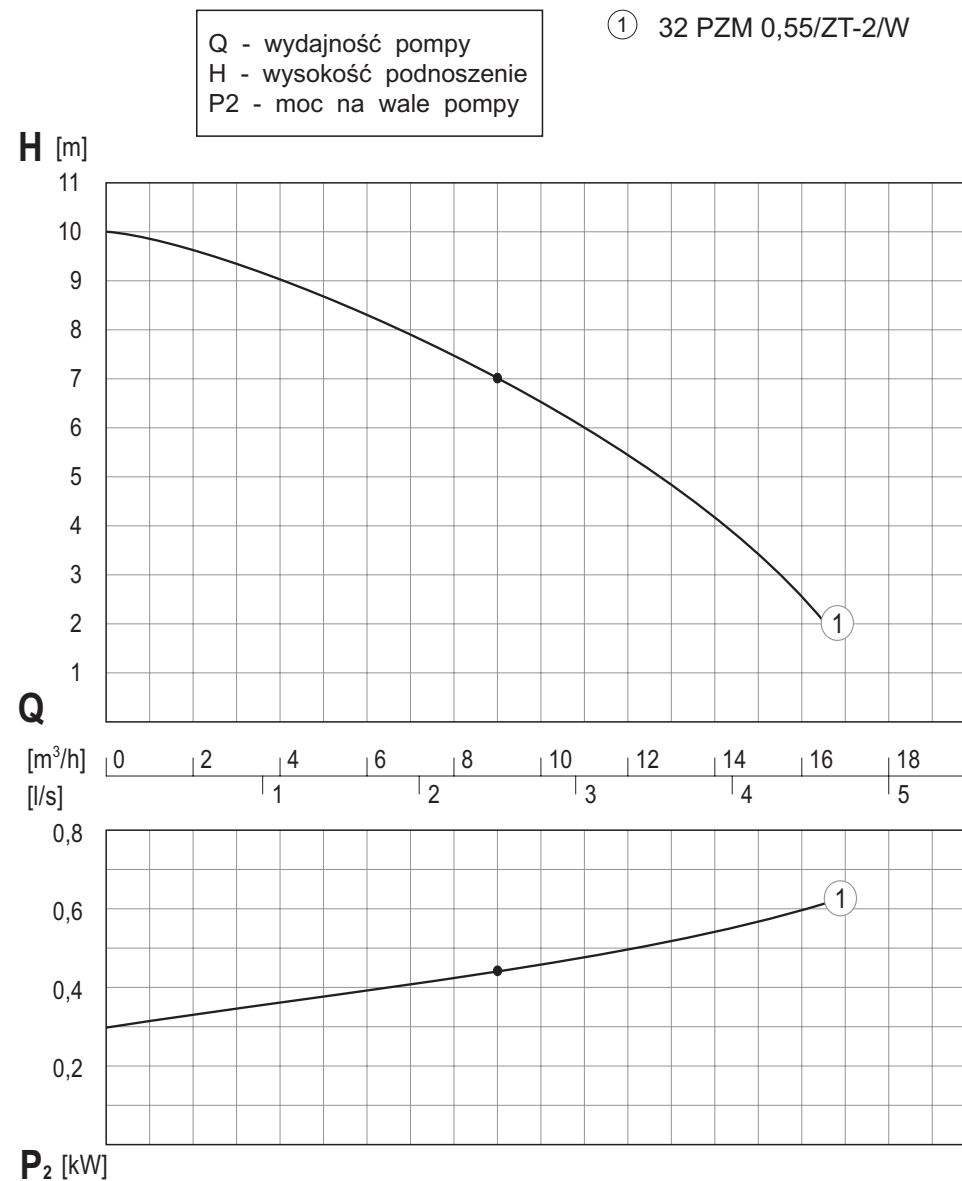
Tabela 1z. Dane techniczne pomp

TYP POMPY		32 PZM 0,55/ZT-2/W
WYDAJNOŚĆ POMPY -optymalna -zakres pracy	m ³ /h	9,0 2,0 do 14,0
WYSOKOŚĆ PODNOSZENIA -optymalna -zakres pracy	m	7,0 9,8 do 3,0
MOC SILNIKA	kW	0,55
PRĘDKOŚĆ OBROTOWA	min ⁻¹	2760
NAPIĘCIE ZASILANIA ZNAM.	V	400
PRĄD ZNAMIONOWY	A	1,53
CZĘSTOTLIWOŚĆ ZNAM.	Hz	50
KLASA IZOLACJI		F
STOPIEŃ OCHRONY		IP 68
WSPÓŁCZYNNIK MOCY cos ϕ		0,72
ŚREDN. PRZEWODU TŁOCZ.	mm	32
PRZELOT WIRNIKA	mm	8
ŚREDNICA WIRNIKA	mm	95
MASA AGREGATU bez przewodu elektr.	kg	21,0
MASA AGREGATU z przewodem elektr.	kg	25,5
IŁOŚĆ OLEJU w komorze olejowej	l	

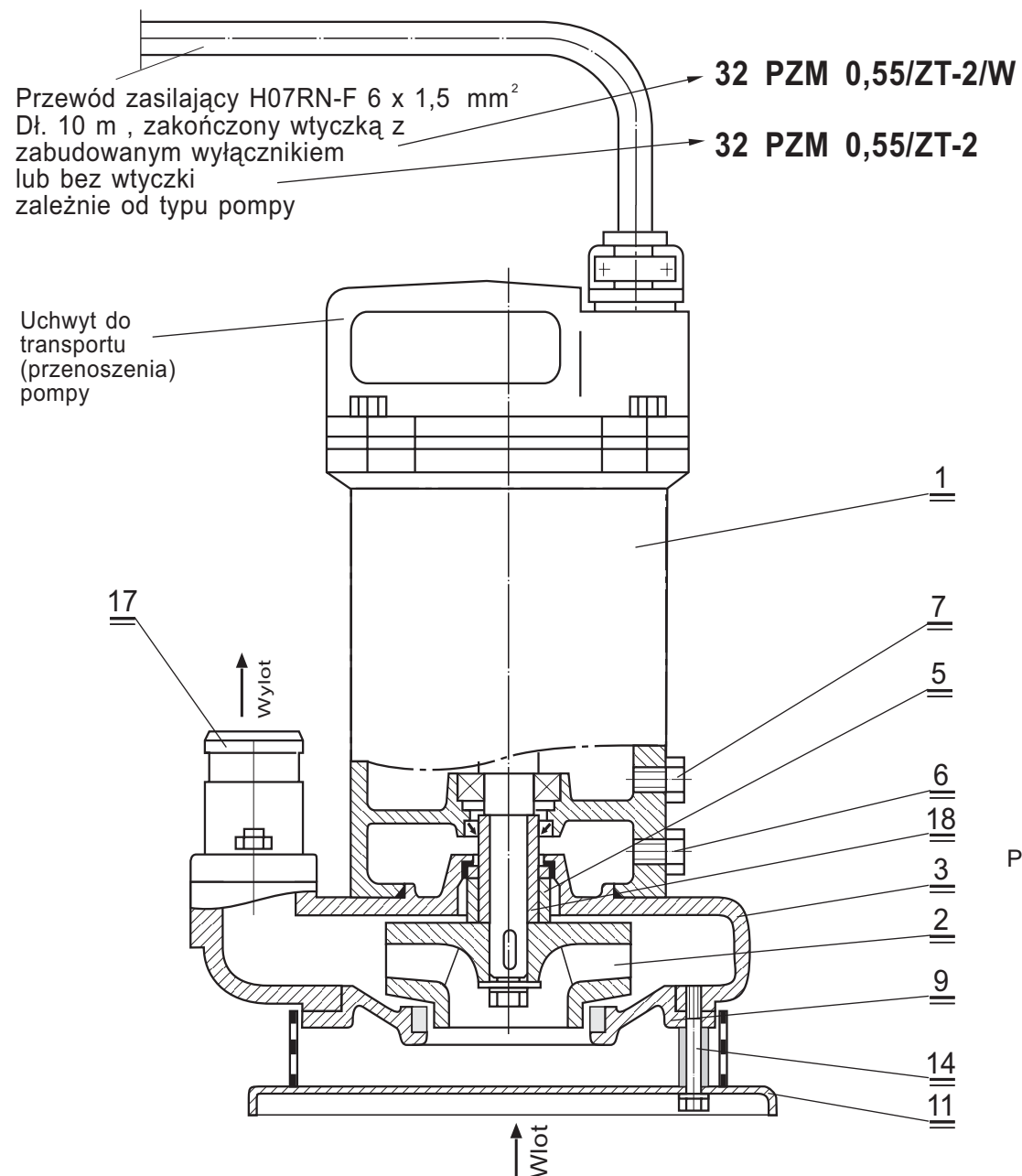
Uwaga

Stosowanie pompy niezgodne z charakterystyką techniczną podaną w tabeli może być przyczyną uszkodzenia bądź zmniejszenia trwałości agregatu oraz powoduje utratę praw gwarancyjnych.

Rys.1z. Charakterystyka statyczna i energetyczna agregatów pompowych



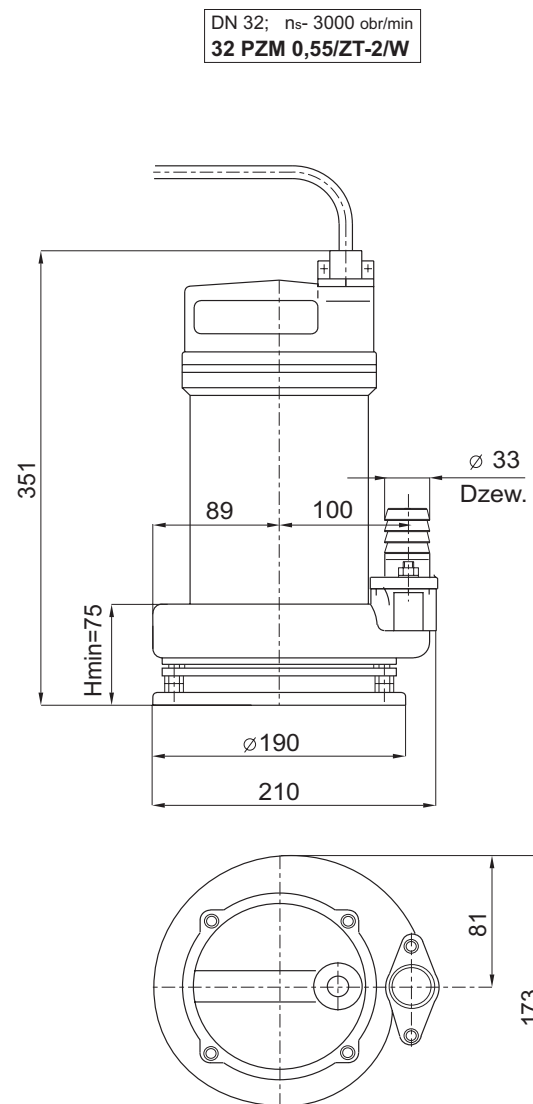
Rys.2z. Budowa pomp typu 32 PZM 0,55/ZT-2/W (przenośnych - ze stojakiem)



1. Silnik elektryczny
2. Wirnik pompy *
3. Korpus pompy *
5. Uszczelnienie mechaniczne -
para cierna węgiel krzem / węgiel krzem *
6. Korek wlewu oleju
7. Korek kontrolny silnika
9. Pokrywa wlotowa *
11. Podstawa
14. Śruby mocujące podstawę
i pokrywę wlotową
17. Króciec
18. Tulejka ochronna *

Pozycje zużywające się oznaczono* dostarczane jako części zamienne

Rys.3z. Wymiary pomp typu 32 PZM 0,55/ZT-2/W (przenośne - ze stojakiem)



UWAGA:

Hmin - minimalny poziom zatopienia pompy