



Dane techniczne

*Załącznik do instrukcji obsługi pomp **PZM***



65 PZM 1,5/SP-2
65 PZM 1,5/SZ-2

65 PZM 2,2/SP-2
65 PZM 2,2/SZ-2



edycja: 2006 r.

Pompy PZM

65 PZM 1,5/SP-2

65 PZM 1,5/SZ-2

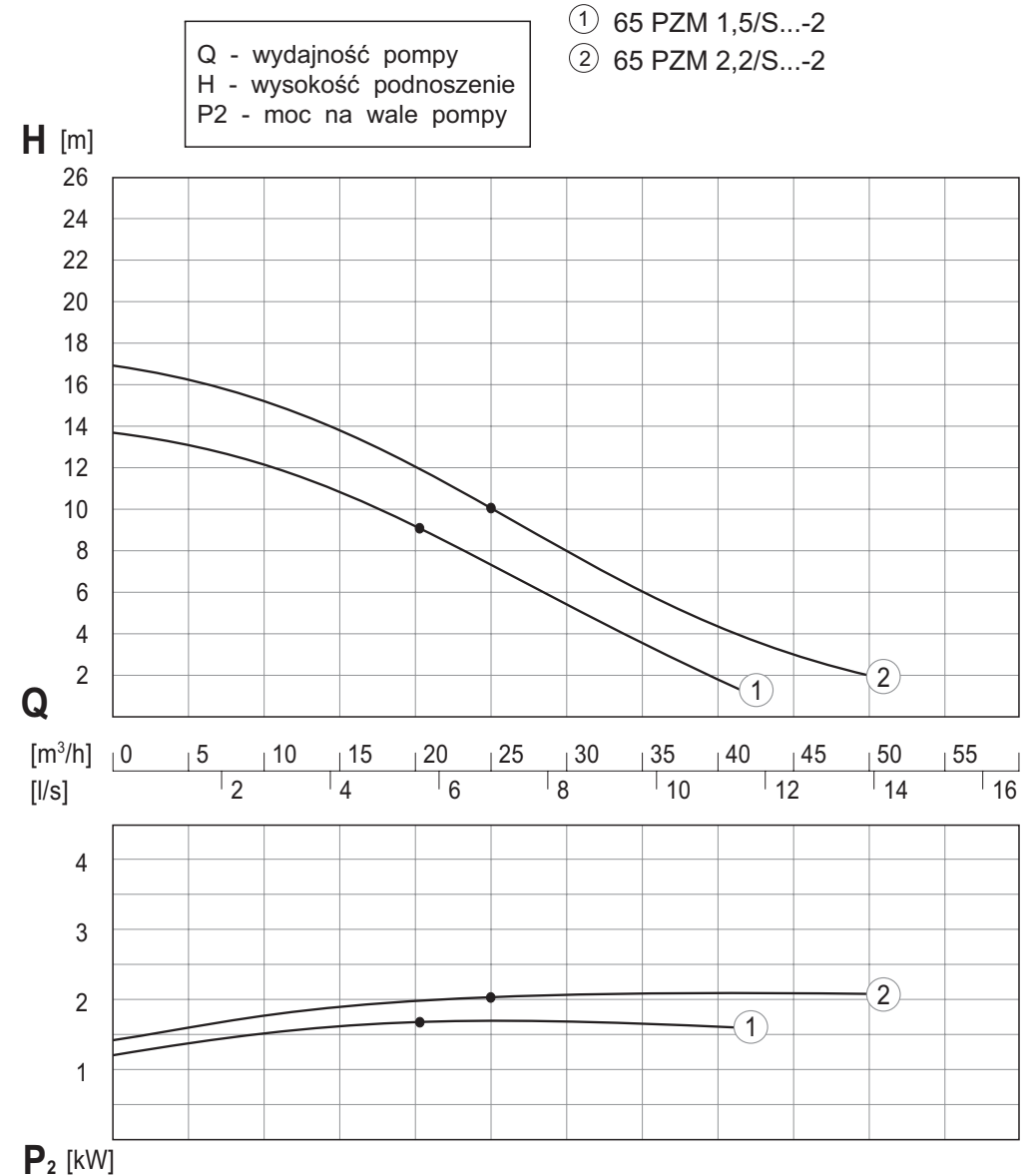
65 PZM 2,2/SP-2

65 PZM 2,2/SZ-2

Tabela 1z. Dane techniczne pomp

| TYP POMPY | | 65 PZM 1,5/SP-2 | | 65 PZM 1,5/SZ-2 | | 65 PZM 2,2/SP-2 | | 65 PZM 2,2/SZ-2 | |
|---|-------------------|-----------------|----|-----------------|----|-----------------|--|-----------------|--|
| | | | | | | | | | |
| WYDAJNOŚĆ POMPY -optymalna -zakres pracy | m ³ /h | 20,3 | | 25,0 | | 10,0 do 35,0 | | 10,0 do 45,0 | |
| WYSOKOŚĆ PODNOSZENIA -optymalna -zakres pracy | m | 9,0 | | 10,0 | | 12,0 do 3,0 | | 15,0 do 3,0 | |
| MOC SILNIKA | kW | 1,5 | | 2,2 | | | | | |
| PRĘDKOŚĆ OBROTOWA | min ⁻¹ | 2860 | | 2840 | | | | | |
| NAPIĘCIE ZASILANIA ZNAM. | V | 400 | | 400 | | | | | |
| PRĄD ZNAMIONOWY | A | 3,4 | | 4,6 | | | | | |
| CZĘSTOTLIWOŚĆ ZNAM. | Hz | 50 | | 50 | | | | | |
| KLASA IZOLACJI | | F | | F | | | | | |
| STOPIEŃ OCHRONY | | IP 68 | | IP 68 | | | | | |
| WSPÓŁCZYNNIK MOCY cos ϕ | | 0,84 | | 0,85 | | | | | |
| ŚREDN. PRZEWODU TŁOCZ. | mm | 75 | | 75 | | | | | |
| PRZELOT WIRNIKA | mm | 50 | | 50 | | | | | |
| ŚREDNICA WIRNIKA | mm | 135 | | 140 | | | | | |
| MASA AGREGATU bez przewodu elektr. | kg | 46 | 44 | 48 | 46 | | | | |
| MASA AGREGATU z przewodem elektr. | kg | 49 | 47 | 51 | 49 | | | | |
| ILOŚĆ OLEJU w komorze olejowej | l | 1,2 | | 1,2 | | | | | |

Rys.1z. Charakterystyka statyczna i energetyczna agregatów pompowych

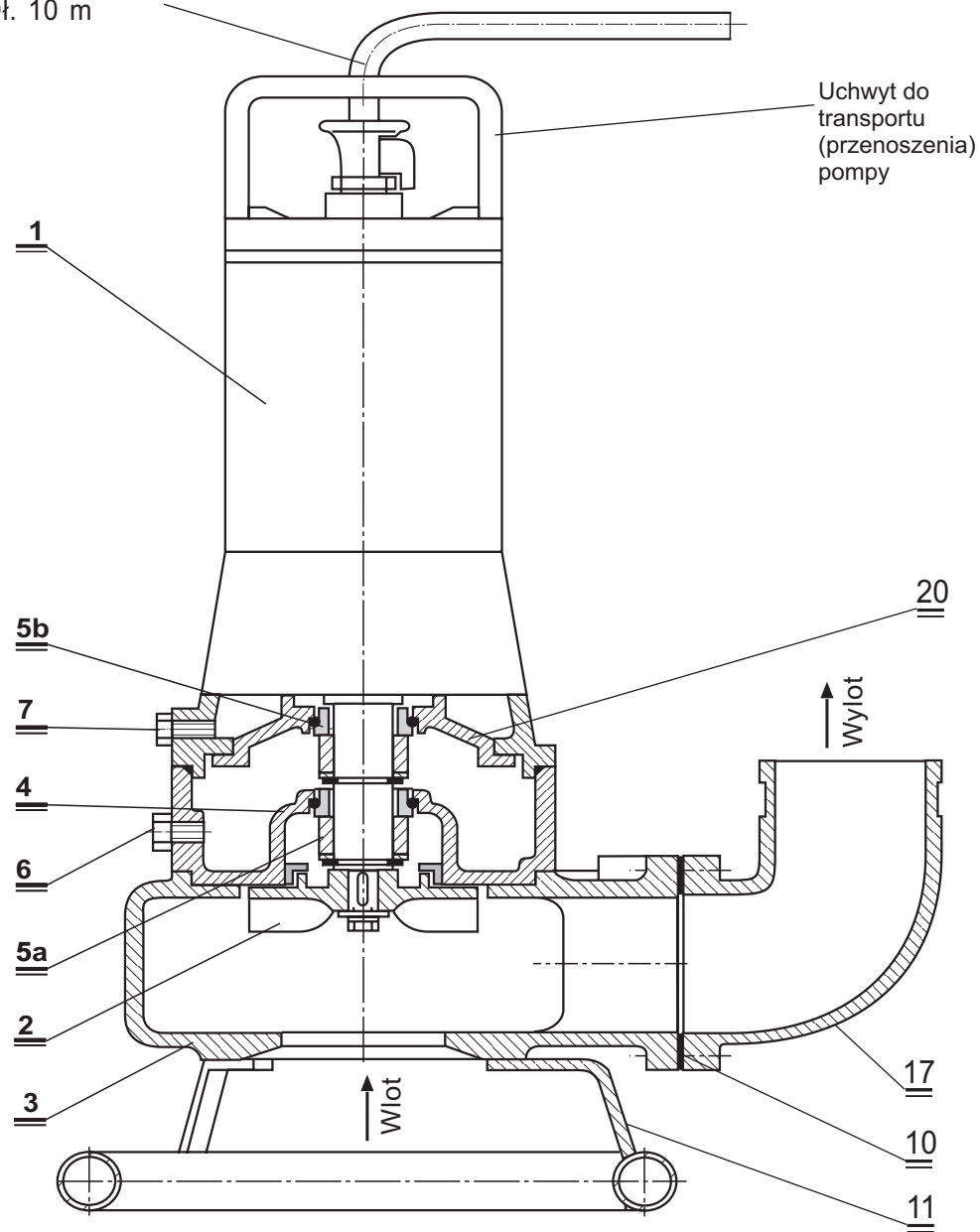


Uwaga

Stosowanie pompy niezgodne z charakterystyką techniczną podaną w tabeli może być przyczyną uszkodzenia bądź zmniejszenia trwałości agregatu oraz powoduje utratę praw gwarancyjnych.

Rys.2z. Budowa pomp typu 65 PZM .../SP-2 (przenośnych - ze stojakiem)

Przewód zasilający H07RN-F 6 x 1,5 mm²
Dł. 10 m

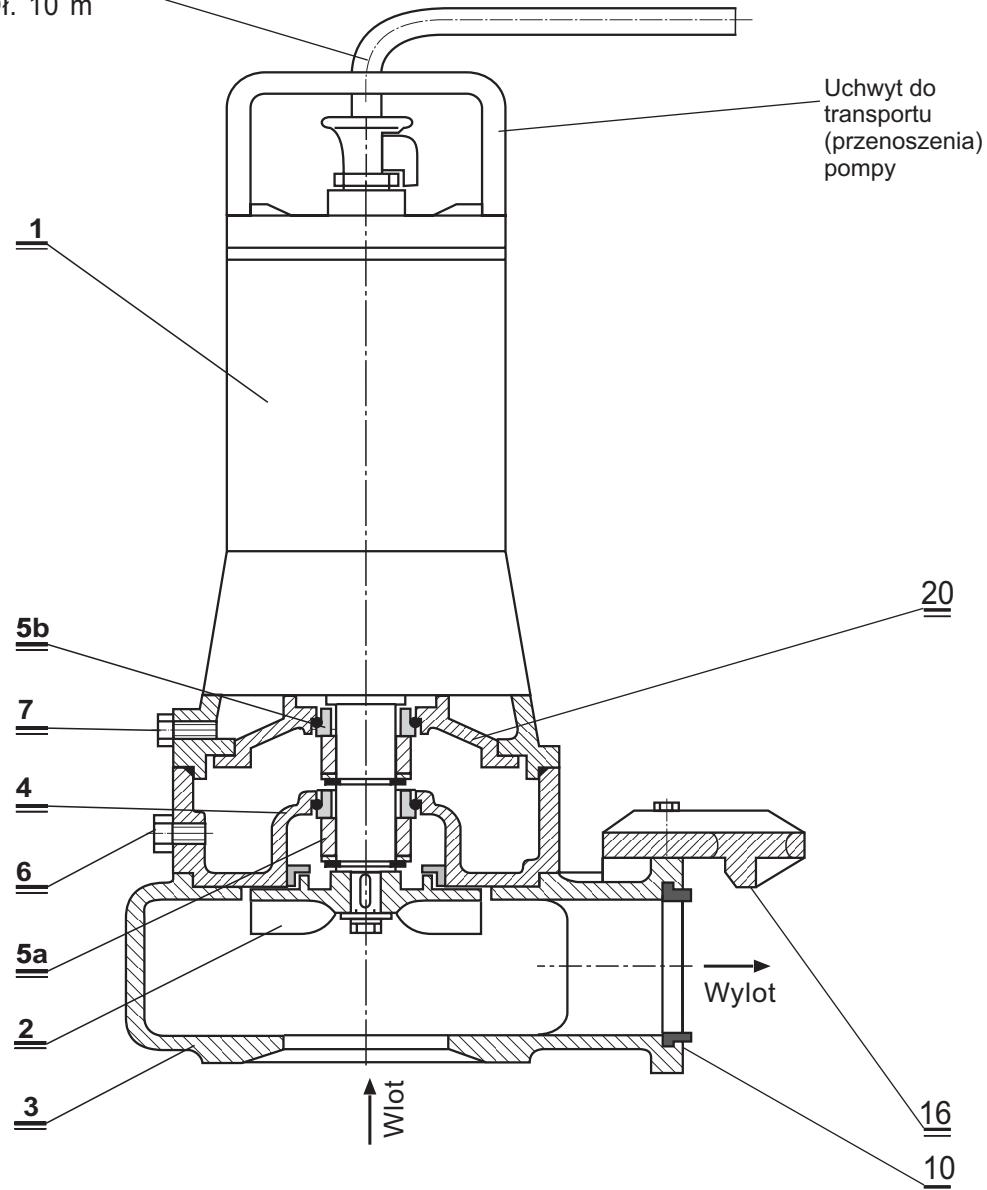


1. Silnik elektryczny
2. Wirnik pompy *
3. Korpus pompy *
4. Tarcza uszczelnienia z pierścieniem uszczelniającym *
- 5a. Uszczelnienie mechaniczne - para cierna węgiel / węgiel krzemowy *
- 5b. Uszczelnienie mechaniczne - para cierna węgiel / węgiel krzemowy *
6. Korek wlewu oleju
7. Korek kontrolny silnika
10. Uszczelka *
17. Króciec
11. Stojak
20. Tarcza łożyskowa *

Pozycje zużywające się oznaczono* dostarczane jako części zamienne

Rys.3z. Budowa pomp typu 65 PZM .../SZ-2 (stacjonarnych - z zaczepem)

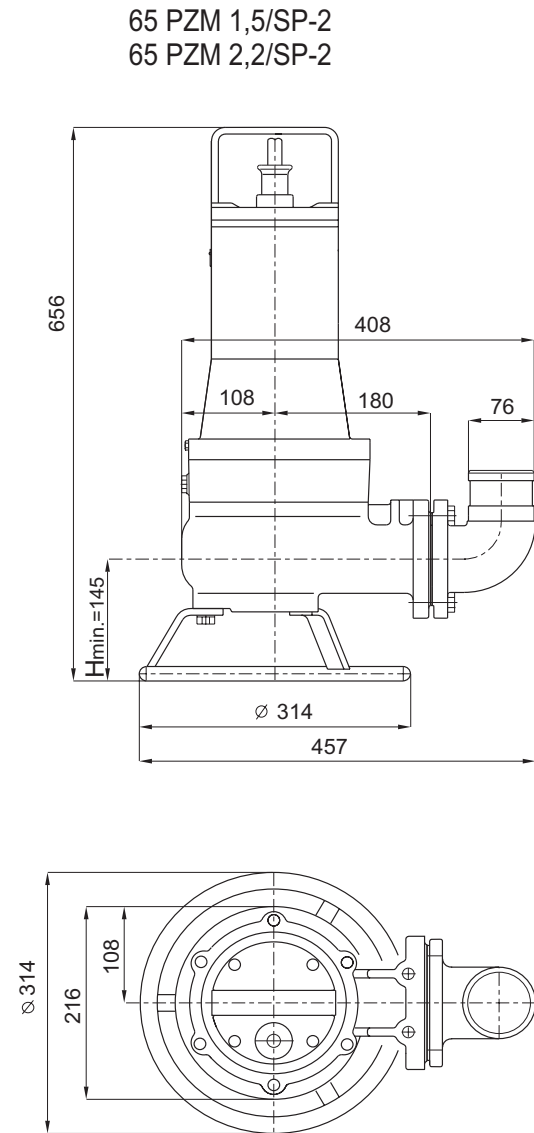
Przewód zasilający H07RN-F 6 x 1,5 mm²
Dł. 10 m



1. Silnik elektryczny
2. Wirnik pompy *
3. Korpus pompy *
4. Tarcza uszczelnienia z pierścieniem uszczelniającym *
- 5a. Uszczelnienie mechaniczne - para ciemna węgiel krzem / węgiel krzem *
- 5b. Uszczelnienie mechaniczne - para ciemna węgiel / węgiel krzem *
6. Korek wlewu oleju
7. Korek kontrolny silnika
10. Uszczelka *
16. Zaczep
20. Tarcza łożyskowa *

Pozycje zużywające się oznaczono* dostarczane jako części zamienne

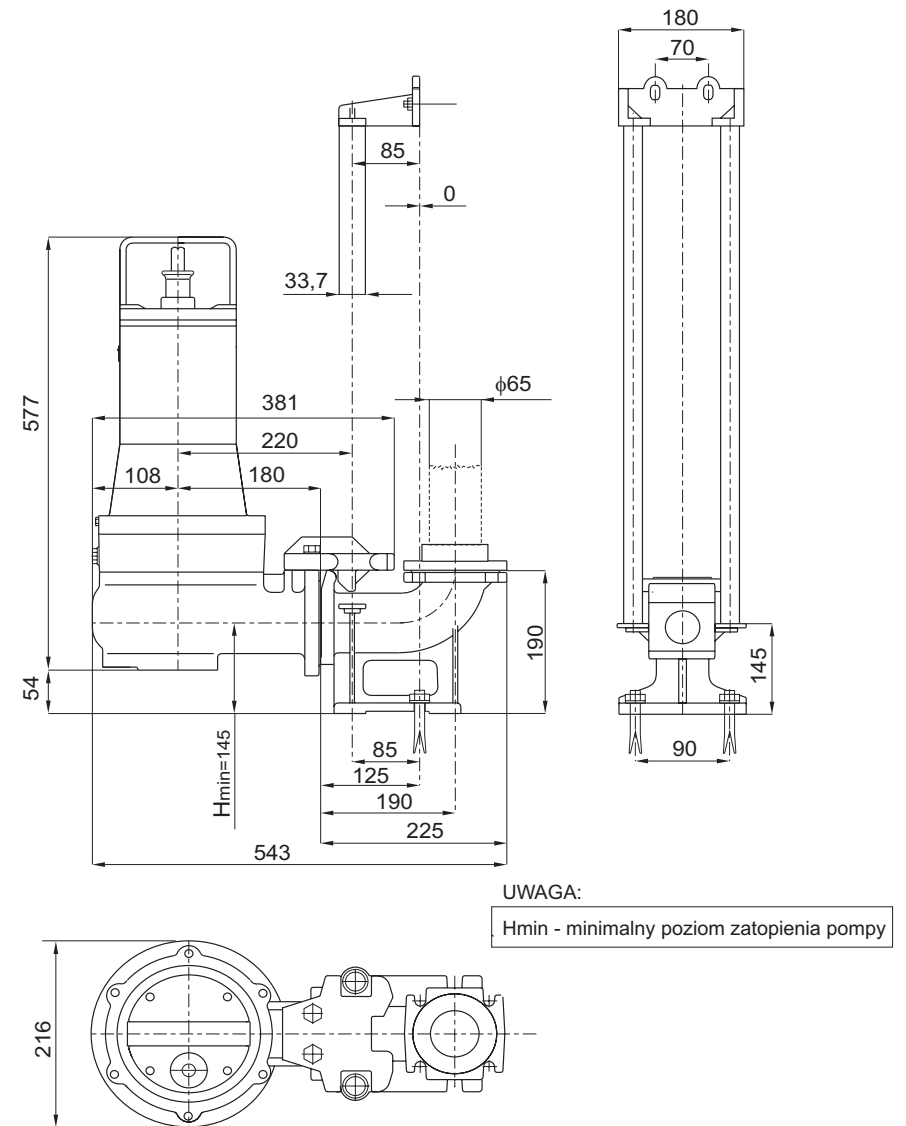
Rys.4z. Wymiary pomp typu 65 PZM .../SP-2 (przeñośnych - ze stojakiem)



UWAGA:

Hmin - minimalny poziom zatopienia pompy

Rys.5z. Wymiary pomp 65 PZM .../SZ-2 (stacjonarnych z zaczepem)

65 PZM 1,5/SZ-2
65 PZM 2,2/SZ-2

UWAGA:

Hmin - minimalny poziom zatopienia pompy