



Dane techniczne

*Załącznik do instrukcji obsługi pomp **PZM***



65 PZM 3,0/SP-2
65 PZM 3,0/SZ-2



65 PZM 3,0/S1P-2
65 PZM 3,0/S1Z-2



65 PZM 4,0/SP-2
65 PZM 4,0/SZ-2



edycja: 2006 r.

Pompy PZM

65 PZM 3,0/SP-2

65 PZM 4,0/SP-2

65 PZM 3,0/SZ-2

65 PZM 4,0/SZ-2

65 PZM 3,0/S1P-2

65 PZM 3,0/S1Z-2

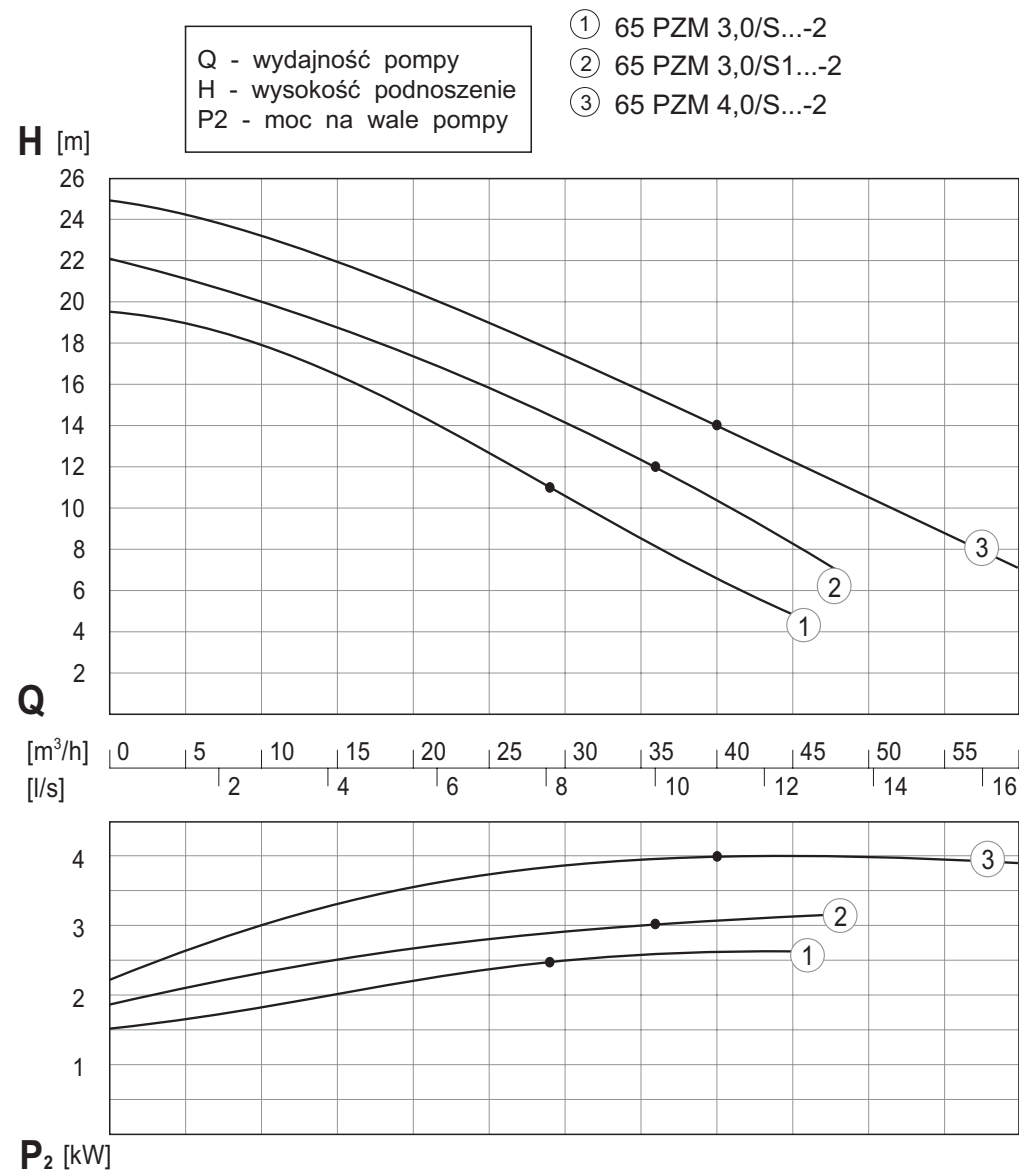
Tabela 1z. Dane techniczne pomp

TYP POMPY		65 PZM 3,0/SP-2	65 PZM 3,0/SZ-2	65 PZM 3,0/S1P-2	65 PZM 3,0/S1Z-2	65 PZM 4,0/SP-2	65 PZM 4,0/SZ-2
		WYDAJNOŚĆ POMPY -optymalna -zakres pracy	m ³ /h	29,0 5,0 do 35,0	36,0 10,0 do 45,0	40,0 10,0 do 65,0	
WYSOKOŚĆ PODNOSZENIA -optymalna -zakres pracy	m	11,0 14,0 do 5,0	12,0 19,0 do 6,0	14,0 23,0 do 7,0			
MOC SILNIKA	kW	3,0	3,0	4,0			
PRĘDKOŚĆ OBROTOWA	min ⁻¹	2895	2895	2895			
NAPIĘCIE ZASILANIA ZNAM.	V	400	400	400			
PRĄD ZNAMIONOWY	A	6,0	6,0	8,2			
CZĘSTOTLIWOŚĆ ZNAM.	Hz	50	50	50			
KLASA IZOLACJI		F	F	F			
STOPIEŃ OCHRONY		IP 68	IP 68	IP 68			
WSPÓŁCZYNNIK MOCY cos ϕ		0,87	0,87	0,87			
ŚREDN. PRZEWODU TŁOCZ.	mm	75	75	75			
PRZELOT WIRNIKA	mm	50	50	50			
ŚREDNICA WIRNIKA	mm	148	158	165			
MASA AGREGATU bez przewodu elektr.	kg	55	55	58			
MASA AGREGATU z przewodem elektr.	kg	59	59	62			
IŁOŚĆ OLEJU w komorze olejowej	l	1,5	1,5	1,5			

Uwaga

Stosowanie pompy niezgodne z charakterystyką techniczną podaną w tabeli może być przyczyną uszkodzenia bądź zmniejszenia trwałości agregatu oraz powoduje utratę praw gwarancyjnych.

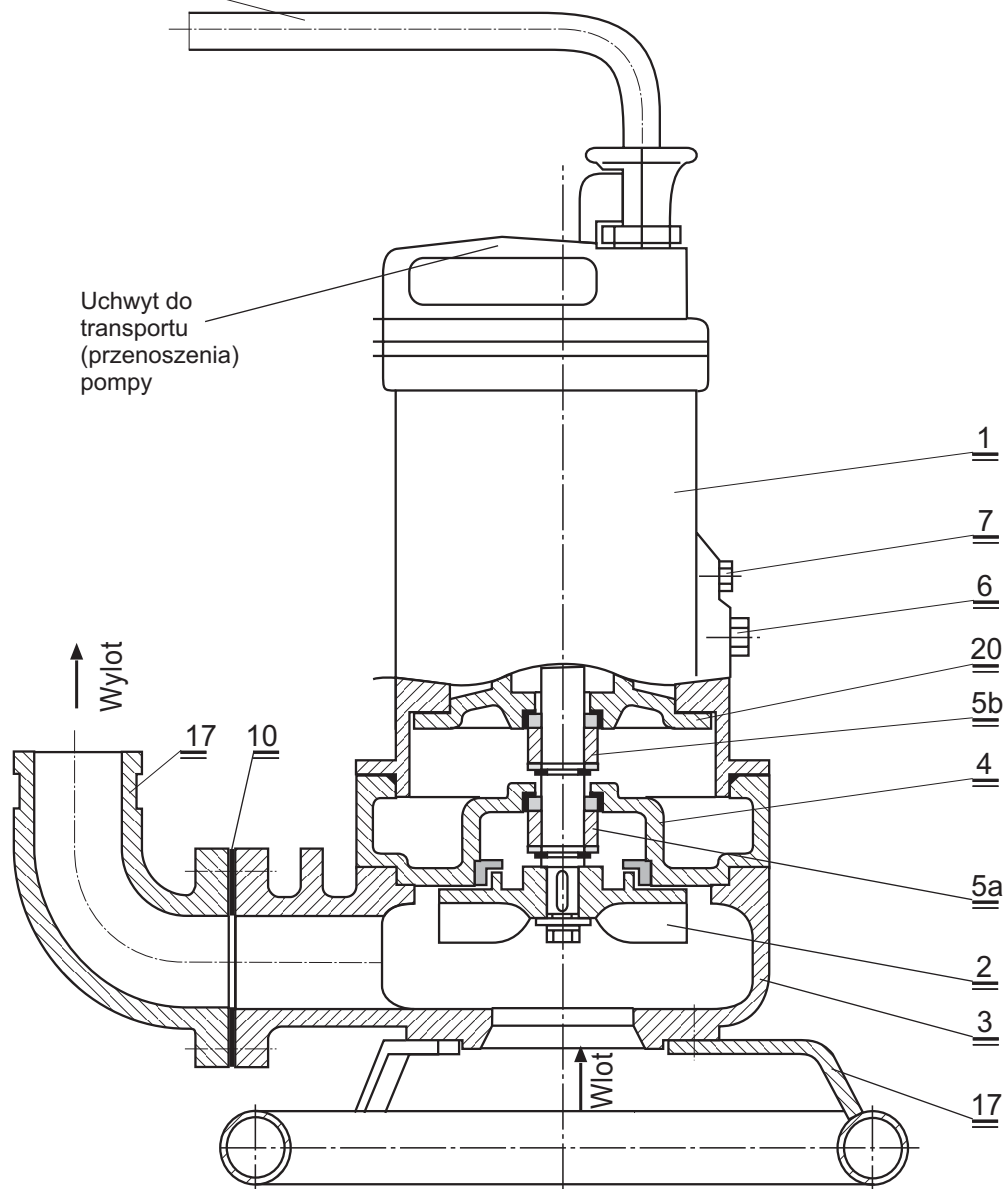
Rys.1z. Charakterystyka statyczna i energetyczna agregatów pompowych



Rys.2z. Budowa pomp typu 65 PZM .../S...-2 (przenośnych - ze stojakiem)

Przewód zasilający H07RN-F 6 x 1,5 mm²
Dł. 10 m

Uchwyt do transportu
(przenoszenia)
pompy



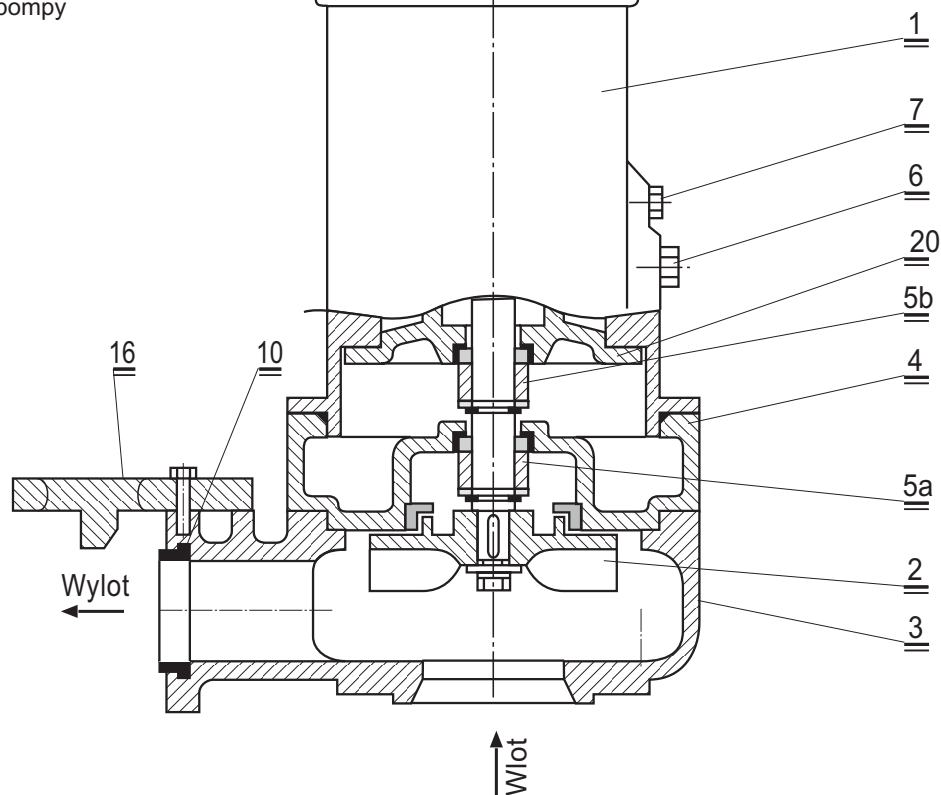
1. Silnik elektryczny
2. Wirnik pompy *
3. Korpus pompy *
4. Tarcza uszczelnienia z pierścieniem uszczelniającym *
- 5a. Uszczelnienie mechaniczne - para ciarna węgiel / węgiel krzemu *
- 5b. Uszczelnienie mechaniczne - para ciarna węgiel / węgiel krzemu *
6. Korek wlewu oleju
7. Korek kontrolny silnika
10. Uszczelka *
11. Stojak
17. Króciec
20. Tarcza łożyskowa

Pozycje zużywające się oznaczono* dostarczane jako części zamienne

Rys.3z. Budowa pomp typu 65 PZM .../S...-2 (stacjonarnych - z zaczepem)

Przewód zasilający H07RN-F 6 x 1,5 mm²
Dł. 10 m

Uchwyt do transportu
(przenoszenia)
pompy

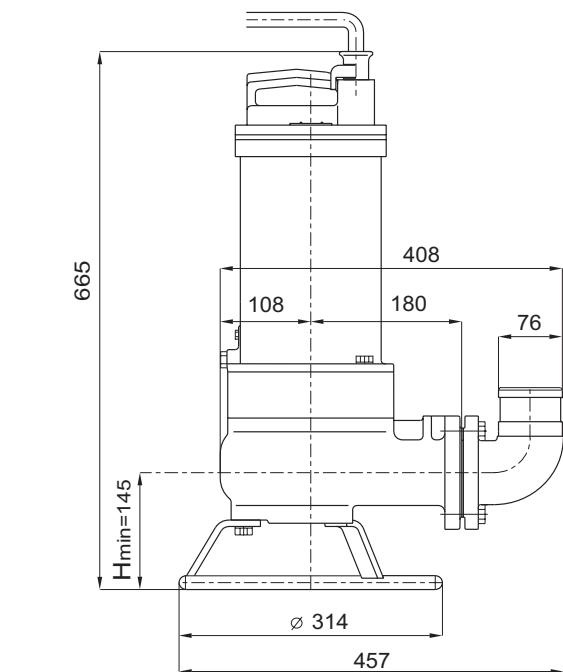


1. Silnik elektryczny
2. Wirnik pompy *
3. Korpus pompy *
4. Tarcza uszczelnienia z pierścieniem uszczelniającym *
- 5a. Uszczelnienie mechaniczne - para cierna węgiel krzem / węgiel krzem *
- 5b. Uszczelnienie mechaniczne - para cierna węgiel / węgiel krzem *
6. Korek wlewu oleju
7. Korek kontrolny silnika
10. Uszczelka *
17. Zaczep
20. Tarcza łożyskowa

Pozycje zużywające się oznaczono *dostarczane jako części zamienne

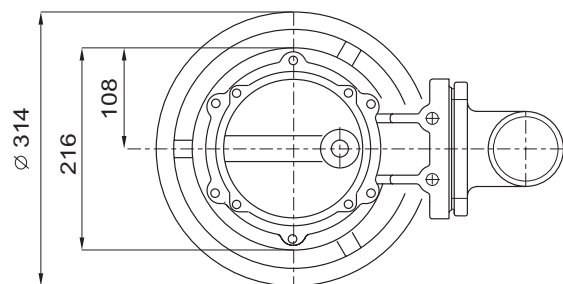
Rys.4z. Wymiary pomp typu 65 PZM .../S...-2 (przenośnych - ze stojakiem)

65 PZM 3,0/SP-2
65 PZM 3,0/S1P-2
65 PZM 4,0/SP-2



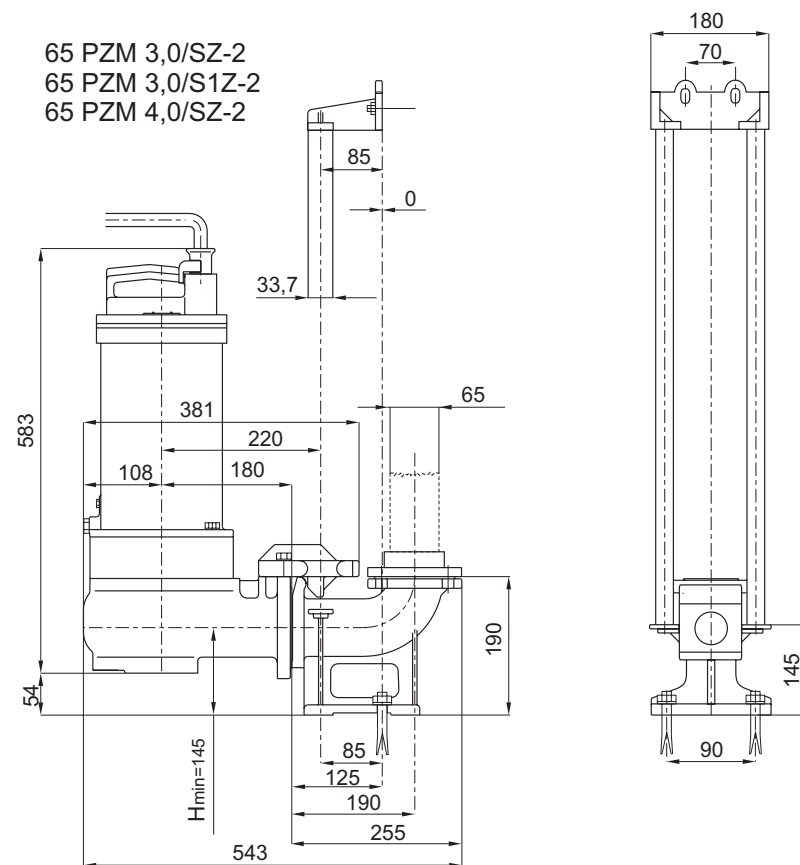
UWAGA:

Hmin - minimalny poziom zatopienia pompy



Rys.5z. Wymiary pomp 65 PZM .../S...-2 (stacjonarnych z zaczepem)

65 PZM 3,0/SZ-2
65 PZM 3,0/S1Z-2
65 PZM 4,0/SZ-2



UWAGA:

Hmin - minimalny poziom zatopienia pompy

