



Dane techniczne

Załącznik do instrukcji obsługi pomp PZM



100 PZM 2,2/SP-4
100 PZM 2,2/SZ-4

100 PZM 3,0/SP-4
100 PZM 3,0/SZ-4



edycja: 2006 r.

Pompy PZM

100 PZM 2,2/SP-4

100 PZM 2,2/SZ-4

100 PZM 3,0/SP-4

100 PZM 3,0/SZ-4

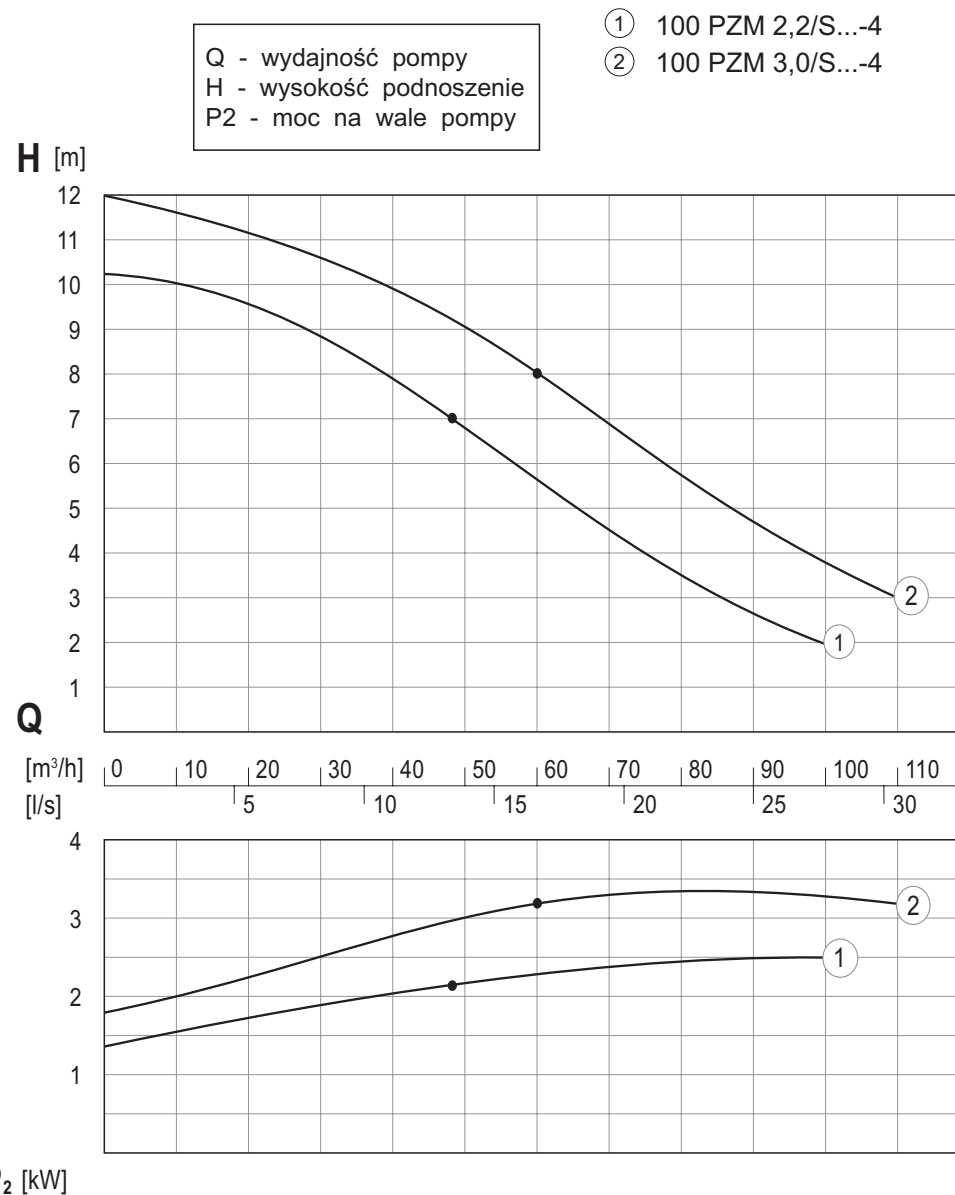
Tabela 1z. Dane techniczne pomp

TYP POMPY		100 PZM 2,2/SP-4	100 PZM 2,2/SZ-4	100 PZM 3,0/SP-4	100 PZM 3,0/SZ-4
WYDAJNOŚĆ POMPY -optymalna -zakres pracy	m ³ /h	48,0 15,0 do 90,0		60,0 15,0 do 105,0	
WYSOKOŚĆ PODNOSZENIA -optymalna -zakres pracy	m	7,0 9,5 do 2,5		8,0 11,5 do 2,5	
MOC SILNIKA	kW	2,2		3,0	
PRĘDKOŚĆ OBROTOWA	min ⁻¹	1420		1415	
NAPIĘCIE ZASILANIA ZNAM.	V	400		400	
PRĄD ZNAMIONOWY	A	4,8		6,5	
CZĘSTOTLIWOŚĆ ZNAM.	Hz	50		50	
KLASA IZOLACJI		F		F	
STOPIEŃ OCHRONY		IP 68		IP 68	
WSPÓŁCZYNNIK MOCY cos ϕ		0,82		0,82	
ŚREDN. PRZEWODU TŁOCZ.	mm	100		100	
PRZELOT WIRNIKA	mm	80		80	
ŚREDNICA WIRNIKA	mm	195		220	
MASA AGREGATU bez przewodu elektr.	kg	71	69	76	74
MASA AGREGATU z przewodem elektr.	kg	75	73	80	78
IŁOŚĆ OLEJU w komorze olejowej	l	1,5		1,5	

Uwaga

Stosowanie pompy niezgodne z charakterystyką techniczną podaną w tabeli może być przyczyną uszkodzenia bądź zmniejszenia trwałości agregatu oraz powoduje utratę praw gwarancyjnych.

Rys.1z. Charakterystyka statyczna i energetyczna agregatów pompowych

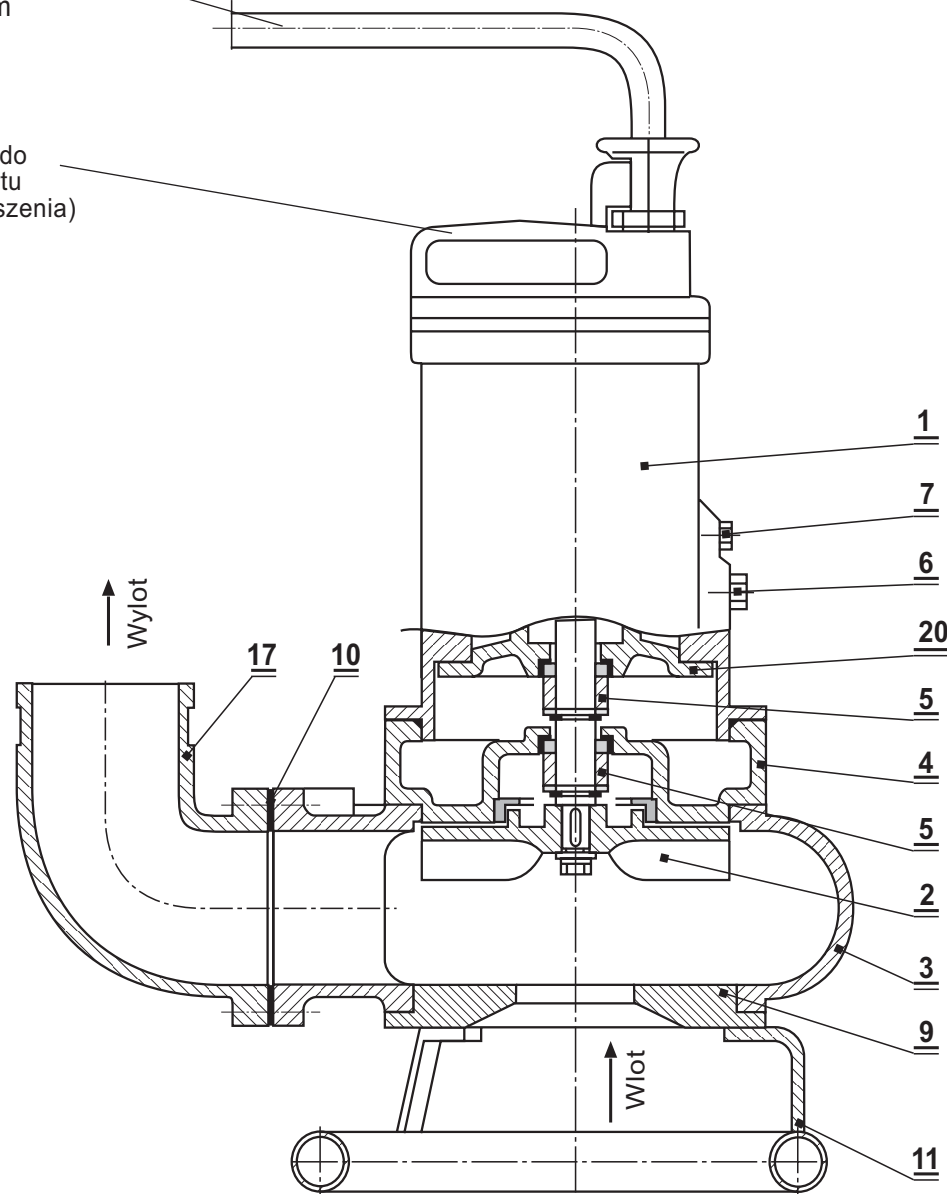


P₂ [kW]

Rys.2z. Budowa pomp typu 100 PZM .../S...-4 (przenośnych - ze stojakiem)

Przewód zasilający H07RN-F 6 x 1,5 mm²
Dł. 10 m

Uchwyt do transportu
(przenoszenia)
pompy



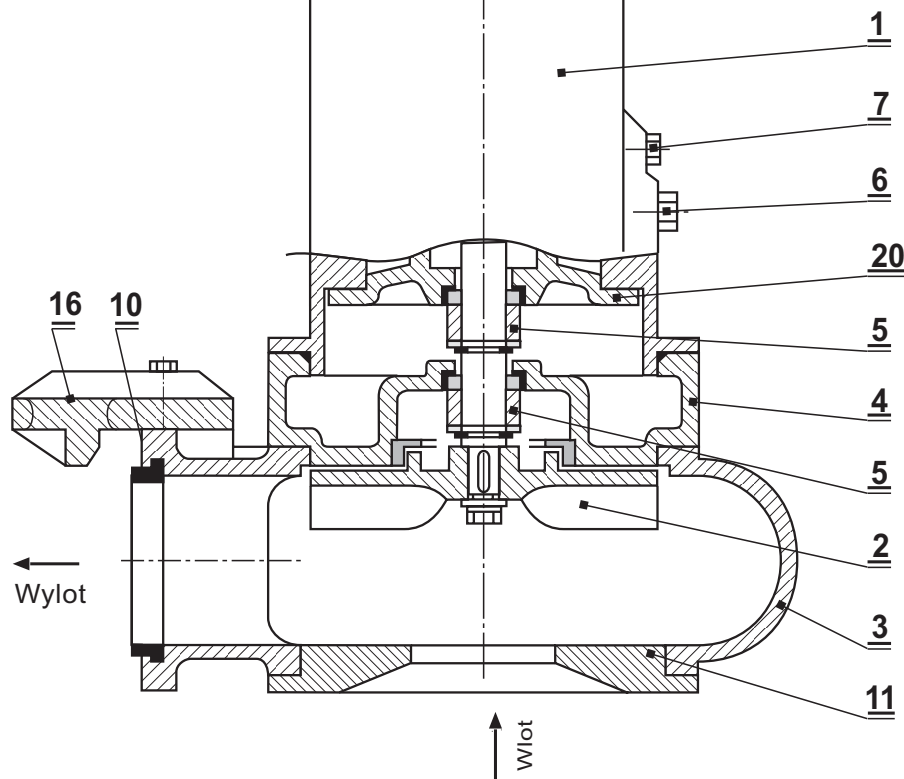
1. Silnik elektryczny
2. Wirnik pompy *
3. Korpus pompy *
4. Tarcza uszczelnienia z pierścieniem uszczelniającym *
- 5a. Uszczelnienie mechaniczne - para ciemna węgiel / węgiel krzemu *
- 5b. Uszczelnienie mechaniczne - para ciemna węgiel / węgiel krzemu *
6. Korek wlewu oleju
7. Korek kontrolny silnika
9. Pokrywa wlotowa *
10. Uszczelka *
11. Stojak
17. Króciec
20. Tarcza łożyskowa

Pozycje zużywające się oznaczono* dostarczane jako części zamienne

Rys.3z. Budowa pomp typu 100 PZM .../S...-4 (stacjonarnych - z zaczepem)

Przewód zasilający H07RN-F 6 x 1,5 mm²
Dł. 10 m

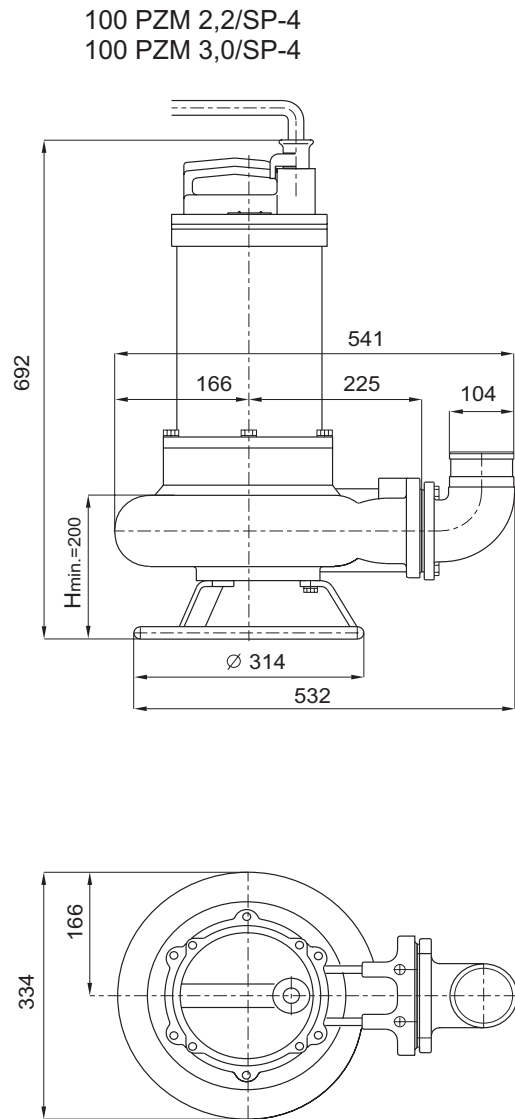
Uchwyt do transportu
(przenoszenia)
pompy



1. Silnik elektryczny
2. Wirnik pompy *
3. Korpus pompy *
4. Tarcza uszczelnienia z pierścieniem uszczelniającym *
- 5a. Uszczelnienie mechaniczne - para cierna węgiel / węgiel krzemu *
- 5b. Uszczelnienie mechaniczne - para cierna węgiel / węgiel krzemu *
6. Korek wlewu oleju
7. Korek kontrolny silnika
9. Pokrywa wlotowa *
10. Uszczelka *
16. Zaczep
20. Tarcza łożyskowa

Pozycje zużywające się oznaczono* dostarczane jako części zamienne

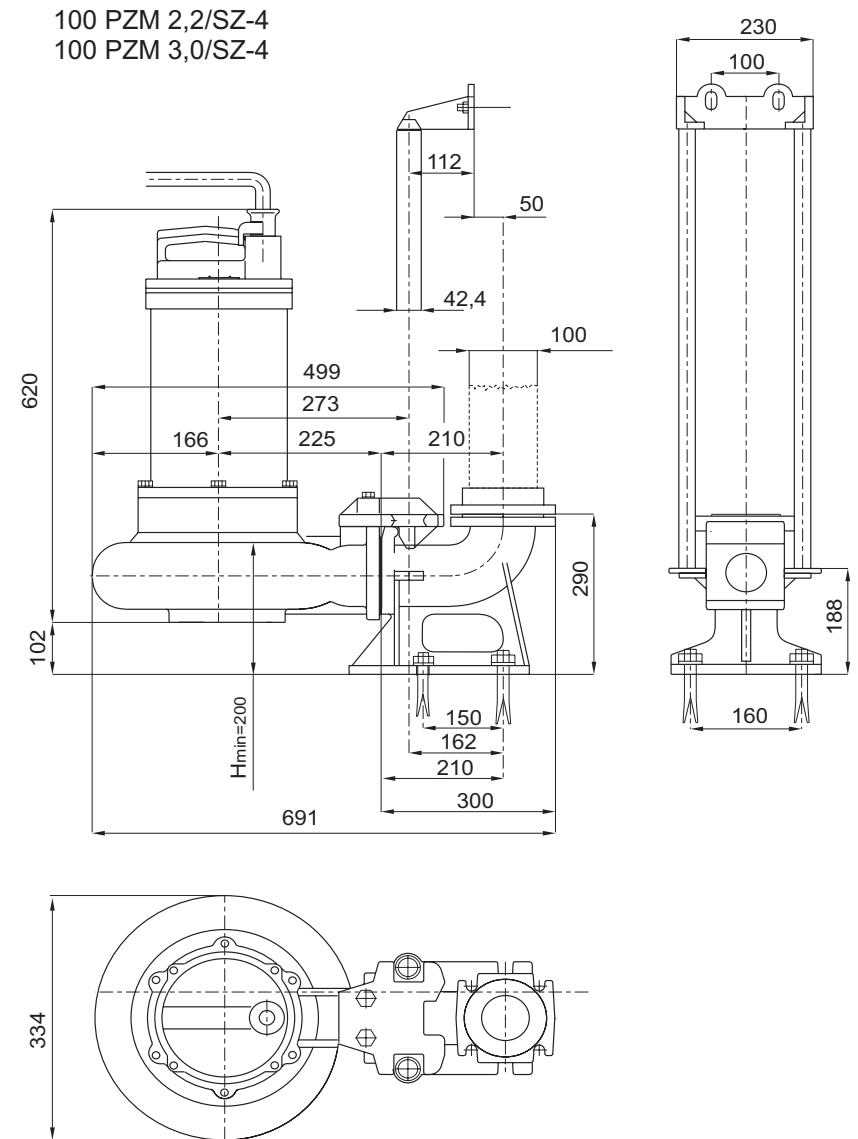
Rys.4z. Wymiary pomp typu 100 PZM .../S...-4 (przeñośnych - ze stojakiem)



UWAGA:

Hmin - minimalny poziom zatopienia pompy

Rys.5z. Wymiary pomp 100 PZM .../S...-4 (stacjonarnych z zaczepem)



UWAGA:

Hmin - minimalny poziom zatopienia pompy