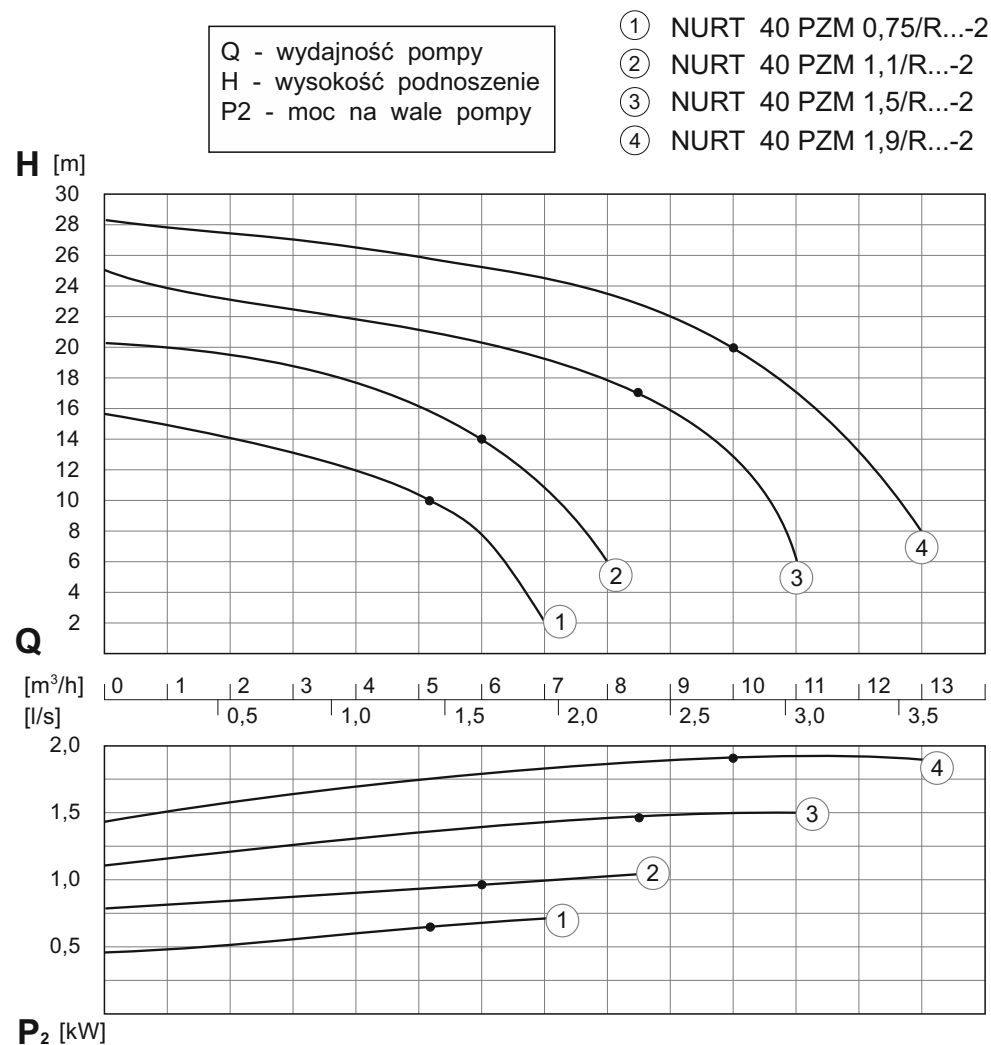


Załącznik "DANE TECHNICZNE" do Instrukcji obsługi pomp typoszeregu ...PZM...

Tabela 1z. Dane techniczne pomp

TYP POMPY		NURT 40 PZM 0,75/RP-2		NURT 40 PZM 0,75/RZ-2		NURT 40 PZM 1,1/RP-2		NURT 40 PZM 1,1/RZ-2		NURT 40 PZM 1,5/RP-2		NURT 40 PZM 1,5/RZ-2		NURT 40 PZM 1,9/RP-2		NURT 40 PZM 1,9/RZ-2	
WYDAJNOŚĆ POMPY -optymalna -zakres pracy	m ³ /h	5,2		6,0		8,6		10,0		1,0 do 7,0		1,0 do 8,0		1,0 do 11,0		1,0 do 13,0	
WYSOKOŚĆ PODNOSZENIA -optymalna -zakres pracy	m	10,0		14,0		17,0		20,0		15,0 do 8,0		20,0 do 10,0		23,5 do 10,0		27,0 do 12,0	
MOC SILNIKA	kW	0,75		1,1		1,5		1,9									
PRĘDKOŚĆ OBROTOWA	min ⁻¹	2760		2760		2760		2760									
NAPIĘCIE ZASILANIA ZNAM.	V	400		400		400		400									
PRĄD ZNAMIONOWY	A	2,0		2,6		3,4		4,4									
CZĘSTOTLIWOŚĆ ZNAM.	Hz	50		50		50		50									
KLASA IZOLACJI		F		F		F		F									
STOPIEŃ OCHRONY		IP 68		IP 68		IP 68		IP 68									
WSPÓŁCZYNNIK MOCY cos ϕ		0,80		0,84		0,84		0,79									
ŚREDN. PRZEWODU TŁOCZ.	mm	50		50		50		50									
PRZELOT WIRNIKA	mm	-		-		-		-									
ŚREDNICA WIRNIKA	mm	125		140		148		160									
MASA AGREGATU bez przewodu elektr.	kg	33	31	34	32	36	34	36	34	36	34	36	34	36	34	36	34
MASA AGREGATU z przewodem elektr.	kg	36	34	37	35	39	37	39	37	39	37	39	37	39	37	39	37
IŁOŚĆ OLEJU w komorze olejowej	l	1,2		1,2		1,2		1,2									

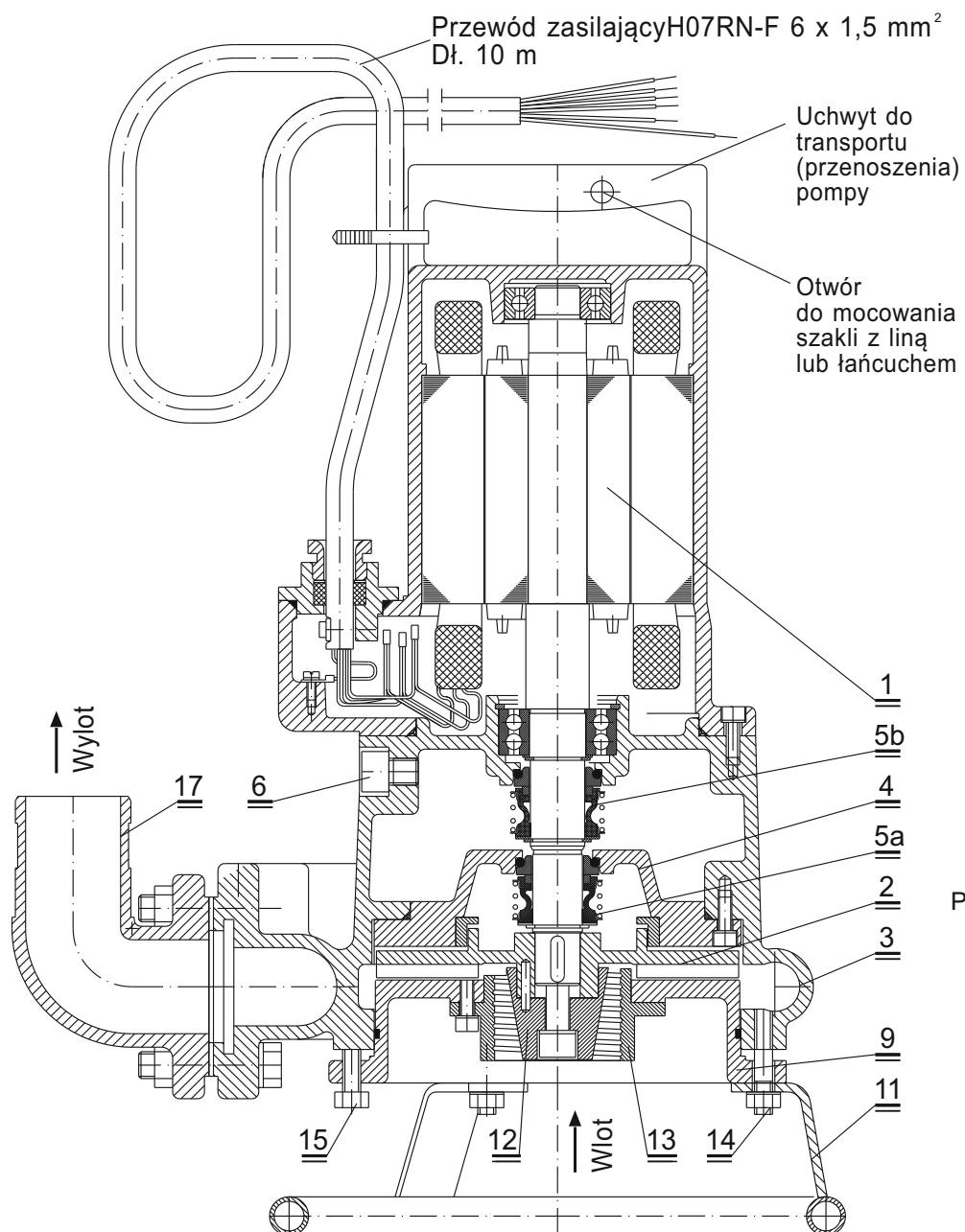
Rys.1z. Charakterystyka statyczna i energetyczna agregatów pompowych



Uwaga

Stosowanie pompy niezgodne z charakterystyką techniczną podaną w tabeli może być przyczyną uszkodzenia bądź zmniejszenia trwałości agregatu oraz powoduje utratę praw gwarancyjnych.

Rys.2z. Budowa pompy typu NURT 40 PZM.../RP-2 (przenośnych - ze stojakiem)

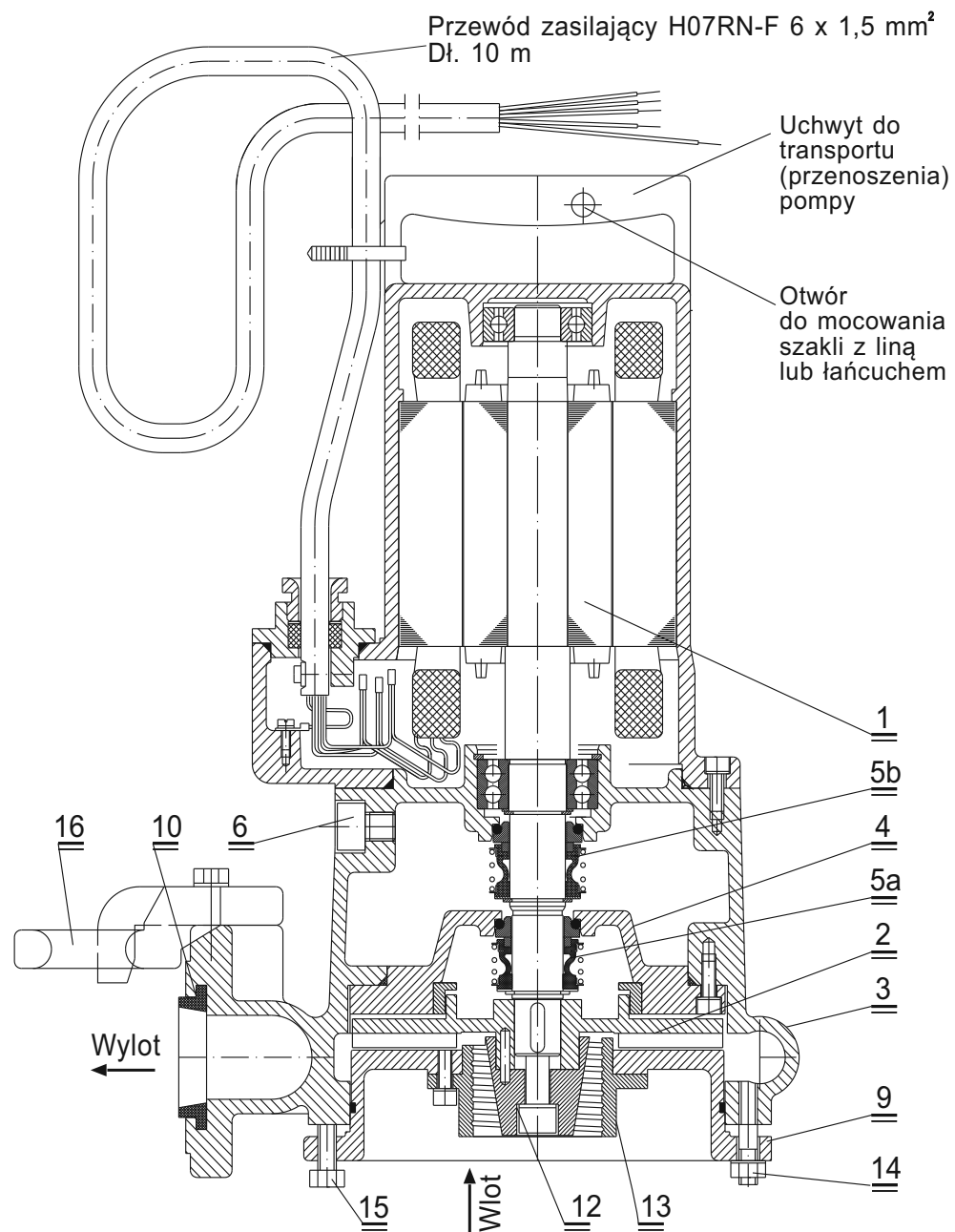


NURT 40 PZM 0,75/RP-2
 NURT 40 PZM 1,1/RP-2
 NURT 40 PZM 1,5/RP-2
 NURT 40 PZM 1,9/RP-2

1. Silnik elektryczny
2. Wirnik pompy *
3. Korpus pompy *
4. Tarcza uszczelnienia z pierścieniem uszczelniającym *
- 5a. Uszczelnienie mechaniczne - para cierna węgiel / węgiel krzemowy *
- 5b. Uszczelnienie mechaniczne - para cierna węgiel / węgiel krzemowy *
6. Korek wlewu oleju
9. Pokrywa wlotowa *
11. Stojak
12. Rozdrabniacz *
13. Tuleja rozdrabniacza *
14. Śruby mocujące pokrywy wlotowej
15. Śruby regulacyjne pokrywy wlotowej
17. Króciec

Pozycje zużywające się oznaczono *dostarczane jako części zamienne

Rys.3z. Budowa pomp typu NURT 40 PZM.../RZ-...2 (stacjonarnych - z zaczepem)



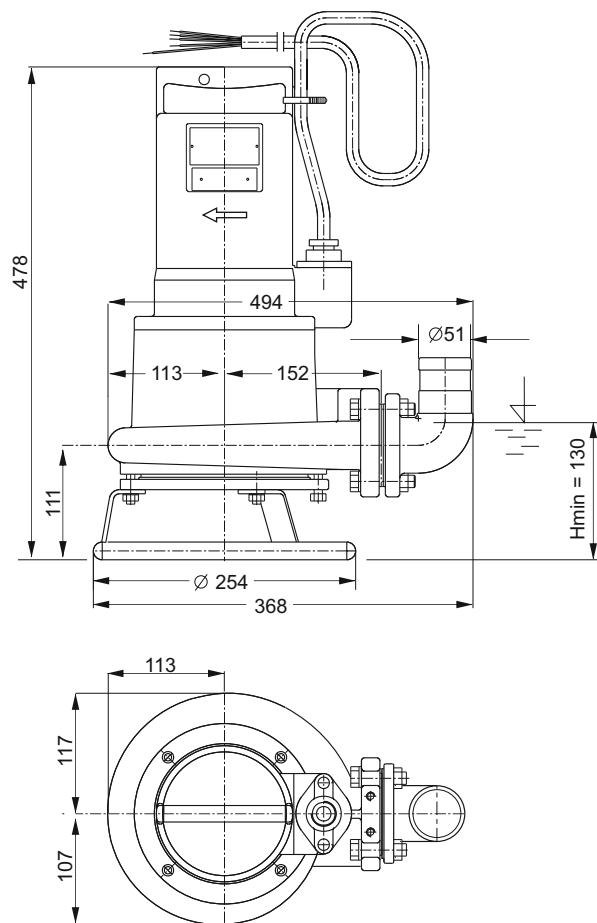
NURT 40 PZM 0,75/RZ-2
 NURT 40 PZM 1,1/RZ-2
 NURT 40 PZM 1,5/RZ-2
 NURT 40 PZM 1,9/RZ-2

1. Silnik elektryczny
2. Wirnik pompy *
3. Korpus pompy *
4. Tarcza uszczelnienia z pierścieniem uszczelniającym *
- 5a. Uszczelnienie mechaniczne - para cierna węgiel / węgiel krzemu *
- 5b. Uszczelnienie mechaniczne - para cierna węgiel / węgiel krzemu *
6. Korek wlewu oleju
9. Pokrywa wlotowa *
10. Uszczelka *
12. Rozdrabniacz *
13. Tuleja rozdrabniacza *
14. Śruby mocujące pokrywy wlotowej
15. Śruby regulacyjne pokrywy wlotowej
16. Zaczep

Pozycje zużywające się oznaczono* dostarczane jako części zamienne

Rys.4z. Wymiary pomp typu NURT 40 PZM.../RP-2 (przenośnych - ze stojakiem)

NURT 40 PZM 0,75/RP-2
 NURT 40 PZM 1,1/RP-2
 NURT 40 PZM 1,5/RP-2
 NURT 40 PZM 1,9/RP-2

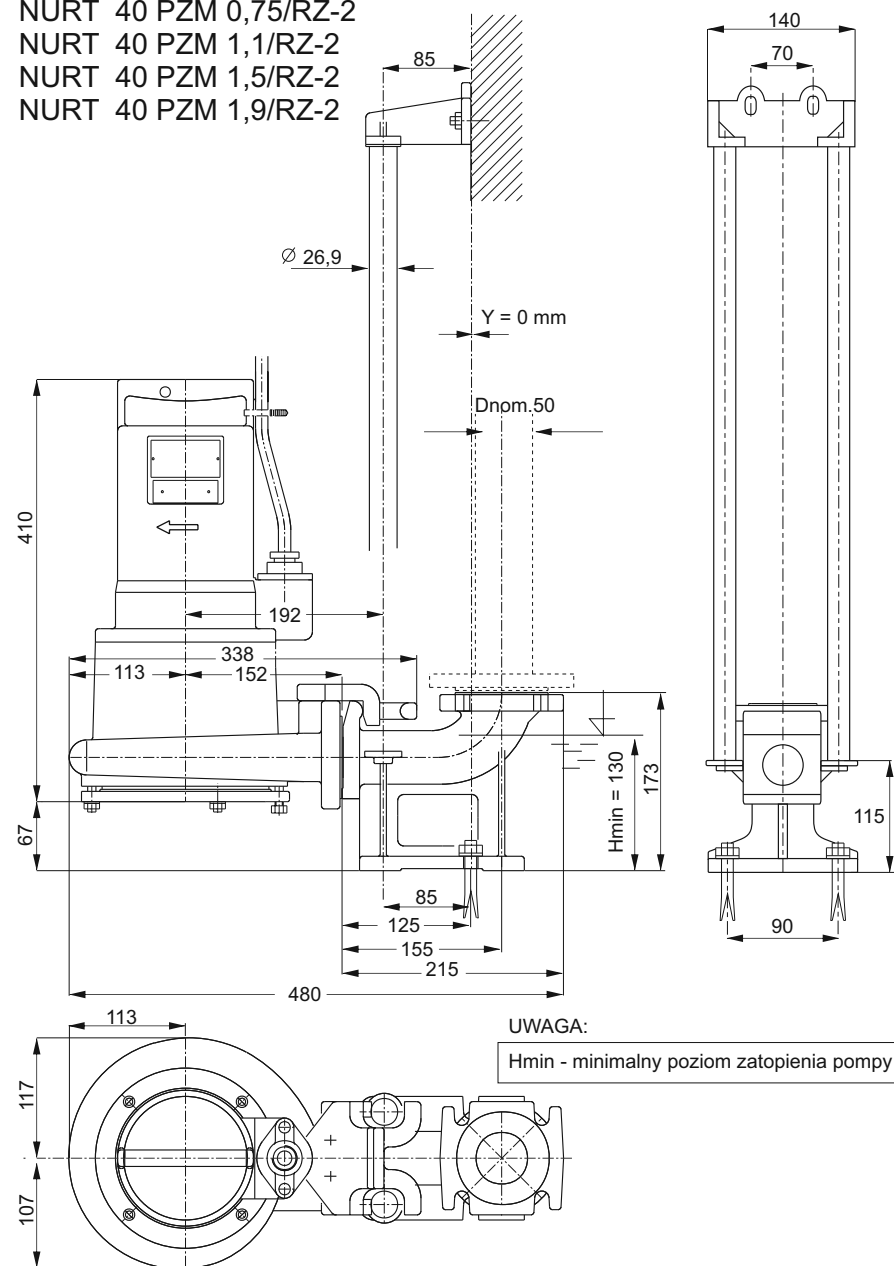


UWAGA:

Hmin - minimalny poziom zatopienia pompy

Rys.5z. Wymiary pomp NURT 40 PZM.../RZ-2 (stacjonarnych z zaczepem)

NURT 40 PZM 0,75/RZ-2
 NURT 40 PZM 1,1/RZ-2
 NURT 40 PZM 1,5/RZ-2
 NURT 40 PZM 1,9/RZ-2



UWAGA:

Hmin - minimalny poziom zatopienia pompy