



Dane techniczne

Załącznik do instrukcji obsługi pomp zatapialnych **PZM**

80 PZM 18,5/S1-2

80 PZM 18,5/S2-2

80 PZM 18,5/S3-2

80 PZM 18,5/S4-2

80 PZM 18,5/S5-2

edycja: **2017r.**

80 PZM 18,5/S1-2

80 PZM 18,5/S3-2

80 PZM 18,5/S5-2

80 PZM 18,5/S2-2

80 PZM 18,5/S4-2

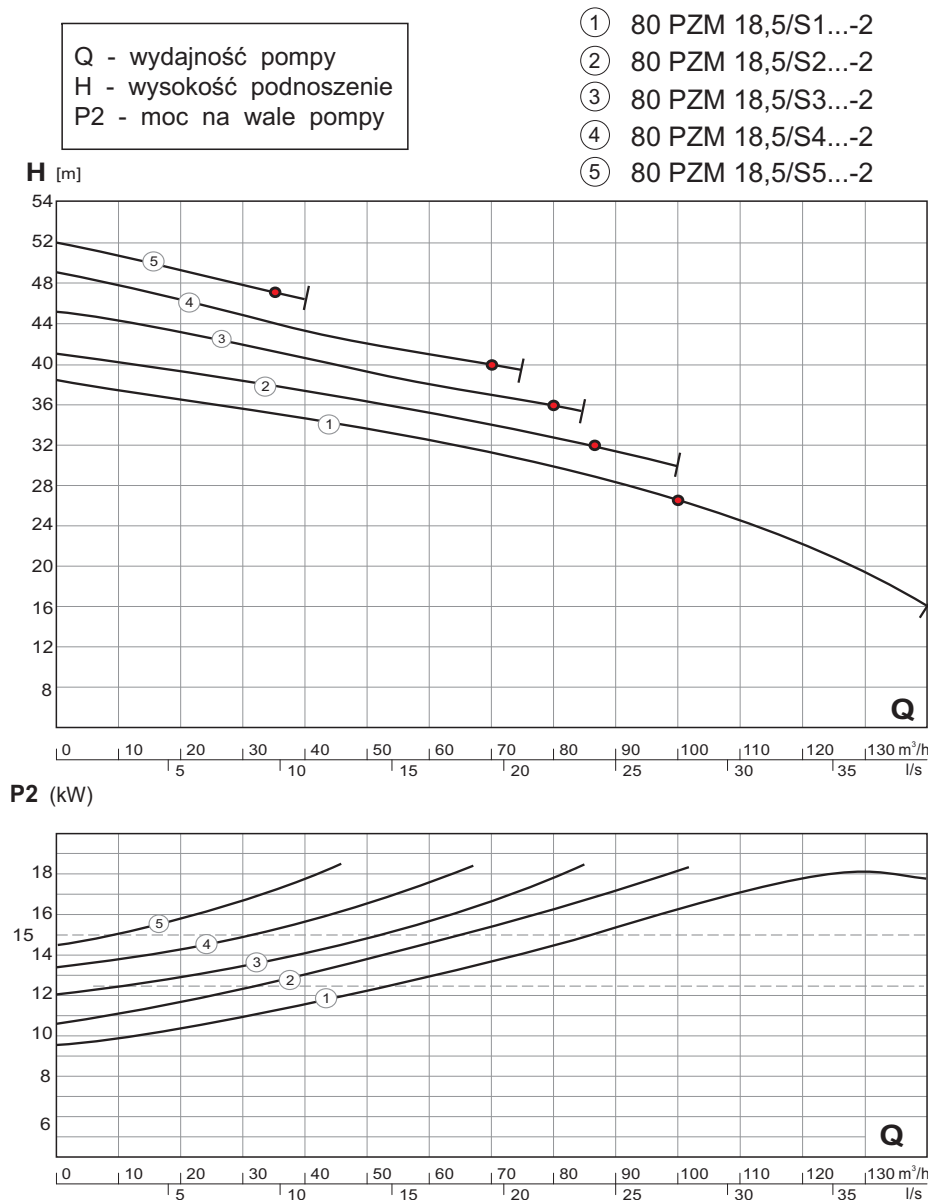
Tabela 1z. Dane techniczne pomp

TYP POMPY		80 PZM 18,5/S1-2	80 PZM 18,5/S2-2	80 PZM 18,5/S3-2	80 PZM 18,5/S4-2	80 PZM 18,5/S5-2
WYDAJNOŚĆ POMPY -optymalna -zakres pracy	m ³ /h	100,0 10,0 do 140,0	87,0 10,0 do 100,0	80,0 10,0 do 84,0	70,0 10,0 do 74,0	35,0 10,0 do 40,0
WYSOKOŚĆ PODNOSZENIA -optymalna -zakres pracy	m	27,0 37,0 do 16,0	32,0 40,0 do 30,0	36,0 44,0 do 35,0	40,0 48,0 do 39,0	47,0 50,0 do 46,0
MOC SILNIKA	kW	18,5	18,5	18,5	18,5	18,5
PRĘDKOŚĆ OBROTOWA	min ⁻¹	2930	2930	2930	2930	2940
NAPIĘCIE ZASILANIA ZNAM.	V	400	400	400	400	400
PRĄD ZNAMIONOWY	A	32,2	32,2	32,2	32,2	32,2
CZĘSTOTLIWOŚĆ ZNAM.	Hz	50	50	50	50	50
KLASA IZOLACJI		F	F	F	F	F
STOPIEŃ OCHRONY		IP 68	IP 68	IP 68	IP 68	IP 68
WSPÓŁCZYNNIK MOCY cos ϕ		0,91	0,91	0,91	0,91	0,91
ŚREDN. PRZEWODU TŁOCZ.	mm	80	80	80	80	80
PRZELOT WIRNIKA	mm	60	60	60	60	60
ŚREDNICA WIRNIKA	mm	185	195	205	215	220
MASA AGREGATU bez przewodu elektr.	kg	205	205	205	205	205
MASA AGREGATU z przewodem elektr.	kg	214	214	214	214	214
IŁOŚĆ OLEJU w komorze olejowej	l	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5

Uwaga

Stosowanie pompy niezgodne z charakterystyką techniczną podaną w tabeli może być przyczyną uszkodzenia bądź zmniejszenia trwałości agregatu oraz powoduje utratę praw gwarancyjnych.

Rys.1z. Charakterystyka statyczna i energetyczna agregatów pompowych

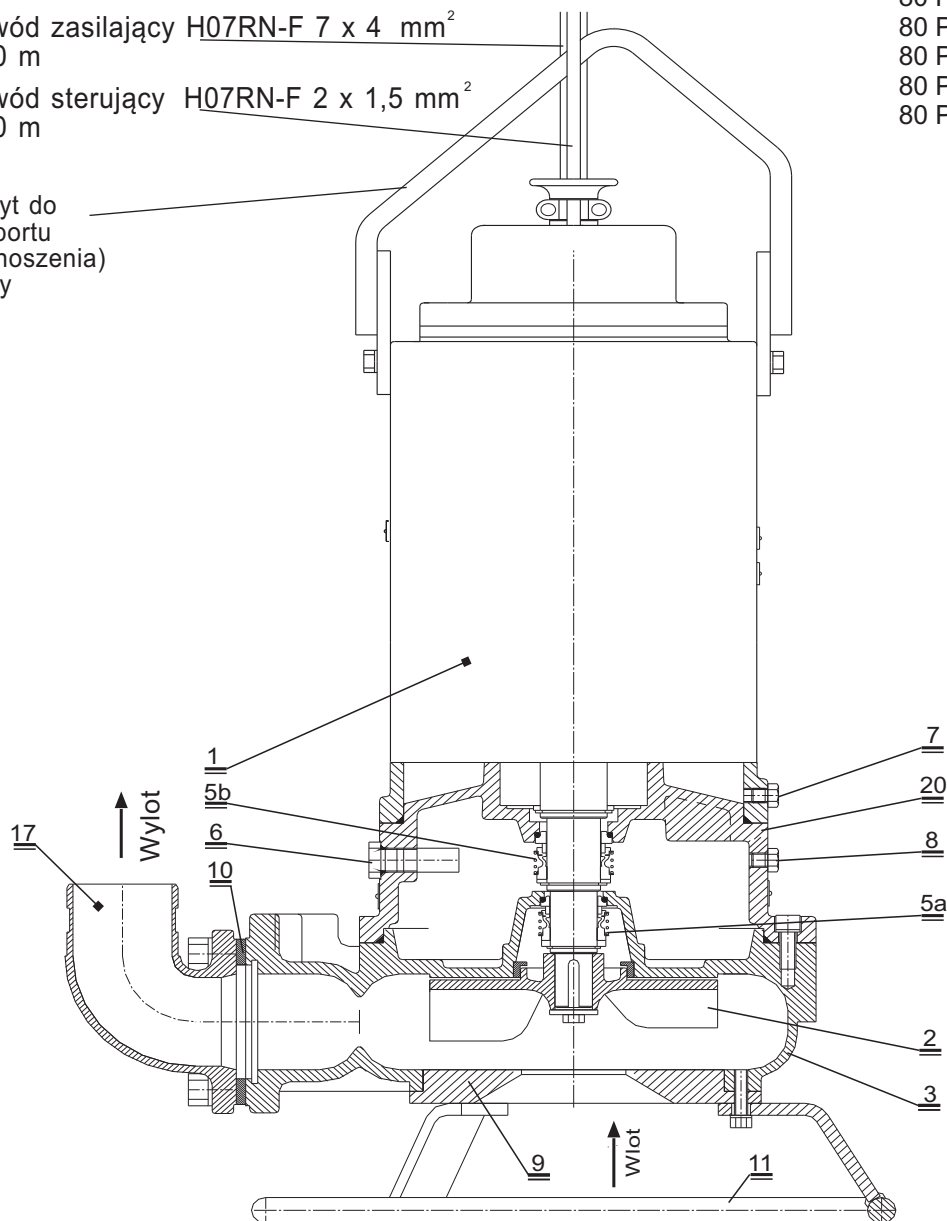


Rys.2z. Budowa pomp typu 80 PZM 18,5/S...-2 (przenośnych - ze stojakiem)

Przewód zasilający H07RN-F 7 x 4 mm²
Dł. 10 m

Przewód sterujący H07RN-F 2 x 1,5 mm²
Dł. 10 m

Uchwyt do transportu
(przenoszenia)
pompy



80 PZM 18,5/S1P-2
80 PZM 18,5/S2P-2
80 PZM 18,5/S3P-2
80 PZM 18,5/S4P-2
80 PZM 18,5/S5P-2

1. Silnik elektryczny
2. Wirnik pompy *
3. Korpus pompy *
- 5a. Uszczelnienie mechaniczne - para cierna węgiel krzem / węgiel krzem *
- 5b. Uszczelnienie mechaniczne - para cierna węgiel / węgiel krzem *
6. Korek wlewu oleju
7. Korek kontrolny silnika
8. Korek spustowy
9. Pokrywa wlotowa *
10. Uszczelka *
11. Stojak
17. Króciec
20. Oprawa łożyskowa

Pozycje zużywające się oznaczono* dostarczane jako części zamienne

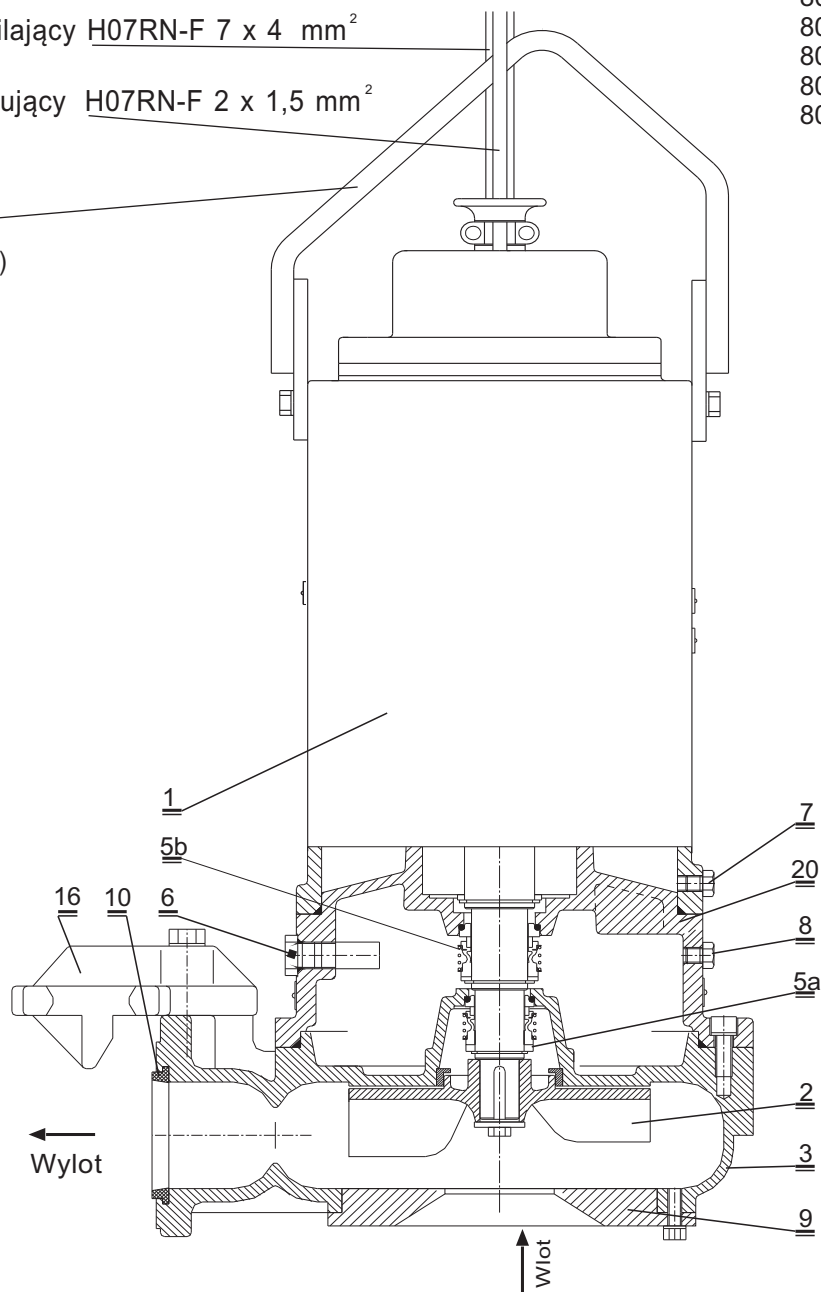
Rys.3z. Budowa pomp typu 80 PZM 18,5/S...-2 (stacjonarnych - z zaczepem)

Przewód zasilający H07RN-F 7 x 4 mm²

Dł. 10 m

Przewód sterujący H07RN-F 2 x 1,5 mm²

Dł. 10 m

Uchwyt do transportu
(przenoszenia)
pompy

80 PZM 18,5/S1Z-2

80 PZM 18,5/S2Z-2

80 PZM 18,5/S3Z-2

80 PZM 18,5/S4Z-2

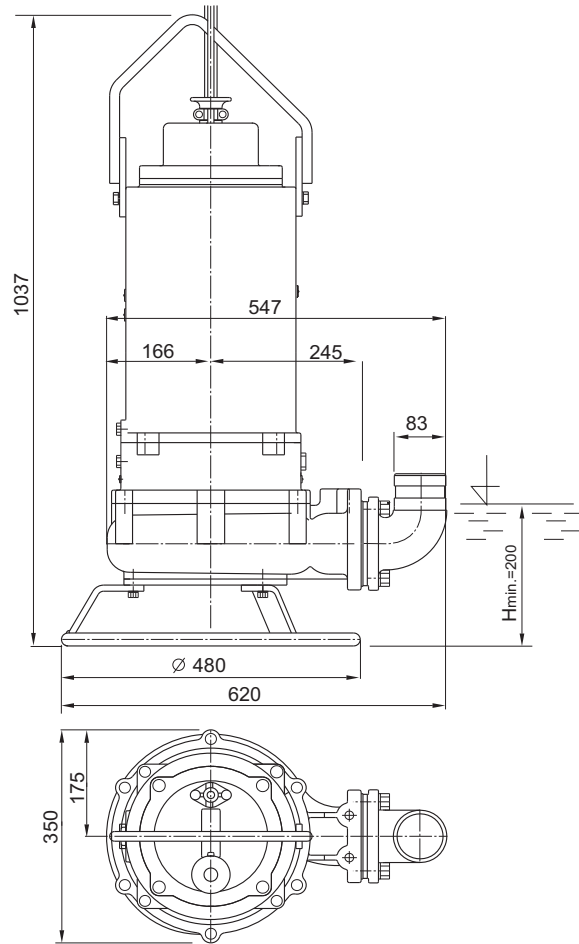
80 PZM 18,5/S5Z-2

1. Silnik elektryczny
2. Wirnik pompy *
3. Korpus pompy *
- 5a. Uszczelnienie mechaniczne - para cierna węglík krzemu / węglík krzemu *
- 5b. Uszczelnienie mechaniczne - para cierna węglík / węglík krzemu *
6. Korek wlewu oleju
7. Korek kontrolny silnika
8. Korek spustowy
9. Pokrywa wlotowa *
10. Uszczelka *
16. Zaczep
20. Oprawa łożyskowa

Pozycje zużywające się oznaczono* dostarczane jako części zamienne

Rys.4z. Wymiary pomp typu 80 PZM .../S...-2 (przenośnych - ze stojakiem)

80 PZM 18,5/S1P-2
 80 PZM 18,5/S2P-2
 80 PZM 18,5/S3P-2
 80 PZM 18,5/S4P-2
 80 PZM 18,5/S5P-2

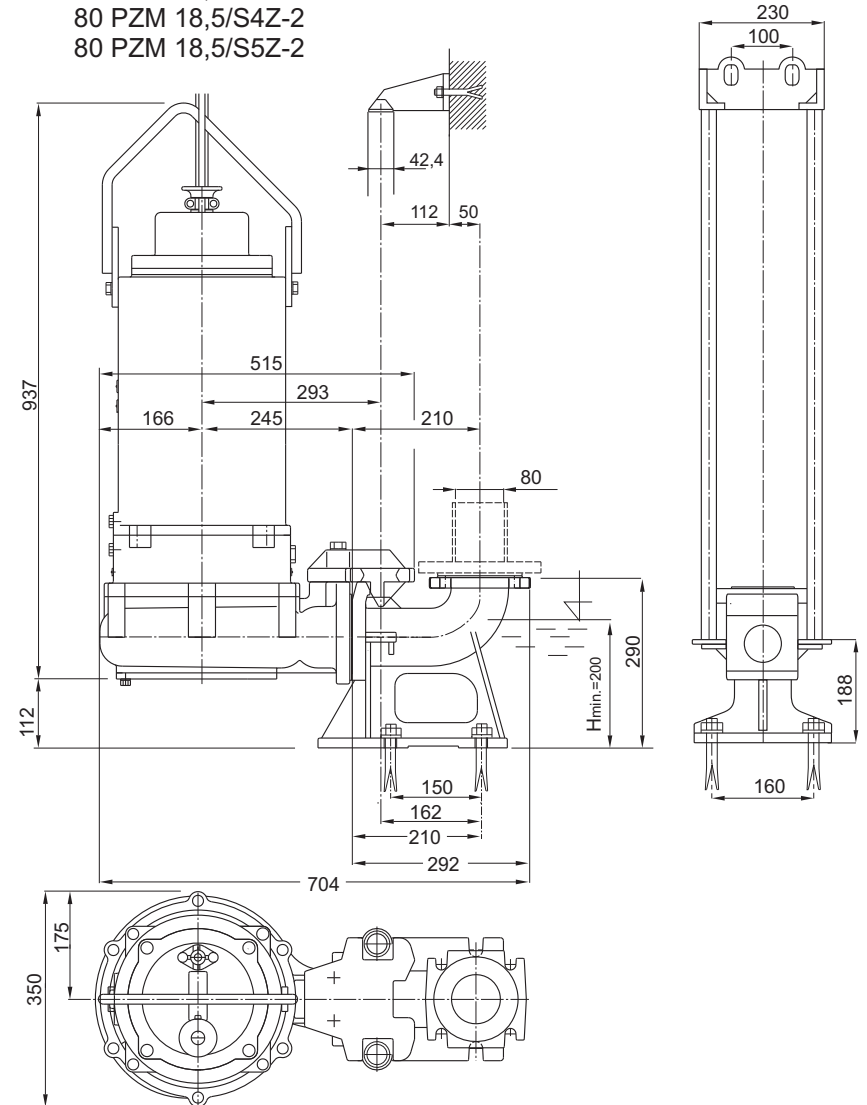


UWAGA:

Hmin - minimalny poziom zatopienia pompy

Rys.5z. Wymiary pomp 80 PZM .../S...-2 (stacjonarnych - z zaczepem)

80 PZM 18,5/S1Z-2
 80 PZM 18,5/S2Z-2
 80 PZM 18,5/S3Z-2
 80 PZM 18,5/S4Z-2
 80 PZM 18,5/S5Z-2



UWAGA:

Hmin - minimalny poziom zatopienia pompy