Dane techniczne

Załącznik do instrukcji obsługi pomp zatapialnych **PZM**

NURT 50 PZM 3,0/S-2

NURT 50 PZM 4,0/S-2

NURT 50 PZM 4,0/S1-2

NURT 50 PZM 4,0/S2-2

NURT 50 PZM 4,0/S3-2

edycja: **2017r.**

Pompy PZM

NURT 50 PZM 3,0/S-2 **NURT 50 PZM 4,0/S1-2** **NURT 50 PZM 4,0/S3-2**

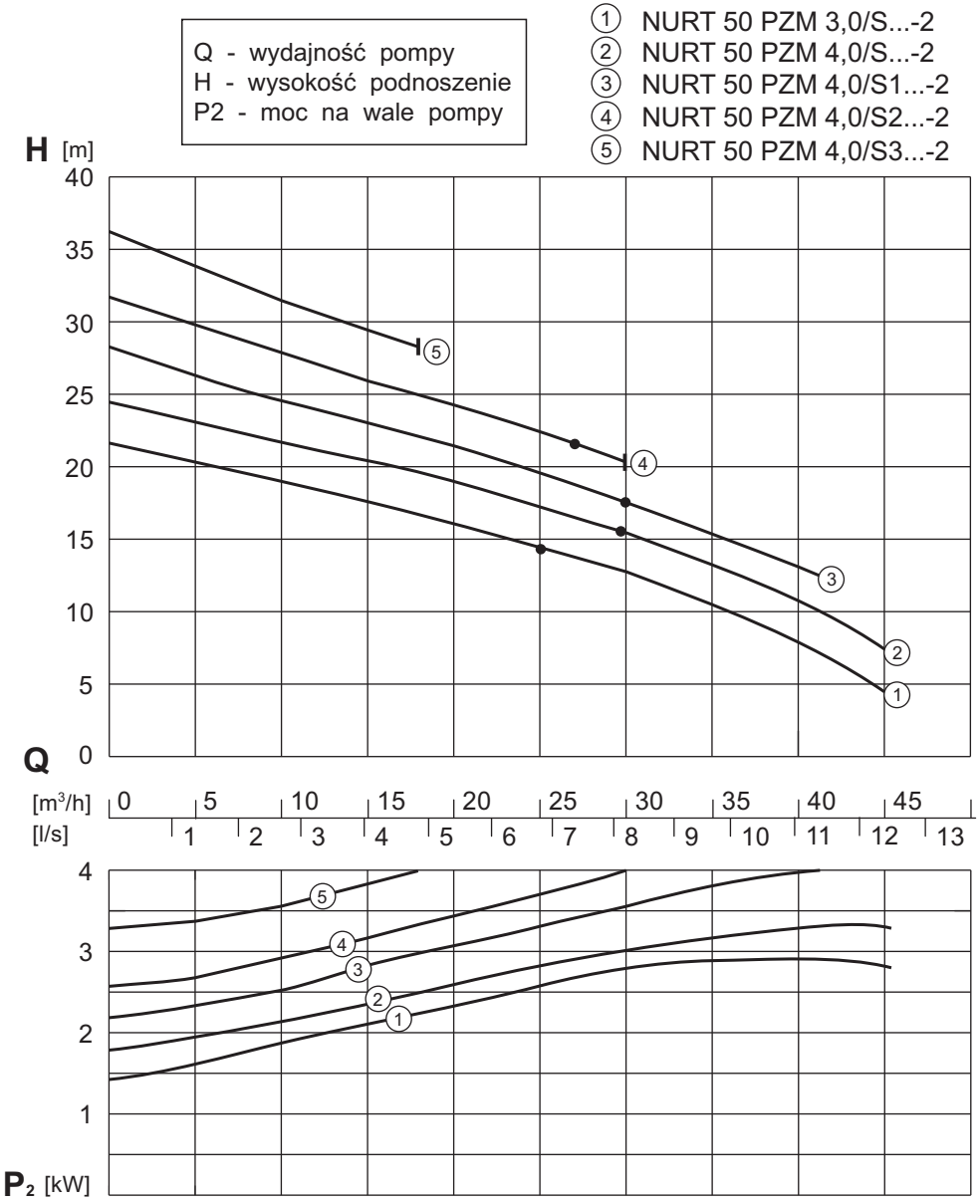
NURT 50 PZM 4,0/S-2 **NURT 50 PZM 4,0/S2-2**

Tabela 1z. Dane techniczne pomp

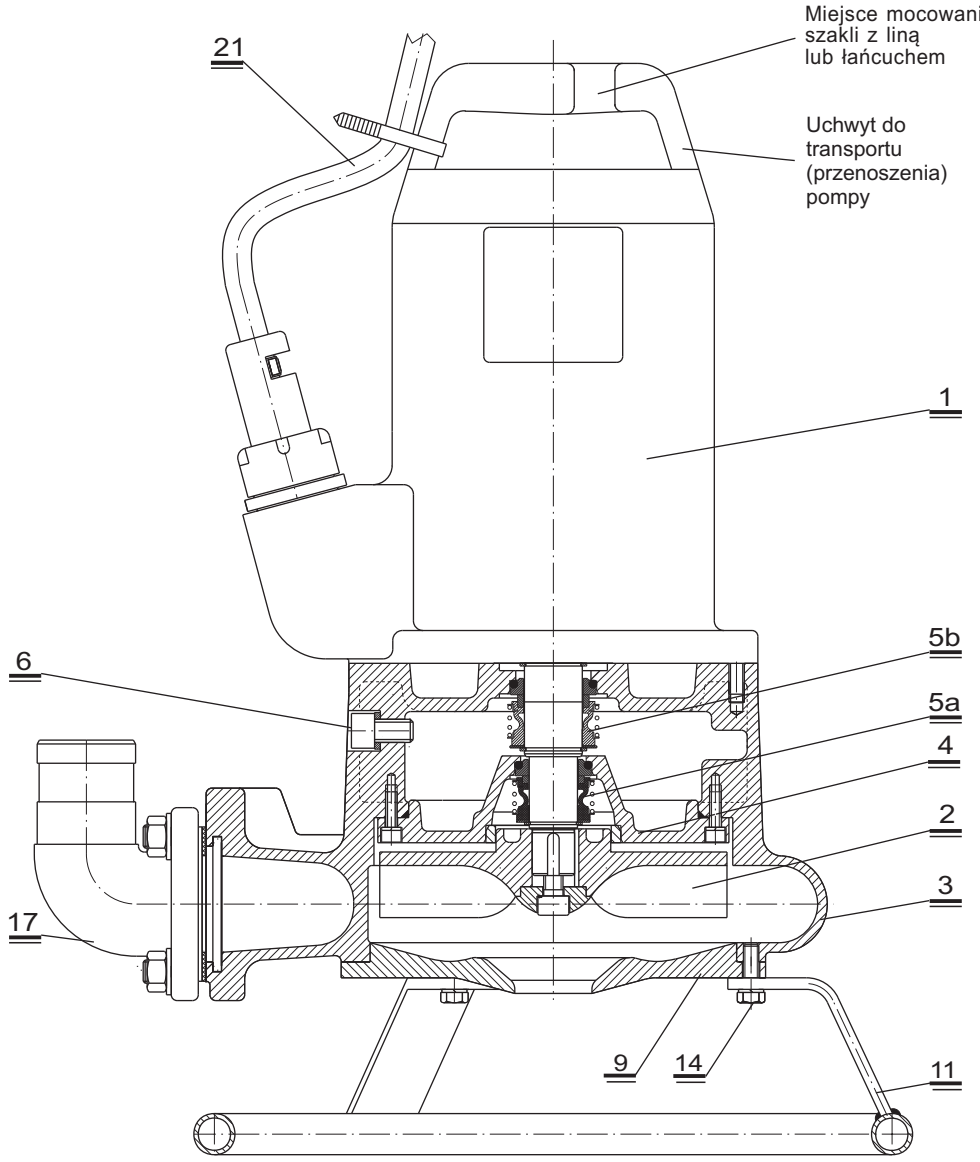
TYP POMPY		NURT 50 PZM 3,0/S-2	NURT 50 PZM 4,0/S-2	NURT 50 PZM 4,0/S1-2	NURT 50 PZM 4,0/S2-2	NURT 50 PZM 4,0/S3-2
WYDAJNOŚĆ POMPY -optymalna -zakres pracy	m^3/h	24,1 3 do 44	28,6 3 do 45	30,2 3 do 46	30 3 do 30	17,5 3 do 17,5
WYSOKOŚĆ PODNOSZENIA -optymalna -zakres pracy	m	15 21,9 do 5	16 24,5 do 7	17,9 28 do 9	20,5 31,7 do 20	27,5 36,1 do 28
MOC SILNIKA	kW	3,0	4,0	4,0	4,0	4,0
PRĘDKOŚĆ OBROTOWA	min^{-1}	2895	2890	2890	2890	2890
NAPIĘCIE ZASILANIA ZNAM.	V	400	400	400	400	400
PRĄD ZNAMIONOWY	A	6,0	8,2	8,2	8,2	8,2
KROTNOŚĆ PRĄDU ROZR. Jr/Jn	—	7,0	7,1	7,1	7,1	7,1
CZĘSTOTLIWOŚĆ ZNAM.	Hz	50	50	50	50	50
KLASA IZOLACJI		F	F	F	F	F
STOPIEŃ OCHRONY		IP 68	IP 68	IP 68	IP 68	IP 68
WSPÓŁCZYNNIK MOCY cosφ	—	0,87	0,85	0,85	0,85	0,85
ŚREDN. PRZEWODU TŁOCZ.	mm	50	50	50	50	50
PRZELOT WIRNIKA	mm	30	30	30	30	30
ŚREDNICA WIRNIKA	mm	142	150	160	170	182
MASA AGREGATU bez przewodu elektr.	kg	49	52	52	52	52
MASA AGREGATU z przewodem elektr.	kg	53	56	56	56	56
ILOŚC OLEJU w komorze olejowej	l	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5

Uwaga **Stosowanie pompy niezgodne z charakterystyką techniczną podaną w tabeli może być przyczyną uszkodzenia bądź zmniejszenia trwałości agregatu oraz powoduje utratę praw gwarancyjnych.**

Rys.1z. Charakterystyka statyczna i energetyczna agregatów pompowych



Rys.2z. Budowa pomp typu NURT … /SP-2 (przenośnych - ze stojakiem)



NURT 50 PZM 3,0/SP-2
NURT 50 PZM 4,0/SP-2
NURT 50 PZM 4,0/S1P-2
NURT 50 PZM 4,0/S2P-2
NURT 50 PZM 4,0/S3P-2

1. Silnik elektryczny
2. Wirnik pompy ✻
3. Korpus pompy ✻
4. Tarcza uszczelnienia z pierścieniem uszczelniającym ✻

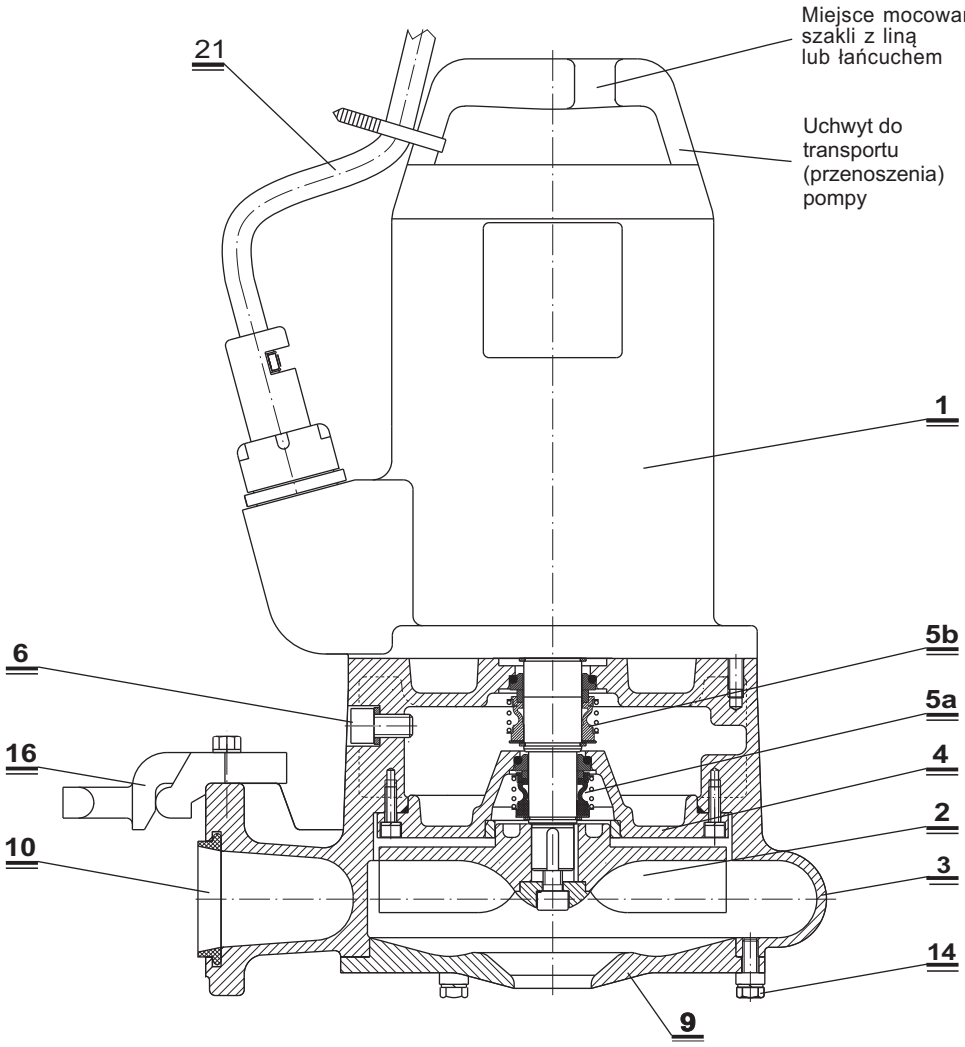
5a. Uszczelnienie mechaniczne - para cierna węglik krzemu / węglik krzemu ✻

5b. Uszczelnienie mechaniczne para cierna węgiel / węglik krzemu ✻

6. Korek wlewu oleju
9. Pokrywa wlotowa ✻
11. Stojak ✻
14. Śruby mocujące pokrywy wlotowej
17. Króciec ✻
21. Przewód zasilający ✻

Pozycje zużywające się oznaczono ✻ dostarczane jako części zamienne

Rys.3z. Budowa pomp typu NURT … /SZ-2 (stacjonarnych - z zaczepem)



NURT 50 PZM 3,0/SZ-2
NURT 50 PZM 4,0/SZ-2
NURT 50 PZM 4,0/S1Z-2
NURT 50 PZM 4,0/S2Z-2
NURT 50 PZM 4,0/S3Z-2

1. Silnik elektryczny
2. Wirnik pompy ✻
3. Korpus pompy ✻
4. Tarcza uszczelnienia z pierścieniem uszczelniającym ✻

5a. Uszczelnienie mechaniczne - para cierna węglik krzemu / węglik krzemu ✻

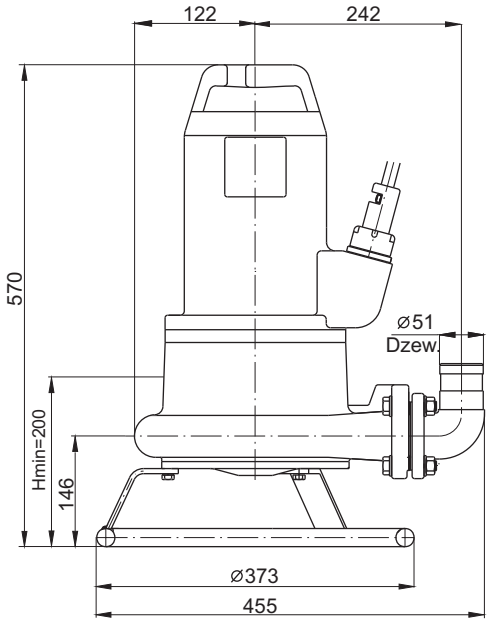
5b. Uszczelnienie mechaniczne para cierna węgiel / węglik krzemu ✻

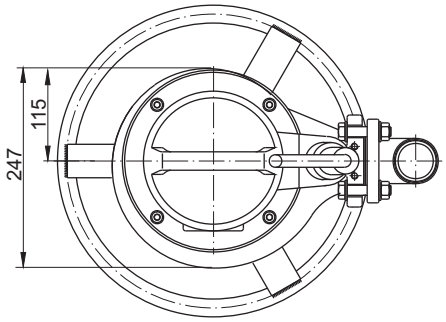
6. Korek wlewu oleju
9. Pokrywa wlotowa ✻
10. Uszczelka ✻
14. Śruby mocujące pokrywy wlotowej
16. Zaczep ✻
21. Przewód zasilający ✻

Pozycje zużywające się oznaczono ✻ dostarczane jako części zamienne

Rys.4z. Wymiary pomp typu NURT … /SP-2 (przenośnych - ze stojakiem)

NURT 50 PZM 3,0/SP-2
NURT 50 PZM 4,0/SP-2
NURT 50 PZM 4,0/S1P-2
NURT 50 PZM 4,0/S2P-2
NURT 50 PZM 4,0/S3P-2



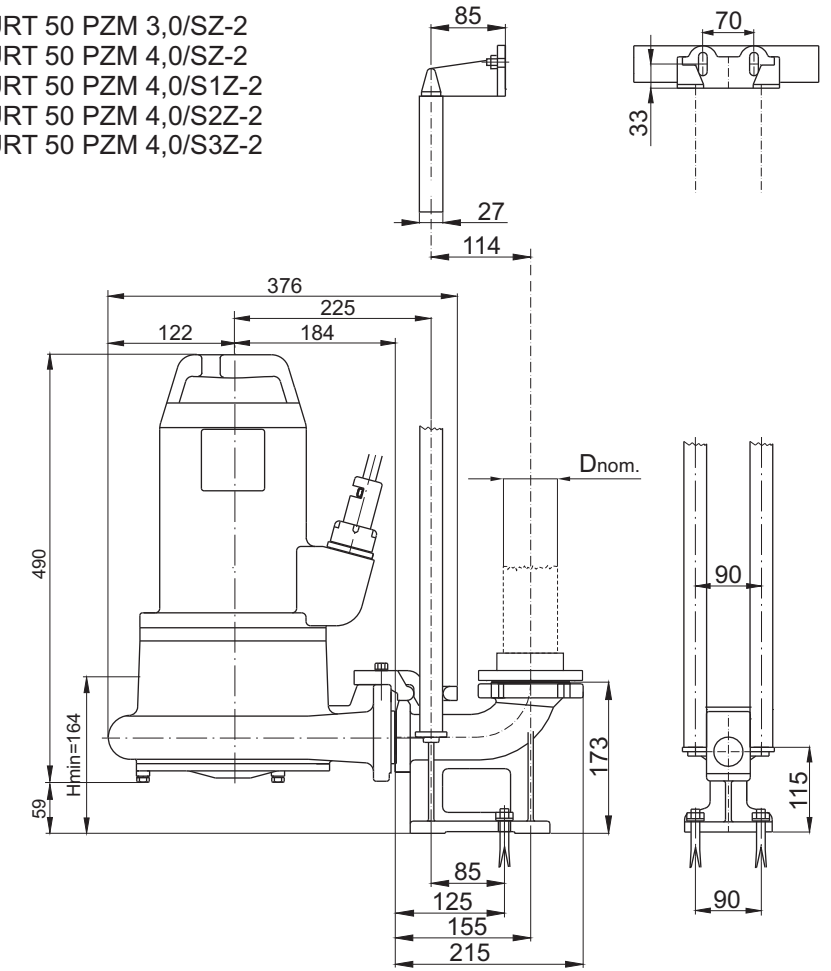


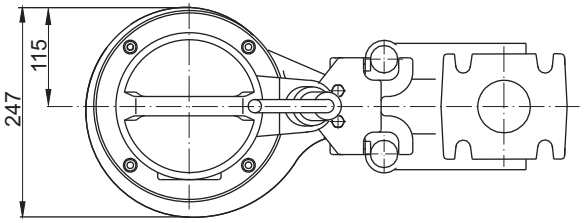
UWAGA:

Hmin - minimalny poziom zatopienia pompy

Rys.5z. Wymiary pomp typu NURT .../SZ-2 (stacjonarnych z zaczepem)

NURT 50 PZM 3,0/SZ-2
NURT 50 PZM 4,0/SZ-2
NURT 50 PZM 4,0/S1Z-2
NURT 50 PZM 4,0/S2Z-2
NURT 50 PZM 4,0/S3Z-2





UWAGA:

Hmin - minimalny poziom zatopienia pompy