



Dane techniczne

Załącznik do instrukcji obsługi pomp zatapialnych **PZM**

50 PZM 3,0/ZT-2

edycja: **2017r.**

Pompy PZM

50 PZM 3,0/ZT-2

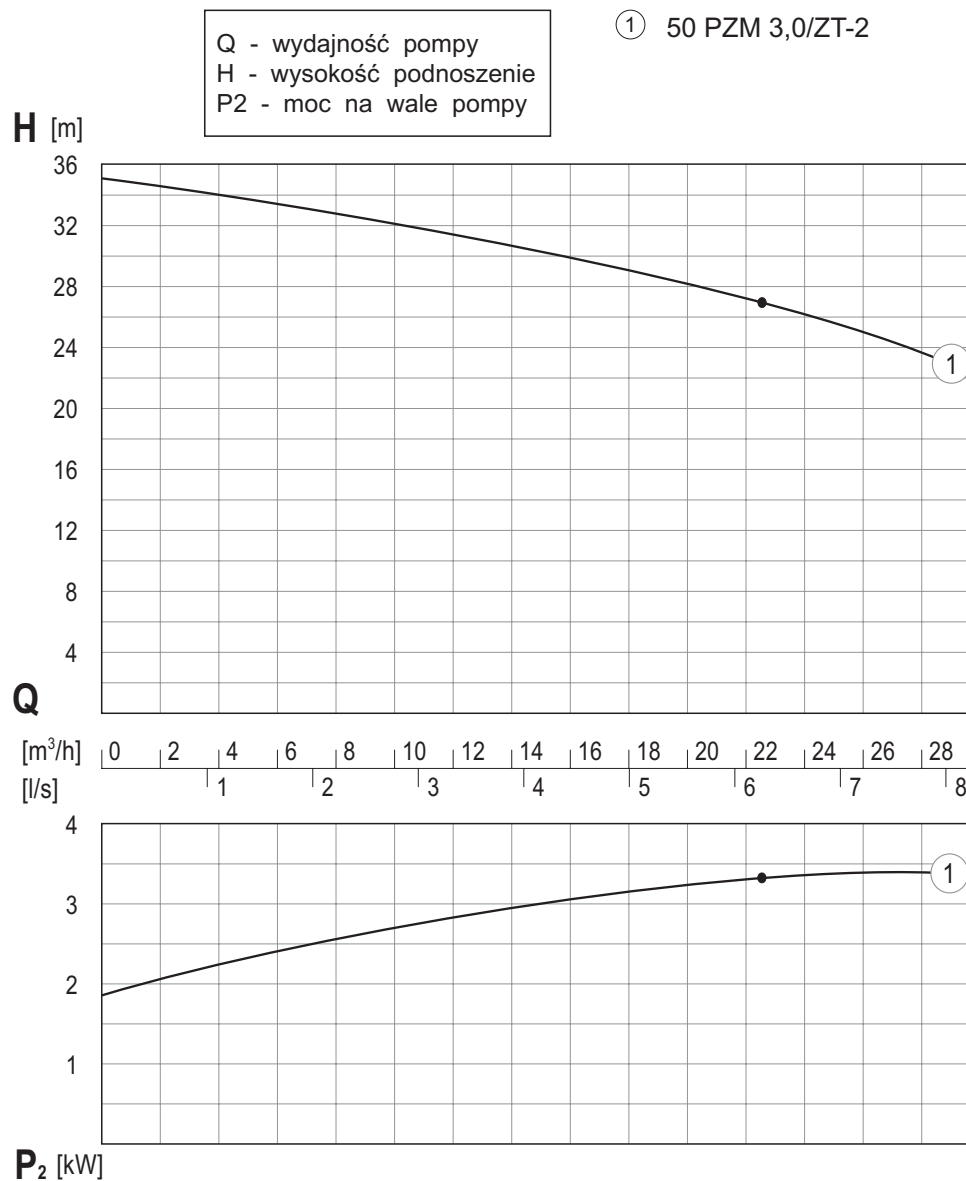
Tabela 1z. Dane techniczne pomp

TYP POMPY		50 PZM 3,0/ZT-2
WYDAJNOŚĆ POMPY -optymalna -zakres pracy	m ³ /h	22,5 5,0 do 30,0
WYSOKOŚĆ PODNOSZENIA -optymalna -zakres pracy	m	27,0 34,0 do 20,0
MOC SILNIKA	kW	3,0
PRĘDKOŚĆ OBROTOWA	min ⁻¹	2880
NAPIĘCIE ZASILANIA ZNAM.	V	400
PRĄD ZNAMIONOWY	A	6,0
CZĘSTOTLIWOŚĆ ZNAM.	Hz	50
KLASA IZOLACJI		F
STOPIEŃ OCHRONY		IP 68
WSPÓŁCZYNNIK MOCY cos ϕ		0,87
ŚREDN. PRZEWODU TŁOCZ.	mm	50
PRZELOT WIRNIKA	mm	8
ŚREDNICA WIRNIKA	mm	160
MASA AGREGATU bez przewodu elektr.	kg	51,5
MASA AGREGATU z przewodem elektr.	kg	55,5
IŁOŚĆ OLEJU w komorze olejowej	l	

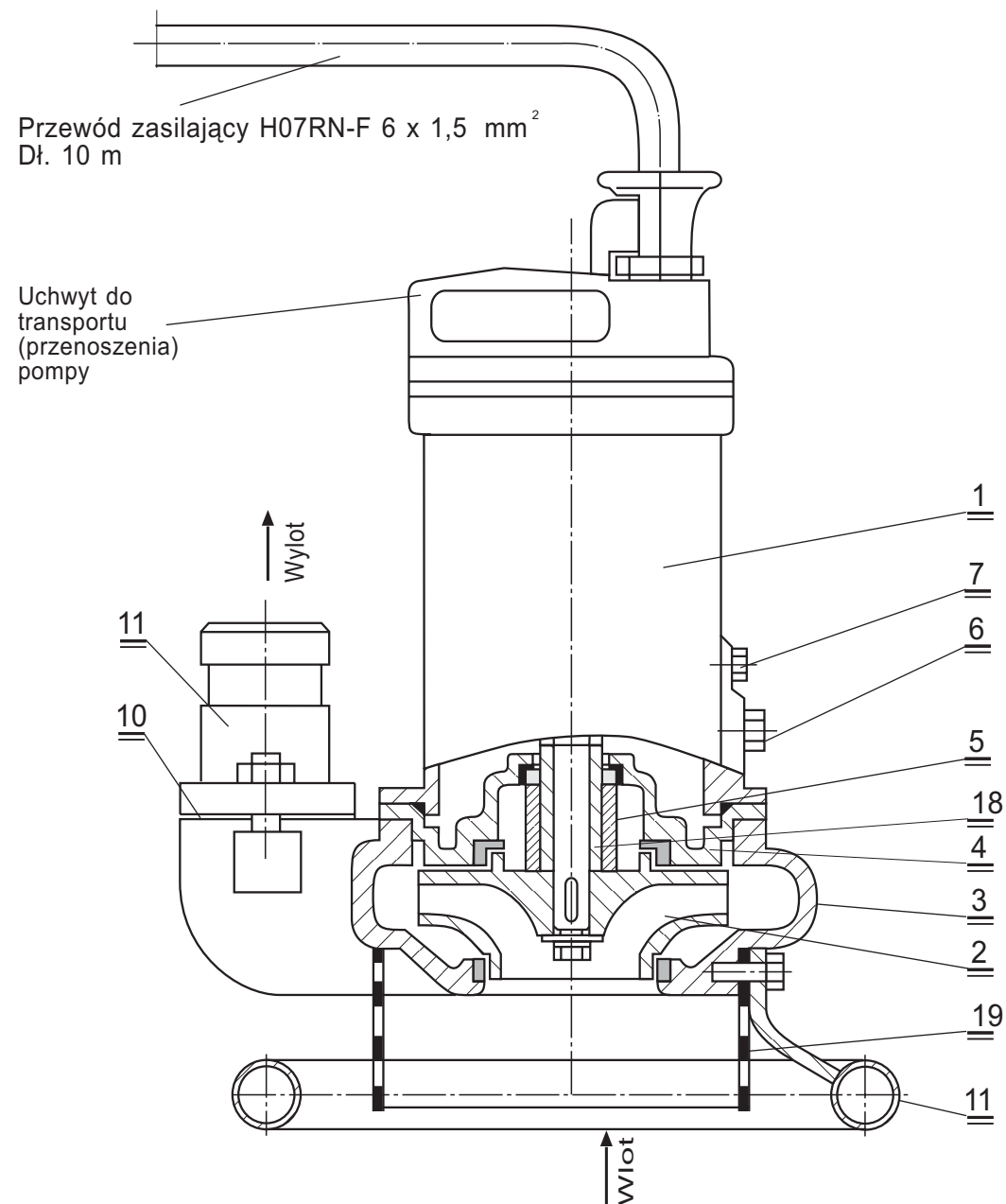
Uwaga

Stosowanie pompy niezgodne z charakterystyką techniczną podaną w tabeli może być przyczyną uszkodzenia bądź zmniejszenia trwałości agregatu oraz powoduje utratę praw gwarancyjnych.

Rys.1z. Charakterystyka statyczna i energetyczna agregatów pompowych



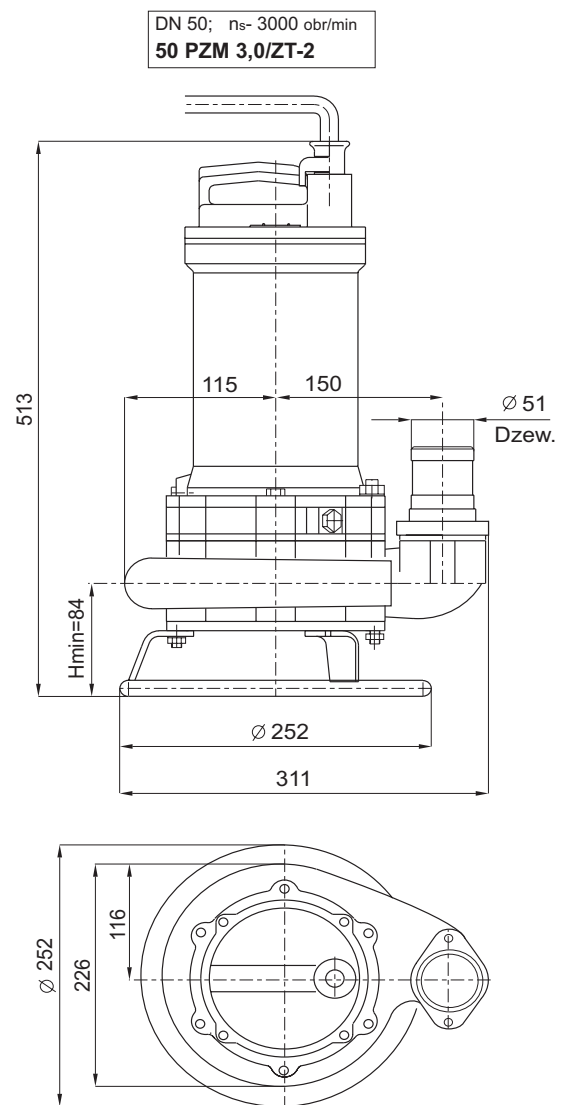
Rys.2z. Budowa pomp typu 50 PZM 3,0/ZT-2 (przenośnych - ze stojakiem)



1. Silnik elektryczny
2. Wirnik pompy *
3. Korpus pompy *
4. Tarcza uszczelnienia z pierścieniem uszczelniającym *
5. Uszczelnienie mechaniczne - para cierna węgiel krzem / węgiel krzem *
6. Korek wlewu oleju
7. Korek kontrolny silnika
10. Uszczelka *
11. Stojak
17. Króciec
18. Tuleja ochronna *
19. Kosz ssawny

Pozycje zużywające się oznaczono* dostarczane jako części zamienne

Rys.4z. Wymiary pomp typu 50 PZM 3,0/ZT-2 (przenośne - ze stojakiem)



UWAGA:

Hmin - minimalny poziom zatopienia pompy