



Dane techniczne

Załącznik do instrukcji obsługi pomp zatapialnych **PZM**

150 PZM 5,5/S-6

edycja: **2017r.**

150 PZM 5,5/S-6

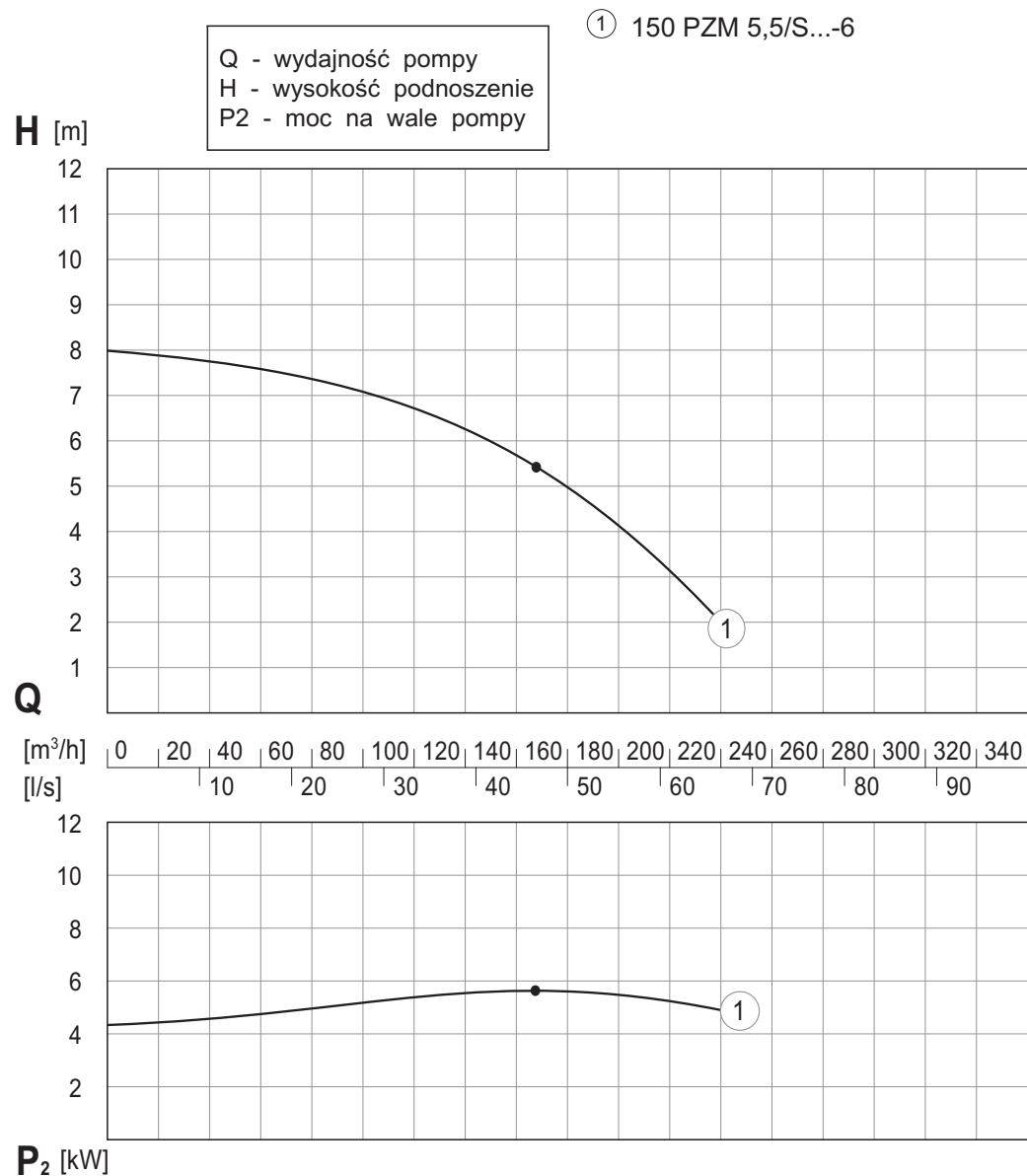
Tabela 1z. Dane techniczne pomp

TYP POMPY		150 PZM 5,5/S-6
WYDAJNOŚĆ POMPY -optymalna -zakres pracy	m ³ /h	168,0 40,0 do 240,0
WYSOKOŚĆ PODNOSZENIA -optymalna -zakres pracy	m	5,3 7,5 do 2,5
MOC SILNIKA	kW	5,5
PRĘDKOŚĆ OBROTOWA	min ⁻¹	960
NAPIĘCIE ZASILANIA ZNAM.	V	400
PRĄD ZNAMIONOWY	A	12,0
CZĘSTOTLIWOŚĆ ZNAM.	Hz	50
KLASA IZOLACJI		F
STOPIEŃ OCHRONY		IP 68
WSPÓŁCZYNNIK MOCY cos ϕ		0,78
ŚREDN. PRZEWODU TŁOCZ.	mm	150
PRZELOT WIRNIKA	mm	120
ŚREDNICA WIRNIKA	mm	305
MASA AGREGATU bez przewodu elektr.	kg	154
MASA AGREGATU z przewodem elektr.	kg	160
ILOŚĆ OLEJU w komorze olejowej	l	4,5

Uwaga

Stosowanie pompy niezgodne z charakterystyką techniczną podaną w tabeli może być przyczyną uszkodzenia bądź zmniejszenia trwałości agregatu oraz powoduje utratę praw gwarancyjnych.

Rys.1z. Charakterystyka statyczna i energetyczna agregatów pompowych



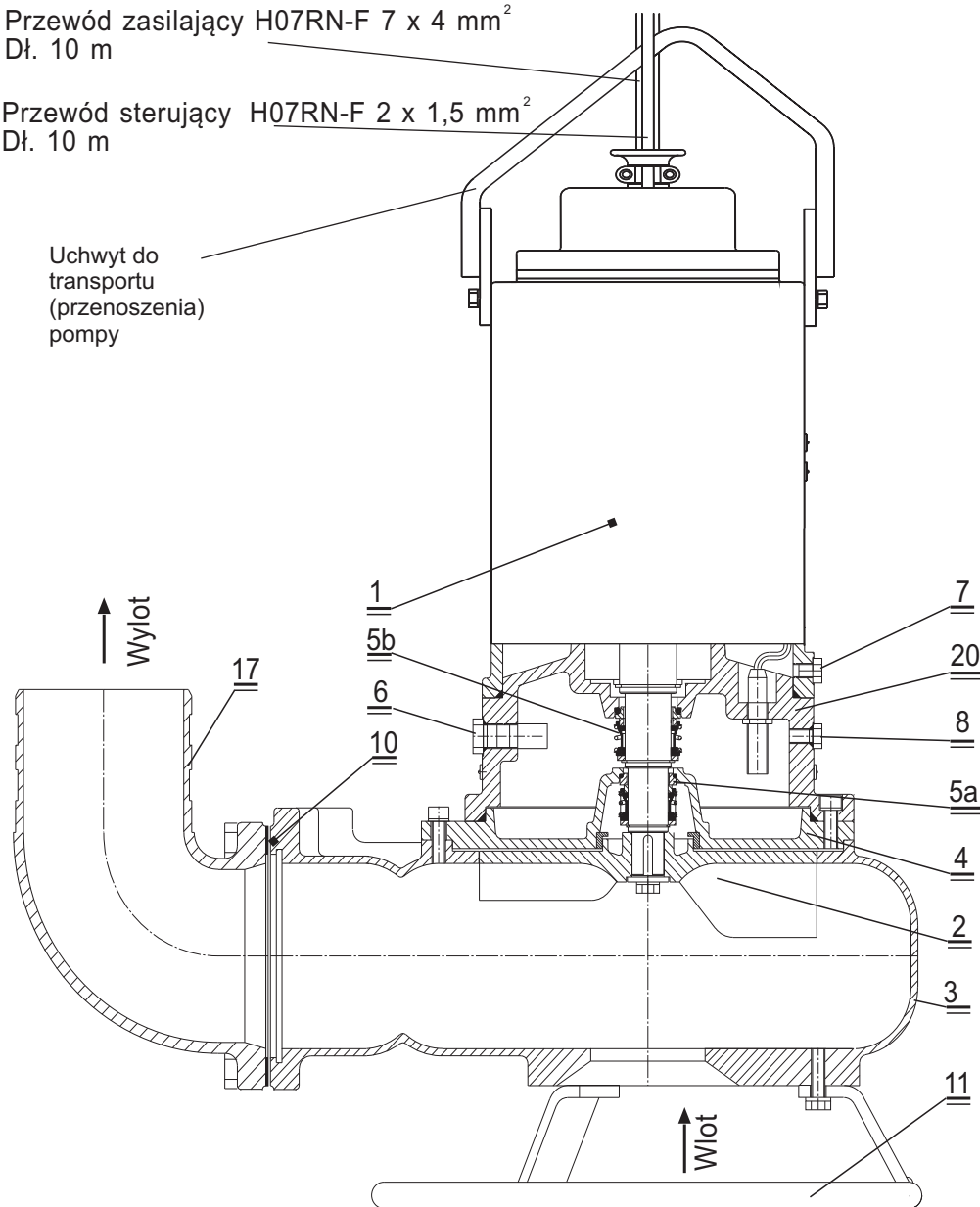
P₂ [kW]

Rys.2z. Budowa pomp typu 150 PZM 5,5/SP-6 (przenośnych - ze stojakiem)

Przewód zasilający H07RN-F 7 x 4 mm²
Dł. 10 m

Przewód sterujący H07RN-F 2 x 1,5 mm²
Dł. 10 m

Uchwyt do transportu
(przenoszenia)
pompy



DN 150; n_s- 1000 obr/min
150 PZM 5,5/SP-6

1. Silnik elektryczny
2. Wirnik pompy *
3. Korpus pompy *
4. Tarcza uszczelnienia z pierścieniem uszczelniającym *
- 5a. Uszczelnienie mechaniczne - para cierna węgiel krzem / węgiel krzem *
- 5b. Uszczelnienie mechaniczne - para cierna węgiel / węgiel krzem *
6. Korek wlewu oleju
7. Korek kontrolny silnika
8. Korek spustowy
10. Uszczelka *
11. Stojak
17. Króciec
20. Oprawa łożyskowa

Pozycje zużywające się oznaczono* dostarczane jako części zamienne

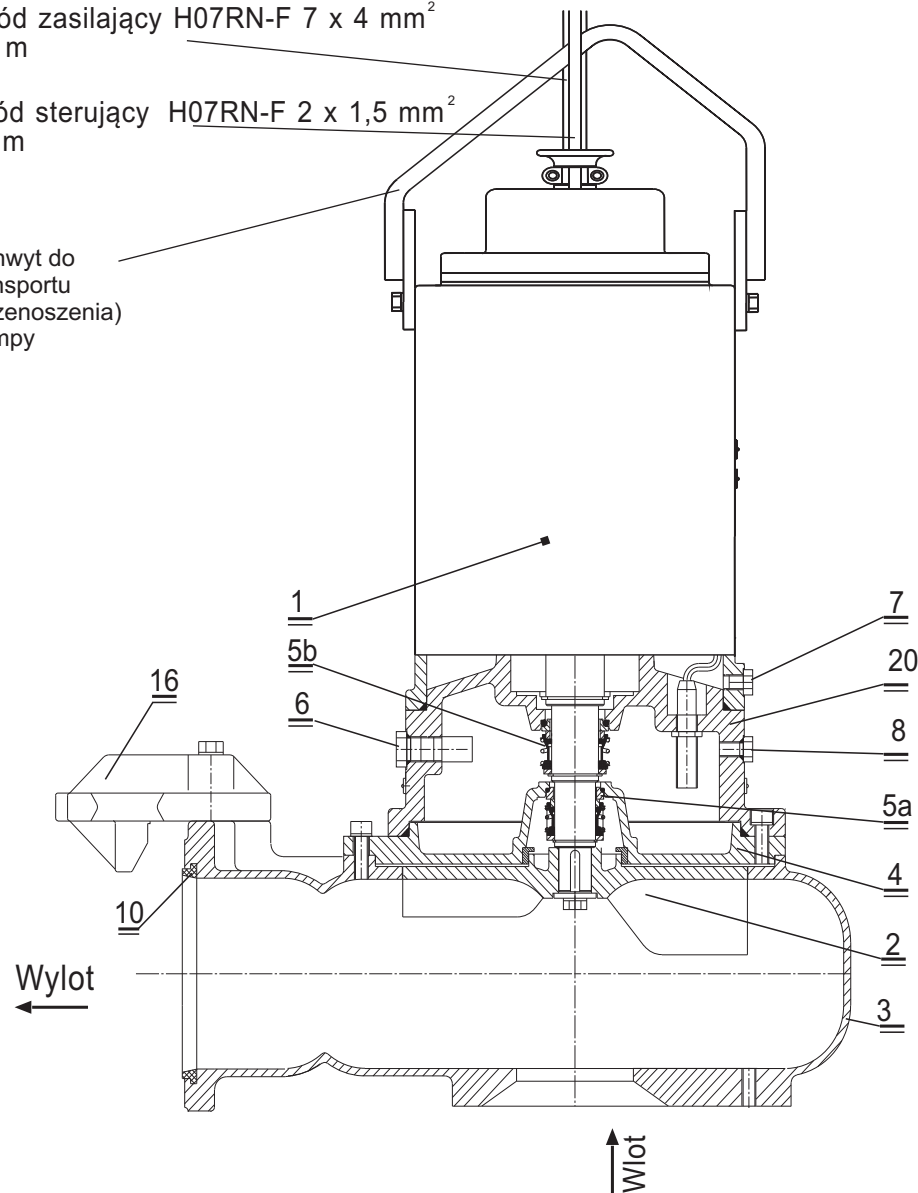
Rys.3z. Budowa pomp typu 150 PZM 5,5/SZ-6 (stacjonarnych - z zaczepem)

DN 150; n_s - 1000 obr/min
150 PZM 5,5/SZ-6

Przewód zasilający H07RN-F 7 x 4 mm²
 Dł. 10 m

Przewód sterujący H07RN-F 2 x 1,5 mm²
 Dł. 10 m

Uchwyt do transportu
 (przenoszenia)
 pompy

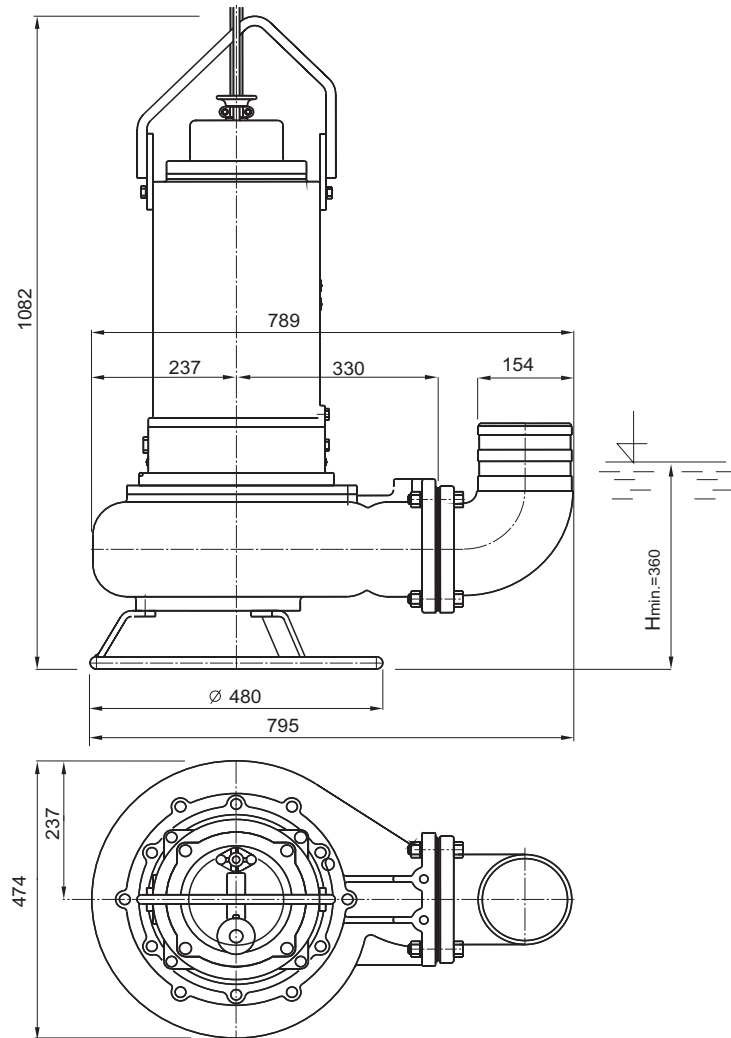


1. Silnik elektryczny
2. Wirnik pompy *
3. Korpus pompy *
4. Tarcza uszczelnienia z pierścieniem uszczelniającym *
- 5a. Uszczelnienie mechaniczne - para cierna węgiel krzem / węgiel krzem *
- 5b. Uszczelnienie mechaniczne - para cierna węgiel / węgiel krzem *
6. Korek wlewu oleju
7. Korek kontrolny silnika
8. Korek spustowy
10. Uszczelka *
16. Zaczep
20. Oprawa łożyskowa

Pozycje zużywające się oznaczono* dostarczane jako części zamienne

Rys.4z. Wymiary pomp typu 150 PZM 5,5/SP-6 (przenośnych - ze stojakiem)

DN 150; n_s - 1000 obr/min
150 PZM 5,5/SP-6

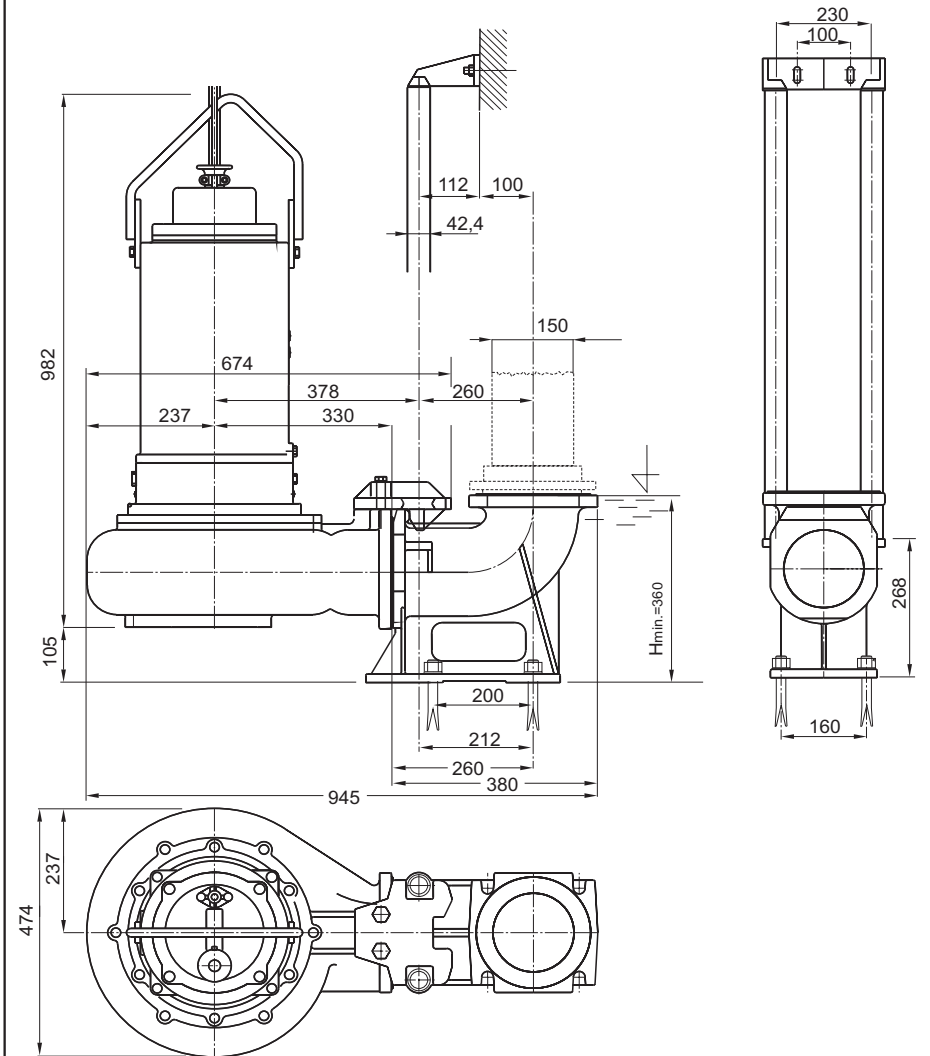


UWAGA:

Hmin - minimalny poziom zatopienia pompy

Rys.5z. Wymiary pomp 150 PZM 5,5/SZ-6 (stacjonarnych z zaczepem)

DN 150; n_s - 1000 obr/min
150 PZM 5,5/SZ-6



UWAGA:

Hmin - minimalny poziom zatopienia pompy