



Dane techniczne

Załącznik do instrukcji obsługi pomp zatapialnych **PZM**

80 PZM 12,5/S0-2

80 PZM 12,5/S-2

edycja: **2017r.**

80 PZM 12,5/S0-2

80 PZM 12,5/S-2

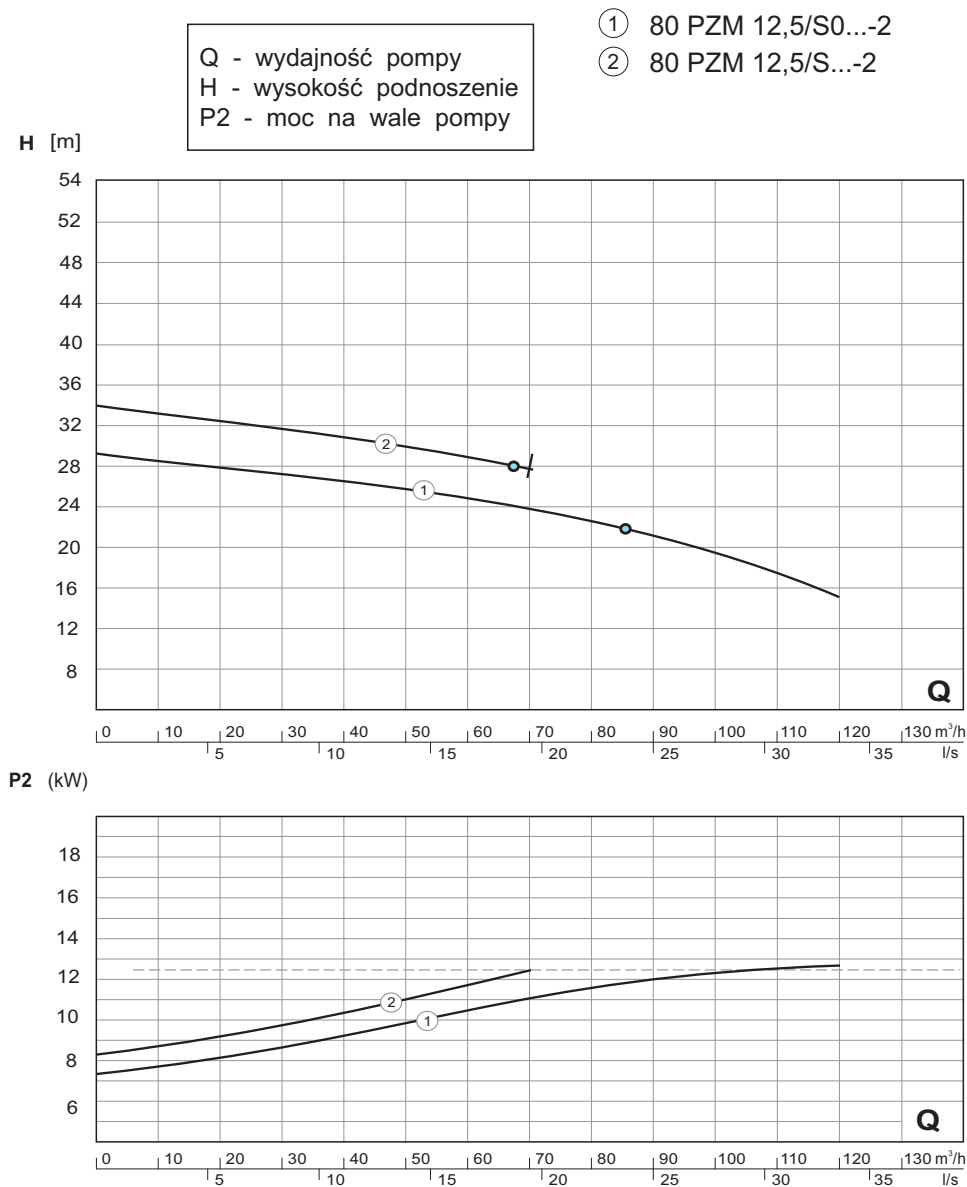
Tabela 1z. Dane techniczne pomp

TYP POMPY		80 PZM 12,5/S0-2	80 PZM 12,5/S-2
WYDAJNOŚĆ POMPY -optymalna -zakres pracy	m ³ /h	86,6 10,0 do 120,0	68,0 10,0 do 70,0
WYSOKOŚĆ PODNOSZENIA -optymalna -zakres pracy	m	22,0 28,0 do 15,0	28,0 33,0 do 28,0
MOC SILNIKA	kW	12,5	12,5
PRĘDKOŚĆ OBROTOWA	min ⁻¹	2910	2910
NAPIĘCIE ZASILANIA ZNAM.	V	400	400
PRĄD ZNAMIONOWY	A	23,3	23,3
CZĘSTOTLIWOŚĆ ZNAM.	Hz	50	50
KLASA IZOLACJI		F	F
STOPIEŃ OCHRONY		IP 68	IP 68
WSPÓŁCZYNNIK MOCY cos ϕ		0,90	0,90
ŚREDN. PRZEWODU TŁOCZ.	mm	80	80
PRZELOT WIRNIKA	mm	60	60
ŚREDNICA WIRNIKA	mm	165	176
MASA AGREGATU bez przewodu elektr.	kg	168	168
MASA AGREGATU z przewodem elektr.	kg	177	177
IŁOŚĆ OLEJU w komorze olejowej	l	4,5	4,5

Uwaga

Stosowanie pompy niezgodne z charakterystyką techniczną podaną w tabeli może być przyczyną uszkodzenia bądź zmniejszenia trwałości agregatu oraz powoduje utratę praw gwarancyjnych.

Rys.1z. Charakterystyka statyczna i energetyczna agregatów pompowych

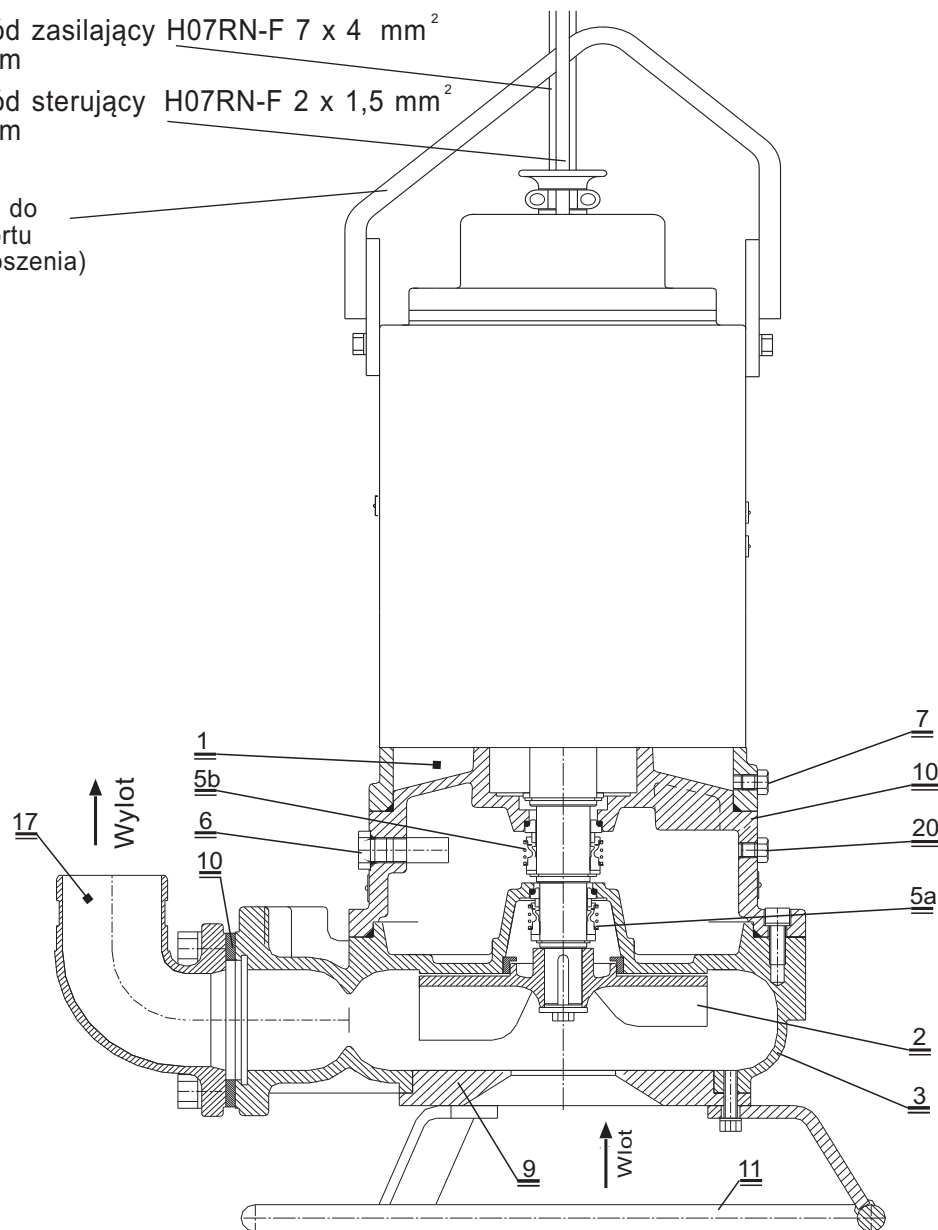


Rys.2z. Budowa pomp typu 80 PZM .../S...-2 (przenośnych - ze stojakiem)

Przewód zasilający H07RN-F 7 x 4 mm²
Dł. 10 m

Przewód sterujący H07RN-F 2 x 1,5 mm²
Dł. 10 m

Uchwyt do transportu
(przenoszenia)
pompy



1. Silnik elektryczny
2. Wirnik pompy *
3. Korpus pompy *
- 5a. Uszczelnienie mechaniczne - para cierna węgiel krzem / węgiel krzem
- 5b. Uszczelnienie mechaniczne - para cierna węgiel / węgiel krzem *
6. Korek wlewu oleju
7. Korek kontrolny silnika
8. Korek spustowy
9. Pokrywa wlotowa *
10. Uszczelka *
11. Stojak
17. Króciec
20. Oprawa łożyskowa

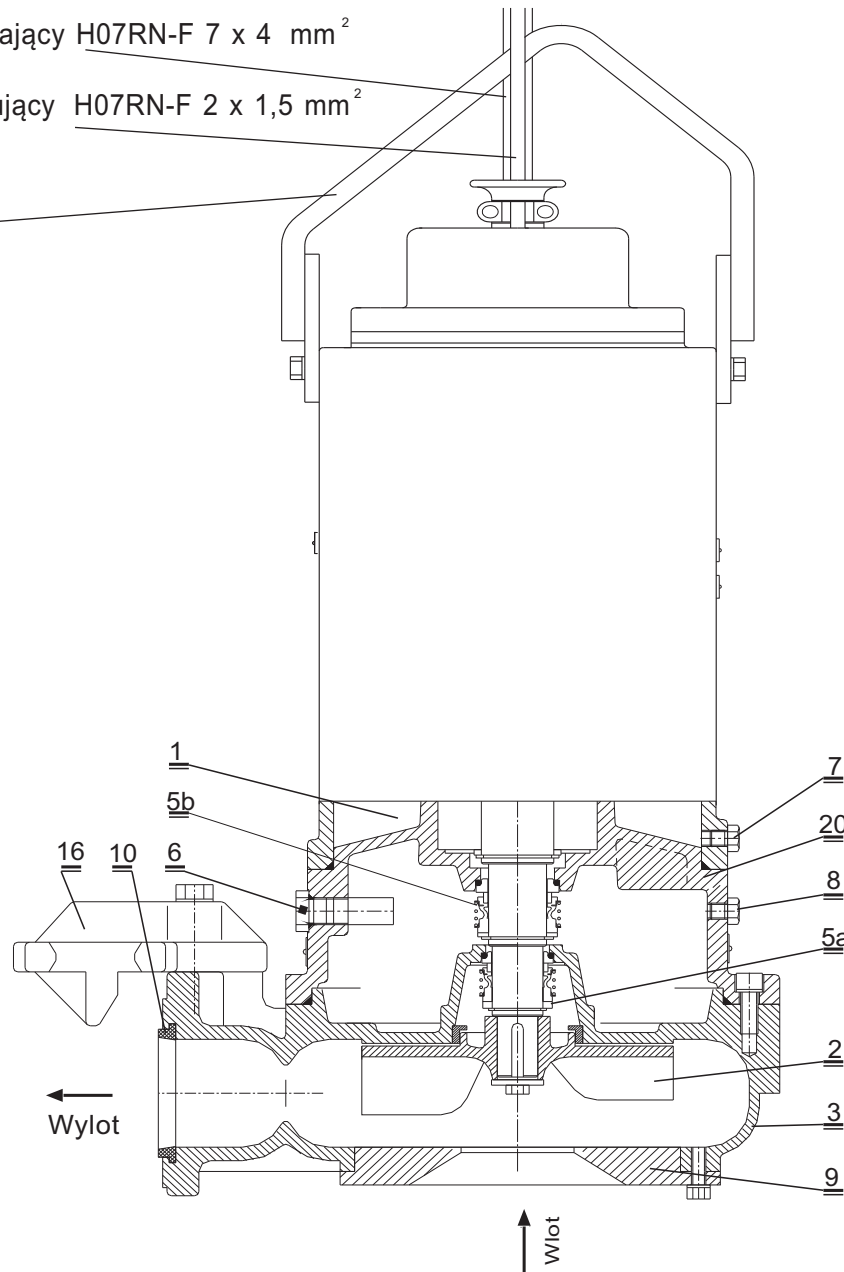
Pozycje zużywające się oznaczono* dostarczane jako części zamienne

Rys.3z. Budowa pomp typu 80 PZM .../S...-2 (stacjonarnych - z zaczepem)

Przewód zasilający H07RN-F 7 x 4 mm²
Dł. 10 m

Przewód sterujący H07RN-F 2 x 1,5 mm²
Dł. 10 m

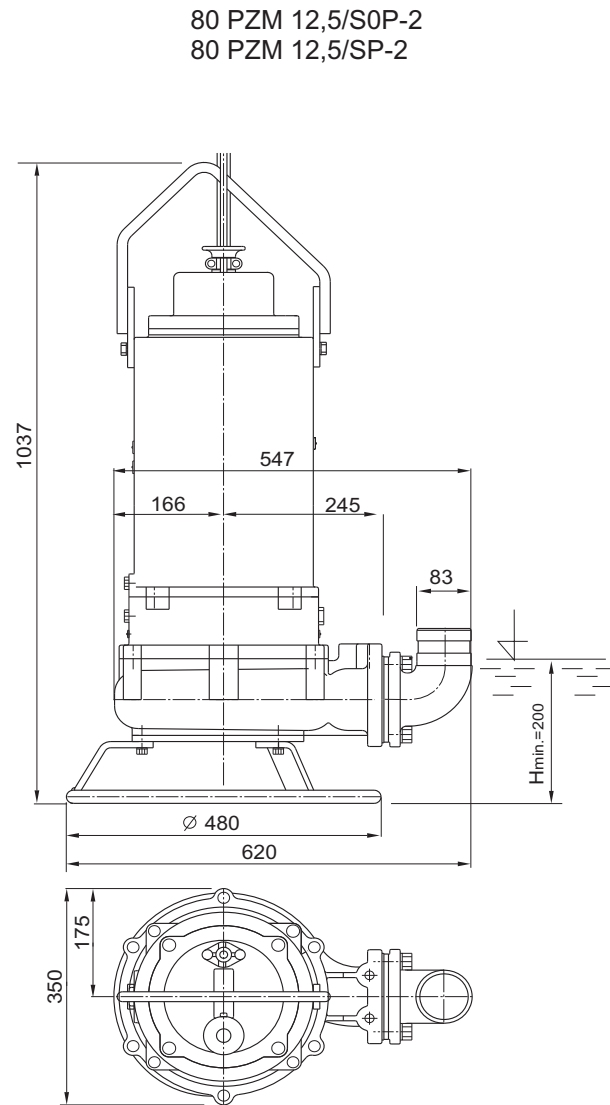
Uchwyt do
transportu
(przenoszenia)
pompy



1. Silnik elektryczny
2. Wirnik pompy *
3. Korpus pompy *
- 5a. Uszczelnienie mechaniczne -
para ciarna węglík krzemu / węglík krzemu *
- 5b. Uszczelnienie mechaniczne -
para ciarna węgiel / węglík krzemu *
6. Korek wlewu oleju
7. Korek kontrolny silnika
8. Korek spustowy
9. Pokrywa wlotowa *
10. Uszczelka *
16. Zaczep
20. Oprawa łożyskowa

Pozycje zużywające się oznaczono* dostarczane jako części zamienne

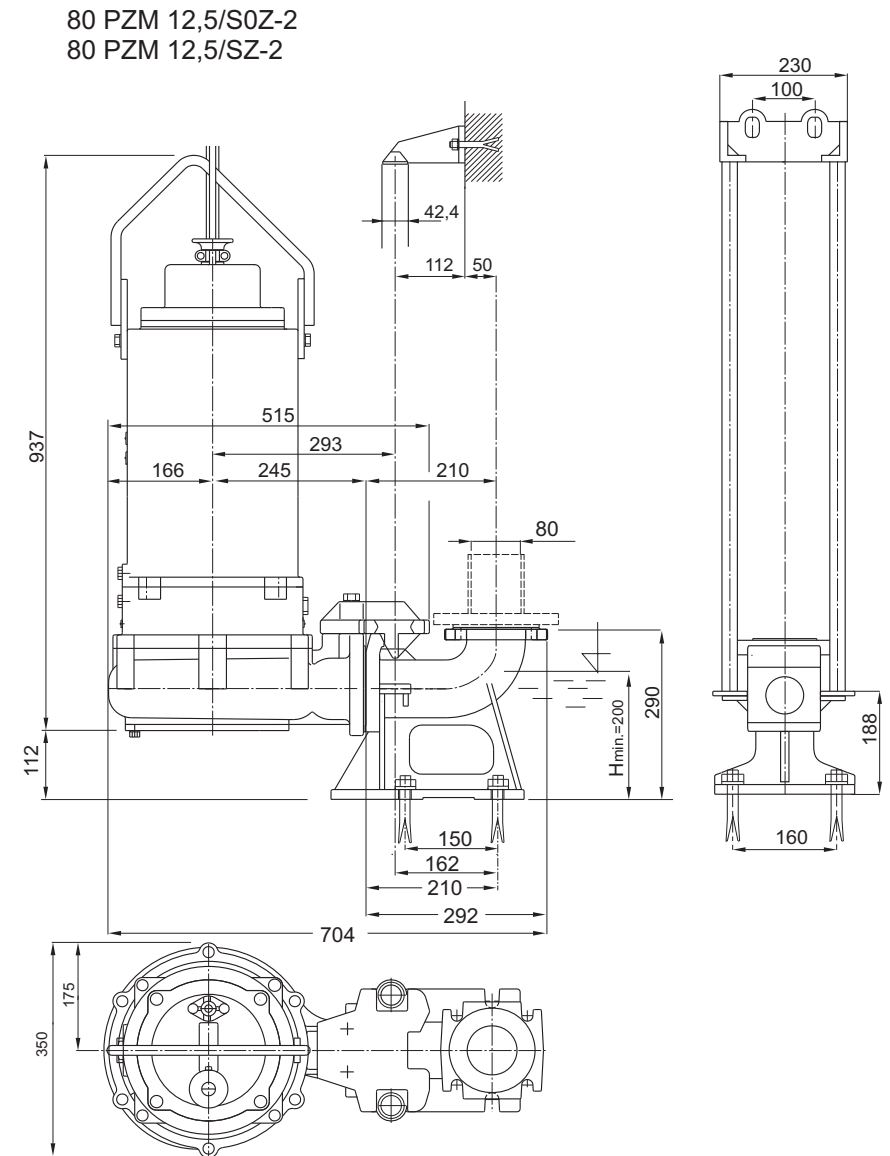
Rys.4z. Wymiary pomp typu 80 PZM .../S...-2 (przenośnych - ze stojakiem)



UWAGA:

H_{min} - minimalny poziom zatopienia pompy

Rys.5z. Wymiary pomp 80 PZM .../S...-2 (stacjonarnych - z zaczepem)



UWAGA:

H_{min} - minimalny poziom zatopienia pompy