



## Dane techniczne

Załącznik do instrukcji obsługi pomp zatapialnych **PZM**

**80 PZM 15,0/S-2**

**80 PZM 15,0/S1-2**

**80 PZM 15,0/S2-2**

**80 PZM 15,0/S3-2**

**80 PZM 15,0/S4-2**

edycja: **2017r.**

80 PZM 15,0/S-2

80 PZM 15,0/S2-2

80 PZM 15,0/S4-2

80 PZM 15,0/S1-2

80 PZM 15,0/S3-2

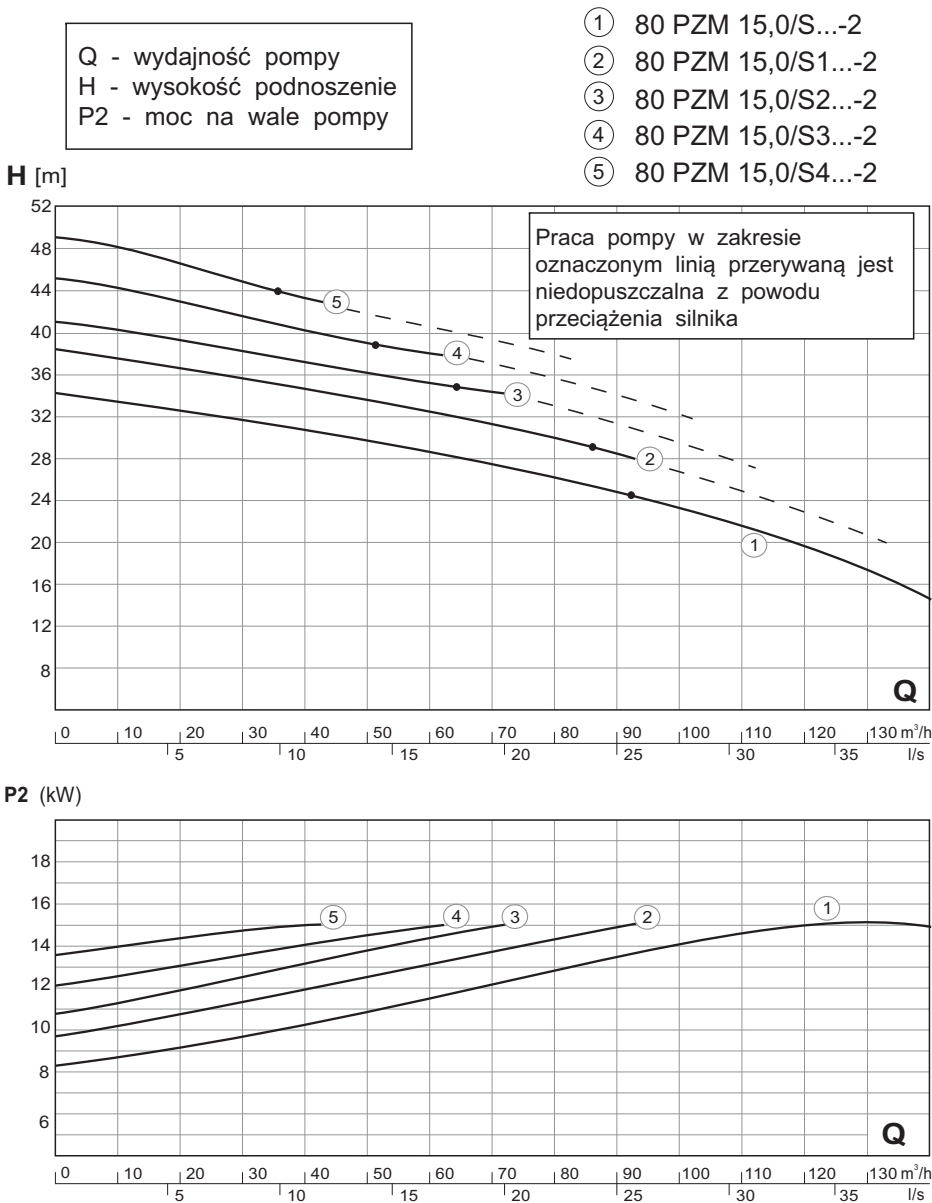
Tabela 1z. Dane techniczne pomp

TYP POMPY		80 PZM 15,0/S-2	80 PZM 15,0/S1-2	80 PZM 15,0/S2-2	80 PZM 15,0/S3-2	80 PZM 15,0/S4-2
WYDAJNOŚĆ POMPY -optymalna -zakres pracy	m <sup>3</sup> /h	91,8 10,0 do 140,0	86,7 10,0 do 95,0	64,0 10,0 do 73,0	50,7 10,0 do 62,0	36,6 10,0 do 43,0
WYSOKOŚĆ PODNOSZENIA -optymalna -zakres pracy	m	25,1 33,0 do 15,0	29,1 37,0 do 28,0	35,1 40,0 do 34,0	39,0 44,0 do 38,0	44,0 48,0 do 43,0
MOC SILNIKA	kW	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0
PRĘDKOŚĆ OBROTOWA	min <sup>-1</sup>	2930	2930	2930	2930	2930
NAPIĘCIE ZASILANIA ZNAM.	V	400	400	400	400	400
PRĄD ZNAMIONOWY	A	26,7	26,7	26,7	26,7	26,7
CZĘSTOTLIWOŚĆ ZNAM.	Hz	50	50	50	50	50
KLASA IZOLACJI		F	F	F	F	F
STOPIEŃ OCHRONY		IP 68	IP 68	IP 68	IP 68	IP 68
WSPÓŁCZYNNIK MOCY cos $\phi$		0,90	0,90	0,90	0,90	0,90
ŚREDN. PRZEWODU TŁOCZ.	mm	80	80	80	80	80
PRZELOT WIRNIKA	mm	60	60	60	60	60
ŚREDNICA WIRNIKA	mm	185	185	195	205	215
MASA AGREGATU bez przewodu elektr.	kg	175	175	175	175	175
MASA AGREGATU z przewodem elektr.	kg	184	184	184	184	184
IŁOŚĆ OLEJU w komorze olejowej	l	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5

Uwaga

Stosowanie pompy niezgodne z charakterystyką techniczną podaną w tabeli może być przyczyną uszkodzenia bądź zmniejszenia trwałości agregatu oraz powoduje utratę praw gwarancyjnych.

Rys.1z. Charakterystyka statyczna i energetyczna agregatów pompowych

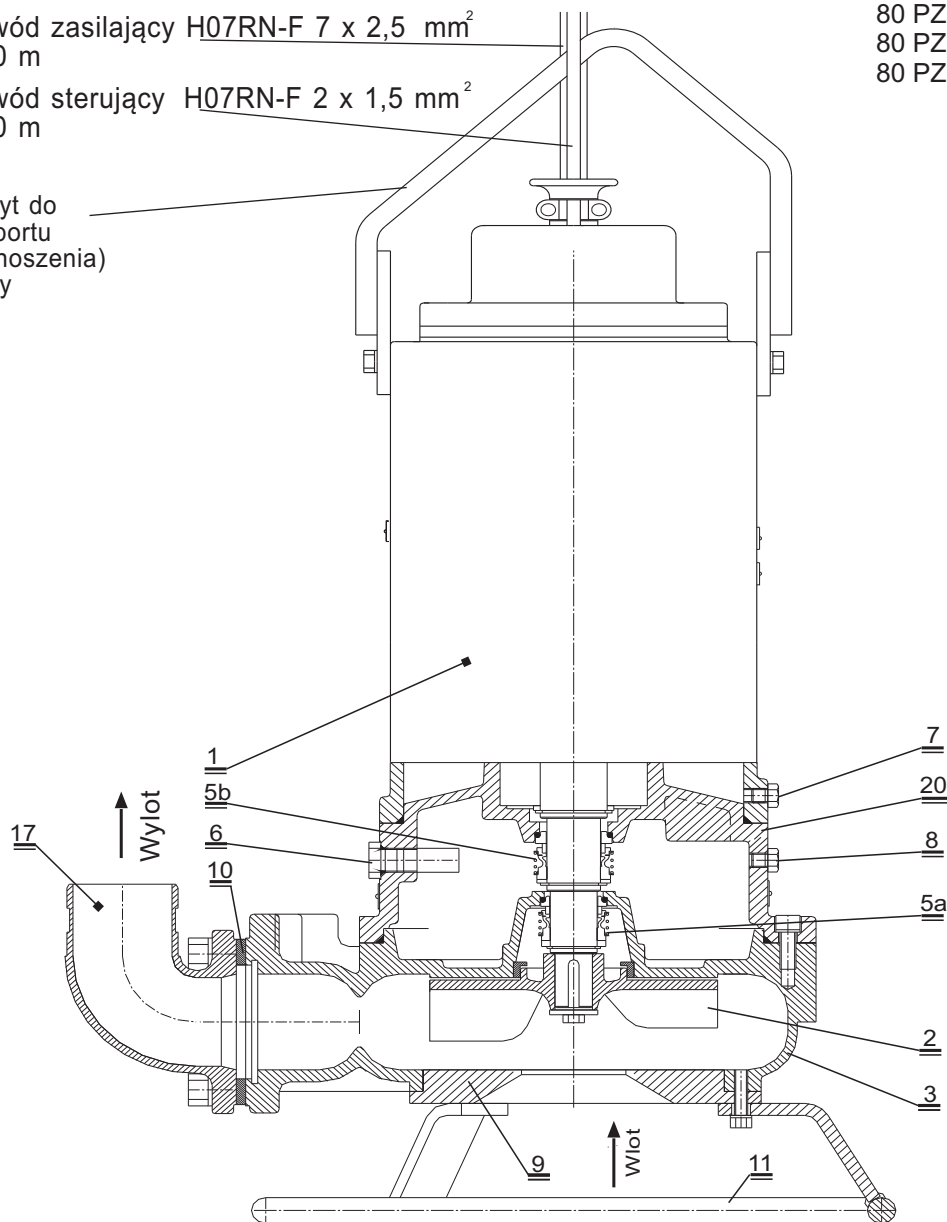


Rys.2z. Budowa pomp typu 80 PZM 15,0/S...-2 (przenośnych - ze stojakiem)

Przewód zasilający H07RN-F 7 x 2,5 mm<sup>2</sup>  
Dł. 10 m

Przewód sterujący H07RN-F 2 x 1,5 mm<sup>2</sup>  
Dł. 10 m

Uchwyt do transportu  
(przenoszenia)  
pompy



80 PZM 15,0/SP-2  
80 PZM 15,0/S1P-2  
80 PZM 15,0/S2P-2  
80 PZM 15,0/S3P-2  
80 PZM 15,0/S4P-2

1. Silnik elektryczny
2. Wirnik pompy \*
3. Korpus pompy \*
- 5a. Uszczelnienie mechaniczne - para ciarna węgiel krzem / węgiel krzem \*
- 5b. Uszczelnienie mechaniczne - para ciarna węgiel / węgiel krzem \*
6. Korek wlewu oleju
7. Korek kontrolny silnika
8. Korek spustowy
9. Pokrywa wlotowa \*
11. Stojak
10. Uszczelka \*
17. Króciec
20. Oprawa łożyskowa

Pozycje zużywające się oznaczono \* dostarczane jako części zamienne

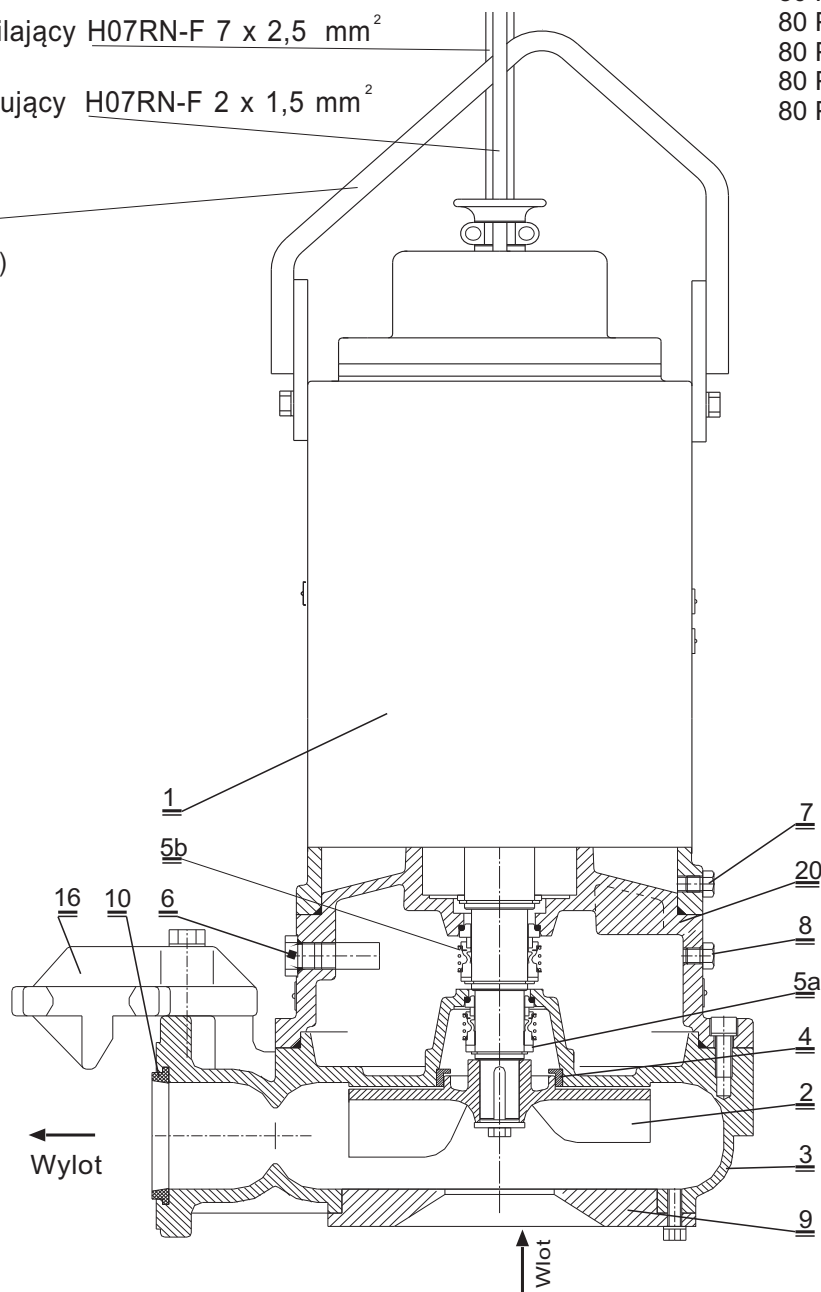
Rys.3z. Budowa pomp typu 80 PZM 15,0/S...-2 (stacjonarnych - z zaczepem)

Przewód zasilający H07RN-F 7 x 2,5 mm<sup>2</sup>

Dł. 10 m

Przewód sterujący H07RN-F 2 x 1,5 mm<sup>2</sup>

Dł. 10 m

Uchwyt do transportu  
(przenoszenia)  
pompy

80 PZM 15,0/SZ-2

80 PZM 15,0/S1Z-2

80 PZM 15,0/S2Z-2

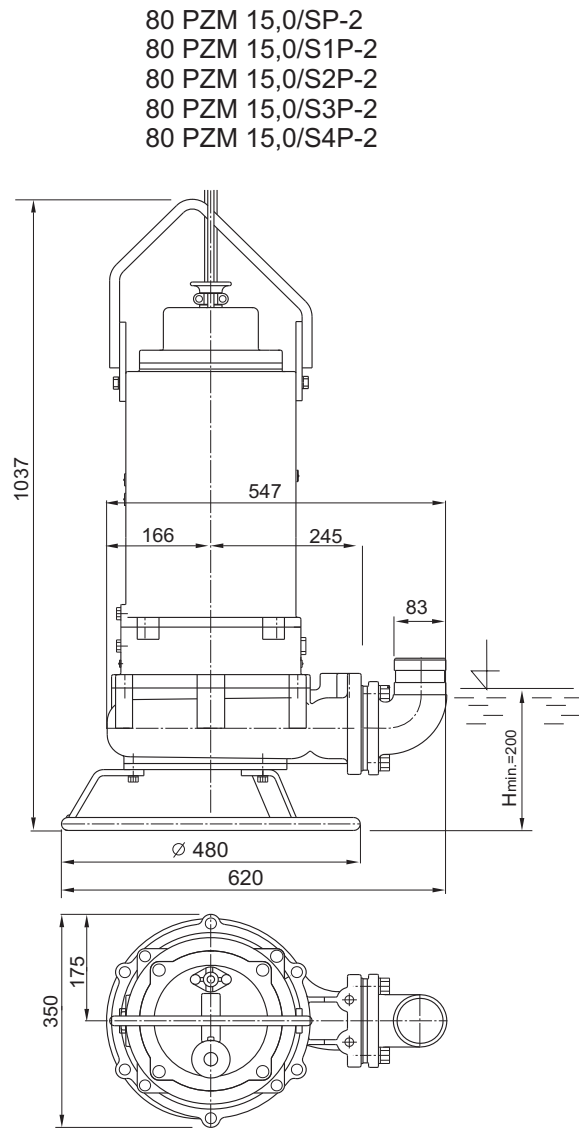
80 PZM 15,0/S3Z-2

80 PZM 15,0/S4Z-2

1. Silnik elektryczny
2. Wirnik pompy \*
3. Korpus pompy \*
- 5a. Uszczelnienie mechaniczne - para cierna węgiel krzemu / węgiel krzemu \*
- 5b. Uszczelnienie mechaniczne - para cierna węgiel / węgiel krzemu \*
6. Korek wlewu oleju
7. Korek kontrolny silnika
8. Korek spustowy
9. Pokrywa wlotowa \*
10. Uszczelka \*
16. Zaczep
20. Oprawa łożyskowa

Pozycje zużywające się oznaczono\* dostarczane jako części zamienne

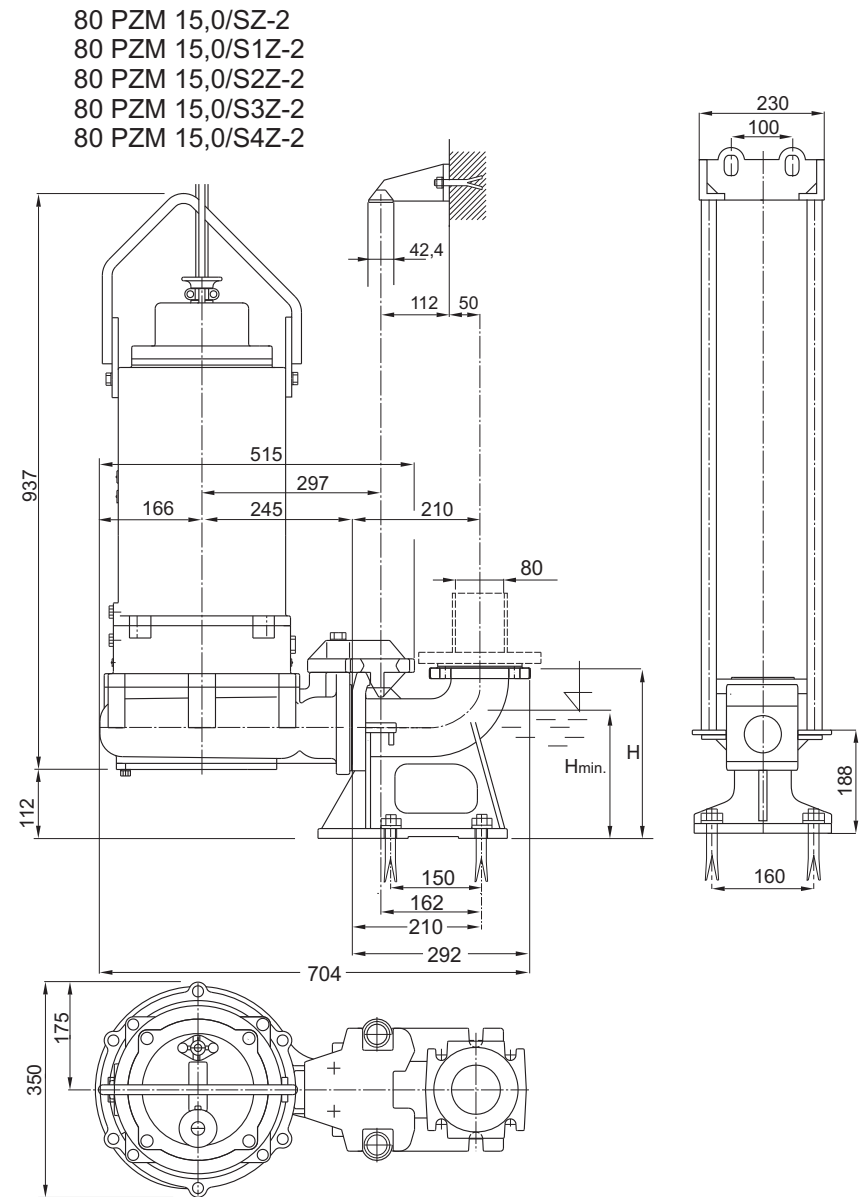
Rys.4z. Wymiary pomp typu 80 PZM .../S...-2 (przenośnych - ze stojakiem)



UWAGA:

H<sub>min</sub> - minimalny poziom zatopienia pompy

Rys.5z. Wymiary pomp 80 PZM .../S...-2 (stacjonarnych - z zaczepem)



UWAGA:

H<sub>min</sub> - minimalny poziom zatopienia pompy