



Dane techniczne

Załącznik do instrukcji obsługi pomp zatapialnych **PZM**

80 PZM 5,5/S-2

80 PZM 7,5/S-2

80 PZM 10,0/S-2

80 PZM 10,0/S1-2

Pompy PZM

80 PZM 10,0/S1-2

80 PZM 7,5/S-2

80 PZM 10,0/S-2

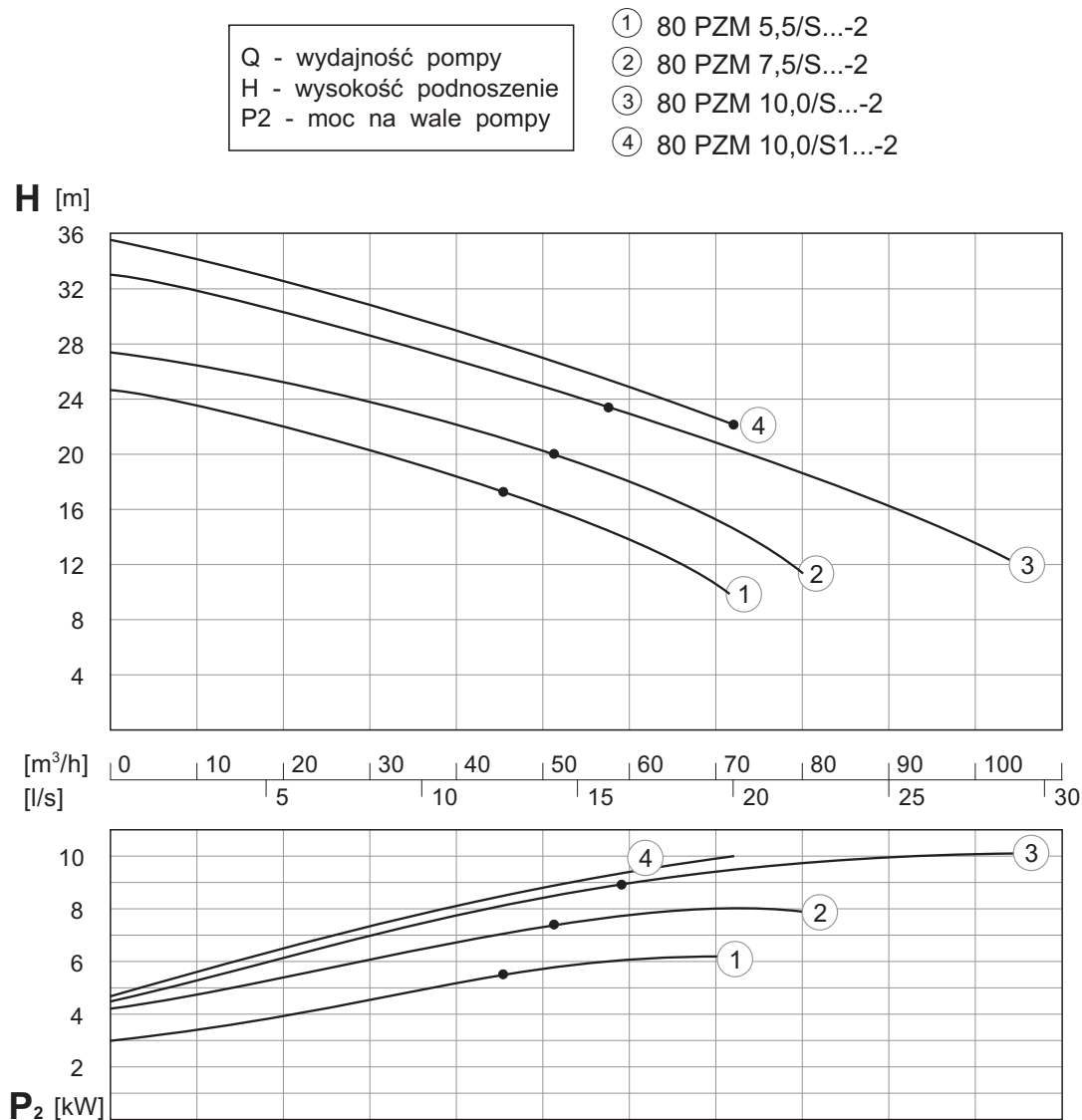
80 PZM 5,5/S-2

Tabela 1z. Dane techniczne pomp

TYP POMPY		80 PZM 10,0/S1-2	80 PZM 10,0/S-2	80 PZM 7,5/S-2	80 PZM 5,5/S-2
WYDAJNOŚĆ POMPY -optymalna -zakres pracy	m ³ /h	73,0 10,0 do 73,0	59,0 10,0 do 105,0	51,0 10,0 do 80,0	44,5 10,0 do 70,0
WYSOKOŚĆ PODNOSZENIA -optymalna -zakres pracy	m	22,0 35,0 do 22,0	23,0 32,0 do 12,0	20,0 27,0 do 12,0	17,0 23,0 do 9,5
MOC SILNIKA	kW	10,0	10,0	7,5	5,5
PRĘDKOŚĆ OBROTOWA	min ⁻¹	2905	2905	2900	2925
NAPIĘCIE ZASILANIA ZNAM.	V	400	400	400	400
PRĄD ZNAMIONOWY	A	18,6	18,6	13,7	10,3
CZĘSTOTLIWOŚĆ ZNAM.	Hz	50	50	50	50
KLASA IZOLACJI		F	F	F	F
STOPIEŃ OCHRONY		IP 68	IP 68	IP 68	IP 68
WSPÓŁCZYNNIK MOCY cos ϕ		0,86	0,86	0,90	0,89
ŚREDN. PRZEWODU TŁOCZ.	mm	80	80	80	80
PRZELOT WIRNIKA	mm	60	60	60	60
ŚREDNICA WIRNIKA	mm	180 - 6 łopatek	170 - 6 łopatek	172 - 4 łopatki	162 - 4 łopatki
MASA AGREGATU bez przewodu elektr.	kg	115	115	111	107
MASA AGREGATU z przewodem elektr.	kg	124	124	120	116
ILOŚĆ OLEJU w komorze olejowej	l	2,0	2,0	2,0	2,0

Uwaga Stosowanie pompy niezgodne z charakterystyką techniczną podaną w tabeli może być przyczyną uszkodzenia bądź zmniejszenia trwałości agregatu oraz powoduje utratę praw gwarancyjnych.

Rys.1z. Charakterystyka statyczna i energetyczna agregatów pompowych



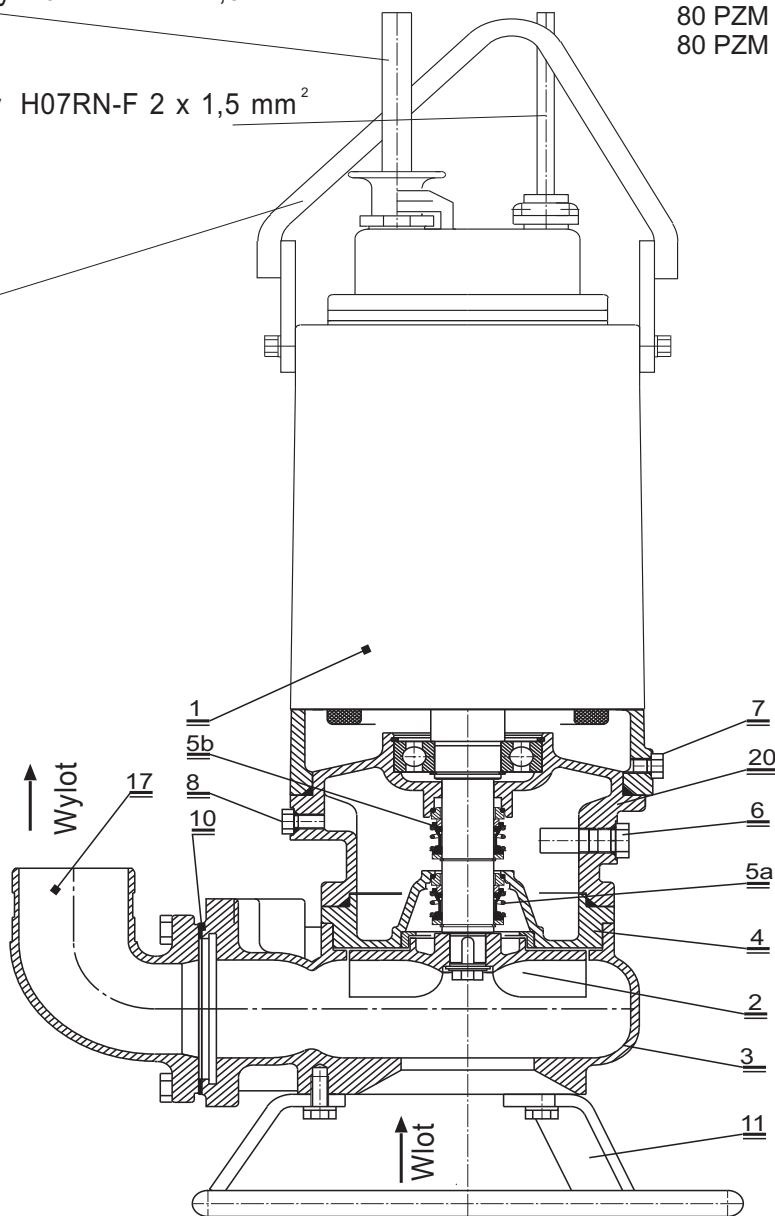
Rys.2z. Budowa pomp typu 80 PZM .../S...-2 (przenośnych - ze stojakiem)

Przewód zasilający H07RN-F 7 x 2,5 mm²
Dł. 10 m

Przewód sterujący H07RN-F 2 x 1,5 mm²
Dł. 10 m

Uchwyt do transportu
(przenoszenia)
pompy

80 PZM 5,5/SP-2
80 PZM 7,5/SP-2
80 PZM 10,0/SP-2
80 PZM 10,0/S1P-2



1. Silnik elektryczny
2. Wirnik pompy *
3. Korpus pompy *
4. Tarcza uszczelnienia z pierścieniem uszczelniającym *
- 5a. Uszczelnienie mechaniczne - para cierna węgiel / węgiel krzemu *
- 5b. Uszczelnienie mechaniczne - para cierna węgiel / węgiel krzemu *
6. Korek wlewu oleju
7. Korek kontrolny silnika
8. Korek spustowy
10. Uszczelka *
11. Stojak
17. Króciec
20. Oprawa łożyskowa

Pozycje zużywające się oznaczono* dostarczane jako części zamienne

Korki poz. 6, 7 i 8 znajdują się w przekroju prostopadłym w stosunku do przedstawionego na rysunku

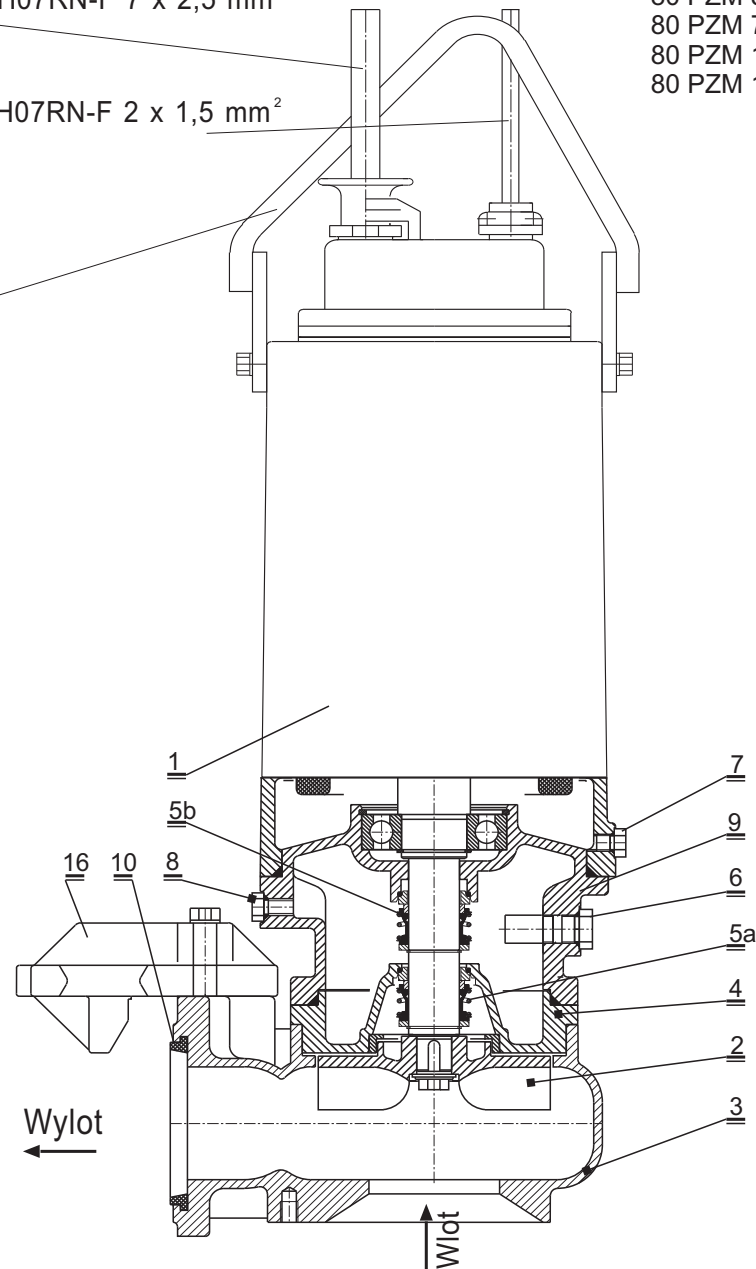
Rys.3z. Budowa pomp typu 80 PZM .../S...-2 (stacjonarnych - z zaczepem)

Przewód zasilający H07RN-F 7 x 2,5 mm²
Dł. 10 m

Przewód sterujący H07RN-F 2 x 1,5 mm²
Dł. 10 m

Uchwyt do transportu
(przenoszenia)
pompy

80 PZM 5,5/SZ-2
80 PZM 7,5/SZ-2
80 PZM 10,0/SZ-2
80 PZM 10,0/S1Z-2



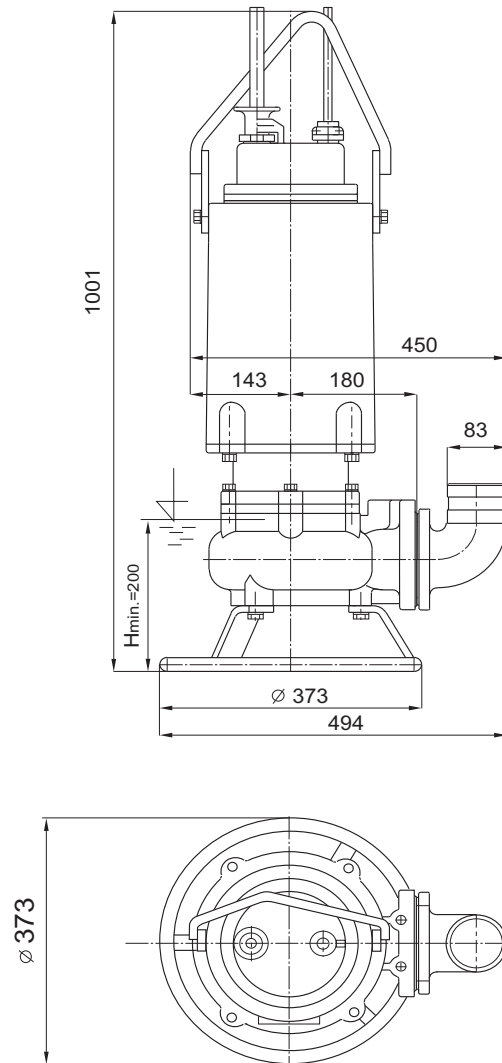
1. Silnik elektryczny
2. Wirnik pompy *
3. Korpus pompy *
4. Tarcza uszczelnienia z pierścieniem uszczelniającym *
- 5a. Uszczelnienie mechaniczne - para ciarna węgiel krzem / węgiel krzem *
- 5b. Uszczelnienie mechaniczne - para ciarna węgiel / węgiel krzem *
6. Korek wlewu oleju
7. Korek kontrolny silnika
8. Korek spustowy
10. Uszczelka *
16. Zaczep
20. Oprawa łożyskowa

Pozycje zużywające się oznaczono* dostarczane jako części zamienne

Korki poz. 6, 7 i 8 znajdują się w przekroju prostopadłym w stosunku do przedstawionego na rysunku

Rys.4z. Wymiary pomp typu 80 PZM .../S...-2 (przeñośnych - ze stojakiem)

80 PZM 5,5/SP-2
 80 PZM 7,5/SP-2
 80 PZM 10,0/SP-2
 80 PZM 10,0/S1P-2

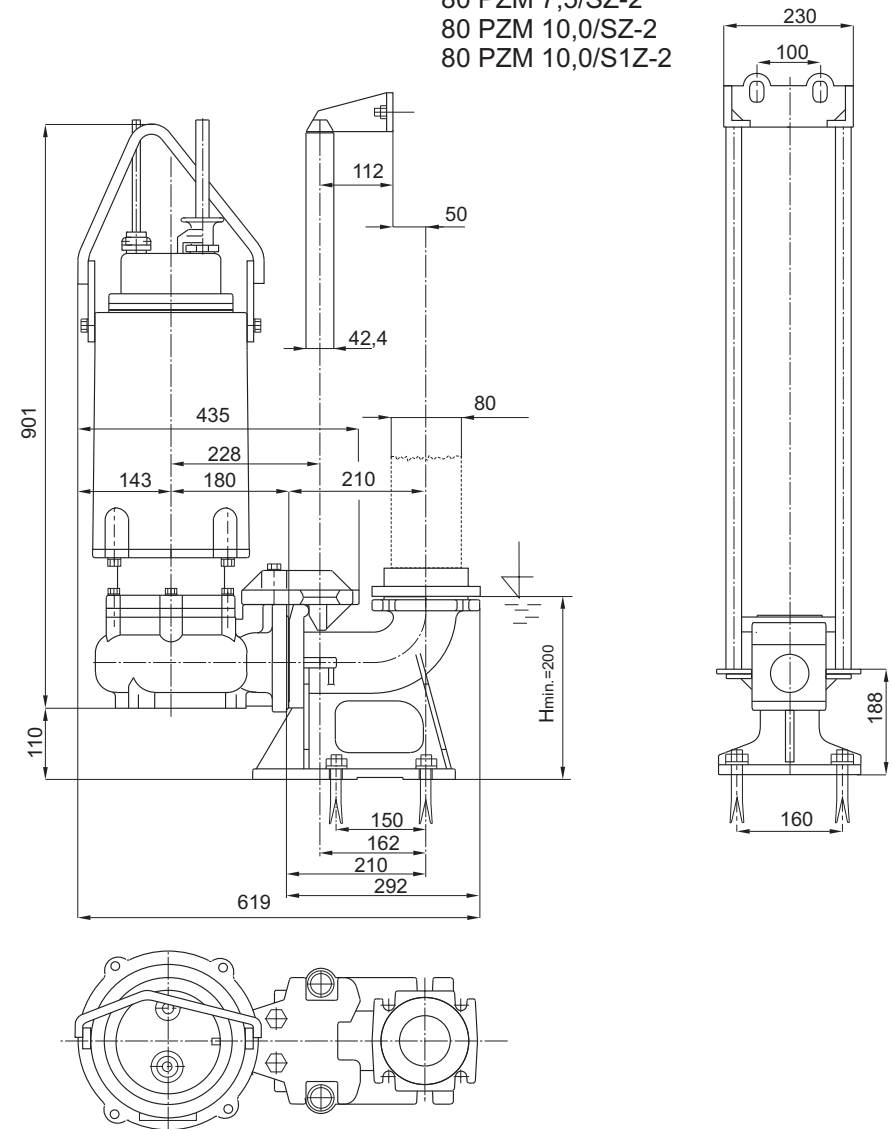


UWAGA:

Hmin - minimalny poziom zatopienia pompy

Rys.5z. Wymiary pomp 80 PZM .../S...-2 (stacjonarnych -z zaczepem)

80 PZM 5,5/SZ-2
 80 PZM 7,5/SZ-2
 80 PZM 10,0/SZ-2
 80 PZM 10,0/S1Z-2



UWAGA:

Hmin - minimalny poziom zatopienia pompy