



## **Dane techniczne**

Załącznik do instrukcji obsługi pomp zatapialnych **PZM**

**NURT 50 PZM 0,75/S-2J**

**NURT 50 PZM 1,1/S-2J**

**NURT 50 PZM 1,5/S-2J**

**NURT 50 PZM 0,75/S-2J**
**NURT 50 PZM 1,1/SP-2J**
**NURT 50 PZM 1,5/SP-2J**

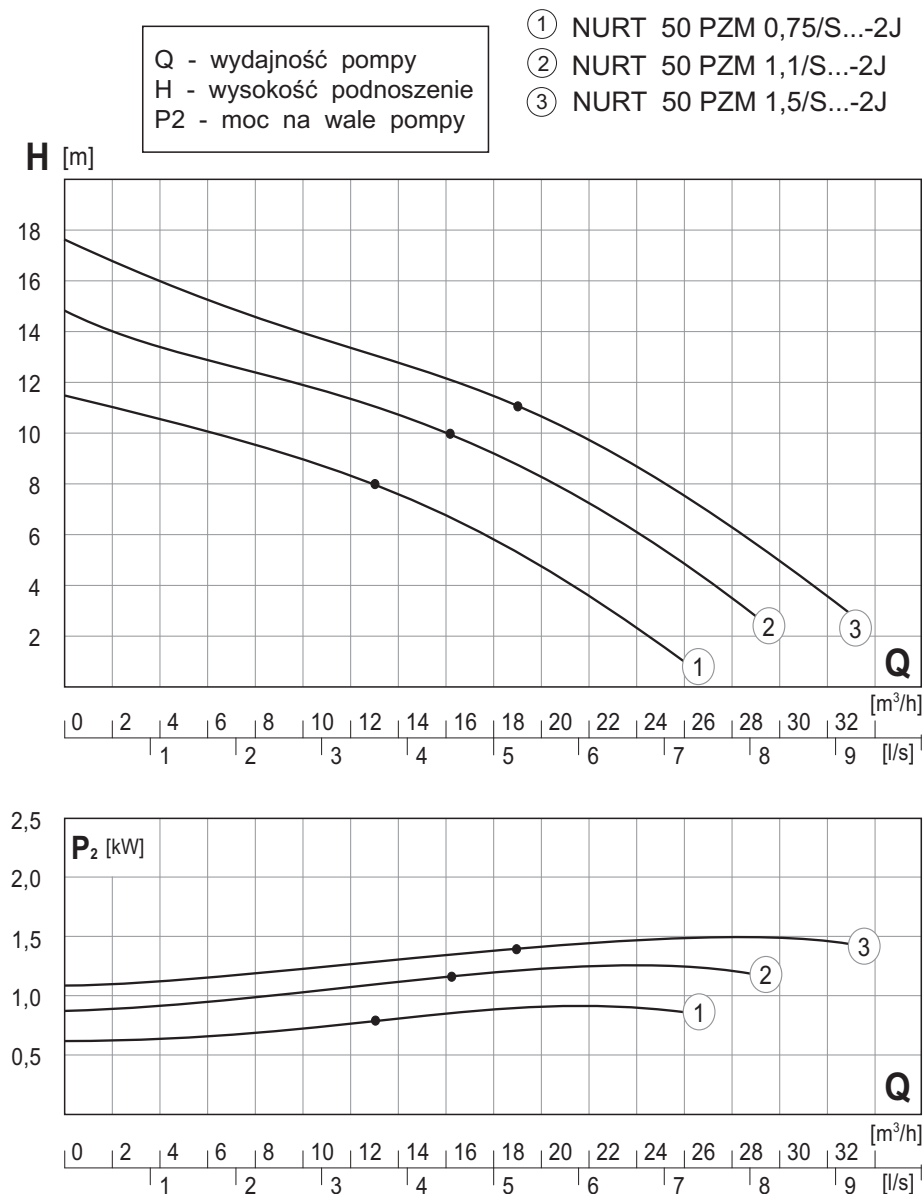
Tabela 1z. Dane techniczne pomp

TYP POMPY		NURT 50 PZM 0,75/S-2J	NURT 50 PZM 1,1/S-2J	NURT 50 PZM 1,5/S-2J
WYDAJNOŚĆ POMPY -optymalna -zakres pracy	m <sup>3</sup> /h	13,2 4,0 do 24,0	16,1 4,0 do 30,0	19,0 4,0 do 34,0
WYSOKOŚĆ PODNOSZENIA -optymalna -zakres pracy	m	8,0 10,3 do 2,0	10,0 13,5 do 2,0	11,0 16,0 do 2,0
MOC SILNIKA	kW	0,75	1,1	1,5
PRĘDKOŚĆ OBROTOWA	min <sup>-1</sup>	2760	2760	2760
NAPIĘCIE ZASILANIA ZNAM.	V	230	230	230
PRĄD ZNAMIONOWY	A	7,3	8,0	9,7
CZĘSTOTLIWOŚĆ ZNAM.	Hz	50	50	50
KLASA IZOLACJI		F	F	F
STOPIEŃ OCHRONY		IP 68	IP 68	IP 68
WSPÓŁCZYNNIK MOCY cos $\phi$		0,82	0,97	0,97
ŚREDN. PRZEWODU TŁOCZ.	mm	50	50	50
PRZELOT WIRNIKA	mm	30	30	30
ŚREDNICA WIRNIKA	mm	110	120	130
MASA AGREGATU bez przewodu elektr.	kg	28	29	32
MASA AGREGATU z przewodem elektr.	kg	31	32	35
ILOŚĆ OLEJU w komorze olejowej	l	1,2	1,2	1,2

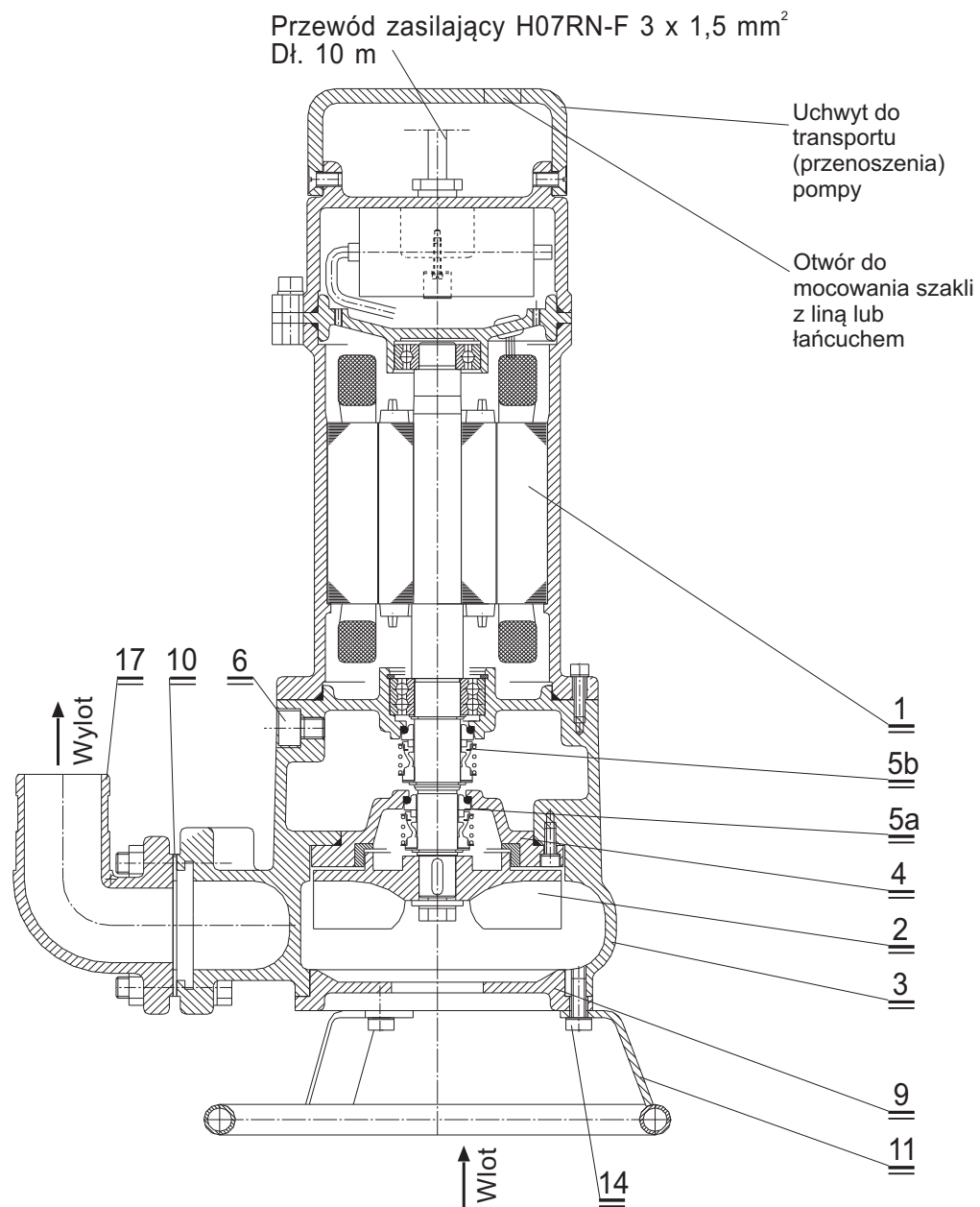
**Uwaga**

Stosowanie pompy niezgodne z charakterystyką techniczną podaną w tabeli może być przyczyną uszkodzenia bądź zmniejszenia trwałości agregatu oraz powoduje utratę praw gwarancyjnych.

Rys.1z. Charakterystyka statyczna i energetyczna agregatów pompowych



Rys.3z. Budowa pomp typu NURT .../RP-2J (przenośnych - ze stojakiem)

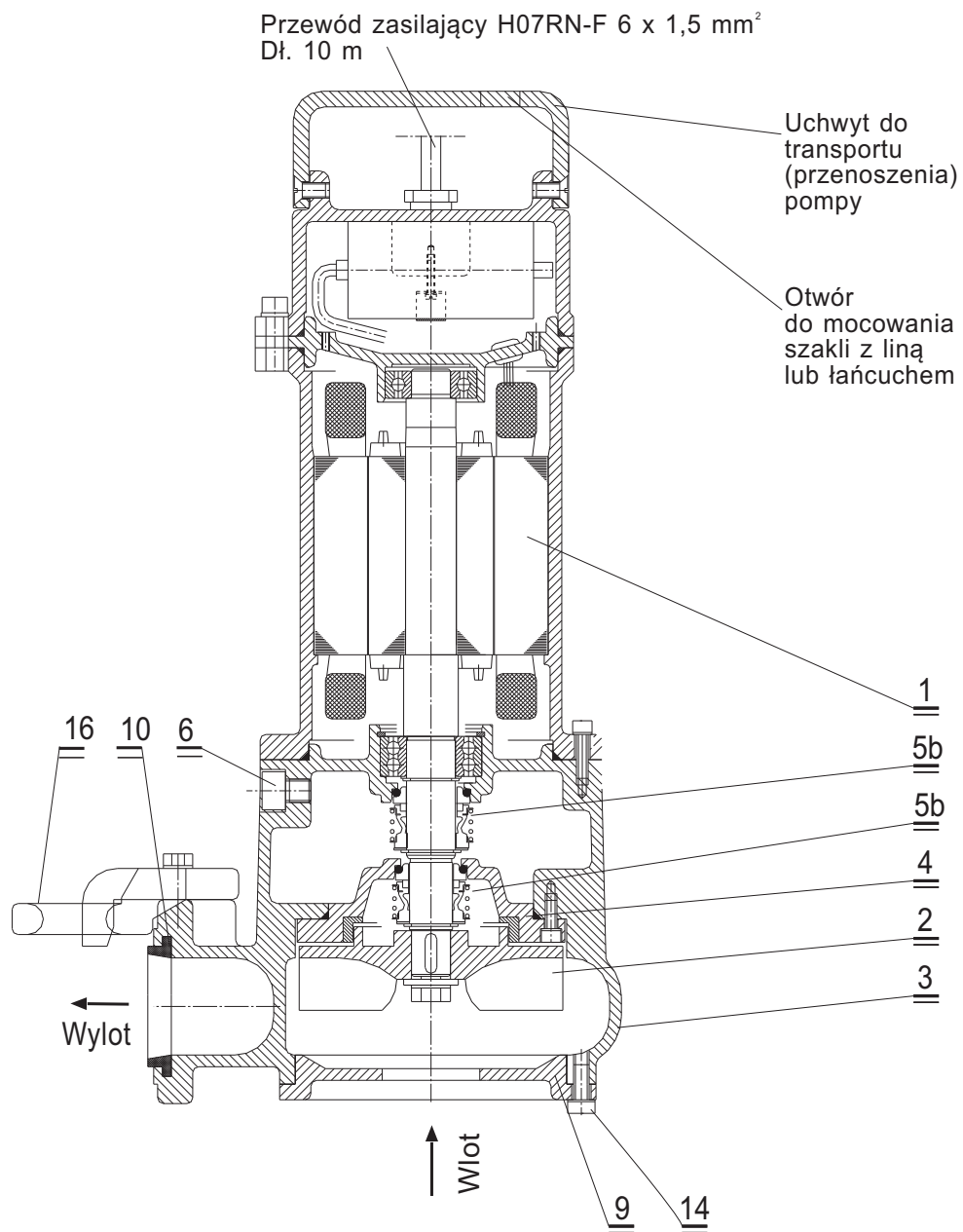


NURT 50 PZM 0,75/SP-2J  
 NURT 50 PZM 1,1/SP-2J  
 NURT 50 PZM 1,5/SP-2J

1. Silnik elektryczny
2. Wirnik pompy \*
3. Korpus pompy \*
4. Tarcza uszczelnienia z pierścieniem uszczelniającym \*
- 5a. Uszczelnienie mechaniczne - para cierna węgiel / węgiel krzemu \*
- 5b. Uszczelnienie mechaniczne - para cierna węgiel / węgiel krzemu \*
6. Korek wlewu oleju
9. Pokrywa wlotowa \*
10. Uszczelka \*
11. Stojak
14. Śruby mocujące pokrywy wlotowej
17. Króciec

Pozycje zużywające się oznaczono\* dostarczane jako części zamienne

Rys.3z. Budowa pomp typu NURT .../SZ-2J (stacjonarnych - z zaczepem)



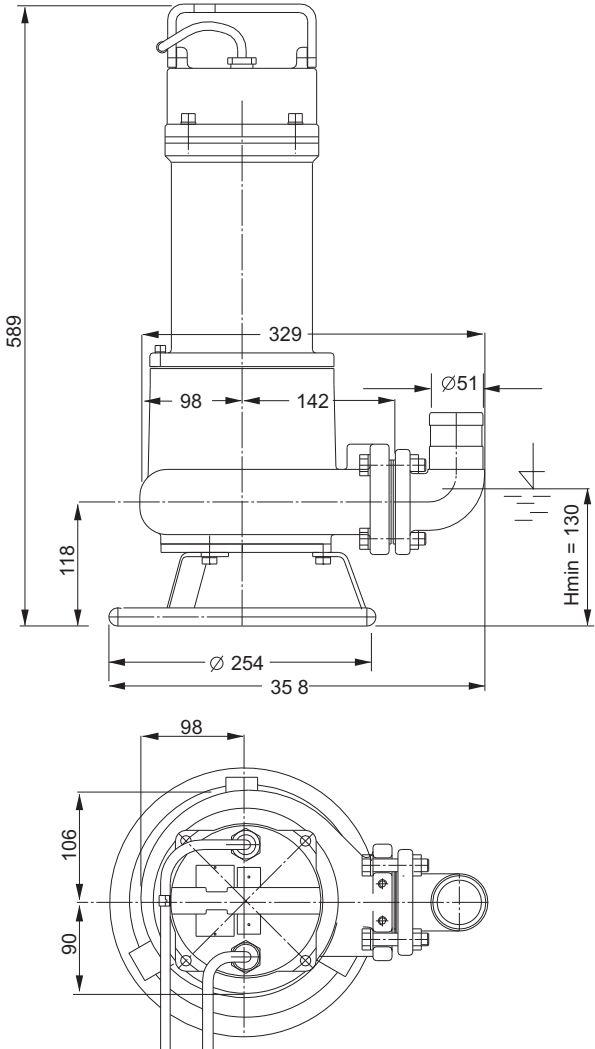
NURT 50 PZM 0,75/SZ-2J  
NURT 50 PZM 1,1/SZ-2J  
NURT 50 PZM 1,5/SZ-2J

1. Silnik elektryczny
2. Wirnik pompy \*
3. Korpus pompy \*
4. Tarcza uszczelnienia z pierścieniem uszczelniającym \*
- 5a. Uszczelnienie mechaniczne - para tarcza węgiel / węgiel krzemowy \*
- 5b. Uszczelnienie mechaniczne - para tarcza węgiel / węgiel krzemowy \*
6. Korek wlewu oleju
9. Pokrywa wlotowa \*
10. Uszczelka \*
14. Śruby mocujące pokrywy wlotowej
16. Zaczep

Pozycje zużywające się oznaczono\* dostarczane jako części zamienne

Rys.4z. Wymiary pomp typu NURT .../SP-2J (przenośnych - ze stojakiem)

NURT 50 PZM 0,75/SP-2J  
 NURT 50 PZM 1,1/SP-2J  
 NURT 50 PZM 1,5/SP-2J

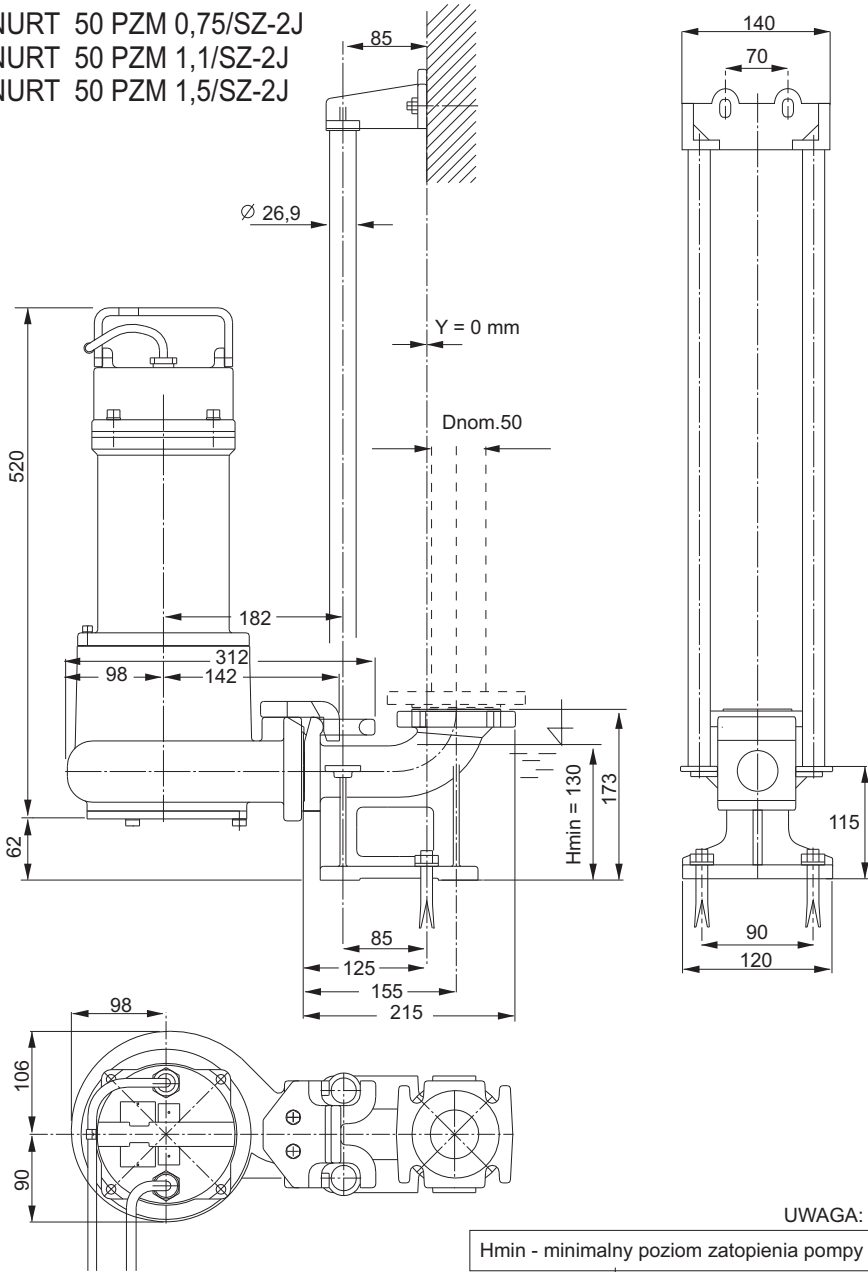


UWAGA:

Hmin - minimalny poziom zatopienia pompy

Rys.5z. Wymiary pomp NURT .../SZ-2J (stacjonarnych z zaczepem)

NURT 50 PZM 0,75/SZ-2J  
 NURT 50 PZM 1,1/SZ-2J  
 NURT 50 PZM 1,5/SZ-2J



UWAGA:

Hmin - minimalny poziom zatopienia pompy