



## **Dane techniczne**

Załącznik do instrukcji obsługi pomp zatapialnych **PZM**

**NURT 80 PZM 1,1/S-6**

**NURT 80 PZM 1,1/S1-6**

**NURT 80 PZM 1,1/S2-6**

**NURT 80 PZM 1,5/S-6**

# Pompy PZM

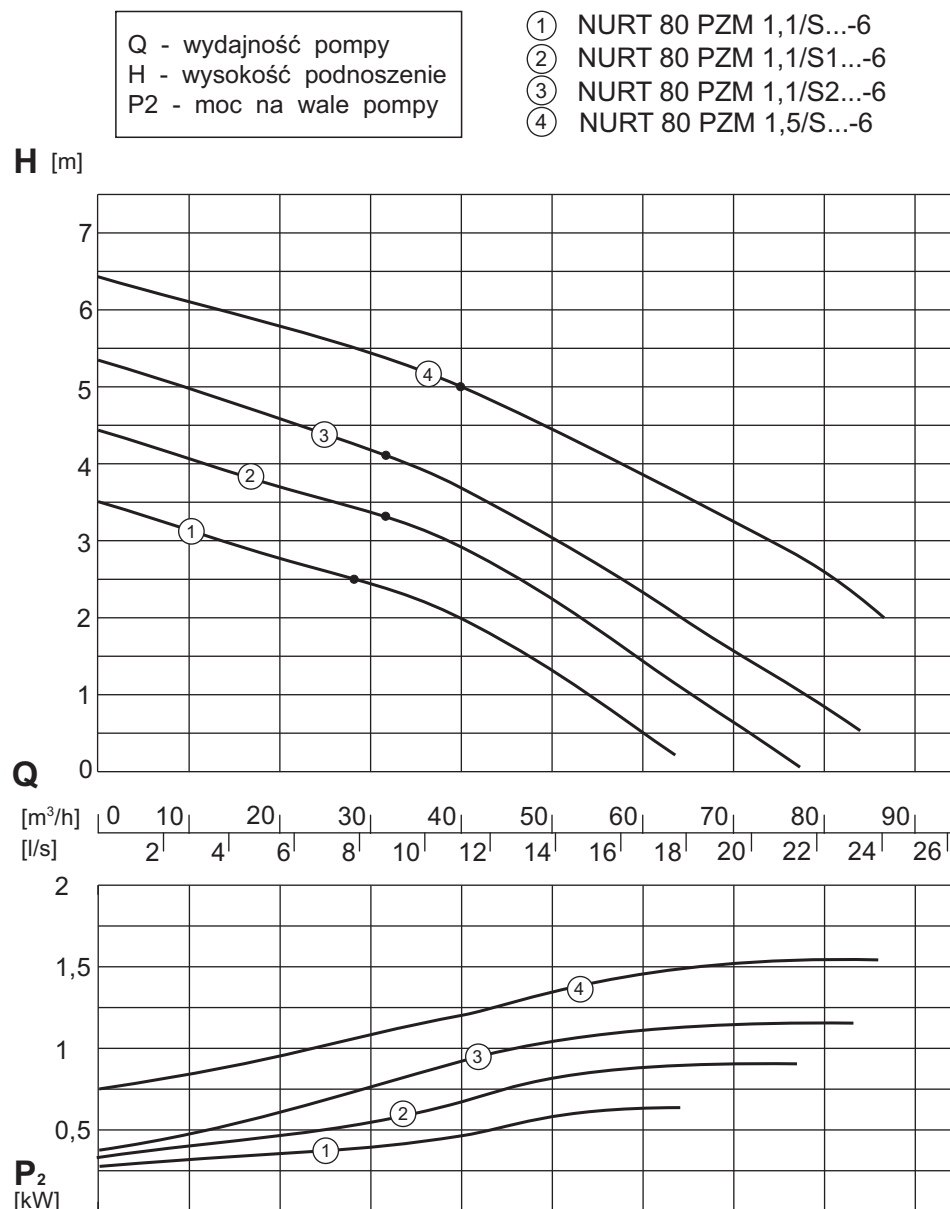
**NURT 80 PZM 1,1/S-6**
**NURT 80 PZM 1,1/S2-6**
**NURT 80 PZM 1,1/S1-6**
**NURT 80 PZM 1,5/S-6**

Tabela 1z. Dane techniczne pomp

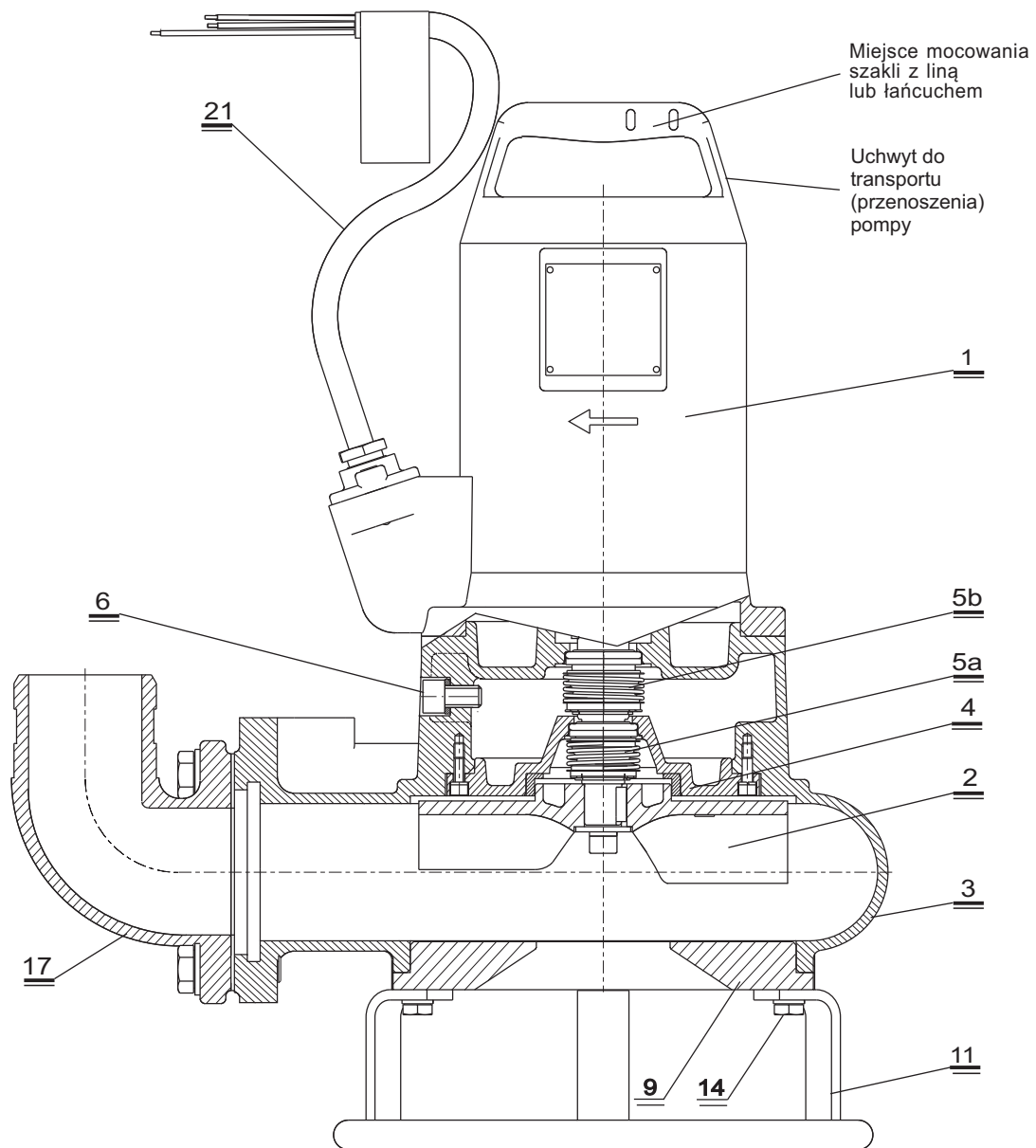
TYP POMPY		NURT 80 PZM 1,1/S-6	NURT 80 PZM 1,1/S1-6	NURT 80 PZM 1,1/S2-6	NURT 80 PZM 1,5/S-6
WYDAJNOŚĆ POMPY -optymalna -zakres pracy	m <sup>3</sup> /h	28 1 do 56	32 1 do 72	32 1 do 80	40 1 do 85
WYSOKOŚĆ PODNOSZENIA -optymalna -zakres pracy	m	2,3 1 do 3,7	3,3 1 do 4,4	4,1 1 do 5,3	5,0 1 do 6,4
MOC SILNIKA	kW	1,1	1,1	1,1	1,5
PRĘDKOŚĆ OBROTOWA	min <sup>-1</sup>	945	945	945	945
NAPIĘCIE ZASILANIA ZNAM.	V	400	400	400	400
PRĄD ZNAMIONOWY	A	2,9	2,9	2,9	3,8
KROTNOŚĆ PRĄDU ROZR. Jr/Jn	—	4,0	4,0	4,0	4,5
CZĘSTOTLIWOŚĆ ZNAM.	Hz	50	50	50	50
KLASA IZOLACJI		F	F	F	F
STOPIEŃ OCHRONY		IP 68	IP 68	IP 68	IP 68
WSPÓŁCZYNNIK MOCY cosφ	—	0,73	0,73	0,73	0,76
ŚREDN. PRZEWODU TŁOCZ.	mm	80	80	80	80
PRZELOT WIRNIKA	mm	42	42	42	42
ŚREDNICA WIRNIKA	mm	155	173	188	208
MASA AGREGATU bez przewodu elektr.	kg	58	58	58	60
MASA AGREGATU z przewodem elektr.	kg	62	62	62	64
ILOŚĆ OLEJU w komorze olejowej	l	1,5	1,5	1,5	1,5

**Uwaga** Stosowanie pompy niezgodne z charakterystyką techniczną podaną w tabeli może być przyczyną uszkodzenia bądź zmniejszenia trwałości agregatu oraz powoduje utratę praw gwarancyjnych.

Rys.1z. Charakterystyka statyczna i energetyczna agregatów pompowych



Rys.2z. Budowa pomp typu NURT 80 PZM... /S...P-6 (przenośnych - ze stojakiem)

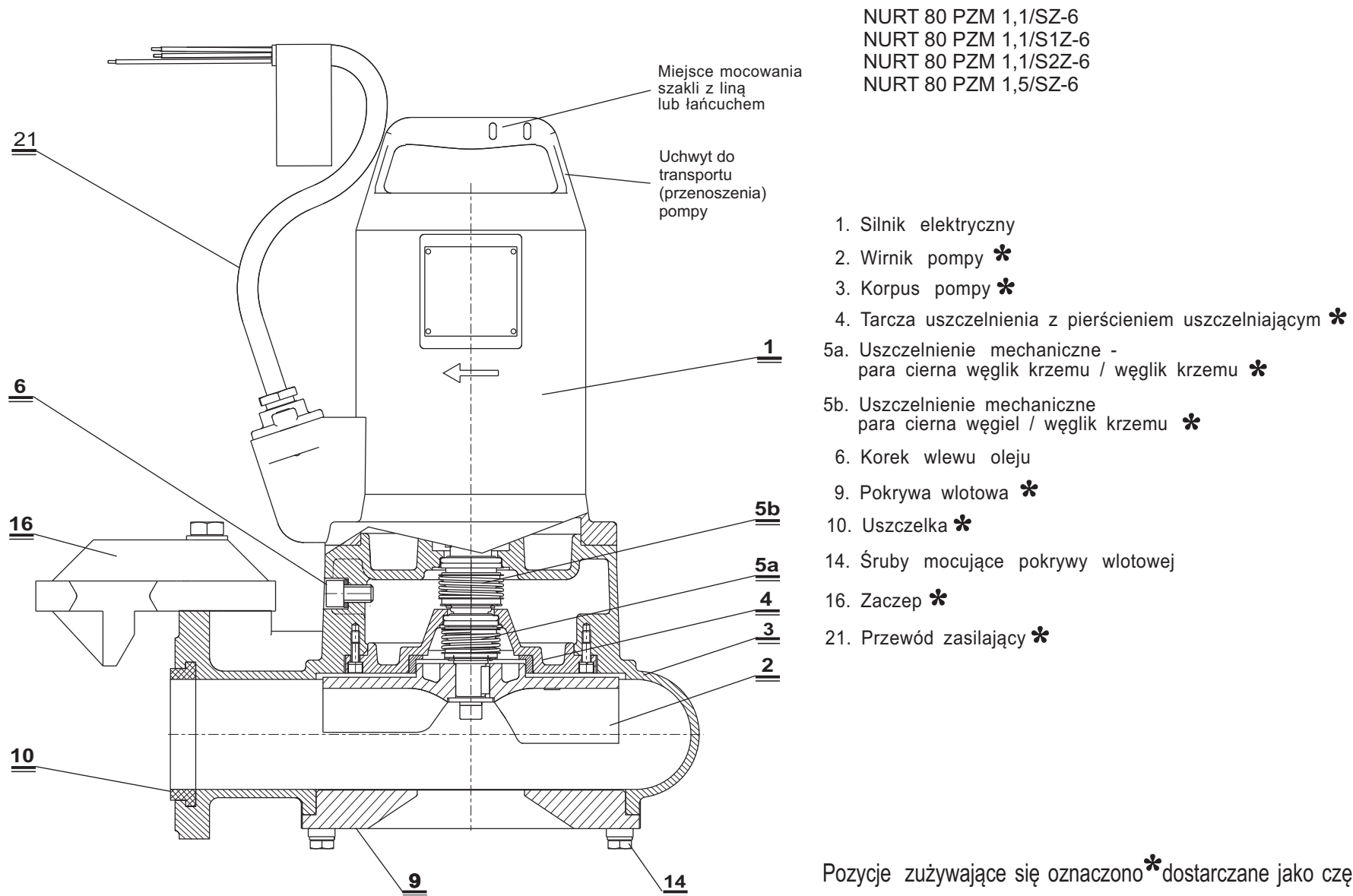


NURT 80 PZM 1,1/SP-6  
 NURT 80 PZM 1,1/S1P-6  
 NURT 80 PZM 1,1/S2P-6  
 NURT 80 PZM 1,5/SP-6

1. Silnik elektryczny
2. Wirnik pompy \*
3. Korpus pompy \*
4. Tarcza uszczelnienia z pierścieniem uszczelniającym \*
- 5a. Uszczelnienie mechaniczne - para cierna węglík krzemu / węglík krzemu \*
- 5b. Uszczelnienie mechaniczne para cierna węgiel / węglík krzemu \*
6. Korek wlewu oleju
9. Pokrywa wlotowa \*
11. Stojak \*
14. Śruby mocujące pokrywy wlotowej
17. Króciec \*
21. Przewód zasilający \*

Pozycje zużywające się oznaczono\* dostarczane jako części zamienne

Rys.3z. Budowa pomp typu NURT ... /S...Z-6 (stacjonarnych - z zaczepem)



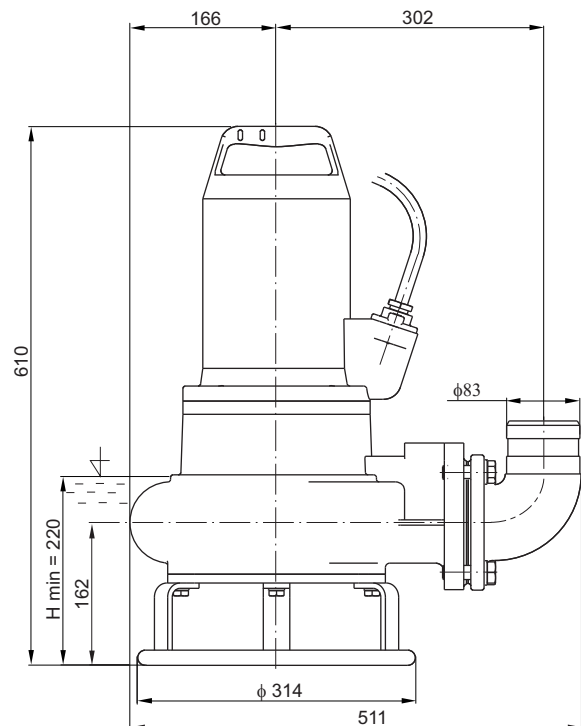
NURT 80 PZM 1,1/SZ-6  
 NURT 80 PZM 1,1/S1Z-6  
 NURT 80 PZM 1,1/S2Z-6  
 NURT 80 PZM 1,5/SZ-6

1. Silnik elektryczny
2. Wirnik pompy \*
3. Korpus pompy \*
4. Tarcza uszczelnienia z pierścieniem uszczelniającym \*
- 5a. Uszczelnienie mechaniczne - para cierna węgiel krzem / węgiel krzem \*
- 5b. Uszczelnienie mechaniczne para cierna węgiel / węgiel krzem \*
6. Korek wlewu oleju
9. Pokrywa wlotowa \*
10. Uszczelka \*
14. Śruby mocujące pokrywy wlotowej
16. Zaczep \*
21. Przewód zasilający \*

Pozycje zużywające się oznaczono\* dostarczane jako części zamienne

Rys.4z. Wymiary pomp typu NURT 80 PZM... /S...P-6 (przenośnych-ze stojakiem)

NURT 80 PZM 1,1/SP-6  
 NURT 80 PZM 1,1/S1P-6  
 NURT 80 PZM 1,1/S2P-6  
 NURT 80 PZM 1,5/SP-6

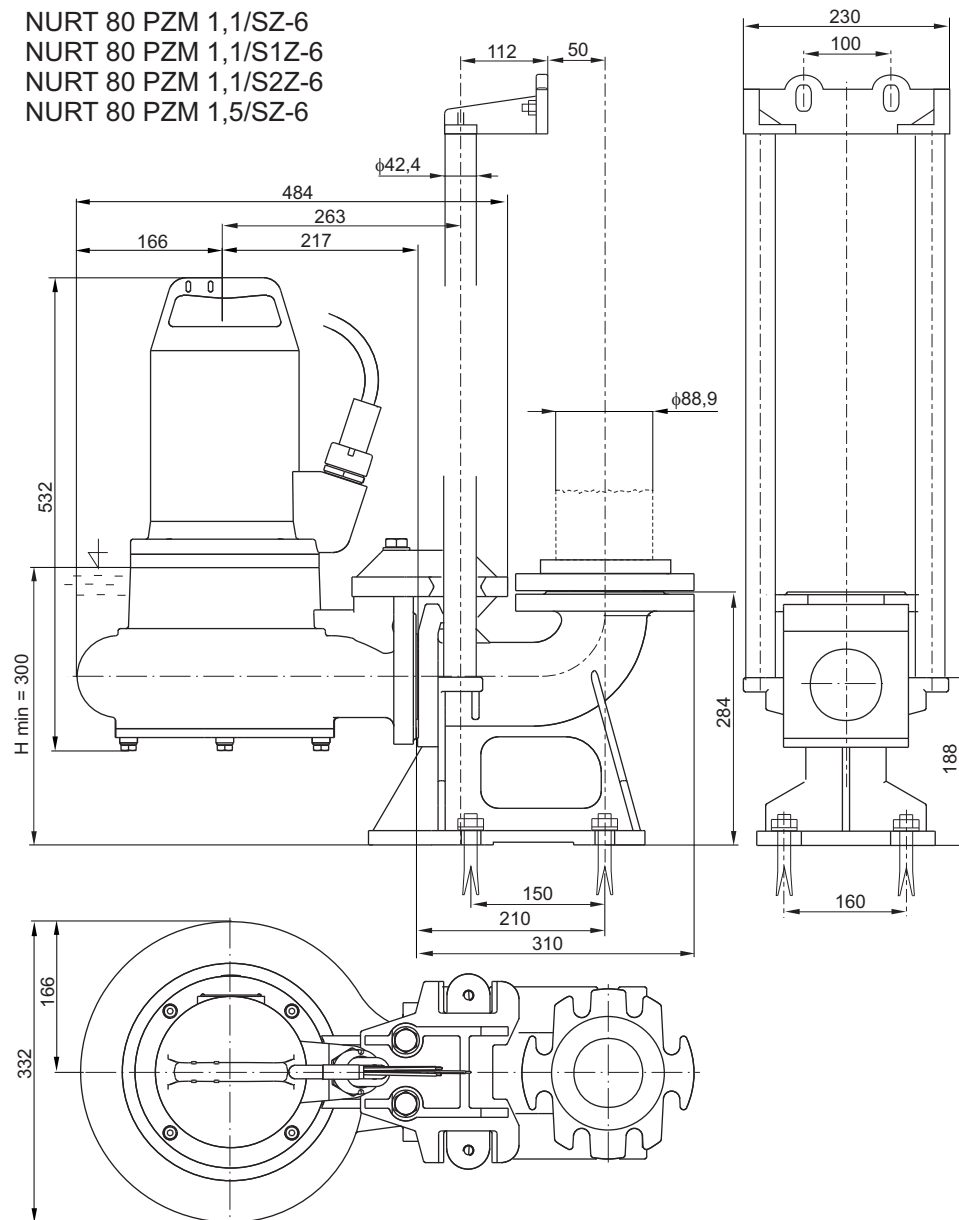


UWAGA:

Hmin - minimalny poziom zatopienia pompy

Rys.5z. Wymiary pomp typu NURT 80 PZM ..S...Z-6 (stacjonarnych z zaczepem)

NURT 80 PZM 1,1/SZ-6  
 NURT 80 PZM 1,1/S1Z-6  
 NURT 80 PZM 1,1/S2Z-6  
 NURT 80 PZM 1,5/SZ-6



UWAGA:

Hmin - minimalny poziom zatopienia pompy